

СОГЛАСОВАНО:

НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ
МЕТАЛЛУРГИИ МИНИСТЕРСТВА
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

(КУЧУМОВ В.П.)

1975 г.



У Д К
Группа **B05**
УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ОРГАНИЗАЦИИ п/я В-6792

(КУЛТЫГИН В.С.)

1975 г.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ
МАРКИ Св-10ГН1МА

Технические условия

ТУ 14-1-1549-76

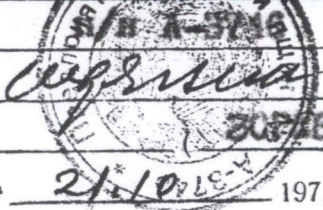
(взамен ТУ 14-130-99-73)

Срок введения 01.04.76г.

На срок 90.01.81г.

СОГЛАСОВАНЫ:

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ



(ЗОРОВ Н.Н.)

21.10.1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер
ПРЕДПРИЯТИЯ п/я А-7882

(ПОПОВ Э. Ф.)

31.10.1975 г.

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ СТАНДАРТИЗАЦИИ
ЦНИИЧМ

(КОЛЕСНИКОВА Р.И.)

13.01.1976 г.

Зам. директора ИЭС
академик АН УССР

(В.В. ЛЕБЕДЕВ)

Зам. руководителя
предприятия п/я А-3700

(В.В. АРЛЕНТОВ)

Инв. № 3409

1976 г.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Вз. сн. №

Подп. и дата

№ подл.

Настоящие технические условия распространяются на проволоку стальную сварочную марки Св-10ГН1МА, предназначенную для ручной и автоматической сварки.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Проволока поставляется диаметром от 3,0 до 5,0 мм. Диаметр, предельные отклонения по диаметру и овальность проволоки должны соответствовать ГОСТ 2246-70 для сварки.

1.2. Проволока поставляется в мотках; внутренний диаметр и вес мотка должны соответствовать ГОСТ 2246-70.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали марки Св-10ГН1МА должен соответствовать требованиям табл.1.

Таблица 1

Содержание элементов в %								
Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Азот
			не	более				
0,08- 0,12	0,15- 0,35	1,10- 1,50	0,020	0,020	0,30	1,50- 1,80	0,60- 0,75	н.б. 0,02

Примечание: Допускаются отклонения от норм химического состава в соответствии с требованиями ГОСТ 2246-70.

Содержание меди, мышьяка, ванадия, алюминия по ГОСТ 2246-70.

Содержание азота в стали до накопления данных имеет факультативное значение, после чего нормы уточняются.

2.3. Временное сопротивление разрыву проволоки должно быть не более (110 кгс/мм²).

ТУ 14-1-1549-76

изм.	лист	№ док.	подп.	дата
	Разраб.			
	пров.			
	контр.			
	утвер.			

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ
СВАРОЧНАЯ МАРКИ
Св-10ГН1МА

Лист	Лист	Листов
	2	4

Подпись и дата

Инг. дубл.

№

Взамен и

Подп. и дата

нв. № подл.

2.4. Поверхность проволоки должна соответствовать требованиям ГОСТ 2246-70.

На поверхности проволоки допускается налёт гидроокиси.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Методы испытаний, упаковка, маркировка, хранение и транспортирование в соответствии с ГОСТ 2246-70.

3.2. Заготовка для изготовления проволоки поставляется в виде катанки диаметром 6,5 мм по техническим условиям ТУ 14-1-276-72 с изменением №

4. ПОРЯДОК РАСЧЁТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

4.1. Цены установлены согласно приложению.

Зарегистрированы 12.03.76. (дата)

Зав. Техническим отделом ЦНИИЧМ

 (КАПЛАН А.С.)

Подпись и

№ дубл.

инв.

вза

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-1-1549-76

Лист

3

РАСЧЕТ

цены, действующей с 1 января 1976г.

На проволоку сварочную марки Св.ЮГНИМА диаметром от 3,0 до 5,0 мм.

Оптовая цена на проволоку определяется по формуле:

$$Цн = (Цб \pm Цм \times Ку) \times (I \pm \frac{Пп}{100}) \pm Пр \text{ (см. пр-т 01-05 ч. I стр. 63.)}$$

В качестве аналога принята проволока из стали марки Св.ЮХНЗГМТ \varnothing 4,0 мм по ГОСТ 2246-70, цена на которую составляет 580 руб. (пр-т 01-ч. 2 стр. 41).

Цена на катанку \varnothing 6,5 мм этой марки 467 руб. (пр-т 01-02 ч. I стр. 126)
Цена на катанку \varnothing 6,5 Св.ЮГНИМА по настоящим ТУ определена предприятием п/я А-7653 и составляет 500 руб/т (расчет прилагается). Разница в цене катанки +33 руб.

По качественным характеристикам проволока по настоящим ТУ имеет следующие отклонения от ГОСТа 2246-70:

1) Врем.сопротивл.разрыву - не более 110 кг /мм² ; По ГОСТу-70-105 кг/мм²
-Приплата 2% за определ.механ.свойств (пр-т 01-03 ч. I стр. 178)

По указанной выше формуле цена на проволоку марки Св.ЮГНИМА \varnothing 4мм =
= 580 + 33 x 1,10) * ($\frac{102}{100}$) = (580 + 36) * 1,02 = 628 руб.

По соотношению цен по размерам марки - аналога, цены по настоящим ТУ составят:

Диаметр	Аналог	Коэфф.соотн.	Цена пр-ки Св.ЮГНИМА
3,0 мм	600 руб.	1,034	649
4,0-12,0 мм	580 руб.	1,0	628

Поставщик:
 Предприятие п/я А-7882
 11 ноября 1975г.

Потребитель:
 ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я А-3746

Согласовано:

Зав.отделом себестоимости, рентабельности и ценообразов ИЭЧМ

Чепланов В.И.

Чепланов
9.11.76

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника технического
управления Минэнергомаш



А.Г. Винников
1980г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
организации п/я Р-6732



В.С. Култыгин
1980г.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ

МАРКИ Св-ЮГНМА

Технические условия

ТУ 14-I-1549-76

Изменение №1

Срок введения: 01.01.81.

1. Срок действия технических условий продлен до 01.01.86г.

2. В пункте 3.2 ссылку на ТУ 14-I-276-72 заменить на
ТУ 14-I-2203-77.

3. Пункт 2.3 изложить в новой редакции: "2.3. Временное сопротивление разрыву проволоки должно быть н.б. 1079,1 МПа (110кгс/мм²)"

СОГЛАСОВАНО:

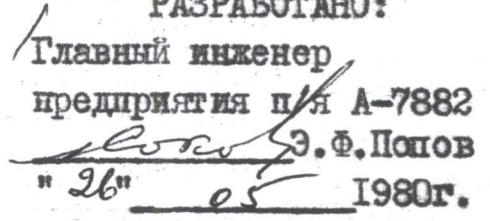
Зам. руководителя
предприятия п/я А-3746



А.С. Зубченко
1980г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер
предприятия п/я А-7882



Э.Ф. Попов
"26" 05 1980г.

Зав. лабораторией стандартизации ЦНИИчермет

В.Д. Хромов

"30" 07 1980г.

Главный метролог

предприятия п/я А-7882

В.К. Прокофьев

"25" 05 1980г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИчермет: 30.07.80

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

В.Т. Абабков



М.Бондарь
29.07.80г.

Handwritten signatures and notes in the bottom left corner.

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Руководитель организации
п/я В-2686
[Signature]
Кучумов
"05" 08 1985 г.

[Stamp]
Главный инженер организации
п/я Р-6732
[Signature]
Н.И. Дроздов
"21" 08 1985 г.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ
МАРКИ Св-ЮГНИМА

Технические условия
ТУ 14-I-1549-75
Изменение № 2

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТОБРАЗОВАНИЯ И
СТАНДАРТИЗАЦИИ

Срок введения: 04.01.86.

