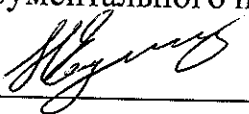


УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления
Инструментального производства


Еремин Н.В.
«__» _____ 2014 г.

Техническое задание
на поставку кругов шлифовальных лепестковых

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6
1	Круг шлифовальный лепестковый с оправкой КЛО	<p>1. Тип круга - КЛО (круг лепестковый шлифовальный с оправкой)</p> <p>2. Размер - 60х30х6</p> <p>3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зернистость - P40 (40-Н); - материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом; - связка - фенольная смола; - вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости; - показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86); - режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86) 	<p>1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77</p> <p>2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77</p> <p>3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p> <p>4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77</p> <p>5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005</p> <p>6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86</p>	Шт.	10 000
2	Круг шлифовальный лепестковый КЛ	<p>1. Тип круга - КЛ (круг лепестковый шлифовальный без оправки)</p> <p>2. Размер - 150х30х32</p> <p>3. Количество лепестков в круге должно быть 180-210 шт.</p> <p>3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зернистость - P40 (40-Н); - материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом; - связка - фенольная смола; - вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости; - показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86); - режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86) 	<p>1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77</p> <p>2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77</p> <p>3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p> <p>4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77</p> <p>5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005</p> <p>6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86</p>	Шт.	3 000
Итого:					13 000 шт.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (круги шлифовальные лепестковые) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Весь предлагаемый инструмент должен быть предназначен для обработки деталей из легированных и углеродистых сталей

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы