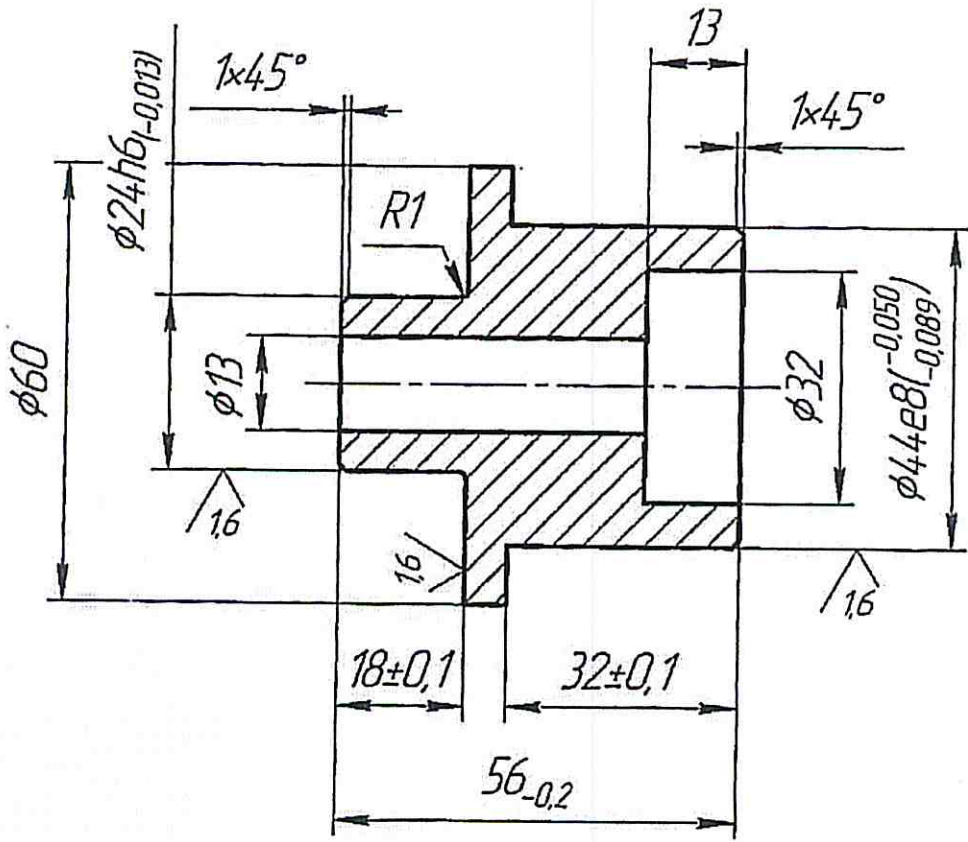


CB.4 70.00.005

6,3 (✓)

Справ. №  
Перв. измен  
2/0 01С-589



1. HB ≥ 220.
2. H12; h12; ±IT12/2.
3. Материал-заменитель: Бр НХК (ф) ТУ 1846-001-77767692-2006

Зам. П. в на рис (Лексиков В.И.)

CB.4 70.00.005

Инв. № подл.	№ 893.5	Взам. инв. №	01.10.14	Инд. № докл.		Подп. и дата	
З	Зам.	066/07-07/14	В.И.Л.	09.14			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата			
Разраб.	Сабодзикава	08.14					
Проб.	Антонов	09.14					
Т.контр.							
Н.контр.	Антонов	09.14					
Утв.	Лексиков	08.14					

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,54	1:1
Лист	Листов	1

ОАО "Машиностроительный завод "ЗиО-Подольск"

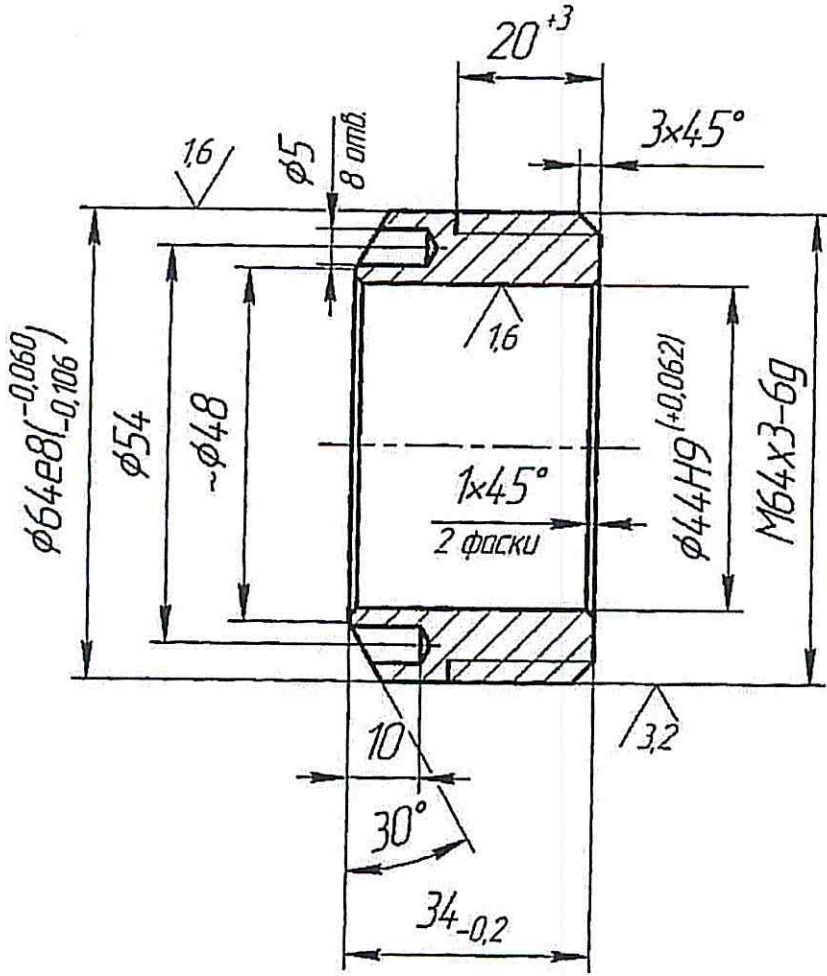
Копировал

Формат А4

CB.470.00.004

6.3 (✓)

Справ. №  
Перв. примен.  
2/0 01С-589



1. HB ≥ 220.
2. H12; h12; ±IT12/2.
3. Материал-заменитель: Бр НХК (φ) ТУ 1846-001-77767692-2006

*Зам. Гр. св-на РММ / Лексикова В.В.*

CB.470.00.004

Инв. № подл. 18892-9	№ докум. 01.10.14	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	Зам.	06667-07/14	Подп.	Дата	09.14	Лист	Масса	Масштаб	1
					Проб.	Антонов	09.14					Лист	Листов	1	
					Т.контр.										
					Н.контр.	Антонов	09.14								
					Утв.	Лексикова	09.14								

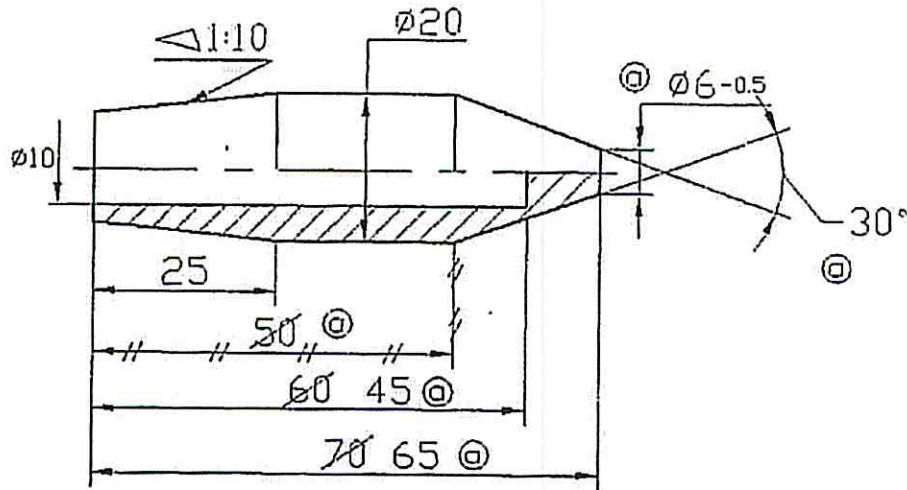
Гайка





СВ. 1653.001

6,3/√(✓)  
⊙



⊙ 1. HB<sub>2</sub>200

⊙ 2. H12; h12; ±IT12/2

~~H14; h14; ±IT14/2~~

⊙ 3. Материал-заменитель: Бронза БрНЖ

4. Технологические указания по термомеханической обработке полуфабрикатов:

4.1. Закалка с температуры 980 - 1000 °С с охлаждением на воздухе.

4.2. Холодное 30-40 % пластическое деформирование.

4.3. Искусственное старение при 400-450 °С в течении 4-5 часов.

*Зам. Г.А.св-на [подпись] (Лексиков В.И.)*

СВ.1653.001

а	066/07-06/01								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Электрод (МТП-200)		Лит.	Масса	Масштаб
		Стрыгина						0,15	1:1
		Лексиков	<i>[подпись]</i>				Лист	Листов 1	
		Антонов					ЗиО г. Подольск		



