

Утверждаю:

И.о. директора по закупкам
ОАО «ЗиО-Подольск»

А.И. Марченко

Согласовано:

Начальник отдела оборудования атомных станций
№ 2 УО АЭС №1 (ДО АМ) ОАО «ИК «ЗИОМАР»

В.В. Маркин

Техническое задание

На разработку конструкторской документации, изготовление и поставку на ОАО «ЗиО-Подольск» жалюзи для СПП Белорусской АЭС.

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Разработка конструкторской документации для изготовления комплекта жалюзи для СПП-1200 Белорусской АЭС, с последующим изготовлением и поставкой жалюзи на ОАО «ЗиО-Подольск».

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

- разработка конструкторской документации (КД) для изготовления комплекта жалюзи для СПП-1200 Белорусской АЭС;
- изготовление жалюзи в объёме 2 комплектов для СПП-1200 Белорусской АЭС общим количеством 21760 шт. в соответствии с согласованной КД.

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Конструкторская документация должна быть разработана с учётом следующих технических параметров одного корпуса СПП, в который входят 2720 жалюзи:

- расход влажного пара - 311,69 кг/с;
- энтальпия влажного пара – 2404,52 кДж/кг;
- давление влажного пара (изб) – 0,48 МПа;
- влажность пара на входе – 16,74 %;

- влажность пара на выходе – не более 0,2 %;
- коэффициент гидравлического сопротивления – не более 307.

Разработка должна проводиться в соответствии с требованиями ОПБ-88/97.

Изготовление жалюзи должно осуществляться по согласованной с Заказчиком конструкторской документации.

Жалюзи предназначены для удаления влаги из потока влажного пара для сепаратора-пароперегревателя (СПП) на Белорусскую АЭС в объёме 8 аппаратов (по 2720 жалюзи на аппарат) с общим количеством жалюзи - 21760 шт. Данные аппараты разделены на 2 комплекта по 4 аппарата в каждом комплекте (по 10880 жалюзи на комплект).

Влагоудаление должно осуществляться за счет профиля жалюзи с влагозахватами.

Устанавливаются жалюзи в аппарат вдоль потока влажного пара.

В процессе эксплуатации жалюзи должны выдерживать вибрационные нагрузки.

Габаритные размеры жалюзи: 121x885x22 мм. Для сборки края жалюзи должны иметь прямые участки шириной минимум 16мм, имеющих неплоскостность не более 1 мм.

Срок службы жалюзи – 50 лет.

В случае согласования изготовления жалюзи из ленты толщиной 0.8 мм ст.12Х18Н10Т-3-В по ГОСТ 4986-79 ОАО «ЗиО-Подольск» готово предоставить давальческий материал в объёме:

- Лента 0.8x139 – 16,9 т.;
- Лента 0.8x26 – 15,3 т.;
- Лента 0.8x24 – 2,8 т.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
<p>Перед началом изготовления Поставщик обязан согласовать с Заказчиком конструкцию жалюзи и предоставить расчетное и экспериментальное подтверждение соответствия жалюзи требуемым техническим параметрам одного корпуса СПП (2720 жалюзи):</p> <ul style="list-style-type: none"> - расход влажного пара - 311,69 кг/с; - энтальпия влажного пара – 2404,52 кДж/кг; - давление влажного пара (изб) – 0,48 МПа; - влажность пара на входе – 16,74 %; - влажность пара на выходе – не более 0,2 %; - коэффициент гидравлического сопротивления – не более 307.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
<ul style="list-style-type: none"> - класс безопасности – 4. - категория обеспечения качества – 3 ОК. - закупаемое оборудование должно соответствовать требованиям ОПБ 88/97. - план качества не требуется.
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
<p>Гарантийный срок на жалюзи составляет 24 месяца от даты приемки продукции в эксплуатацию, но не более 30.11.2020г. для комплекта № 1 (10880 жалюзи) и 30.07.2022г. для комплекта №2 (10880 жалюзи)</p>

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

- Согласованная с Заказчиком конструкторская документация на жалюзи СПП.
- Изготовленные в соответствии с согласованной КД и поставленные на ОАО «ЗиО-Подольск» жалюзи в объёме 2-х комплектов:
 - 1-й комплект (10880 шт.) в течение 3 месяцев с момента подписания договора;
 - 2-й комплект (10880 шт.) в срок до 9 месяцев с момента подписания договора.

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

- Совместно с продукцией Поставщик передаёт Заказчику следующую документацию:
- согласованную документацию на жалюзи для СПП;
 - документ, подтверждающий качество продукции (свидетельство об изготовлении);

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

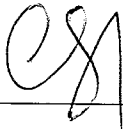
-

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	СПП	сепаратор-пароперегреватель
2	КД	Конструкторская документация

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Начальник ОПК _____  Д.А. Сергеев

Специалист ОПК _____  Д.Н. Муравьев