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
85/1125 15/283/02

1. Срок действия технических условий продлен до 01.09.90.

2. В разделе 2 "Технические требования" из примечания к пункту 2.1 текст третьего абзаца исключить.

3. Раздел 3 "Методы испытаний, упаковка, маркировка, хранение и транспортирование" дополнить подпунктом 3.1.1 в редакции:
"Диаметр проволоки измеряют микрометром ^{по} ГОСТ 6507-78".

4. Из технических условий исключить раздел 4 "Порядок расчета за продукцию", дополнив их примечанием в редакции:

"Оптовые цены помещены в справочнике № I7-64/I7 оптовых цен на проволоку к прейскуранту 01-I7, изд. 1980 г."

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

[Stamp]
Зам. руководителя предприятия
п/я А-3746
[Signature]
А.С. Зубченко
1985 г.

Главный инженер предприятия
п/я А-7882
[Signature]
В.А. Погонченков
"29" 03 1985 г.

Зав. лабораторией стандартизации
конструкционных сталей ЦНИИчермет
[Signature]
В.Д. Хромов
"04" 10 1985 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИчермет: 04.10.85

Зав. отделом стандартизации черной металлургии
[Signature]
В.Т. Абабков

Подп. и дата

Имя, № дубл.

Подпись и дата

Имя, № подл.

[Signature]



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, спр. 100.
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет
Телетайп: Ниобий 113306

Расч. счет 240211 в Калининском отд. Промстройбанка

28.12.90г. № ОС/ТУ-14-I-1549

на № _____ от _____

Генеральному директору фирмы
"Металлоопторг" Госнабза СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам

НИИЭЧ

Гл. инженеру з-да "Серп и молот"
109033 г. Москва

Зам. председателя правления концерна
"Спецсталь" Минмета СССР

Гл. инженеру ВНИИМЕТИЗ
455015 г. Магнитогорск, Челяб. обл.

Гл. инженеру ИЭС им. Патона
252650 г. Киев

Укрметалл

Гл. инженеру метзавода "Красный
Октябрь"
400060 г. Волгоград

Гл. инженеру НПО ЦНИИТМАШ
109088 г. Москва

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

о продлении технических условий ТУ 14-I-1549-76

"Проволока стальная сварочная марки Св-10ГН1МА"

Технические условия ТУ 14-I-1549-76 продлены до 01.09.95г.

Основание: Письма: НПО ЦНИИТМАШ № 16-30/4978А3 от 29.II.90г.,
Завода "Серп и молот" № 7/385 от 26.06.90г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В. Т. Абабков

Зарегистрировано ЦНИИЧМ : 10.12.90г.

Исполнитель Седорова Л.А.
265-72-45

семенов

Семенов

Семенов

151283/03 от 21.12. 90

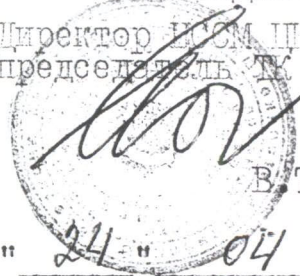
40483

ОКП

Группа В05

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЦССМ ЦНИИчермет,
председатель ТК 130



В.Т.Абабков

" 24 " 04 1995г.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ МАРКИ СВ-10ГН1МА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1549-76

Изменение № 4

Держатель подлинника - ЦССМ ЦНИИчермет

Срок введения: 01.06.95г.

Согласовано:

Начальник технического отдела
метзавода "Серп и молот"

№ 7/235 В.П.Павлов
от 23.03.95г.

РАЗРАБОТАНО:

Зам.директора Центра стандартизации и сертификации
металлопродукции ЦНИИЧМ

В.Д.Хромов В.Д.Хромов

" 20 " 04 1995г.

Хромов
13.04.95

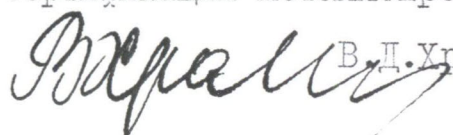
Изменение № 4

ТУ 14-1-1549-76

1. Срок действия ТУ продлить до 01.06.2000г.
2. Название ТУ изложить в редакции: "Проволока сварочная из стали марки Св-ЮГНМА".
3. Вводную часть дополнить абзацем в редакции:
"Пример условного обозначения.
Проволока диаметром 3,0 мм из стали марки Св-ЮГНМА:
Проволока 3,0-Св-ЮГНМА ТУ 14-1-1549-76".
4. Пункты 1.1, 2.4, 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2246-70 на ГОСТ 2246.
5. Пункт 1.2. Заменить слово "вес" на "масса", ссылку: ГОСТ 2246-70 на ГОСТ 2246.
6. Пункт 2.1. Таблица 1. Заменить слово "Содержание" на "Массовая доля".
Примечание. Заменить слово "содержание" на "Массовая доля", ссылку: ГОСТ 2246-70 на ГОСТ 2246 (2 раза).
Третий абзац исключить.
7. Пункт 2.3. Заменить норму: "110 кгс/мм²" на "1080 Н/мм² (110 кгс/мм²)".
8. Пункт 3.2. Заменить ссылку: ТУ 14-1-276-72 на ТУ 14-1-2203-77.
9. Раздел 3 дополнить подпунктом 3.1.1 в редакции:
"3.1.1. Диаметр проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507".
10. Раздел 4 и приложение по ценам исключить.
ТУ дополнить примечанием в редакции: "Примечание. На проволоку распространяются договорные цены".
11. ТУ дополнить приложением 1 "Перечень НТД, на которые имеются ссылки в тексте технических условий" и приложением 2 "Форма 3.1а".
12. Изменения 1,2 и извещение 3 отменить.

Экспертиза проведена ЦНИИчермет:

" 20 " 04 1995г.

Зам.директора Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции
В.Д.ХРОМОВ

Изменение № 4
ТУ 14-I-1549-75
Приложение I
Справочное

Перечень НТД, на которые имеются ссылки
в тексте технических условий

Номер НТД	! Номер пункта, в котором ! имеется ссылка
ГОСТ 2246-70	1.1, 1.2, 2.1, 2.4, 3.1
ГОСТ 6507-90	3.1.1
ТУ 14-I-2203-77	3.2

Приложение № 2
к ТУ I4-I-I549-76

Форма 3.1А
(обязательная)

Наименование вида продукции по НТД		Код вида продукции-по ВКГ ОКП			
Проволока сварочная из стали марки СВ-ЮГН1МА		I	2	2	7 0 0
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Коды по ОКП			
Марок стали	СВ-ЮГН1МА	5740			
Профилей	по ГОСТ 2246	8108			
Технических требований	ТУ I4-I-I549-76	5640			
Форм заказа и условий поставки	Мотки станд масс	3I			

Расчет кодов проверил:

Инженер ЦССМ ЦНИИЧМ

Олександр

Е.Н.Олексенко

Центральный
научно-исследовательский институт
черной металлургии им. И. П. Бардина
(ЦНИИчермет им. И. П. Бардина)

Начальнику технического отдела
ОАО "Московский метзавод
"Серп и молот"

Центр стандартизации и
сертификации металлопродукции

107005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 261-99-77, факс 267-48-85
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет
Телетайп: Ниобий 113306

IO.03.2000г. ЦС-3/ТУ I549

на № _____ от _____ 199 г.

ОКП I2 2700

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

О продлении технических условий ТУ I4-I-I549-76
"Проволока сварочная из стали марки Св-IОГНIМА."

Технические условия ТУ I4-I-I549-76 продлены до 01.06.2005г.

Основание: письмо ОАО "Московский метзавод "Серп и молот" № 7/107
от 01.03.2000г.

