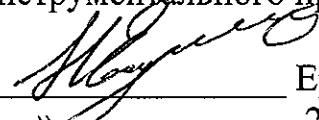


УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель направления
Инструментального производства


Еремин Н.В.
«__» _____ 2014 г.

Техническое задание
на поставку инструмента абразивного

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование, тип, размер	Характеристика	Нормативная техническая Документация (НТД)	количество
1	2	3	4	5
1	Круг полировальный гибкий I 150x10x32	14A 16-H (F90) ГС R 18(25) м/с	Технические условия - ГОСТ Р 51967-2002 (ТУ 3983-009-00221913-2004 или эквивалент) Зернистость и зерновой состав –ГОСТ 3647-80 Требования безопасности – ГОСТ 12.3.028-82, ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение – ГОСТ 27595-88	50 шт.
2	Головка шлифовальная на оправке AW 20x25x6	25A 25-H CT1 6 K 35 м/с	Технические условия – ГОСТ 2447-82 Оправки из стали марок 35, 40, 45 по ГОСТ 1050-88 Зернистость и зерновой состав –ГОСТ 3647-80	1500 шт.
3	Головка шлифовальная на оправке EW 20x25x6	25A 25-H CT1 6 K 35 м/с	Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 2447-82 п.5.1.-5.2., ГОСТ 27595-88	1500 шт.
4	Круг зачистной 29-2 115x22,23 для обработки углеродистых и нержавеющих сталей	14A P40 4 (5) 80 м/с	Технические условия - ГОСТ Р 53410-2009 (НТД (ТУ) изготовителя) Шлифовальная шкурка по другой технической документации должна обозначаться в соответствии с требованиями изготовителя.	100 шт.
5	Круг зачистной 29-2 125x22,23 для обработки углеродистых и нержавеющих сталей	14A P40 4 (5) 80 м/с	Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53410-2009 п.5.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006, ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение – ГОСТ 27595-88	100 шт.
6	Круг зачистной I 180x6x22,23	14A F24 R BF 80 м/с Pg	Технические условия - ГОСТ Р 53410-2009 (НТД (ТУ) изготовителя) Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53410-2009 п.5.1.	3000 шт.
7	Круг зачистной I 230x6x22,23	14A F24 R BF 80 м/с Pg	Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006, ГОСТ 30513-97	1500 шт.
8	Круг зачистной I 63x20x20	14A F24 P B 40 м/с Pg	Маркировка, упаковка – ГОСТ 52588, Р 52781, Р 53410 Транспортировка и хранение –ГОСТ 27595-88	500 шт.
9	Круг зачистной I 100x20x20	14A F24 P B 40 м/с Pg	Технические условия - ГОСТ Р 53410-2009 (НТД (ТУ) изготовителя) Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53410-2009 п.5.1.	300 шт.
10	Круг зачистной I 150x25x32	14A F24 P B 40 м/с Pg	Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006, ГОСТ 30513-97	2500 шт.
11	Круг зачистной I 150x25x32	14A F24 Q B 40 м/с Pg	Маркировка, упаковка – ГОСТ 52588, Р 52781, Р 53410 Транспортировка и хранение – ГОСТ 27595-88	2500 шт.
12	Круг I 150x6x32	25A F60 K 6V 50 м/с	Технические условия - ГОСТ Р 52781-2007 Зернистость и зерновой состав –	30 шт.
13	Круг I 150x6x32	25A F90 K 6V 50 м/с	ГОСТ 3647-80 Механическая прочность круга - по	30 шт.
14	Круг I 150x8x32	25A F60 K 6V 50 м/с	ГОСТ Р 52781-2007 п.6.1. Остальные требования безопасности - по	30 шт.
15	Круг I 150x8x32	25A F90 K 6V 50 м/с	ГОСТ Р 52588-2006 и ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение –	30 шт.
16	Круг I 150x16x32	64C F60 K 7V 35 м/с	ГОСТ 27595-88	100 шт.
17	Круг I 150x20x32	25A F60 K 6V 50 м/с		100 шт.

18	Круг 1 150x20x32	64C F60 K 7V 35 m/c	Технические условия - ГОСТ Р 52781-2007 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 52781-2007 п.6.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 52588-2006 и ГОСТ 30513-97 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88	100 шт.
19	Круг 1 175x6x32	25A F60 K 6V 50 m/c		10 шт.
20	Круг 1 175x6x32	25A F90 K 6V 50 m/c		10 шт.
21	Круг 1 175x8x32	25A F60 K 6V 50 m/c		10 шт.
22	Круг 1 175x8x32	25A F90 K 6V 50 m/c		10 шт.
23	Круг 1 300x40x127	25A F60 O 6V 50 m/c		5 шт.
24	Круг 1 350x100x203	25A F60 P 6V 50 m/c		5 шт.
25	Круг 1 400x40x127	25A F40 K 6V 50 m/c		50 шт.
26	Круг 1 400x40x127	25A F60 O 6V 50 m/c		5 шт.
27	Круг 1 400x40x127	64C F60 K 7V 35 m/c		40 шт.
28	Круг 1 400x40x203	14A F24 P B 40 m/c		20 шт.
29	Круг 1 400x40x203	25A F40 K 6V 50 m/c		40 шт.
30	Круг 1 400x40x203	25A F60 O 6V 50 m/c		5 шт.
31	Круг 1 400x40x203	64C F40 K 7V 35 m/c		30 шт.
32	Круг 4 400x10x203	25A F60 K 6V 50 m/c		10 шт.
33	Круг 1 450x63x203	25A F60 K 6V 50 m/c		3 шт.
34	Круг 1 450x63x203	25A F40 K 6V 50 m/c		3 шт.
35	Круг 1 600x63x305	14A F24 Q B 50 m/c круг должен быть армирован упрочняющим кольцом		10 шт.
36	Круг отрезной 41 125x2,5x22,23	14A 63-H BF M 80 m/c твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя	Технические условия - ГОСТ 21963-2002 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Требования безопасности - ГОСТ 12.3.028-82 и ГОСТ 30513-97 Маркировка и упаковка - ГОСТ 21963-2002 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88	500 шт.
37	Круг отрезной 41 230x1,6x32	14A 40-H BF M 80 m/c твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		500 шт.
38	Круг отрезной 41 180x3,0x22,23	14A 80-H BF M 80 m/c твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		3000 шт.
39	Круг отрезной 41 230x3,0x22,23	14A 80-H BF M 80 m/c твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		500 шт.
40	Круг отрезной 41 300x3,0x32 для стационарных и переносных машин с ручной подачей с электро- или бензиновым двигателем	14A 80-H BF M 80 m/c твердость - S, ЗИ - по НТД изготовителя		500 шт.

41	Круг отрезной 41 150x1,0x32	14A 16-Н 27-35 (ЗИ) R M 63 m/c	Технические условия - ГОСТ 21963-2002 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Требования безопасности - ГОСТ 12.3.028-82 и ГОСТ 30513-97 Маркировка и упаковка - ГОСТ 21963-2002 Транспортировка и хранение - ГОСТ 27595-88	30 шт.
42	Круг отрезной 41 150x1,6x32	14A 16-Н 27-35 (ЗИ) R M 63 m/c		30 шт.
43	Круг отрезной 41 150x2,0x32	14A 16-Н 27-35 (ЗИ) R M 63 m/c		20 шт.
44	Круг отрезной 41 150x3,0x32	14A 16-Н 27-35 (ЗИ) R M 63 m/c		20 шт.
45	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П7 14A M50 M	Технические условия - ГОСТ 6456-82 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 6456-82 п.5.1-5.6, ГОСТ 27595-88	60 кв.м
46	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П7 14A M63 M		60 кв.м
47	Шкурка шлифовальная бумажная тип 2 (в рулонах)	П8 14A 6-Н M		60 кв.м
48	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая Л 230x280	Л2 51С M28	Технические условия - ГОСТ 10054-82 (НТД изготовителя) Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 10054-82 п.5.1.-5.7, ГОСТ 27595-88	500 листов
49	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 4-Н	Технические условия - ГОСТ 13344-79 Зернистость и зерновой состав - ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 13344-79 п.5.1.-5.4., ГОСТ 27595-88	60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
50	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 6-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
51	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 8-Н		60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
52	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 10-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
53	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 12-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
54	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 16-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
55	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 20-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
56	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 25-Н		90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
57	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 32-Н		60 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)

58	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 40-H	Технические условия - ГОСТ 13344-79 Зернистость и зерновой состав -ГОСТ 3647-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 13344-79 п.5.1.-5.4., ГОСТ 27595-88	90 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
59	Шкурка шлифовальная водостойкая на тканевой основе тип 2 (в рулонах)	14A 50-H		30 пог.м. (ширина рулона не менее 775 мм)
60	Круг шлифовальный 12A2-45° 150x40x32x20x3,2	AC4 D100/80 100% B2-01 40 м/с	Технические условия - ГОСТ Р 53923-2010 Алмазоносный слой - ГОСТ 9206-80 Механическая прочность круга - по ГОСТ Р 53923-2010 п.5.1. Остальные требования безопасности - по ГОСТ Р 53001, ГОСТ 30513 Транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-88, ГОСТ 27595-88	50 шт.
61	Круг шлифовальный 12A2-20° 150x16x32x6x2,0	AC4 D100/80 100% B2-01		20 шт.
62	Круг шлифовальный 12A2-20° 150x16x32x10x2,0	AC4 D100/80 100% B2-01		20 шт.
63	Круг отрезной 1A1R 2726-0212	A3 100/80 50 M2-01		20 шт.
64	Круг отрезной 1A1R 2726-0216	A3 100/80 50 M2-01	Технические условия - ГОСТ 10110-87 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 10110-87, ГОСТ 18088-88	20 шт.
65	Игла 3908-0035	алмазная		2 шт.
66	Игла 3908-0045	алмазная	Технические условия - ГОСТ 17564-85 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 17564-85 п.5.1, ГОСТ 18088-88	2 шт.
67	Надфиль 2826-0003	AC4 100/80		100 шт.
68	Надфиль 2827-0030	AC4 100/80	Технические условия - ГОСТ 23461-84 Алмазоносный слой - ГОСТ 9206-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 23461-84 п.5.1-5.4, ГОСТ 18088-88	100 шт.
69	Надфиль 2828-0030	AC4 100/80		100 шт.
70	Надфиль 2827-0008	AC4 100/80		100 шт.
71	Надфиль 2827-0026	AC4 100/80		100 шт.
72	Надфиль 2828-0008	AC4 100/80		100 шт.
73	Надфиль 2828-0017	AC4 100/80	Технические условия - ГОСТ 607-80 Алмазоносный слой - ГОСТ 9206-80 Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение - ГОСТ 18088-88	100 шт.
74	Карандаш 3908-0054	A3		20 шт.
75	Карандаш 3908-0084	APC4		20 шт.
ИТОГО:				75 ус.ед.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязуется предоставить вместе с поставляемой продукцией оригинал сертификата качества (паспорта) на русском языке с оригинальной (синей) печатью завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Весь предлагаемый инструмент должен быть предназначен для обработки деталей из сталей и сплавов

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы