



ВНИИА

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«ВСЕРОССИЙСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ АВТОМАТИКИ
ИМ. Н.Л.ДУХОВА»

**Документация к извещению № 193-1662/464
по запросу предложений в электронной форме
на поставку товаров для нужд
ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики
им. Н.Л.Духова»**

1. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАПРОСУ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Официальный сайт по закупкам атомной отрасли – официальный сайт в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», имеющий адрес www.zakupki.rosatom.ru, предназначенный для публикации информации о закупках атомной отрасли.

Запрос предложений – процедура закупки, при которой закупочная комиссия на основании критериев и порядка оценки, установленных в документации по запросу предложений, определяет участника запроса предложений, предложившего лучшие условия выполнения договора на поставку продукции/выполнения работ/оказания услуг.

Закупочная комиссия – коллегиальный орган, созданный Заказчиком в целях определения Победителя запроса предложений, а также признания запроса предложений несостоявшимся.

Участник закупки – любое юридическое или физическое лицо, в том числе и индивидуальный предприниматель, способное на законных основаниях поставить требуемую продукцию/выполнить работы/оказать услуги,

Участник запроса предложений – юридическое или физическое лицо, представившее Предложение, в отношении которого принято решение закупочной комиссии о допуске к участию в запросе предложений.

Заявка на участие в запросе предложений – комплект документов, содержащих предложение участника закупки о заключении договора на поставку продукции/выполнение работ/оказание услуг на условиях документации о закупке, направленный организатору закупки в форме электронного документа.

Электронный документ – электронное сообщение, подписанное электронной цифровой подписью.

Электронная торговая площадка (ЭТП) – программно-аппаратный комплекс, обеспечивающий проведение процедур закупки в электронной форме, т.е. с обменом электронными документами или иными сведениями в электронно-цифровой форме, с использованием сети Интернет.

Оператор электронной торговой площадки – лицо, которое на законных основаниях осуществляет предпринимательскую деятельность по обеспечению проведения закупочных процедур в электронной форме на электронной торговой площадке.

Начальная (максимальная) цена договора (цена лота) – предельно допустимая цена договора, определяемая Заказчиком в Извещении о проведении открытого запроса предложений и документации по запросу предложений.

Лот – часть закупаемой продукции, явно обособленная в документации о закупке, на которую в рамках процедуры закупки подается отдельное предложение.

Переторжка – процедура, предполагающая добровольное повышение предпочтительности заявок участников закупки путем снижения участниками закупки цены своих первоначально поданных заявок, уменьшения сроков поставки/выполнения работ/оказания услуг или снижения размера аванса.

Преференция – преимущество, которое предоставляется определенным группам участников закупки при проведении запроса предложений.

Эксперт – лицо, обладающее специальными знаниями в областях, относящихся к предмету закупки, и привлекаемое для их использования в рамках закупочной процедуры.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Процедура запроса предложений не является конкурсом, и ее проведение не регулируется статьями 447-449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации. Процедура запроса предложений также не является публичным конкурсом и не регулируется статьями 1057-1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации. Таким образом, данная процедура запроса предложений не накладывает на организатора размещения заказа соответствующего объема гражданско-правовых обязательств, в том числе по обязательному заключению договора с победителем запроса предложений или иным его участником.

2.1. Официальное название, вид и предмет запроса предложений

2.1.1. Открытый запрос предложений в электронной форме на поставку товаров/выполнение работ/оказание услуг для нужд ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова».

2.1.2. Наименование, количество и характеристики поставляемого товара/работ/услуг, указаны в Разделе 6 «Информационная карта» настоящей документации (далее по тексту ссылки на разделы, подразделы, пункты и подпункты относятся исключительно к настоящей документации по запросу предложений, если рядом с такой ссылкой не указано иного).

2.2. Заказчик

2.2.1. Заказчиком, проводящим открытый запрос предложений, является Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л.Духова» (ФГУП «ВНИИА»), далее – Заказчик.

2.3. Извещение о проведении запроса предложений

2.3.1. Извещение о проведении запроса предложений в электронной форме размещено на официальном сайте Госкорпорации «Росатом» в сети Интернет (далее – Извещение о проведении запроса предложений, Извещение) по адресу www.zakupki.rosatom.ru и на электронной торговой площадке «Аукционный конкурсный дом» по адресу www.a-k-d.ru.

2.4. Источники финансирования заказа

2.4.1. Оплата поставляемого товара/работ/услуг по договору будет осуществляться за счет собственных средств Заказчика.

2.5. Начальная (максимальная) цена договора (цена лота)

2.5.1. Начальная (максимальная) цена договора указана в Извещении о проведении запроса предложений и в Разделе 6 «Информационная карта».

2.4.2. Порядок оплаты за поставленный Товар/выполненные работы/оказанные услуги указан в разделе 6 «Информационная карта».

2.6. Срок подачи заявок на участие в запросе предложений

2.6.1. Заявки на участие в запросе предложений могут быть поданы Участниками закупки начиная со дня, следующего за днем размещения на официальном сайте Извещения о проведении запроса предложений. Прием заявок на участие в запросе предложений заканчивается в день открытия доступа к заявкам Участников, поданных в виде электронного документа через ЭТП.

2.7. Отказ от проведения запроса предложений

2.7.1. Заказчик по решению закупочной комиссии может отказаться от проведения запроса предложений в любое время вплоть до подписания договора, без возмещения участникам закупки каких-либо убытков.

Информация об отказе от проведения запроса предложений размещается на официальном сайте не позднее 2 (двух) дней со дня принятия решения об отказе.

2.7.2. В случае, если в разделе 6 «Информационная карта» установлено требование обеспечения заявки на участие в запросе предложений, Заказчик возвращает Участникам закупки денежные средства, внесенные в качестве обеспечения заявок на участие в запросе предложений, в течение пяти рабочих дней со дня принятия решения об отказе от проведения запроса предложений.

2.8. Затраты на участие в запросе предложений

2.8.1. Участник процедуры закупки/участник запроса предложений несет все расходы, связанные с участием в запросе предложений, в том числе с подготовкой и предоставлением Предложения, иной документации, а Заказчик не имеет обязательств по этим расходам независимо от итогов запроса предложений, а также оснований их завершения.

2.8.2. Участники процедуры закупки/участники запроса предложений не вправе требовать компенсацию упущенной выгоды, понесенной в ходе подготовки к запросу предложений и проведения запроса предложений.

3. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ПРОЦЕДУРЫ ЗАКУПКИ

3.1. Участник закупки должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения договора по результатам процедуры закупки, в том числе:

3.1.1. Быть зарегистрированным в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя в установленном в Российской Федерации порядке (для российских участников).

3.1.2. Обладать необходимыми лицензиями или свидетельствами о допуске на поставку товаров, выполнение работ или оказание услуг в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и если такие товары, работы, услуги приобретаются в рамках заключаемого договора.

3.1.3. Не находиться в процессе ликвидации (для юридического лица) или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом).

3.1.4. Не являться организацией, на имущество которой в части, необходимой для выполнения договора, наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность которой приостановлена.

3.1.5. Не иметь задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов участника процедуры закупки, определяемой по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период. Участник процедуры закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если он обжалует наличие указанной задолженности в соответствии с законодательством Российской Федерации и решение по такой жалобе на день рассмотрения заявки на участие в процедуре закупки не принято.

3.1.6. Участник закупки должен обладать профессиональной компетентностью, оборудованием и другими материальными возможностями, также людскими ресурсами, финансовыми ресурсами, необходимыми для исполнения договора на поставку продукции/выполнение работ/оказание услуг, надежностью, опытом и репутацией, системой управления охраной труда:

3.1.6.1. Участник должен иметь опыт работы на рынке не менее 2-х лет

3.1.6.2. Уставный вид деятельности участника должен соответствовать предмету закупки.

3.1.6.3. Участник не должен быть зарегистрирован по адресу массовой регистрации, жилой квартиры, общежития, войсковой части.

3.1.6.4. Участник не должен быть зарегистрирован на подставное лицо (утраченный паспорт) по данным Федеральной миграционной службы, размещаемым на официальном сайте Федеральной миграционной службы по адресу: <http://services.fms.gov.ru/info-service.htm?sid=2000>.

3.1.6.5. Руководитель участника не должен быть дисквалифицирован.

3.1.6.6. Участник не должен быть внесен в федеральный реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ.

3.1.6.7. Участник не должен быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».

3.1.6.8. Участник не должен быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с положениями законодательства Российской Федерации о размещении государственных и муниципальных заказов.

3.1.6.9. Участник не должен иметь просроченных обязательств по действующим договорам, заключенным с Заказчиком, если исполнение указанных обязательств не урегулировано дополнительным соглашением между Заказчиком и Участником на момент проведения процедуры закупки, либо не оспариваются участником в судебном порядке.

3.1.7. Участник должен предоставить Заказчику в составе заявки подробные сведения о цепочке собственников/руководителей участника (с приведением данных, позволяющих однозначно идентифицировать указанных лиц: ИНН/ОГРН и/или паспортных данных), включая собственников/руководителей организаций-учредителей, вплоть до конечных бенефициаров-физических лиц, с обязательным приложением подтверждающих документов (Уставов, учредительных договоров, выписки из ЕГРЮЛ, выписки из реестра акционеров и т.д. – официальных документов, позволяющих однозначно определить состав собственников/руководителей/бенефициаров). Непредоставление/ неполное предоставление/ указанных данных, равно как и предоставление недостоверных данных, может являться основанием для отклонения заявки участника от участия в запросе предложений.

3.1.8. Наличие у Участника права на законных основаниях предлагать товар/работы/услуги, указанный в заявке участника, в срок и на условиях, указанных в документации по запросу предложений.

3.2. Для подтверждения обязательных требований к Участникам процедуры закупки заявка на участие должна содержать следующие отсканированные оригиналы обязательных документов и справок:

3.2.1. Выписку из Единого государственного реестра юридических лиц (для юридического лица), выписки из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (для индивидуальных предпринимателей), полученную не ранее чем за шесть месяцев до дня опубликования документации процедуры закупки.

3.2.2. Устав, учредительный договор (при его наличии).

3.2.3. Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе.

3.2.4. Свидетельство о государственной регистрации.

3.2.5. Информационное письмо об учете в статрегистре Росстата.

3.2.6. Приказ о назначении руководителя организации.

3.2.7. Приказ о назначении главного бухгалтера организации.

3.2.8. Договор аренды или документ, подтверждающий право собственности на помещение по адресу регистрации организации.

3.2.9. Формы бухгалтерской отчетности (формы № 1,2) за 2011 г. (годовая отчетность) с отметкой ИФНС.

3.2.10. Справку о состоянии расчетов по налогам, сборам взносам выданную ИФНС (ф.39-1), на дату не ранее, чем за 3 месяца до даты опубликования извещения о проведении процедуры закупки на официальном сайте, с подписью должностного лица ИФНС.

3.2.11. Форму (КНД 1110018) о среднесписочной численности работников за предшествующий календарный год с отметкой ИФНС.

3.2.12. Справку об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года с приложением копий товарных накладных с печатями и подписями обеих сторон договора, в соответствии с формой 7.2.3. (Приложение к заявке на участие в запросе предложений);

3.2.13. В случае применения участником упрощенной системы налогообложения - документ, подтверждающий применение участником процедур закупки упрощенной системы налогообложения (письмо ИФНС).

3.2.13. Справку, заверенную подписью руководителя и печатью организации о том, что:

- участник не зарегистрирован по адресу «массовой регистрации», жилой квартиры, общежития, войсковой части;
- участник не зарегистрирован на подставное лицо (утраченный паспорт) по данным Федеральной миграционной службы;
- руководитель участника не дисквалифицирован;
- участник не внесен в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ;
- участник не внесен в реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом»;
- участник не внесен в федеральный реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с положениями законодательства Российской Федерации о размещении государственных и муниципальных заказов;
- участник не имеет просроченных обязательств по действующим договорам, заключенным с Заказчиком (либо указать реквизиты договора, исполнение обязательств по которому оспаривается Участником в судебном порядке, и номер дела в арбитражном суде).

3.2.14. Сведения о цепочке собственников/руководителей участника (с приведением данных, позволяющих однозначно идентифицировать указанных лиц: ИНН/ОГРН и/или паспортных данных), включая собственников/руководителей организаций-учредителей, вплоть до конечных бенефициаров-физических лиц, с обязательным приложением подтверждающих документов (Уставов, учредительных договоров, выписки из ЕГРЮЛ, выписки из реестра акционеров и т.д. – официальных документов, позволяющих однозначно определить состав собственников/руководителей/бенефициаров).

3.2.15. Другие документы, подтверждающие квалификацию Участника закупки.

3.3. Для участия в запросе предложений Участник закупки должен своевременно подготовить и подать через ЭТП заявку на участие в запросе предложений в форме электронного документа.

4. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА

4.1. Получение документации по запросу предложений

4.1.1. Любое заинтересованное лицо для получения документации может обратиться в адрес Заказчика письменно по реквизитам Заказчика, указанным в извещении о проведении запроса предложений, пункте 1 раздела 6 «Информационная карта». Заказчик в течение 2 (двух) рабочих дней со дня получения соответствующего запроса предоставит такому лицу документацию в порядке, указанном в извещении о проведении запроса предложений.

4.1.2. Документация о проведении запроса предложений опубликована на официальном сайте о размещении заказов на закупки, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» и атомной отрасли по адресу: zakupki.rosatom.ru и на ЭТП «Аукционный Конкурсный Дом» по адресу www.a-k-d.ru вместе с Извещением доступна для ознакомления. Если заинтересованное лицо получило документацию не на официальном сайте или иным способом, чем это указано в пункте 4.1.1, организатор размещения заказа не несет ответственности за неполучение таким лицом информации об изменениях и (или) разъяснениях положений настоящей документации.

4.2. Разъяснение положений документации о проведении запроса предложений

4.2.1. Любой Участник запроса предложений вправе направить в письменной форме (на бланке участника) Заказчику запрос о разъяснении положений документации о проведении запроса предложений за подписью руководителя или уполномоченного лица, по адресу, указанному в Извещении о проведении запроса предложений в электронной форме и в разделе 6 «Информационная карта». В течение 1 (одного) рабочего дня со дня поступления указанного запроса Заказчик размещает ответ на официальном сайте и на ЭТП, если указанный запрос поступил к Заказчику не позднее, чем за 3 (три) дня до окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.

4.2.2. В ответе указывается предмет запроса без указания Участника закупки, от которого поступил запрос.

4.2.3. Заказчик вправе не отвечать на запросы о разъяснении положений документации, поступившие позднее срока, установленного в пункте 4.2.1.

4.2.4. Участник процедуры закупки/участник запроса предложений не вправе ссылаться на устную информацию, полученную от Заказчика.

4.2.5. Разъяснение положений документации по запросу предложений не должно менять ее сути.

4.3. Внесение изменений в документацию по запросу предложений

4.3.1. Заказчик вправе принять решение о внесении изменений в извещение о проведении запроса предложений и/или документацию по запросу предложений. Решение о внесении изменений может быть принято за 2 (два) рабочих дня до окончания срока подачи заявок. При этом срок подачи заявок продлевается так, чтобы со дня размещения на официальном сайте внесенных изменений до окончания срока подачи заявок такой срок составлял не менее чем 5 (пяти) дней, а в случае изменения предмета запроса — 10 (десяти) дней. Изменение предмета запроса предложений не допускается.

4.3.2. Заказчик по согласованию только с председателем закупочной комиссии вправе в любой момент до окончания срока подачи заявок продлить сроки приема заявок и, при необходимости, сроки проведения последующих процедур запроса предложений. Заказчик в течение 1 (одного) рабочего дня размещает информацию о продлении на официальном сайте и на ЭТП.

4.3.3. Любое изменение документации по запросу предложений является неотъемлемой ее частью.

4.4. Официальный язык запроса предложений

4.4.1. Заявка на участие в запросе предложений, подготовленная Участником закупки, а также вся корреспонденция и документация, связанная с заявкой на участие в запросе предложений, которыми обмениваются Участники закупки, оператор электронной торговой площадки и Заказчик, должны быть написаны на русском языке.

4.4.2. Использование других языков для подготовки заявки на участие в запросе предложений может быть расценено закупочной комиссией как несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

4.4.3. Входящие в заявку на участие в запросе предложений документы, оригиналы которых выданы Участнику закупки третьими лицами на ином языке, могут быть представлены на этом языке при условии, что к ним будет прилагаться надлежащий (нотариально заверенный) перевод на русский язык. В ином случае указанные документы могут не учитываться комиссией при рассмотрении заявки на участие в запросе предложений.

4.4.4. На входящих в заявку на участие в запросе предложений документах, выданных компетентным органом другого государства для использования на территории Российской Федерации, должен быть проставлен апостиль (удостоверительная надпись), который удостоверяет подлинность подписи, качество, в котором выступало лицо, подписавшее документ, и, в надлежащем случае, подлинность печати или штампа, которым скреплен этот документ, либо документ должен быть подвергнут консульской легализации.

4.4.5. Наличие противоречий между оригиналом и переводом, которые изменяют смысл оригинала, может быть расценено закупочной комиссией как несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

4.5. Валюта запроса предложений

4.5.1. Все суммы денежных средств в заявке на участие в запросе предложений и приложениях к ней должны быть выражены в российских рублях, за исключением случаев, установленных в Разделе 6 «Информационная карта».

4.5.2. Выражение денежных сумм в других валютах, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.5.1., может быть расценено закупочной комиссией как не соответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

4.6. Подача и прием заявок на участие в запросе предложений

4.6.1. Датой начала срока подачи заявок на участие в запросе предложений является день, следующий за днем размещения на официальном сайте и на ЭТП извещения о проведении настоящего запроса предложений и документации по запросу предложений.

4.6.2. Участник запроса предложений подает заявку в форме электронного документа.

4.6.3. Прием и открытие доступа к поданным заявкам (ознакомление с содержимым файлов) проводятся с использованием программных и технических средств ЭТП, а также определяется правилами и регламентом ЭТП.

4.6.4. Участник запроса предложений вправе подать только одну заявку в отношении каждого лота, при этом внесение изменений в поданную заявку или ее отзыв допускается только до дня и времени окончания срока подачи заявок.

4.6.5. Заявки на участие в запросе предложений принимаются до срока, указанного в извещении.

4.6.6. Если после окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений не поступило ни одной заявки, запрос предложений признается несостоявшимся.

4.6.7. Если после окончания срока подачи заявок поступила только 1 (одна) заявка, запрос предложений признается несостоявшимся.

4.7. Опоздавшие заявки на участие в запросе предложений

4.7.1. После окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений, проводимом в электронной форме, у участника закупки отсутствует возможность подать заявку на участие в запросе предложений.

4.8. Изменение заявок на участие в запросе предложений и их отзыв

4.8.1. Участник запроса предложений вправе изменить или отозвать ранее поданную заявку в любое время после подачи заявки до установленных в документации по запросу предложений даты и времени окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.

4.8.2. Порядок изменения или отзыва заявок на участие в запросе предложений, поданных на ЭТП, а также их предоставление определяется и осуществляется в соответствии с регламентом данной площадки.

4.9. Открытие доступа к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в запросе предложений в электронной форме

4.9.1. Открытие доступа к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в запросе предложений осуществляется с помощью технических средств на ЭТП. Доступ к поданным в форме электронных документов заявкам на участие в запросе предложений открывается в час и день, которые указаны в Извещении о проведении запроса предложений и «Информационной карте» настоящей документации. Оператор ЭТП в установленный в извещении и документации о закупке срок обеспечивает одновременное открытие доступа организатора закупки ко всем заявкам и содержащимся в них документам и сведениям.

4.9.2. При проведении процедуры открытия доступа к поданным заявкам очное заседание закупочной комиссии может не проводиться. Подготовка, оформление и подписание протокола процедуры открытия доступа к заявкам может осуществляться с использованием технологических и функциональных возможностей ЭТП.

4.9.3. Если участник закупки намерен направить своего представителя к организатору закупки к моменту открытия доступа к заявкам, такой участник должен не позднее чем за 3 (три) дня до истечения срока подачи заявок уведомить об этом организатора закупки. При этом участник в таком уведомлении обязан указать наименование участника закупки, полные фамилии, имена, отчества тех лиц, которые будут присутствовать на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений с доверенностями на осуществление действий от имени участника закупки. Заявка на оформление пропуска может направляться с использованием любых средств связи, включая почтовую, телеграфную и электронную, а также путем передачи по факсимильной связи. При этом ответственность за своевременность получения Заказчиком такой Заявки на оформление пропуска несет Участник закупки.

4.9.4. В связи с действующим Постановлением Правительства РФ № 1655-75 от 05 февраля 1999 г. «Об утверждении перечня особорежимных предприятий» на предприятие Заказчика могут быть допущены исключительно граждане Российской Федерации при наличии общероссийского паспорта.

На основании режимных требований, действующих на предприятии Заказчика, пронос аудио и видео устройств, средств сотовой связи (в том числе, со встроенными диктофонами и/или видеокамерами), ноутбуков и других средств хранения и передачи информации строго запрещен.

4.9.5. Присутствующие и надлежаще уполномоченные представители Участников закупки должны зарегистрироваться в Журнале регистрации представителей, подтвердив тем самым свое присутствие.

4.9.6. В случае если по окончании срока подачи заявок на участие в запросе предложений, подана только одна заявка на участие в запросе предложений, указанная заявка рассматривается в порядке, установленном в пункте 4.11.

4.9.7. В случае если по окончании срока подачи заявок на участие в запросе предложений на ЭТП в порядке, предусмотренным регламентом данной площадки, подана только одна заявка на участие в запросе предложений или не подано ни одной заявки, в протокол открытия доступа к поданным заявкам вносится информация о признании запроса предложений несостоявшимся.

4.9.8. В случае установления факта подачи одним Участником закупки двух и более заявок в отношении одного лота, при условии, что поданные ранее заявки таким Участником закупки не отозваны, все заявки такого Участника закупки не рассматриваются. Данный факт отражается в протоколе открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов.

4.9.9. Выписка из Протокола открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов, размещается на официальном сайте <http://zakupki.rosatom.ru/>, а также на ЭТП не позднее рабочего дня, следующего за днем подписания указанного протокола.

4.10. Контакты Заказчика с Участниками закупки

4.10.1. При проведении запроса предложений какие-либо переговоры Заказчика или закупочной комиссии с Участником закупки не допускаются.

4.11. Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений

4.11.1. Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений осуществляется в следующем порядке:

- проведение отборочной стадии;
- проведение оценочной стадии;
- принятие решения о выборе победителя запроса предложений.

4.11.2. Заказчик по решению закупочной комиссии привлекает экспертов к рассмотрению заявок. При этом закупочная комиссия рассматривает оценки и рекомендации экспертов (если они привлекались), однако может принимать любые самостоятельные решения.

4.11.3. В ходе рассмотрения заявок заказчик по решению закупочной комиссии имеет право уточнять заявки на участие в запросе предложений в следующем порядке:

– затребовать у участника процедуры закупки отсутствующие, представленные не в полном объеме или в нечитаемом виде разрешающие документы, подтверждающие полномочия лица на подписание заявки от имени участника запроса предложений документы, подтверждающие обладание участником запроса предложений необходимыми для исполнения договора финансовыми ресурсами, документы от изготовителя товара, подтверждающие право участника запроса предложений предлагать этот товар;

– исправлять выявленные в заявке арифметические и грамматические ошибки и запрашивать исправленные документы. При исправлении арифметических ошибок в заявках применяются следующие правила: при наличии разночтений между суммой, указанной словами, и суммой, указанной цифрами, преимущество имеет сумма, указанная словами; при наличии разночтений между ценой, указанной в заявке, и ценой, получаемой путем суммирования итоговых сумм по каждой строке, преимущество имеет итоговая цена, указанная в заявке; при несоответствии итогов умножения единичной цены на количество исправление арифметической ошибки производится исходя из преимущества общей итоговой цены, указанной в заявке. Исправление иных ошибок не допускается;

– запрашивать о разъяснении положений заявок на участие в процедуре закупки. При этом не допускаются запросы, направленные на изменение существа заявки, включая изменение условий заявки

(цены, валюты, сроков и условий поставки продукции, графика поставки продукции или платежа, иных условий). Кроме того, допускаются уточняющие запросы, в том числе по техническим условиям заявки (уточнение перечня предлагаемой продукции, ее технических характеристик, иных технических условий), при этом данные уточнения не должны изменять предмет проводимой процедуры закупки и объем, номенклатуру и цену предлагаемой участником процедуры закупки продукции.

4.11.4. При уточнении заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) организатором запроса предложений не могут создаваться преимущественные условия участнику или нескольким участникам запроса предложений.

4.11.5. Решение закупочной комиссии об уточнении заявок на участие в запросе предложений отражается в протоколе заседания комиссии, который размещается на официальном сайте о закупках атомной отрасли в течение 1 (одного) дня после подписания указанного протокола.

4.11.6. Запросы об уточнении заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) направляются участникам запроса предложений после размещения на официальном сайте протокола, указанного в п. 4.11.5. Все направленные участникам запроса предложений запросы и полученные от них ответы регистрируются организатором запроса предложений в журнале запросов-ответов.

4.11.7. Срок уточнения участниками своих заявок на участие в запросе предложений (п. 4.11.3.) устанавливается одинаковый для всех участников в протоколе комиссии и не может превышать 5 (пяти) рабочих дней со дня направления соответствующего запроса. Непредставление или представление не в полном объеме запрашиваемых документов и (или) разъяснений в рамках этапа рассмотрения заявок в установленный в запросе срок может служить основанием для отказа в допуске к участию в запросе предложений по причине несоответствия заявки по своему составу и (или) оформлению требованиям документации по запросу предложений.

4.11.8. При отсутствии в составе заявки документа, подтверждающего перечисление денежных средств в качестве обеспечения заявки, организатор запроса предложений проверяет поступление денежных средств на свой расчетный счет. В случае поступления денежных средств в соответствии с требованиями документации по запросу предложений обеспечение заявки считается представленным надлежащим образом.

4.11.9. Сроки проведения отборочной и (или) оценочной стадии, а также срок выбора победителя закупочной процедуры по решению закупочной комиссии могут быть продлены, но в любом случае окончание проведения последней стадии должно быть ранее истечения срока действия заявок на участие в запросе предложений. Решение закупочной комиссии о продлении срока оформляется протоколом заседания комиссии, который подписывается в день проведения заседания комиссии и размещается на официальном сайте и ЭТП не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня подписания указанного протокола.

4.12. Проведение переговоров с участниками запроса предложений

4.12.1. В любой момент после проведения отборочной стадии рассмотрения заявок, но до переторжки (если предусмотрена) организатор по решению закупочной комиссии вправе провести переговоры с допущенными участниками. Переговоры проводятся в целях разъяснений заявок либо их улучшения в интересах заказчика.

4.12.2. Переговоры проводятся со всеми участниками, прошедшими отборочную стадию.

4.12.3. Переговоры между организатором закупки и участником носят конфиденциальный характер, и содержание этих переговоров не раскрывается никакому другому лицу без согласия этого участника.

4.12.4. Переговоры от лица организатора запроса предложений проводятся закупочной комиссией, которая вправе привлекать экспертов при их проведении.

4.12.5. Переговоры могут быть проведены в отношении любых аспектов заявок участников, в том числе по снижению цены.

4.12.6. Переговоры с каждым из участников оформляются отдельным протоколом, в котором отражаются достигнутые договоренности. Данный протокол подписывается организатором и участником.

4.12.7. Организатор вправе запросить у всех участников, с которыми проводились переговоры, окончательные предложения.

4.12.8. Участник вправе отказаться от участия в переговорах или не подавать окончательное предложение. В этом случае его заявка остается действующей на первоначальных условиях.

4.13. Переторжка

4.13.1. При проведении переторжки допущенным участникам запроса предложений предоставляется возможность добровольно повысить предпочтительность их заявок путем снижения первоначальной (указанной в заявке) цены. Снижение цены заявки на участие в запросе предложений не должно повлечь за собой изменение иных условий заявки на участие в запросе предложений.

4.13.2. В переторжке имеют право участвовать все допущенные участники запроса предложений. Участник вправе не участвовать в переторжке, тогда его заявка остается действующей с ценой, указанной в заявке. Предложения участника по ухудшению первоначальных условий не рассматриваются, такой участник считается не участвовавшим в переторжке; при этом его предложение остается действующим с ранее объявленными условиями. Все вышеуказанные условия должны быть явно указаны в документации по запросу предложений. Предложения участника запроса предложений по увеличению цены заявки на участие в запросе предложений не рассматриваются, такой участник считается не участвовавшим в процедуре переторжки, его заявка на участие в запросе предложений, остается действующей с ранее объявленной ценой.

4.13.3. Организатор запроса предложений приглашает всех допущенных участников запроса предложений путем одновременного направления им приглашений к переторжке с указанием в таком приглашении формы, порядка проведения переторжки, сроков и порядка подачи предложений с новыми условиями (по цене, либо срокам поставки продукции, либо размеру аванса).

4.13.4. При проведении переторжки участники запроса предложений к установленному организатором запроса предложений сроку представляют лично или через своего уполномоченного представителя в письменной форме в порядке, установленном для подачи заявок на участие в запросе предложений, документы, определяющие измененные условия заявки на участие в процедуре закупки. Участник вправе отозвать поданное предложение с новыми условиями в любое время до момента начала вскрытия конвертов с предложениями новых условий.

4.13.5. Заседание закупочной комиссии по вскрытию конвертов с измененными условиями заявки на участие в запросе предложений проводится в порядке, предусмотренном для процедуры вскрытия конвертов, поступивших на запрос предложений, с оформлением аналогичного протокола и его размещением на официальном сайте и на ЭТП в такие же сроки. На этом заседании имеют право присутствовать представители каждого из участников, своевременно представивших такие конверты.

4.13.6. После проведения переторжки победитель определяется в порядке, установленном для данного запроса предложений в соответствии с критериями оценки, указанными в документации по запросу предложений.

4.14. Оценка и сопоставление заявок на участие в запросе предложений

4.14.1. В рамках оценочной стадии закупочная комиссия оценивает и сопоставляет заявки допущенных участников запроса предложений.

4.14.2. Оценка и сопоставление заявок на участие в запросе предложений с учетом цен, представленных на переторжку, осуществляются закупочной комиссией в целях выявления лучших условий исполнения договора в соответствии с критериями оценки и в порядке, которые установлены документацией по запросу предложений и указаны в Разделе 6 «Информационной карте». При проведении оценки заявок на участие в запросе предложений закупочная комиссия вправе привлечь иных лиц (экспертов и специалистов), но в любом случае присвоение порядковых номеров заявкам на участие в запросе предложений осуществляется

закупочной комиссией. При оценке квалификации допущенного участника запроса предложений, в т.ч. генерального подрядчика, закупочная комиссия вправе учитывать соответствующие показатели заявленных субподрядчиков (поставщиков, соисполнителей) пропорционально объему выполняемых ими обязательств по договору.

4.14.3. В случае если в извещении о проведении запроса предложений содержится указание на преференции для определенных групп участников закупки, при оценке и сопоставлении заявок на участие в запросе предложений закупочная комиссия должна учитывать такие преференции.

4.14.4. Протокол оценки и сопоставления размещается на официальном сайте и на ЭТП не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня подписания указанного протокола.

4.14. Выбор победителя запроса предложений

4.15.1. Выбор победителя запроса предложений осуществляется закупочной комиссией на заседании после проведения переторжки (если проводилась) с учетом ее результатов. Закупочная комиссия присваивает место каждой заявке на участие в запросе предложений, начиная с первого, относительно других по мере уменьшения степени предпочтительности содержащихся в них условий заявки, а если предпочтительность измеряется в баллах — исходя из подсчитанных баллов.

4.15.2. Закупочная комиссия на том же заседании признает победителем запроса предложений участника, который предложил лучшие условия исполнения договора и заявке на участие в запросе предложений которого присвоено первое место.

4.15.3. Протокол по подведению итогов запроса предложений оформляется и подписывается в течение 3 (трех) рабочих дней после заседания комиссии. Указанный протокол размещается на официальном сайте не позднее 1 (одного) рабочего дня, следующего после дня его подписания.

4.15.4. В случае уклонения победителя запроса предложений от заключения договора заказчик вправе:

- заключить договор с другим участником, занявшим следующее место, а также провести переговоры с ним по уменьшению цены его заявки;
- провести повторную процедуру закупки;
- отказаться от заключения договора и прекратить процедуру запроса предложений.

4.16. Преддоговорные переговоры

4.16.1. Перед подписанием договора между Заказчиком и победителем запроса предложений или участником запроса предложений, с которым принято решение заключить договор в соответствии с п. 4.15.4., могут проводиться переговоры, направленные на уточнение условий договора, которые не были зафиксированы в проекте договора, документации по запросу предложений и заявке победителя/участника запроса предложений.

4.16.2. Разрешаются преддоговорные переговоры:

- по снижению цены договора и (если применимо) цен отдельных видов товаров, расценок на отдельные виды работ (услуг) без изменения остальных условий договора;
- по изменению объемов продукции не более чем на 30% и без увеличения цен (расценок), если возможность таких изменений и их предельные значения были предусмотрены документацией о закупке;
- по улучшению условий для заказчика: отмена аванса, улучшение технических характеристик продукции и т.д.
- направленные на уточнение условий договора, которые не были зафиксированы в проекте договора, документации о закупке и предложении лица, с которым заключается договор.

4.16.3. Запрещаются иные преддоговорные переговоры, направленные на изменение условий заключаемого договора по сравнению с указанным в п. 4.16.2. в пользу лица, с которым заключается договор.

4.16.4. Все результаты переговоров фиксируются протоколом преддоговорных переговоров, подписываемым заказчиком и победителем запроса предложений или с участником запроса предложений, с которым принято решение заключить договор.

4.17. Заключение договора по результатам запроса предложений

4.17.1. С победителем запроса предложений будет заключен договор в срок не ранее чем через 10 (десять) дней и не позднее чем через 20 (двадцать) дней со дня размещения на официальном сайте о размещении заказов протокола подведения итогов или признания процедуры закупки несостоявшейся. В случае, если Заказчику требуется согласие собственника ГК «Росатом» на совершение крупной сделки - не позднее 5 (пяти) дней с момента получения Заказчиком указанного согласия в соответствии с федеральным законом от 01.12.2007 317-ФЗ «О Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом». С победителем запроса предложений будет заключен Договор, путем подписания его на территории ФГУП «ВНИИА» по адресу: г.Москва, ул. Сущевская, д. 22, лицом, имеющим право действовать от имени организации-победителя без доверенности.

4.17.2. В случае, если победитель запроса предложений признан уклонившимся от заключения договора, Заказчик вправе обратиться в суд с иском с требованием о понуждении Победителя запроса предложений заключить договор, а также о возмещении убытков, причиненных уклонением от заключения договора, либо заключить договор с участником процедуры закупки, заявке на участие в запросе предложений которого присвоен второй номер.

4.17.3. В случае отказа победителя запроса предложений от подписания договора заказчик вправе потребовать подписания договора от участника, занявшего второе место, затем — третье место и так далее.

4.17.4. Договор заключается на условиях, указанных в поданной участником запроса предложений, с которым заключается договор, заявке на участие в запросе предложений и в настоящей документации. При заключении договора цена такого договора не может превышать начальную (максимальную) цену договора, указанную в Извещении о проведении запроса предложений. В случае если договор заключается с физическим лицом, за исключением индивидуальных предпринимателей и иных занимающихся частной практикой лиц, оплата такого договора уменьшается на размер налоговых платежей, связанных с оплатой договора.

4.17.3. Если по результатам запроса предложений по двум и более лотам (закупкам) заказчик намерен заключить договор с одним и тем же лицом, с этим лицом может быть заключен один договор, объединяющий условия всех таких лотов (закупок). В любом случае при заключении такого договора все условия, определенные по результатам запроса предложений в рамках каждого лота (каждой закупки), должны остаться неизменными.

4.17.4. Если подписание договора затягивается по вине заказчика, сроки выполнения обязательств по договору продлеваются на количество дней задержки.

4.17.5. Договор считается заключенным с момента подписания его обеими сторонами.

4.17.6. Под уклонением от заключения договора понимаются действия лица, с которым заключается договор, которые не приводят к его подписанию в сроки, установленные в извещении и документации по запросу предложений, на условиях, определяемых согласно требованиям документации по запросу предложений (с учетом результатов преддоговорных переговоров):

- прямой письменный отказ от подписания договора;
- неподписание участником проекта договора в предусмотренный для этого в документации по запросу предложений;
- непредоставление обеспечения договора в соответствии с установленными в документации по запросу предложений условиями до подписания договора, кроме случая предоставления такого обеспечения после подписания договора;
- предъявление при подписании договора встречных требований по условиям договора в противоречие ранее установленным в документации по запросу предложений и (или) в заявке такого участника, а также достигнутым в ходе преддоговорных переговоров условиям.

4.17.7. Сведения об участниках закупки, уклонившихся от заключения договора, а также об исполнителях, с которыми договоры расторгнуты в связи с существенным нарушением ими договоров, включаются в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли сроком на 2 года.

4.17.8. В случае если заказчиком было установлено требование обеспечения исполнения договора/возврата аванса, договор заключается только после предоставления участником запроса предложений, с которым заключается договор, надлежащего обеспечения. Если предусмотрено проектом договора, обеспечение договора/возврата аванса может быть представлено не позднее срока, указанного в проекте договора (при этом срок, указанный в договоре, не может превышать 15 дней).

4.18. Отстранение участника запроса предложений

4.18.1. В любой момент вплоть до подписания договора закупочная комиссия вправе отстранить участника запроса предложений, в том числе допущенного, в случаях:

- обнаружения недостоверных сведений в заявке и (или) ее уточнениях согласно п. 4.11.3., существенных для допуска данного участника к запросу предложений и (или) установления его места в ранжировке;
- получения заключения ЦАК об отмене процедуры запроса предложений, принятого в порядке рассмотрения жалоб;
- подкрепленного документами факта давления таким участником запроса предложений на члена комиссии, эксперта, руководителя организатора или заказчика.

4.18.2. О каждом случае отстранения участника запроса предложений председатель закупочной комиссии (или уполномоченное им лицо) в течение 1 (одного) рабочего дня после принятия такого решения сообщает в контролирующий орган заказчика.

4.19. Обеспечение исполнения договора и возврата аванса.

4.19.1. Победитель запроса предложений должен предоставить обеспечение исполнения договора и/или возврата аванса в порядке, предусмотренном Разделом 6 «Информационная карта».

4.19.2. Обеспечение исполнения договора и/или возврата аванса должно быть представлено в виде безотзывной банковской гарантии или в форме денежных средств путем их перечисления на счет заказчика.

4.19.3. Банковская гарантия должна соответствовать требованиям, установленным статьями 368 – 378 Гражданского кодекса Российской Федерации, а также иным законодательством Российской Федерации.

Бенефициаром в банковской гарантии должен быть указан заказчик, Принципалом – победитель запроса предложений или участник, с которым заключается договор, Гарантом – банк, выдавший банковскую гарантию.

Банковская гарантия должна быть выдана банком-Гарантом, отвечающим следующим требованиям:

- а) банк должен иметь лицензию Центрального банка Российской Федерации, разрешающую выдачу банковских гарантий;
- б) банк должен входить в список первых трехста коммерческих банков согласно рейтингу ЦЭА «Интерфакс» «Крупнейшие банки России» (публикуется ежеквартально);
- в) коммерческий банк должен быть участником системы страхования вкладов.

В банковской гарантии в обязательном порядке должна быть указана сумма, в пределах которой банк гарантирует исполнение обязательств по договору, заключаемому по результатам запроса предложений, которая должна быть не менее суммы, установленной в Разделе 6 «Информационная карта».

Банковская гарантия должна содержать указание на договор, исполнение которого она обеспечивает путем указания на стороны договора, название предмета договора и, по возможности, ссылку на протокол по подведению итогов запроса предложений как основание заключения договора.

В банковской гарантии прямо должно быть предусмотрено безусловное право Бенефициара на истребование суммы банковской гарантии полностью или частично в случае неисполнения Принципалом своих обязательств по договору в предусмотренные сроки или расторжения договора и отказа его вернуть полученную сумму аванса. При этом должно быть предусмотрено, что для истребования суммы обеспечения Бенефициар направляет Гаранту только письменное требование и документы, подтверждающие выплату Принципалу аванса.

Банковская гарантия должна содержать указание на согласие Гаранта с тем, что изменения и дополнения, внесенные в договор, не освобождают его от обязательств по соответствующей банковской гарантии.

4.19.4. Обеспечение исполнения договора может быть представлено участником в виде денежной суммы в размере обеспечения исполнения договора, перечисляемой на счет Заказчика, на срок до окончания срока обеспечения исполнений обязательств по договору.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

5.1. Форма заявки на участие в запросе предложений

5.1.1. Участник закупки подает заявку на участие в запросе предложений в форме электронного документа через ЭТП. Заявка и все прилагаемые к ней документы должны быть подписаны уполномоченным лицом электронной цифровой подписью.

5.2. Подготовка заявки на участие в запросе предложений

5.2.1. Участник закупки должен заполнить и представить заявку на участие в запросе предложений в срок и по форме, которые установлены в документации по запросу предложений.

5.2.2. Заявка на участие в запросе предложений должна содержать:

5.2.2.1. Сведения и документы об участнике процедуры закупки, подавшем такую заявку:

а) фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица), банковские реквизиты, номер контактного телефона и иные контактные данные и реквизиты;

б) полученную не ранее чем за 6 месяцев (а если были изменения — то не ранее внесения таких изменений в соответствующий реестр) до дня размещения на официальном сайте извещения о проведении запроса предложений выписку из единого государственного реестра юридических лиц или копию такой выписки (для юридических лиц) либо выписку из единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей или копию такой выписки (для индивидуальных предпринимателей), копии документов, удостоверяющих личность (для иных физических лиц), надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранных лиц), полученные не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте извещения о проведении запроса предложений;

в) документ, подтверждающий полномочия лица на подписание заявки от имени участника запроса предложений (документы, подтверждающие полномочия лица, выполняющего функции единоличного исполнительного органа и, при необходимости, оригинал или копию доверенности, если заявка подписывается по доверенности);

г) копии учредительных документов участника запроса предложений (для юридических лиц);

д) если в соответствии с законодательством Российской Федерации исполнение договора требует каких-либо специальных разрешений (лицензий, допусков, членства в саморегулируемых общественных организациях и т.д.) — копии соответствующих подтверждающих документов;

е) копию официального документа органа надзора за саморегулируемыми организациями (письмо в адрес саморегулируемой организации или участника запроса предложений, выписка из реестра, иной документ), прямо подтверждающего право саморегулируемой организации выдавать свидетельства на данные виды работ — только при проведении закупки проектных, изыскательских, строительных или ремонтных работ и услуг, влияющих на безопасность объектов использования атомной энергии;

ж) копию уведомления о возможности применения участником упрощенной системы налогообложения (для участников, применяющих ее);

з) подтверждение по форме, установленной в документации по запросу предложений, о ненахождении участника запроса предложений в процессе ликвидации (для юридического лица), об отсутствии в отношении участника запроса предложений решения арбитражного суда о признании его несостоятельным (банкротом), об отсутствии ареста имущества участника запроса предложений, наложенного по решению суда, административного органа, о неприостановлении экономической деятельности участника запроса предложений;

и) решение об одобрении или о совершении крупной сделки либо копия такого решения, если требование о необходимости наличия такого решения для совершения крупной сделки установлено законодательством Российской Федерации, учредительными документами юридического лица и если для участника запроса предложений заключение договора или предоставление обеспечения заявки, обеспечения договора являются крупной сделкой, либо письмо о том, что данная сделка для такого участника не является крупной;

к) решение об одобрении или о совершении сделки с заинтересованностью либо копия такого решения, если требование о наличии такого одобрения установлено законодательством Российской Федерации, учредительными документами юридического лица и если для участника запроса предложений выполнение договора или предоставление обеспечения заявки, обеспечение договора является сделкой с заинтересованностью, либо письмо о том, что данная сделка для такого участника не является сделкой с заинтересованностью;

л) иные документы, подтверждающие соответствие участника запроса предложений требованиям, установленным в документации.