Директор Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции

В.Т. Абабков
В.Т. Абабков

10 марта 2000

№ 151283/05

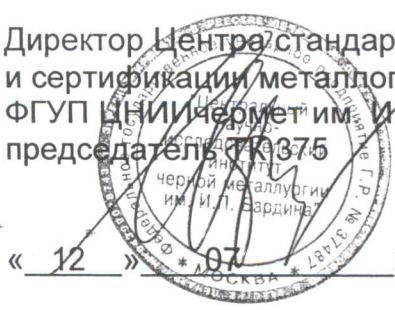
Зарегистрированы ЦССМ ЦНИИчермет: IO.03.2000г.

*Копия
09.03.2000?*

И-6

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации и сертификации металлопродукции ФГУП ЦНИИчермет им. И.П.Бардина, председатель



В.Т.Абабков
2005 г.

« 12 » * 07

ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ Св-10ГН1МА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ14-1-1549-76
Изменение № 6

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Срок введения: 01.09.2005г.

СОГЛАСОВАНО:

И.о. главного инженера
ОАО Московский металлургический завод
«Серп и Молот»

№53/241 П.М. Орлов
от 21.06.2005г.

Главный инженер
ОАО Металлургический завод
«Электросталь»

№382 30/13 В.Н. Попов
от 22.06.2005г.

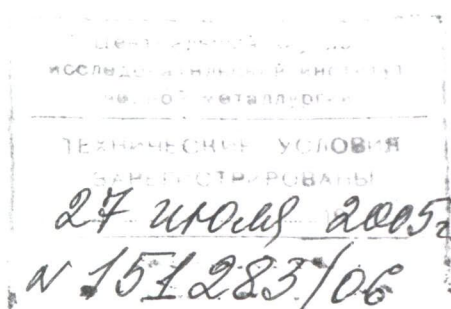
РАЗРАБОТАНО:

Зам. директора ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет И.П. Бардина

Хромов В.Д.Хромов

« 11 » 07 2005 г.

Хромов 07.07.2005г



- 1 Срок действия технических условий продлить до 01.08.2010г.
- 2 Титульный лист. В левом верхнем углу указать код: ОКП 12 2700.
3. Пункт 2.3. Исключить слово «разрыву».
- 4 Пункт 3.2. Исключить слова: «с изменением №».
- 5 Приложение 2 заменить на прилагаемое.
- 6 Извещение №5 отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина:

« 11 » 07 2005 года

Зам. директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции



В.Д.Хромов

**Приложение 2
(обязательное)**

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Проволока сварочная из стали марки Св-10ГН1МА	12 2700	25.160.20	В 05
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
Св-10ГН1МА	5740		

Министерство промышленности и торговли
Российской Федерации
Центральный
научно-исследовательский институт
черной металлургии им. И.П. Бардина
Федеральное государственное унитарное
предприятие
(ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

Центр стандартизации и
сертификации металлопродукции

105005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел./факс 777-93-91
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет

10

Главному технологу

ОАО «Ижсталь»

Е.И.Шмакову

Начальнику технического отдела

ОАО «Металлургический завод

«Электросталь»

И.М.Воробьевой

№ ЦС/ТУ-1549 от 02.07. 2010 г.

на № _____ от _____ 2010 г.

ОКП 12 2700

Группа В 05

ИЗВЕЩЕНИЕ № 7

О продлении технических условий ТУ 14-1-1549-76

«Проволока сварочная из стали марки Св-10ГН1МА»

Технические условия ТУ 14-1-1549-76 продлены до 01.08.2015г.

Основание: Письмо-факс ОАО «Ижсталь» №10/24-1073 от 29.06.2010г., письмо ОАО
«Металлургический завод «Электросталь» № 630-ТУ/13 от 21.06.2010г.

Директор Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции,
зам. председателя ТК 375



В.Т. Абабков

Зарегистрировано: ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина
ТК 375

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 151283/07

от 02.07.2010

Железа
01.07.2010г