

ЧАСТЬ 3 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1.Наименование: Режущий инструмент и станочная оснастка для станков с ЧПУ.

2.Технические характеристики:

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Технические характеристики	Кол-во
1	Винт крепления пластины	5513 020-13 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления резьбовой пластины типа 266RG-16MM01-A100M 1125, DCMT 07 02 04	25
2	Винт крепления пластины	5513 020-21 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления пластины типа CCMT 06 02 04	25
3	Ключ Torx Plus для крепления винта	5680 049-05 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Ключ Torx Plus, размер 15 IP, для крепления винта 5513 020-13	10
4	Ключ Torx Plus для крепления винта	5680 051-02 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Ключ Torx Plus, размер 7 IP, для крепления винта 5513 020-03, 5513 020-21	10
5	Пластина правая для наружного нарезания резьбы	MATR 3 60-A 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с профилем 600. Диапазон шага резьбы: от 0,2 до 1 мм. Посадочный размер 3. Радиус скругления на режущей части 0,05±0,02 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	50
6	Втулка	131-2010-B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Втулка для универсального станка. Закрепление оправки с цилиндрическим хвостовиком Ø 10 мм. Габаритные размеры 20 x 20 x 80 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления втулки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления расточной оправки типа T-Max U-lock R166.0KF-10E-11.	1
7	Втулка для закрепления оправок с цилиндрическим хвостовиком	132L-3206085-B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цилиндрическая втулка для крепления оправок диаметром dmt=6 мм, посадочный диаметр втулки dmm=32 мм, длина втулки 85 мм. Точность позиционирования обеспечивает встроенный шариковый фиксатор, который защелкивается в пазу расточной оправки типа E06H-STFCR 06-R.	3
8	Втулка для закрепления оправок с цилиндрическим хвостовиком	132L-3212085-B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цилиндрическая втулка для крепления оправок диаметром dmt=12 мм, посадочный диаметр втулки dmm=32 мм, длина втулки 85 мм. Точность позиционирования обеспечивает встроенный шариковый фиксатор, который защелкивается в пазу расточной оправки типа MB-E12-48-07R.	2
9	Резцовый блок для установки отрезных лезвий	151.2-2020-21M (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Резцовый блок для установки отрезного лезвия. Общая длина не менее 80 мм. Крепление обеспечивающее совместимость с рецедержателем 20 x 20мм. Максимальный вылет отрезного лезвия: не менее 35 мм. Посадочное место и способ крепления должны соответствовать установочным размерам и способу крепления отрезного лезвия 151.2-21-20	4
10	Двухстороннее отрезное лезвие	151.2-21-20 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Двухстороннее отрезное лезвие с пружинным закреплением пластин. Максимальный вылет отрезного лезвия: не менее 35 мм. Высота лезвия не менее 25,9мм. Габаритная длина лезвия с пластиной не менее 110-0,1мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления отрезного лезвия должна обеспечивать совместимость с блоком отрезного лезвия 151.2-2020-21M, и пластинами N151.2-200-5E 1125, N151.2-200-5E 2135	4
11	Опорная пластина	171.31-850M (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Размер пластины 12 мм, Угол наклона 0° Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR 2020K 12	30
12	Винт крепления режущей пластины	174.3-821 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа CNMG 12 04 08-SMR, устанавливаемой в державку типа PCLNR 2020K 12	40
13	Рычаг крепления режущей пластины	174.3-841M (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Рычаг для прижима режущей пластины типа CNMG 12 04 08-SMR, устанавливаемой в державку типа PCLNR 2020K 12	30
14	Цельная твердосплавная фреза	1P231-0100-XA 1630 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза, с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 1 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 3 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 5,6 мм. Угол наклона винтовой канавки 30°. Угол заострения режущей части 1,5°	40
15	Цельная твердосплавная фреза с возможностью сверления	1P330-0800-XA 1620 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 8 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 16 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 25 мм. Угол наклона винтовой канавки 45°. Угол заострения режущей части 1°30"	5
16	Цельная твердосплавная фреза с возможностью сверления	1P330-1600-XA 1620 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 16 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 16 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 92 мм. Шаг винтовой канавки: 50 мм. Угол наклона винтовой канавки 45°. Угол заострения режущей части 1°30"	10

17	Цельная твердосплавная фреза	1P341-0200-XA 1620 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза, с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 2 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 6,3 мм. Угол наклона винтовой канавки 45°. Угол заострения режущей части 1°	60
18	Цельная твердосплавная фреза	1P341-0300-XA 1620 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза, с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 3 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 8 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 10,5 мм. Угол наклона винтовой канавки 45°. Угол заострения режущей части 1°	30
19	Цельная твердосплавная фреза	1P341-0400-XA 1620 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза, с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 4 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 11 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 12,5 мм. Угол наклона винтовой канавки 45°. Угол заострения режущей части 1°	90
20	Цельная твердосплавная фреза с возможностью сверления для черновой обработки	1P341-0800-XA 1630 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 8,0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 45,0 мм. Угол наклона винтовой канавки -30°±30". Угол заострения режущей части 1°30"	5
21	Державка токарная	266LFG-1616-16 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка левого исполнения с закреплением пластины винтом. Сечение хвостовика 16x16 мм. Длина хвостовика 100 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа CoroThread 266LG-16.....	1
22	Пластина резбобая	266LG-16MM01A100M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины треугольник. Левое исполнение для нарезания наружной метрической резьбы. Размер пластины 9,52 мм. Резьба метрическая 60°. Полный профиль. Число вершин на режущей кромке - 1. Режущая кромка округленная. Шаг резьбы 1,0 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид Прижим винтом. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266LFG-1616-16	5
23	Пластина резбобая	266LG-16MM01A150M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины треугольник. Правое исполнение для нарезания наружной метрической резьбы. Размер пластины 9,52 мм. Резьба метрическая 60°. Полный профиль. Число вершин на режущей кромке - 1. Режущая кромка округленная. Шаг резьбы 0,50 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид Прижим винтом. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266LFG-1616-16	5
24	Пластина резбобая	266LG-16MM01A200M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины треугольник. Правое исполнение для нарезания наружной метрической резьбы. Размер пластины 9,52 мм. Резьба метрическая 60°. Полный профиль. Число вершин на режущей кромке - 1. Режущая кромка округленная. Шаг резьбы 0,50 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид Прижим винтом. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-1616-16	5
25	Державка токарная	266RFG-1616-16 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка правого исполнения с закреплением пластины винтом. Сечение хвостовика 16x16 мм. Длина хвостовика 100 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа CoroThread 266RG-16.....	2
26	Державка токарная	266RFG-2020-16 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резбонарезных пластин 266RG-16MM01F080E 1135, 266RG-16MM01A100M 1135, 266RG-16MM01A125M 1135, 266RG-16MM01A150M 1135, 266RG-16MM01A175M 1135.	4
27	Пластина резбобая	266RG-16MM01A050M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	15
28	Пластина резбобая	266RG-16MM01A050M 1135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	50
29	Пластина резбобая	266RG-16MM01A075M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	45
30	Пластина резбобая	266RG-16MM01A075M 1135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	50

31	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A100M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,0 мм. Число вершин на режущей кромке: 1. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	15
32	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A100M 1135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,0 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	20
33	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A125M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,25 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	35
34	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A150M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,5 мм. Число вершин на режущей кромке: 1. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	25
35	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A175M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины треугольник. Правое исполнение для нарезания наружной метрической резьбы. Размер пластины 9,52 мм. Резьба метрическая 60°. Полный профиль. Число вершин на режущей кромке - 1. Режущая кромка округленная. Шаг резьбы 0,50 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Прижим винтом. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-1616-16	5
36	Пластина резьбовая	266RG-16MM01A250M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины треугольник. Правое исполнение для нарезания наружной метрической резьбы. Размер пластины 9,52 мм. Резьба метрическая 60°. Полный профиль. Число вершин на режущей кромке - 1. Режущая кромка округленная. Шаг резьбы 0,50 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Прижим винтом. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-1616-16	5
37	Пластина резьбовая	266RG-16MM01F080E 1135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	10
38	Пластина резьбовая	266RG-16NT01A180M 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания наружной резьбы NPT 600(для газо- и водопроводной арматуры) Шаг резьбы: 18 TPI. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	20
39	Пластина резьбовая	266RG-16WH01A190M 1135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: пластина для нарезания наружной резьбы Whitworth 550(для газо- и водопроводной арматуры) Шаг резьбы: 19 TPI. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.	20
40	Корпус канавочной фрезы	327-12B21EC-06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф12мм, допуск g6, D1=6мм, общая длина не более 80мм, вылет 21мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R06-10 100 00-GM	1
41	Корпус канавочной фрезы	327-12B42EC-06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф12мм, допуск g6, D1=6мм, общая длина не более 100мм, вылет 42мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R06-10 100 00-GM	1
42	Корпус канавочной фрезы	327-16B32EC-09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф16мм, допуск g6, D1=9мм, общая длина не более 100мм, вылет 32мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R09-18 150 02-GM	1
43	Корпус канавочной фрезы	327-16B60EC-12 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф16мм, допуск g6, D1=12мм, общая длина не более 130мм, вылет 60мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R12-22 150 02-GM	1
44	Корпус канавочной фрезы	327-16B64EC-09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф16мм, допуск g6, D1=9мм, общая длина не более 130мм, вылет 64мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R09-18 150 02-GM	1
45	Корпус канавочной фрезы	327-16B85EC-14 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф16мм, допуск g6, D1=14,3мм, общая длина не более 160мм, вылет 85мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R14-28 150 02-GM	1
46	Корпус канавочной фрезы	327-20B35SC-14 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Корпус. Стальной хвостовик ф20мм, допуск g6, D1=14,3мм, общая длина не более 100мм, вылет 36мм. Для обеспечения взаимодействия с пластиной 327R14-28 150 02-GM	1

87	Пластина для канавочных фрез	327R14-35 25002-GMM 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для канавочных фрез Пластина правого исполнения Размер посадочного места хвостовика 14мм. Должна соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 327-16B42EC-14 ф34,7мм z=6, высота зуба 10мм, ширина 2,5мм, толщина 6,25мм, радиус 0,2мм. Материал: мелкозернистый сплав карбида вольфрама (WC) с износостойким покрытием PVD (Ti,Al)N+TiN	3
88	Пластина для канавочных фрез	327R14-35 30002-GMM 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для канавочных фрез Пластина правого исполнения Размер посадочного места хвостовика 14мм. Должна соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 327-16B42EC-14 ф34,7мм z=6, высота зуба 10мм, ширина 3,0мм, толщина 6,25мм, радиус 0,2мм. Материал: мелкозернистый сплав карбида вольфрама (WC) с износостойким покрытием PVD (Ti,Al)N+TiN	3
89	Пластина для торцевой фрезы	345R-1305E-PL 2040 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина полуставная твердосплавная с PVD покрытием с главным углом в плане 45°; для торцевого фрезерования низкими усилиями резания; правого исполнения; р-р вписанной окр-ти квадрата 13мм, толщина 5.66мм; без радиуса при вершине, с зачистной фаской; Наивысшая острота и точность режущей кромки; для обработки материалов ISO группы М (нержавеющих сталей). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления корпусу фрезы типа R345-050Q22-13H	10
90	Пластина для торцевой фрезы	345R-1305M-PH 4230 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина полуставная твердосплавная с PVD покрытием с главным углом в плане 45°; для тяжелого торцевого фрезерования; правого исполнения; р-р вписанной окр-ти квадрата 13мм, толщина 5.66мм; без радиуса при вершине, с зачистной фаской; Наибольшей надежностью режущей кромки; для обработки материалов ISO группы Р (нелегированных и низколегированных сталей) и К (чугунов) Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления корпусу фрезы типа R345-050Q22-13H	10
91	Быстросменный метчиковый переходник с предохранительной муфтой	393.03-SES1D035X027 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Для метчика М3. Диаметр хвостовикаØ19, длина хвостовика=21.5мм, длина выступающей части=25мм, длина квадрата под хвостовик метчика=8мм, диаметр под метчик 3,5мм, диагональ квадрата под метчик=2,7мм.Внутренняя подача СОЖ	2
92	Быстросменный метчиковый переходник с предохранительной муфтой	393.03-SES1D045X034 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Для метчика М4 Для метчика М3. Диаметр хвостовика=19мм, длина хвостовика=21.5мм, длина выступающей части=25мм, длина квадрата под хвостовик метчика=8мм, диаметр под метчик 4,5мм, диагональ квадрата под метчик=3,4мм.Внутренняя подача СОЖ	2
93	Быстросменный метчиковый переходник с предохранительной муфтой	393.03-SES1D060X049 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Для метчика М5 и М6 Для метчика М3. Диаметр хвостовика=19мм, длина хвостовика=21.5мм, длина выступающей части=25мм, длина квадрата под хвостовик метчика=8мм, диаметр под метчик 6.0мм, диагональ квадрата под метчик=4,9мм.Внутренняя подача СОЖ	2
94	Быстросменный метчиковый переходник с предохранительной муфтой	393.03-SES1D080X062 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Для метчика М8 Для метчика М3. Диаметр хвостовика=19мм, длина хвостовика=21.5мм, длина выступающей части=25мм, длина квадрата под хвостовик метчика=8мм, диаметр под метчик 8.0мм, диагональ квадрата под метчик=6,2мм.Внутренняя подача СОЖ	2
95	Цанга ER11	393.14 - 11 0300 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цанга ER11 с диапазоном зажима Ø 3-2,5 мм по DIN 6499-B.	2
96	Цанга ER11	393.14-11 0350 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цанга ER11 с диапазоном зажима Ø 3,5-3мм по DIN 6499-B	2
97	Цанга ER11	393.14-11 0450 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цанга ER11 с диапазоном зажима Ø 4,5-4мм по DIN 6499-B	2
98	Цанга ER11	393.14-11 0600 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Цанга ER11 с диапазоном зажима Ø 6-5,5мм по DIN 6499-B	2
99	Патрон резьбовой	393.2062 - 25 11 051 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диапазон резьб М2-М5, цангового типа (Размер цанги ER11), без подвода СОЖ. Размер соединения Ø 25 мм, квадрат метчика 2,1 - 4,9 мм.Наружный Ø патрона не более 18,7мм. Вылет 51,4 мм.	2
100	Винт крепления режущей пластины	438.3-832M (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа CNMG 12 04 08-SMR, устанавливаемой в державку типа S25T-PCLNR 12	20
101	Рычаг крепления режущей пластины	438.3-841-1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Рычаг для прижима режущей пластины типа CNMG 12 04 08-SMR, устанавливаемой в державку типа S25T-PCLNR 12	20
102	Пластина для фрез со сменными пластинами	490R-140420M-MM 2040 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 490. Правое исполнение. Полуставная обработка Размер пластины: ширина 14мм, толщина 4.76мм.Радиус при вершине 2.0мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа Coromill 490 R410-050Q22-14M.	10
103	Опорная пластина	5322 232-02 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Размер пластины 12 мм, Угол наклона 0° Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR 2020K 12	30
104	Опорная пластина	5322 263-01 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Размер пластины 11 мм, Угол наклона 0° Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 2020K 11	30

105	Опорная пластина	5322 389-11 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Размер пластины 16 мм, Угол наклона +1° Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16	20
106	Винт крепления опорной пластины	5512 032-05 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления опорной пластины , устанавливаемой в державку типа 266RFG-2020-16	20
107	Винт крепления опорной пластины	5512 090-01 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления опорной пластины , устанавливаемой в державку типа SDJCR 2020K 11	30
108	Винт крепления опорной пластины	5512 090-03 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления опорной пластины , устанавливаемой в державку типа SCLCR 2020K 12	20
109	Винт крепления режущей пластины	5513 020-01 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт M3,5 крепления режущей пластины типа DCMT 11 T3 04-UM, устанавливаемой в державку типа SDJCR 2020K 11	40
110	Винт крепления режущей пластины	5513 020-03 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления опорной пластины , устанавливаемой в державку типа A12M-SDQCR 07-R, A10K-SDUCR 07, A16R-SDUCR 07	140
111	Винт крепления режущей пластины	5513 020-03 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт (M2.5) крепления реж. пластины типа CCMT 06 02 02-MF 1125, устанавливаемой в державку A12M-SCLCR 06	25
112	Винт крепления режущей пластины	5513 020-09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа CCMT 09 T3 08, устанавливаемой в державку типа A20S-SCLCR 09	30
113	Винт крепления режущей пластины	5513 020-13 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа 266RG-16MM02A150M, устанавливаемой в державку типа 266RFG-2020-16	30
114	Винт крепления режущей пластины	5513 020-18 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт M4 крепления режущей пластины типа CCMT 12 04 08-MR, устанавливаемой в державку типа SCLCR 2020K 12	20
115	Винт крепления режущей пластины	5513 020-28 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления опорной пластины , устанавливаемой в державку типа E06H-STFCR 06-R	60
116	Винт крепления режущей пластины	5513 020-46 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа CCMT 06 02 04, устанавливаемой в державку типа A08H-SCLCR 06	30
117	Винт крепления режущей пластины	5513 020-62 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Винт крепления режущей пластины типа N123T3-0100-CM, устанавливаемой в державку типа RF123T06-2020BM	20
118	Центральная пластина для сверла со СМП	880-02 02 04H-C-LM 1144 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodril 880. Размер пластины: 02. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1600-L20-03	30
119	Периферийная пластина для сверла со СМП	880-02 02 W05H-P-MS 2044 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodril 880. Размер пластины: 02. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1600-L20-03	40
120	Центральная пластина для сверла со СМП	880-05 03 05H-C-LM 1044 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodril 880. Размер пластины: 05. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D2800L32-02	40
121	Периферийная пластина для сверла со СМП	880-05 03 W08H-P-LM 4044 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodril 880. Размер пластины: 05. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D2800L32-02	80
122	Корпус сверла	880-D1200L20-04 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Описание: корпусное сверло. Диаметр сверла Dc: 12 мм. Диаметр хвостовика dmm: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Глубина сверления 12x4D. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа 880-01 02 03H-C-LM 1044, 880-01 02 W04 H-P-LM 4044	1
123	Корпус сверла	880-D1600L20-03 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Описание: корпусное сверло. Диаметр сверла Dc: 16 мм. Диаметр хвостовика dmm: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Глубина сверления 16x3D. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа 880-02 02 04H-C-LM (1144), 880-02 02 W05H-P-MS (2044)	1
124	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A08H-SCLCR 06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 8 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λs -14°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 06 02 02-MF (1125), CCMT 06 02 02-WF 1125, CCMT 06 02 04-WF 2015, CCGX 06 02 02-AL H10, CCGX 06 02 04-AL (1810), CCGX 06 02 04-AL H10	4

125	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	A10K-SDUCR 07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 10 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λ_s -9°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 00- UM 1025, DCET 07 02 01-UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02 02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMT 07 02 02-MF 1125, DCMT 07 02 02-PF 4225, DCMT 07 02 04-MF 2015	1
126	Расточная оправка	A10K-SDUCR 07-ER (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная оправка правого исполнения. Закрепление пластин винтом. Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке. Твердосплавный хвостовик диаметр 10 мм. Главный угол в плане 93°. Угол наклона -3°. Функциональная длина 125 мм. Глубина обработки 40 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа CoroTurn 107 DCET 07.....	1
127	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A12M-SCLCR 06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 12 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -7°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 06 02 02-MF (1125), CCMT 06 02 02-WF 1125, CCMT 06 02 04-WF 2015, CCGX 06 02 02-AL H10, CCGX 06 02 04-AL (1810), CCGX 06 02 04-AL H10	3
128	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A12M-SDQCR 07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 12 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Главный угол в плане: 107,5°. Угол наклона режущей кромки λ_s -7°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 00- UM 1025, DCET 07 02 01-UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02 02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMT 07 02 02-MF 1125, DCMT 07 02 02-PF 4225, DCMT 07 02 04-MF 2015	2
129	Державка токарная левосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A16R-SCLCL 09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 16 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 200-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -8°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 09 T3 04-MM 2025, CCMT 09 T3 08-MM 1125, CCGX 09 T3 04-AL 1810	4
130	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A16R-SDQCR 07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 12 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Главный угол в плане: 107,5°. Угол наклона режущей кромки λ_s -7°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 01-UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02 02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMT 07 02 02-MF 1125, DCMT 07 02 02-PF 4225, DCMT 07 02 04-MF 2015	4
131	Державка токарная левосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A20S-SCLCL 09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 20 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 250-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -6°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 09 T3 04-MM 2025, CCMT 09 T3 02-UM 1125, CCGX 09 T3 04-AL 1810	3
132	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	A25T-PCLNR 12 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 25 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 300-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -13°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CNMG 12 04 08	2
133	Быстросменный резьбовой патрон	C3-390.55-30 030/C3-391.60-01 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Тип MAS BT ISO 30, Ø под цангу 19 мм, Ø патрона 36 мм, длина выступающей части в свободном состоянии не более 62.5 мм, ход предохранительной муфты +7.5мм. Хвостовик ISO конус 1. Без СОЖ.	2
134	Вставка	CXS-04B090-15-4225R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная правая; чистовая обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Посадочный диаметр державки 4 мм; главный угол в плане 98°; радиус при вершине реза = 0.15 мм; Ø min расточки = 4.2 мм, на глубину не менее 10 мм. Материал: твердый сплав с покрытием PVD -(Ti,Al)N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroTurn XS CXS-A16-04.	40
135	Вставка	CXS-04G100-4220R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	70

156	Вставка	CXS-04T098-15-4215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,15 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	30
157	Вставка	CXS-04T098-15-4225R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,15 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	50
158	Вставка	CXS-04T098-15-4225R 7015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная для закаленных сталей; чистовая обработка; диаметр державки ф 4мм; главный угол в плане 98°; радиус при вершине реза 0.15мм; Ø min расточки = 4,2 мм на глубину не менее 25мм. Материал-поликристаллический кубический нитрид бора с покрытием TiN Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-04	2
159	Вставка	CXS-04TE98-15-4220R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки внутренних фасок и канавок. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	52
160	Вставка	CXS-04TH050MM-4215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для нарезания метрической резьбы шагом 0,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	41
161	Вставка	CXS-05B090-15-5230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для подрезки внутренних торцов низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 5 мм; главный угол в плане 90°; радиус при вершине реза = 0,15 мм; Ø min расточки =5,2 мм,на глубину не менее 30 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	20
162	Вставка	CXS-05G100-5230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для обработки канавок правая, обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 5 мм; ширина пластины 1 мм; Ø min расточки =5,2 мм,на глубину не менее 30 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	15
163	Вставка	CXS-05G200-5230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для обработки канавок правая, обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 5 мм; ширина пластины 2 мм; Ø min расточки =5,2 мм,на глубину не менее 20 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	15
164	Вставка	CXS-05GX100-5220R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки внутренних фасок и канавок. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-05.	10
165	Вставка	CXS-05T098-20-5210R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,2 мм. Глубина обработки: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-05.	20
166	Вставка	CXS-05T098-20-5220R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-05.	20

167	Вставка	CXS-05T098-20-5230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная правая; чистовая обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки $\varnothing = 5$ мм; главный угол в плане 98° ; радиус при вершине реза $= 0,05$ мм; \varnothing min расточки $= 5,2$ мм, на глубину не менее 30 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	12
168	Вставка	CXS-05T098-20-5230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная правая; чистовая обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки $\varnothing = 5$ мм; главный угол в плане 98° ; радиус при вершине реза $= 0$ мм; \varnothing min расточки $= 0,8$ мм, на глубину не менее 4 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	12
169	Вставка	CXS-05TE98-15-5225R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для контурной обработки низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки $\varnothing = 5$ мм; главный угол в плане 98° ; радиус при вершине реза $= 0,15$ мм; \varnothing min расточки $= 5,2$ мм, на глубину не менее 25 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-05	12
170	Вставка	CXS-05TH075MM-5115R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для нарезания метрической резьбы шагом 0,75 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,1 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-05.	35
171	Вставка	CXS-06B090-15-6230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для подрезки внутренних торцов низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки $\varnothing = 6$ мм; главный угол в плане 90° ; радиус при вершине реза $= 0,15$ мм; \varnothing min расточки $= 6,2$ мм, на глубину не менее 30 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	15
172	Вставка	CXS-06F100-6215AL 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	10
173	Вставка	CXS-06F100-6215AR 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	110
174	Вставка	CXS-06F150-6215AL 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	10
175	Вставка	CXS-06F150-6215AR 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	90
176	Вставка	CXS-06F200-6215AL 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	10

177	Вставка	CXS-06F200-6215AR 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	150
178	Вставка	CXS-06F250-6215AR 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 2,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	40
179	Вставка	CXS-06F300-6215AR 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Ширина вставки: 3 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.	110
180	Вставка	CXS-06G100-6235R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для обработки канавок правая, обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 6 мм; ширина пластины 1 мм; Ø min расточки = 6,2 мм, на глубину не менее 3.5мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	15
181	Вставка	CXS-06T098-20-6215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A12-06.	20
182	Вставка	CXS-06T098-20-6225R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A12-06.	70
183	Вставка	CXS-06T098-20-6240R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная правая; чистовая обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 6 мм; главный угол в плане 98°, радиус при вершине реза = 0мм; Ø min расточки = 0.8 мм, на глубину не менее 4 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	12
184	Вставка	CXS-06T098-20-6240R 7015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная для закаленных сталей; чистовая обработка; диаметр державки ф 6мм; главный угол в плане 98°; радиус при вершине реза 0.2мм; Ø min расточки = 6.2 мм на глубину не менее 40мм. Материал- поликристаллический кубический нитрид бора с покрытием TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	2
185	Вставка	CXS-06TE98-15-6230R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная вставка для обработки внутренних фасок и канавок. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 30 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.	27
186	Вставка	CXS-06TH100VM-6215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка твердосплавная для нарезания метрической резьбы правая шаг 1мм; обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов; диаметр державки ф 4 мм. Минимальный диаметр врезки Ø 6,2 мм. Глубина обработки не менее 15мм. Материал твердосплав с покрытием TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	6

187	Вставка	CXS-06TH125VM-6215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка твердосплавная для нарезания метрической резьбы правая шаг 1,25; обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов; диаметр державки ф 4 мм. Минимальный диаметр врезки Ø 6,2 мм. Глубина обработки не менее 15мм. Материал твердосплав с покрытием TiN .Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	6
188	Вставка	CXS-06TH150VM-6215R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка твердосплавная для нарезания метрической резьбы правая шаг 1,5; обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов; диаметр державки ф 6 мм. Минимальный диаметр врезки Ø 6,2 мм. Глубина обработки не менее 15мм. Материал твердосплав с покрытием TiN .Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	6
189	Вставка	CXS-06TH150VM-6215R 7015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка из сплава с небольшими включениями кубического нитрида бора для нарезания метрической резьбы правая шаг 1,5; обработка материалов высокой твердости; диаметр державки ф 6 мм. Минимальный диаметр врезки Ø 6,2 мм. Глубина обработки не менее 15мм. Материал твердосплав с покрытием TiN .Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A12-06	2
190	Вставка	CXS-07G100-7235R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для обработки канавок правая, обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 7 мм; ширина пластины 2 мм; Ø min расточки =7,2 мм, на глубину не менее 35 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A16-07	15
191	Вставка	CXS-07G200-7235R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка для обработки канавок правая, обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø = 7 мм; ширина пластины 2 мм; Ø min расточки =7,2 мм, на глубину не менее 35 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A16-07	15
192	Вставка	CXS-07T098-20-7250R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Вставка расточная правая; чистовая обработка низкоуглеродистых и малолегированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Диаметр державки Ø =7 мм; главный угол в плане 98°; радиус при вершине реза = 0,2мм; Ø min расточки =7,2 мм, на глубину не менее 50 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием (Ti,AL) N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS A16-07	12
193	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	CXS-A10-04 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика: 10мм. Посадочный диаметр: 04. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 65-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок CoroTurn XS CXS-04	2
194	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	CXS-A10-05 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика: 10мм. Посадочный диаметр: 05. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 65-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок CoroTurn XS CXS-0	3
195	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	CXS-A12-06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика: 12мм. Посадочный диаметр: 06. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 70-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок CoroTurn XS CXS-06F100-6215AR (1025), CXS-06F150-6215AR (1025), CXS-06F200-6215AL 1025 , CXS-06F200-6215AR (1025), CXS-06F250-6215AR (1025), CXS-06F300-6215AL 1025 , CXS-06F300-6215AR (1025), CXS-06G078-6215L 1025 , CXS-06G078-6215R 1025, CXS-06T098-20-6220L 1025	4
196	Расточная оправка	CXS-A16-04 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная оправка CoroTurn XS для мелкоразмерной обработки, диаметр 16 мм, длина 75 мм, две лыски, размер вставки 04, внутренний подвод СОЖ. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления оправки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления вставки CXS-04.....	12
197	Расточная оправка	CXS-A16-06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная оправка CoroTurn XS для мелкоразмерной обработки, Диаметр хвостовика: 16мм. длина 75-0,1 мм, две лыски, размер вставки 06, внутренний подвод СОЖ. Материал державки: сталь HRC 42...46 Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления оправки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления вставки CXS-06.....	4

198	Пластина для общего точения	DCET 07 02 00-UM 1115 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины ромб с углом 55°, Размеры пластины длина режущей кромки 6,35 мм.толщина пластины 2,28 мм, задний угол 7°,Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroTurn 107 SDJCR 1616K 07-S.	30
199	Пластина для общего точения	DCET 11 T3 01-UM 1115 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины ромб с углом 55°, Размеры пластины длина режущей кромки 9,525мм.толщина пластины 3,97 мм,радиус при вершине 0,1 мм. задний угол 7°,Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroTurn 107 SDJCR 1616K 11-S.	30
200	Пластина для общего точения	DCGT 11 T3 01-UM 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма пластины ромб с углом 55°,Размеры пластины длина режущей кромки 9,525мм. Толщина пластины 3,97 мм, радиус при вершине 0,1 мм. Задний угол 7°. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroTurn 107 SDJCR 1616K 11-S.	20
201	Державка	DCLNR 1616H 12 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка для закрепления пластин прижимом повышенной жесткости, форма пластины - ромб с углом 80°, Угол наклона режущей кромки -6°. Главный угол в плане 95°,задний угол 7°, исполнение правое; Длина и ширина 16 x16 - 0,1 мм , длина 100-0,1 мм ;Материал сталь от 42 до 46 HRC. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин CNGA 12 04 04 S01525	3
202	Пластина	DCMT 07 02 02 MF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой обработки нержавеющей сталей; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 7 мм; толщина пластины 2,38 мм ,радиус при вершине 0.2 мм. Материал твердосплав сплав с зёрнами размером от среднего до крупного и покрытием PVD (Ti,Al)N . Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	20
203	Пластина	DCMT 11 T3 02 MF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой обработки нержавеющей сталей; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 11 мм; толщина пластины 3,97мм ,радиус при вершине 0.2 мм. Материал твердосплав сплав , зёрна от среднего до крупного с покрытием (Ti,Al)N . Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	20
204	Пластина	DCMX 07 02 02 WF 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой высокопроизводительной обработки низкоуглеродистых сплавов и всех видов нержавеющей сталей; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 7 мм; толщина пластины 2,38 мм ,радиус при вершине 0.2мм. Материал субмикронные зёрна карбида вольфрама с оксидированным покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 07	20
205	Пластина	DCMX 07 02 04-WF 1115 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой и получистовой обработки малоуглеродистых сталей, аустенитных нержавеющей сталей жаропрочных и титановых сплавов ; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 7 мм; толщина пластины 2,38 мм ,радиус при вершине 0.4 мм. Материал твердосплав субмикронные зёрна карбида вольфрама (WC) (очень мелкие) с покрытием PVD . Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 07	20
206	Пластина	DCMX 07 02 04-WF 2015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой и получистовой обработки малоуглеродистых сталей черновой обработки аустенитных нержавеющей сталейжаропрочных и титановых сплавов ; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 7мм; толщина пластины 2,38 мм ,радиус при вершине 0.4 мм. Материал твердосплав с покрытием MT-Ti (C, N)+ AL2O3 + TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 07	20
207	Пластина	DCMX 11 T3 02-WF 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой и получистовой высокопроизводительной обработки малоуглеродистых и аустенитных нержавеющей сталей ; форма ромб с углом 55°;задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 11 мм; толщина пластины 3,97 мм ,радиус при вершине 0.2 мм. Материал твердосплав субмикронные зёрна карбида вольфрама (WC) (очень мелкие) с покрытием PVD (Ti,Al)N . Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	20

208	Пластина	DCMX 11 T3 04-WF 2015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой высокопроизводительной и нержавеющей сталей; форма ромб с углом 55°; задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 11 мм; толщина пластины 3,97 мм, радиус при вершине 0.4 мм. Материал твердосплав сплав с градиентной основой и покрытием CVD: MT-Ti(C,N)+Al2O3+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	15
209	Пластина	DCMX 11 T3 04-WF 3215 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой обработки чугунов; форма ромб с углом 55°; задний угол 7°, крепление винтом; ф вписанной окружности ф9.52; толщина пластины 3,97 мм, радиус при вершине 0.4 мм. Материал твердосплав сплав с градиентной основой и покрытием CVD MT-Ti(C,N)+Al2O3+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	15
210	Пластина	DCMX 11 T3 04-WF 4215 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой и получистовой высокопроизводительной обработки легированных и малоуглеродистых сталей; форма ромб с углом 55°; задний угол 7°, крепление винтом; длина режущей кромки 11 мм; толщина пластины 3,97 мм, радиус при вершине 0.4 мм. Материал твердосплав сплав с градиентной основой и покрытием CVD: MT-Ti(C,N)+Al2O3+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR 1616H 11	15
211	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки внутренним подводом СОЖ с цилиндрическим хвостовиком	E06H-STFCR 06-R (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика 6мм. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 91°. Угол наклона режущей кромки λs -10°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа TCMT 06 T1 02-MF 1125, TCMT 06 T1 04-MF 2015.	6
212	Метчики комплектные	E100M1.6NO8 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Метчики правого направления из быстрорежущей стали. Ручные комплектные из 3-х штук для метрической резьбы основного шага для углеродистых сталей, чугуна, медных и алюминиевых сплавов (класс точности 6H). M1,6 x 0,35; Общая длина не более 32мм, Длина режущей части не менее 8мм, хвостовик ф2,5; Квадрат 2.1 мм	15
213	Расточная оправка	E12Q-SDUCR 07-ER (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная оправка правого исполнения. Закрепление пластин винтом. Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке. Твердосплавный хвостовик диаметр 12 мм. Главный угол в плане 93°. Угол наклона -3°. Функциональная длина 180 мм. Глубина обработки 72 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа CoroTurn 107 DCET 07.....	2
214	Пластина для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	L123E2-0200-0502-CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки левая. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа LF123E08-2020B.	70
215	Режущая пластина	L123H2-0400-0502-CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина двухлезвийная левая для отрезки и обработки канавок. Ширина пластины 4 мм и Задний угол 7°. Угол в плане 5° Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut R/LF123H098-20BM	15
216	Державка токарная левосторонняя для отрезки и обработки канавок	LF123H25-2020BM (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм левостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа N123H2-0400- CM и др.	2
217	Державка для неглубокой отрезки	LF123U06-1616BM (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка с закреплением пластины винтом. Левое исполнение. Посадочный размер 3. Момент затяжки винта пластины не более 3 Нм. Сечение хвостовика 16x16 мм. Длина хвостовика 125 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа CoroCut 3 N123.....	5
218	Державка токарная левосторонняя для отрезки и обработки канавок	LF123E08-2020B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм левостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа N123E2-200- CM и др.	6
219	Пластина для мелкоразмерного обратного точения нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MABR 3 010 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для мелкоразмерного точения правая. Длина рабочей части не менее 4 мм. Толщина пластины 3,18 мм. Угол в плане 59°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30

220	Отрезная пластина	MACR 3 070-N 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	пластина для отрезной операции правого исполнения, ширина обрабатываемой канавки 0,7 мм, профиль пластины нейтральный. Материал - крупнозернистый твердый сплав с износостойким покрытием (Ti,Al)N+TiN, для отрезки групп материалов по ISO:P,M,N,S	8
221	Пластина правая для отрезки	MACR 3 070-R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина токарна отрезная с задним углом 50°. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Ширина режущей пластины 0.70±0.02мм. Радиус скругления на режущей части 0,05 мм. Максимальный диаметр отрезки 8мм. Угол наклона режущей кромки 15° Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	150
222	Пластина для отрезки	MACR 3 100-N 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для отрезки Задний угол = 50°. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Толщина 1,0±0,02 мм. Радиус скругления на режущей части =0.05 мм. Исполнение державки-правое. Закрепление винтом. Исполнение пластины нейтральное. Максимальный диаметр отрезки Ø max = 12 мм. Материал: твердый сплав с покрытием PVD -(Ti,Al)N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALRK 3.	38
223	Пластина для отрезки	MACR 3 100-R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для отрезки. Задний угол = 50°. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Толщина 1,0 ±0,02 мм. Радиус скругления на режущей части =0.05 мм. Исполнение державки-правое. Закрепление винтом. Исполнение пластины правое. Максимальный диаметр отрезки Ø max = 12 мм. Угол наклона режущей кромки 15° Материал: Мелкозернистый сплав карбида вольфрама с покрытием Ti(C,N)+TiN. Для обработки всех групп материалов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	145
224	Пластина для отрезки	MACR 3 150-N 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для отрезки Задний угол = 50°. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Толщина 1,0±0,02 мм. Радиус скругления на режущей части =0.05 мм. Исполнение державки-правое. Закрепление винтом. Исполнение пластины нейтральное. Максимальный диаметр отрезки Ø max = 12 мм. Материал : твердый сплав с покрытием PVD -(Ti,Al)N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR SMALRK 3.	38
225	Пластина для отрезки	MACR 3 150-R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для отрезки Задний угол = 50°. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Толщина 1,5±0,02 мм. Радиус скругления на режущей части =0.05 мм. Исполнение державки-правое. Закрепление винтом. Исполнение пластины правое. Максимальный диаметр отрезки Ø max = 12 мм. Угол наклона режущей кромки 15°. Материал: твердый сплав с покрытием PVD - (Ti,Al)N+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR SMALRK 3	15
226	Пластина для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MACR 3 150-R20 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 1,5 мм. Главный угол в плане 20°. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
227	Отрезная пластина	MACR 3 200-N 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	пластина для отрезной операции правого исполнения, ширина обрабатываемой канавки 2,0 мм, профиль пластины нейтральный. Материал - крупнозернистый твердый сплав с износостойким покрытием (Ti,Al)N+TiN, для отрезки групп материалов по ISO:P,M,N,S	8
228	Пластина для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MACR 3 200-R20 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 2 мм. Главный угол в плане 20°. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
229	Пластина правая для точения	MAFR 3 003 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина токарная с задним углом 50° и углом в плане 90°. Праое исполнение. Максимальная глубина резания не менее 4мм. Радиус скругления на режущей части 0,03 ⁺⁰ _{-0,05} мм. Посадочный размер 3. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	60
230	Пластина для мелкоразмерного точения нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MAFR 3 005 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для мелкоразмерного точения правая. Длина рабочей части не менее 4 мм. Толщина пластины 3,18 мм. Угол в плане 90°. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
231	Пластина для мелкоразмерного точения нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MAFR 3 010 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина токарная с задним углом 50° и углом в плане 90°. Правое исполнение. Максимальная глубина резания не менее 4мм. Радиус скругления на режущей части 0,1 ⁺⁰ _{-0,05} мм. Посадочный размер 3. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	90

232	Пластина для мелкоразмерного точения нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	MAFR 3 020 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для мелкоразмерного точения правая. Длина рабочей части не менее 4 мм. Толщина пластины 3,18 мм. Угол в плане 90°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
233	Пластина для для обработки канавок	MAGR 3 050 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 0,5 мм. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
234	Пластина правая для обработки канавок	MAGR 3 050 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина токарная для обработки канавок с задним углом 500. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Ширина пластины 0,5±0,025мм. Радиус скругления на режущей части 0,05 мм. Максимальная глубина резания, ар: 1,3мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	50
235	Пластина для для обработки канавок	MAGR 3 100 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 1 мм. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
236	Пластина правая для обработки канавок	MAGR 3 100 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина токарная для обработки канавок с задним углом 500. Правое исполнение. Посадочный размер 3. Ширина режущей пластины 1.0±0.025мм. Максимальная глубина резания 2,7мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	60
237	Пластина для для обработки канавок	MAGR 3 150 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 1,5 мм. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
238	Пластина для для обработки канавок	MAGR 3 200 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 2 мм. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
239	Пластина для нарезания наружной резьбы V-профиля 60°	MATR 3 60-A 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,2-1 мм. Ширина пластины 3,18 мм. Радиус при вершине 0,05 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K 3.	30
240	Пластина левая для наружного нарезания резьбы	MATR 3 60-C 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с профилем 60. Диапазон шага резьбы: от 0,2 до 1 мм. Посадочный размер 3. Радиус скругления на режущей части 0,05±0,02 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	50
241	Пластина для нарезания наружной резьбы V-профиля 60°	MATR 3 60-N 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для нарезания наружной метрической резьбы с профилем 600. Диапазон шага резьбы: от 0,2 до 2 мм. Посадочный размер 3. Радиус скругления на режущей части 0,05±0,02 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием.Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR ...K 3	80
242	Пластина для нарезания резьбы	MB- 07TH180NT-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для нарезания внутренней резьбы NPT 60°. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 18 TPI. Минимальный диаметр при врезании Dmin: 10 мм. ММатериал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	20
243	Пластина для обработки канавок	MB-07G070-00-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 0.7 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmin: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	25

255	Пластина для обработки канавок	MB-07TE93-02-10L 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина левого исполнения для контурной обработки. Размер пластины: 07. Главный угол 930. Радиус при вершине 0.2±0.02мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07L.	40
256	Пластина для резьбонарезания	MB-07TH050MM-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 0,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	5
257	Пластина для нарезания резьбы	MB-07TH050VM-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы неполного профиля правая. Размер пластины: 7 мм. Шаг резьбы: 0,5...0,75 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	20
258	Пластина для резьбонарезания	MB-07TH100MM-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	70
259	Пластина для резьбонарезания	MB-07TH150MM-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	80
260	Пластина для обратного растачивания	MB-07B030-02-11R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для профильной обработки правая. Размер пластины: 07. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 11 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	5
261	Пластина для контурной обработки	MB-07TE93-02-10R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для контурной обработки правая. Размер пластины: 07. Радиус 0,2мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Максимальная глубина обработки, ар: 1,8мм. Главный угол 93°. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.	40
262	Пластина для обработки торцевых канавок	MB-09FB150-02-14R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R	20
263	Пластина для обработки торцевых канавок	MB-09FA200-02-14R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 2,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R	10
264	Пластина для обработки торцевых канавок	MB-09FB100-00-14R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R	5
265	Пластина для обработки торцевых канавок	MB-09FB200-02-14R 1025 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 2,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R	20
266	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	MB-A16-16-07R (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика: 16мм. Посадочный диаметр: 07. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 97-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок CoroCut MB MB-07T093-02-10R 7015, MB-07TE093-02-10R 1025, MB-07T093-02-10R 1025, MB-07T045-02-10R 1025, MB-07G150-00-11R 7015, MB-07G200-00-11R 1025, MB-07G200-00-11R 1025, MB-07G150-00-11R 1025, MB-07G150-00-10R 1025	4

267	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	MB-E0500-19-07R (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Диаметр хвостовика: 0,5дюйм. Посадочный диаметр: 07. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 4.528 дюйм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок CoroCut MB MB-07T093-02-10R 7015, MB-07TE093-02-10R 1025, MB-07T093-02-10R 1025, MB-07T045-02-10R 1025, MB-07G150-00-11R 7015, MB-07G200-00-11R 1025, MB-07G200-00-11R 1025, MB-07G150-00-11R 1025, MB-07G150-00-10R 1025	2
268	Расточная оправка	MB-E12-48-07R (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная твердосплавная оправка с цилиндрическим хвостиком с канавкой для установки во втулке EasyFix. Внутренний подвод СОЖ. Длина: не более 115мм. Диаметр хвостовика: 12мм. Вылет: 48 мм. Правое исполнение. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин CoroCut MB размера 7мм.	2
269	Пластина для обработки канавок с чистой геометрией	N123E2-0200-0002-GF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.	20
270	Пластина для обработки канавок с чистой геометрией	N123G2-0300-0002-GF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123G20-2020B.	30
271	Пластина для обработки канавок с чистой геометрией	N123G2-0300-0003-TF 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,3 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием MT-CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123G13-2020B-054B	20
272	Режущая пластина	N123H2-0400 0002 CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина двухлезвийная для отрезки и обработки канавок. Ширина пластины 4 мм и Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut R/LF123H098-20BM	30
273	Пластина токарная отрезная двухлезвийная	N123H2-0400-0002-CM 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная. Длина рабочей части не менее 24,1 мм. Толщина пластины 4±0,013 мм. Радиус при вершине 0,2 мм. Задний угол 7°. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа LF123H25-2020BM	10
274	Режущая пластина	N123L2-0800-0005-GM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина двухлезвийная для отрезки и обработки канавок. Ширина пластины 8 мм и Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut R/LF123L16 2525BM	30
275	Пластина для обработки канавок	N123T3-0100-0000GS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: трехлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 1,0 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.	100
276	Пластина для отрезки деталей не большого диаметра	N123T3-0100-0000-CS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: трехлезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 1 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.	60
277	Пластина для отрезки деталей не большого диаметра	N123T3-0150-0000-CS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: трехлезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 1,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.	20
278	Пластина для обработки канавок	N123U3-0150-0000-GS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для обработки канавок. Левое исполнение. Посадочный размер 3 правого исполнения. Кол-во режущих лезвий - 3. Ширина пластины 1,5 мм. Для канавок шириной 1,5 мм. Максимальная глубина обработки 3 мм. Максимальный диаметр штанги или трубы $\varnothing_{max} = 100$ мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Для коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut 3 LF123U06-1616BM.	20

279	Пластина для обработки канавок	N123U3-0200-0000-GS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для обработки канавок. Левое исполнение. Посадочный размер 3 правого исполнения. Кол-во режущих лезвий -3. Ширина пластины 2 мм. Для канавок шириной 2 мм. Максимальная глубина обработки 4 мм. Максимальный диаметр штанги или трубы Ø max = 100 мм. Материал твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама с покрытием PVD оксид. Для коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut 3 LF123U06-1616BM.	20
280	Режущая пластина	N123E2-0200 0002 CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина двухлезвийная для отрезки и обработки канавок. Ширина пластины 2 мм ий Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм.Материал пластины: твердый сплав.с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut R/LF123E15-2525B	30
281	Пластина отрезного резца	N151.2-200-5E 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: однолезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF151.22-2020-20.	80
282	Пластина	N151.2-200-5E 1145 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Однолезвийная пластина для отрезки, нержавеющей и легированных сталей. Ширина пластины 2,0 мм.Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины твердый сплав с субмикронными зёрнами карбида вольфрама и покрытием PVD(Ti,Al)N. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 151.2-21-20	50
283	Пластина отрезного резца	N151.2-200-5E 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: однолезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF151.22-2020-20.	80
284	Пластина для отрезки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	N151.2-400-4E 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: однолезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 4 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,3 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF151.22-2020-20.	40
285	Режущая пластина	N151.3-400-40-4G 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина однолезвийная для обработки внутренних канавок. Ширина пластины 4 мм ий Задний угол 11°. Радиус при вершине 0,2 мм.Материал пластины: твердый сплав.с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа T-Max Q-CUT(тип 151-3) R/LAG151.32-40T-40	40
286	Державка токарная правосторонняя для наружной обработки	PCLNR 2020K 12 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λs -6°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин без задних углов типа CNMG 12 04 08	5
287	Пластина corocut для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	R123D2-0150-1501-CS 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 1,5 мм. Главный угол в плане 15°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD со слоем TiAlN.. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123D15-2020B.	20
288	Пластина для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	R123E2-0200-0502-CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием MT-CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.	140
289	Пластина для отрезки без бобышки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	R123G2-0300-0502-CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием MT-CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123G20-2020B.	60
290	Режущая пластина	R123H2-0400 502 CM 2135 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина двухлезвийная правая для отрезки и обработки канавок. Ширина пластины 4 мм ий Задний угол 7°. Угол в плане 5° Радиус при вершине 0,2 мм.Материал пластины: твердый сплав.с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroCut R/LF123H098-20BM	15

291	Державка резьбонарезного резца	266RFG-1616-16 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Резьбонарезная оправка прямоугольная, закрепление пластин винтом. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм, общая длина не менее 100 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления оправки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластины типа T-Max U-lock R266 R/LG.....	1
292	Пластина для фрез сосменными пластинами	R210-09 04 14E-MM 2040 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 490. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 14мм, толщина 4.5мм. Радиус при вершине 1,4мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа Coromill 490 R210-042C4-09H.	40
293	Пластина для торцевой фрезы	R365-1505ZNE-PM 4230 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина получистовая, с главным углом в плане 65°; для легкого и тяжелого торцевого фрезерования; правого исполнения; р-р описанного квадрата 15мм, толщина 5.66мм; без радиуса при вершине, с зачистной фаской; для обработки нелегированных и низколегированных сталей. Материал- твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления корпусу фрезы типа R365-080Q27 S15H	20
294	Пластина для фрез сосменными пластинами	R390-11 T3 08M-MM 2030 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 390. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 11мм, толщина 3.97мм. Радиус при вершине 0.8мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R390-063Q22-18M, R390-063Q22-18M	40
295	Пластина для торцевой фрезы	R390-18 06 12M-MM 2030 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина получистовая; твердосплавная с PVD покрытием с главным углом в плане 90°; для тяжелого фрезерования; правого исполнения; р-р 11 x 15.8мм, толщина 6.33мм; радиус при вершине 1.2мм; наибольшая надежность режущей кромки; для обработки материалов ISO группы P (легированных сталей), M (нержавеющих сталей), S (жаропрочных сталей). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления корпусу фрезы типа R390-063Q22-18M	20
296	Пластина для торцевой фрезы	R590-110504H-NW H10 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина чистовая; мелкозернистый твердый сплав без покрытия с главным углом в плане 90°; для легкого фрезерования; правого исполнения; р-р 11 x 11.5мм, толщина 5.66мм; радиус при вершине 0.4мм; с высокой остротой режущей кромки и высокой точностью; для обработки материалов ISO группы N (для обработки цветных металлов.) Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления корпусу фрезы типа R590-100Q32S-11H	10
297	Сверло для мелкоразмерной обработки	R840-0120-70-A0B H10F (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма: цельное твердосплавное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Ø=1,2 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика Ø=1,5 мм (допуск по h6). Длина режущей части не менее 6,8 мм. Общая длина не более 25 мм. Материал мелкозернистый сплав карбида вольфрама	10
298	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	RF123D15-2020B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 15 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин R123D2-0150-1001-CS	2
299	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	RF123E08-2020B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 8 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных пластин N123E2-0200-0002-GF 1125	6
300	Державка правосторонняя прямая для обработки торцевых канавок, с креплением пластин винтом	RF123G13-2020B-054B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 13 мм. Диаметр при врезании: 54 min, 75 max. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных пластин N123G2-0300- TF	3
301	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	RF123G20-2020B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 20 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM H13A , N123G2-0300-0003-GM H13A	5
302	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	RF123H25-2020BM (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 25 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных пластин N123H2-0400-0004-GF 1125	1
303	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	RF123T06-2020BM (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 6,4 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123T3-0050-0000-GS 1125, N123T3-0100-0000-CS (1125)	3

304	Державка токарная правосторонняя для отрезки и обработки канавок	RF123E08-2020B (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм правостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа N123E2-200- CM и др.	4
305	Отрезная оправка для отрезки и обработки канавок	RF151.23-1616-20M1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Отрезная оправка с закрепление пластин прижимом. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм, общая длина не менее 100 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления отрезного лезвия должна обеспечивать совместимость с пластинами N151.2-200-5E 1125, N151.2-200-5E 2135	1
306	Державка проходного резца	SDJCR 1616H 11 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Правое исполнение. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCMT 11 T3 08.	2
307	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	SCLCL 2020K 09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм левостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 09 ... и др.	2
308	Державка	SCLCR 1616K 09-S (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка для закрепления пластин винтом, форма пластины - ромб с углом 80°, Угол наклона режущей кромки 0°. Главный угол в плане 95°, задний угол 7°, исполнение правое; Длина и ширина 16 x16 -0,1 мм , длина 125-0,1 мм ;Материал сталь от 42 до 46 HRC. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин CCGT 09T3 08 UM	3
309	Державка проходного резца	SCLCR 2020 K12 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка сечение 20x20 мм, длина 125±1 мм, для ромбических пластин 80° с задним углом, с креплением винтом за отверстие, правая (державка должна обеспечивать следующие параметры положения пластины в державке главный угол в плане 95°, вспомогательный угол в плане 5°)	1
310	Державка проходного резца	SDJCR 1616 H07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Правое исполнение. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 ..., DCGT 07 02 ..., DCGX 07 02 ..., DCMT 07 02 ...	4
311	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	SDJCR 1616K 07-S (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCMT 07 02 02-MF, DCMT 07 02 04-MF	4
312	Державка проходного резца	SDJCR 2020 K07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCMT 07 02 ..., DPMT 07 02 ..., DCGT 07 02 ..., DCGX 07 02 ...	1
313	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	SDJCR 2020K 11 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCMT 11 T3 02-MF 1125, DCMT 11 T3 04-MM 2025, DCMT 11 T3 08-KR (H13A), DCMT 11 T3 08-MM 2025, DCMT 11 T3 08-MR 2025, DPMT 11 T3 04-MM 2015, DCGT 11 T3 02-UM 1125, DCGX 11T3 02-AL 1810, DCGX 11 T3 04-AL 1810	6
314	Державка правосторонняя для мелкоразмерной наружной обработки	SMALL 1010K3 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 10x10 -0,1 мм. Левое исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа MA...L 3...	3
315	Державка левосторонняя для мелкоразмерной наружной обработки	SMALR 1010K3 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 10x10 -0,1 мм. Правое исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа MA...L 3...	3
316	Державка правосторонняя для мелкоразмерной наружной обработки	SMALL 1212K3 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 12x12 -0,1 мм. Левое исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа MA...L 3...	3

317	Державка с упором для работы вблизи контр. шпинделя	SMALR 1212 K3 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки с пластиной: 125-0,1 мм. Минимальный вылет: 27мм. Сечение державки: 12x12 -0,1 мм. Направление: правое. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием: установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления канавочных и отрезных пластин типа MAxL3	5
318	Державка правосторонняя для мелкоразмерной обработки, с креплением пластин винтом	SMALR 1616K 3 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм. Посадочный диаметр: 3. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин MAFR 3 005, MAFR 3 010, MAFR 3 020, MABR 3 010, MACR 3 100-R, MACR 3 150-R20, MACR 3 200-R20, MAGR 3 050, MAGR 3 100, MAGR 3 150, MAGR 3 200, MATR 3 60-A, MATR 3 60-N	10
319	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	SVJBL 2020K 11-B1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм левостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа VBMT 11 02 02-UF 1125, VBMT 11 02 02-UF 1025, VBMT 11 02 04-UF 1025, VBMT 11 03 02-MF 1125, VBMT 11 03 02-MF 1115, VBMT 11 03 04-MF 2015, VCGX 11 02 02-AL 1810, VCGX 11 02 04-AL 1810, VCGX 11 03 02-AL H10, VCGX 11 03 04-AL H10	1
320	Державка проходного резца	SVJBR 1616K 11-S (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа VBMT 11 02 04	2
321	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	SVJBR 2020K 11-B1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа VBMT 11 02 02-UF 1125, VBMT 11 02 02-UF 1025, VBMT 11 02 04-UF 1025, VBMT 11 03 02-MF 1125, VBMT 11 03 02-MF 1115, VBMT 11 03 04-MF 2015, VCGX 11 02 02-AL 1810, VCGX 11 02 04-AL 1810, VCGX 11 03 02-AL H10, VCGX 11 03 04-AL H10	6
322	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов	TCMT 06 T1 02-MF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Треугольной формы с углом 60°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 1,98±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа E06H-STFCL 06-R.	10
323	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	TCMT 06 T1 04-MF 2015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Треугольной формы с углом 60°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 1,98±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с CVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа E06H-STFCL 06-R.	60
324	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	VBMT 11 02 02-UF 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.	30
325	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	VBMT 11 02 02-UF 4325 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.	120
326	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов	VBMT 11 03 02-MF 1105 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 2020K 11-B1.	40
327	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	VBMT 11 03 02-MF 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 2020K 11-B1.	220

328	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	VBMT 11 03 02-MF 1125 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 9,52 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.	270
329	Пластина	VBMT 11 03 02-PF 4325 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой обработки легированных сталей; форма ромб с углом 35°; задний угол 5°, крепление винтом; длина режущей кромки 11 мм; толщина пластины 3,18 мм, радиус при вершине 0,2 мм. Материал твердосплав сплав с градиентной основой и покрытием CVD MT-Ti(C,N)+Al ₂ O ₃ +TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVABR 1616K 11-S-B1	20
330	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	VBMT 11 03 02-PF 4325 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 9,52 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с CVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.	50
331	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	VBMT 11 03 04-MF 2015 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с CVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 2020K 11-B1.	120
332	Пластина	VNGA160404S01525 6050 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Пластина для чистовой обработки труднообрабатываемых материалов и закаленных сталей; форма ромб с углом 35°; задний угол 0°, крепление прижим повышенной жесткости; длина режущей кромки 16 мм; толщина пластины 4,76 мм, радиус при вершине 0,4 мм. Смешанная керамика, содержащая главным образом оксид алюминия (Al ₂ O ₃) с покрытием TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа DVJNR12 3B	5
333	Расточная оправка	A16R-STFCR 11-B1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Расточная оправка для закрепления пластин винтом. Материал оправки: сталь HRC 42...46 Внутренний подвод СОЖ. Длина: 200±1 мм. Диаметр хвостовика 16мм. Главный угол в плане: 91°. Угол наклона режущей кромки λs=5°. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резьбонарезных пластин TCMТ 11 ...	2
334	Сверло Ø1.0	A9401.0 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Сверло Ø1,0 мм. Общая длина не более 56 мм, длина режущей части не менее 33 мм. DIN 340, удлиненное, правое из быстрорежущей стали с содержанием кобальта 8%, стандартной заточки, угол при вершине 130°; полированное; основные группы применения: углеродистые и конструкционные стали нелегируемые и легируемые после закалки и отпуска твердостью до 38HRC; аустенитные нержавеющие стали; титан.	10
335	Сверло Ø1.5	A9401.5 (DORMER, Швеция) или эквивалент	Сверло Ø1,5 мм. Общая длина не более 70 мм, длина режущей части не менее 45 мм. DIN 340, удлиненное, правое из быстрорежущей стали с содержанием кобальта 8%, стандартной заточки, угол при вершине 130°; полированное; основные группы применения: углеродистые и конструкционные стали нелегируемые и легируемые после закалки и отпуска твердостью до 38HRC; аустенитные нержавеющие стали; титан.	10
336	Метчик	E404M1,6 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Метчик машинный для нарезания резьбы M1,6, класса точности 6H по DIN 371 со спиральными стружечными канавками Угол подъема стружечной канавки 48°, профиль резьбы - метрическая, материал кобальтовая быстрорежущая сталь марки HSS-E, покрытие обеспечивающие низкий коэффициент трения минимизирующие адгезию обрабатываемого материала к режущей кромке. Общая длина не более 40 мм, полезная длина не менее 6 мм, длина резьбы не менее 4 мм, количество стружечных канавок - 2, квадрат хвостовика - 2,5 x 2,1 мм	12
337	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с канавкой для установки во втулке	MB-E12-48-07 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 115 мм. Твёрдосплавный хвостовик диаметра 12 мм. Внутренний подвод СОЖ. Посадочный размер пластины 07. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин MB-07G070-00-10R 1025, MB-07G100-00-10R 1025, MB-07G100-00-11R 1025, MB-07G150-00-10R (1025), MB-07T093-02-10L 1025, MB-07TE93-02-10L 1025, MB-07T093-02-10R 1025, MB-07TH150MM-10R 1025	2
338	Расточная оправка для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с канавкой для установки во втулке	MB-E16-45-09 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Длина: 110 мм. Твёрдосплавный хвостовик диаметра 16 мм. Внутренний подвод СОЖ. Посадочный размер пластины 09. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин MB-09FA100-00-14R (1025), MB-09FB150-02-14R (1025), MB-09FB200-02-14R (1025)	2
339	Режущая пластина	TCMT 11 03 04-PM 4325 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Форма односторонний треугольник с углом 60° Задний угол 7° Длина режущей кромки 6,35±0,13 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Радиус при вершине 0,4 мм Материал пластины твердый сплав с покрытием CVD Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CoroTurn 107 STFCR/L 2525M 16A	20

340	Державка проходного резца	SCLCR 1616K 06 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Державка сечение 16x16 мм, длина 125±1 мм, для ромбических пластин 80° с задним углом, с креплением винтом за отверстие, правая (державка должна обеспечивать следующие параметры положения пластины в державке главный угол в плане 95°, вспомогательный угол в плане 5°)	1
341	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	SDJCL 2020K 11 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λs 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DC... 11 T3 ...	1
342	Отрезная оправка для отрезки и обработки канавок	LF151.23-2020-20M1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Отрезная оправка левая с закрепление пластин прижимом. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм, общая длина не менее 125 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления отрезного лезвия должна обеспечивать совместимость с пластинами N151.2-200-5E...	1
343	Отрезная оправка для отрезки и обработки канавок	LF151.23-2020-30M1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Отрезная оправка левая с закрепление пластин прижимом. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм, общая длина не менее 125 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления отрезного лезвия должна обеспечивать совместимость с пластинами N151.2-300-5E...	1
344	Отрезная оправка для отрезки и обработки канавок	LF151.23-2020-40M1 (Sandvic Coromand, Швеция) или эквивалент	Отрезная оправка левая с закрепление пластин прижимом. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм, общая длина не менее 125 мм. Материал: Сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления отрезного лезвия должна обеспечивать совместимость с пластинами N151.2-400-5E...	1

3. Прочие условия

Поставляемый Товар должен быть новым (не допускается поставка выставочных образцов и Товара, собранного из восстановленных составных частей). Товар должен быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Товар, подлежащий обязательной сертификации - должен иметь сертификат соответствия.

Поставщик обязуется предоставить полный комплект технической документации в печатном виде на русском языке.

Срок предоставления гарантий качества на поставляемый Товар должен составлять не менее 6 месяцев с даты подписания Заказчиком акта приема-передачи товара.