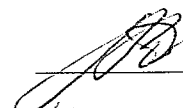


УТВЕРЖДАЮ



«16» 10 2014 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2014



Техническое задание  
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат 08(12)X18H10T $\delta=10$ , 20мм

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№п/п	Наименование, размеры	Технические требования	Кол-во, кг.
1	Лист 10x1500x5000мм	<p><b>08(12)X18H10T</b> ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77. Б-ПН-О, МЗБ, испытания на растяжение при нормальной температуре, макроструктура, МКК, УЗК, т.о.</p> <p>УЗК листов проводить по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1. Методика УЗК - в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-014-89.</p> <p>Листы 08(12)X18H10T ГОСТ 7350-77 допускается использовать с группой поверхности М2а, М3а и М2б.</p>	21 177
2	Лист 20x1500x6000мм	<p><b>08(12)X18H10T</b> ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77. Б-ПН-О, МЗБ, испытания на растяжение при нормальной температуре, макроструктура, МКК, УЗК, т.о.</p> <p>УЗК листов проводить по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1. Методика УЗК - в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-014-89.</p> <p>Листы 08(12)X18H10T ГОСТ 7350-77 допускается использовать с группой поверхности М2а, М3а и М2б.</p>	6 903
Подраздел 2.2 Требования к маркировке			
<i>В соответствии с ГОСТ 7350-77.</i>			
Подраздел 2.3 Требования к упаковке			
<i>В соответствии с ГОСТ 7350-77.</i>			

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<ul style="list-style-type: none"> <li>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества изготовителя на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</li> </ul>

- В случае поставки товаров импортного производства и/или применения импортных материалов и полуфабрикатов в составе поставляемого товара, должны быть выполнены требования НП-071-06 «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» с учетом требований РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации.

#### РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

#### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику не позднее 30 дней с момента оформления Договора:

Лист 08(12)X18H10T 10x1500x5000мм в количестве 21 177кг.

Лист 08(12)X18H10T 20x1500x6000мм в количестве 6 903кг.