

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник Инструментального
производства
« » 2014 г.
Харчевников В.И.

Техническое задание
на поставку фрез резбовых.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/ п	Наименование/характеристика	Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	НТД	Кол-во (шт)
1	Фреза концевая удлинённая с коническим хвостовиком, оснащённая винтовыми твёрдосплавными пластинами T5K10	Φ45x38x130 KM3 Z4	ГОСТ 20538-75	5
2		Φ50x54x220 KM5 Z6		10
3	Концевая фреза для обработки алюминия P6M5K5	2223-1084	ГОСТ 16225-81	2
4		2223-1088		2
5	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g d=20мм	DIN EN 22568 M3	НТД изготовителя.	20
6	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g d=20мм	DIN EN 22568 M4	НТД изготовителя.	20
7	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g	DIN EN 22568 M5	НТД изготовителя.	20
8	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g	DIN EN 22568 M6	НТД изготовителя.	20
9	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g	DIN EN 22568 M8	НТД изготовителя.	15
10	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g	DIN EN 22568 M10	НТД изготовителя.	15
11	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS допуск 6g	DIN EN 22568 M10x1,25	НТД изготовителя.	15
12	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS-E допуск 6g	DIN EN 22568 M12	НТД изготовителя.	15
13	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS допуск 6g	DIN EN 22568 M12x1,25	НТД изготовителя.	10
14	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS допуск 6g	DIN EN 22568 M16x1,5	НТД изготовителя.	5
15	Плашка для метрической резьбы шлифованная HSS допуск 6g	DIN EN 22568 M20x1,5	НТД изготовителя.	5
16	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M3	НТД изготовителя.	20
17	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M4	НТД изготовителя.	20
18	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M5	НТД изготовителя.	30
19	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M6	НТД изготовителя.	40
20	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M8	НТД изготовителя.	30
21	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип GG профиль С допуск 6НХ.	DIN 371 M10	НТД изготовителя.	20

22	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип N/B допуск ISO 2/6H	DIN 376 M12	НТД изготовителя.	20
23	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E-PM тип N/B допуск ISO 2/6H	DIN 374 M10x1,25	НТД изготовителя.	15
24	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E-PM тип N/B допуск ISO 2/6H	DIN 374 M12x1,25	НТД изготовителя.	15
25	Метчик для метрической резьбы (сквозное отверстие) HSS-E тип N/B допуск ISO 2/6H	DIN 374 M16x1,5	НТД изготовителя.	15
26	Пластина твердосплавная сменная	GIPA8.00-4.00 IC 20 пластина должна быть совместима с державкой GHDKL 32-8, GNDKR 32-8.	НТД изготовителя.	30
27	Пластина твердосплавная сменная	CCMT 09T308-SM IC807	НТД изготовителя.	50
28	Пластина твердосплавная сменная	16ER AG60 IC908 пластина должна быть совместима с державкой SER 2020 K16C.	НТД изготовителя.	20
ИТОГО:				504

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (фрезы резьбовые) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (фрезы резьбовые) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

По п.п.25; 26 периоды стойкости фрез должны быть не менее значений, указанных в табл.1а ГОСТ 20539-75.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА**

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Инженер по инструменту 1 категории



Демидова Т.В.