5.2.2.2. Предложение об объеме поставляемого товара/выполняемых работ/оказанных услуг и иные предложения об условиях исполнения договора, в том числе предложение о цене договора, о начальной цене единицы товара/работы/услуги. В случаях, предусмотренных документацией по запросу предложений, копии документов, подтверждающих соответствие товара требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации, если в соответствии с законодательством Российской Федерации установлены требования к таким товарам.

5.2.2.3. Документы или копии документов, подтверждающие соответствие участника процедуры закупки обязательным требованиям, установленным Разделом 3 «Требования к участникам закупки».

5.2.3. Все документы (формы, заполненные в соответствии с требованиями настоящей документации, а также иные данные и сведения, предусмотренные настоящей документацией, оформленные в соответствии с настоящим подразделом), входящие в состав заявки на участие в запросе предложений должны быть предоставлены участником процедуры закупки через ЭТП в отсканированном виде в доступном для прочтения формате (предпочтительный формат *.pdf, формат: один файл – один документ). Все файлы заявки на участие в запросе предложений, размещенные участником процедуры закупки на электронной торговой площадке, должны иметь наименование либо комментарий, позволяющие идентифицировать содержание данного файла заявки на участие в запросе предложений, с указанием наименования документа, представленного данным файлом. При этом сканироваться документы должны после того, как они будут оформлены в соответствии с требованиями документации по запросу предложений. Размещение на ЭТП архивов, состоящих из нескольких частей (томов), не допускается.

Прочие правила подачи заявки на участие в запросе предложений через ЭТП определяются правилами и регламентом работы конкретной ЭТП.

5.2.4. Каждый документ, входящий в заявку, должен быть подписан/заверен лицом, имеющим право в соответствии с законодательством Российской Федерации действовать от лица участника процедуры закупки без доверенности, или надлежащим образом, уполномоченным им лицом на основании доверенности (далее — уполномоченного лица), с приложением отсканированного оригинала такой доверенности. Каждый подписанный/заверенный документ скрепляется печатью участника процедуры закупки.

5.2.4.1. Если Участником предоставляются отсканированные в цвете оригиналы документов, подтверждающие соответствие обязательным требованиям к участнику, сертификатов, оригиналы документов, необходимых для проведения оценочной стадии запроса предложений, то такие электронные документы заверяются только ЭЦП участника.

5.2.4.2. Если документ, входящий в заявку, по условиям документации процедуры закупки заполняется и подписывается участником, то отсутствие в отсканированном документе собственноручной подписи лица, имеющего право действовать без доверенности или уполномоченного лица, равно как и отсутствие печати (для юридического лица) может быть признано закупочной комиссией несоответствием требованиям к оформлению заявки.

5.2.5. Каждый документ, входящий в заявку, должен быть заверен ЭЦП.

5.2.6. Участник закупки должен представить в составе своей заявки следующую информацию и документы о характеристиках и качестве продукции/работ/услуг и (или) условиях договора в необходимом объеме:

- описание в заявке функциональных характеристик (потребительских свойствах) товара, его количественных и качественных характеристик;
- указание в заявке на зарегистрированные товарные знаки и (или) знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым будет соответствовать товар;
- указание в заявке производителя и страны происхождения товара;
- описание в заявке комплектации товара;
- описание в заявке выполняемых работ или оказываемых услуг (в том числе состав работ или услуг и последовательность их выполнения, технология выполнения работ или услуг, сроки выполнения работ или услуг);
- указание в заявке количества товаров, объема работ или услуг или порядка его определения;
- предложение участника о цене договора (с учетом установленного порядка формирования цены договора), о цене единицы товара, единичных расценок или тарифов работ или услуг и расчет общей стоимости работ или услуг;
- иные предложения участника об условиях исполнения договора;
- копии документов, подтверждающих качество продукции.

5.2.7. Предоставляемые в составе заявки документы должны быть четко напечатаны. Подчистки, дописки, исправления не допускаются за исключением тех случаев, когда эти исправления (дописки) внесены в документ, заполняемый участником лично, и заверены ручной надписью «исправленному верить» рядом с каждым исправлением (допиской), и заверены собственноручной подписью и печатью участника закупки.

5.2.8. Неполное представление документов или представление документов с отклонением от установленных в документации по запросу предложений форм может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным настоящей документацией.

5.2.9. Арифметические расхождения в заявке на участие в запросе предложений между цифрами и словами не допускаются. Наличие таких арифметических расхождений может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

5.2.10. Участникам закупки недопустимо указывать в заявках на участие в запросе предложений неверные или неточные сведения. Указание неверных или неточных сведений, наличие разночтений и противоречий в заявке на участие в запросе предложений и приложениях к ней может быть расценено закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным настоящей документацией.

5.2.11. Участник закупки вправе подать только одну заявку на участие в запросе предложений в отношении каждого лота.

5.2.12. При подаче заявки изменение любых условий исполнения договора, кроме прямо допускаемых в документации процедуры закупки (встречное предложение) не допускается. Наличие встречного предложения может быть признано комиссией заказчика несоответствием продукции/договорных условий требованиям документации по запросу предложений.

5.3. Подготовка Предложения о функциональных характеристиках о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг

5.3.1. Участник закупки представляет в составе своей заявки на участие в запросе предложений Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг, подтверждающее соответствие требованиям настоящей документации товаров/работ/услуг, которые участник закупки предлагает поставить, выполнить, оказать в соответствии с условиями договора. Предложение о функциональных

характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг должно быть оформлено в соответствии с требованиями настоящей документации. Конкретные требования к составу предложения о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве выполнения работ/оказания услуг, прочей информации, а так же к форме ее представления содержатся в подразделе 7.2.2. настоящей документации по запросу предложений.

5.3.2. Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара/работ/услуг, подаваемое по каждому лоту, должно содержать весь объем товаров, указанный в разделе 9 «Техническая часть». Подача предложения о поставке/выполнении/оказании части товаров/работ/услуг не допускается.

5.3.3. Описание поставляемых товаров/работ/услуг, которые являются предметом запроса предложений, определяется разделом 8 «Техническая часть».

5.4. Расчет цены договора

5.4.1. Участник закупки производит расчет цены договора в соответствии с требованиями в Раздела 6 «Информационная карта» и указывает ее в заявке на участие в запросе предложений.

5.4.2. Стоимость поставляемых товаров/выполняемых работ/оказываемых услуг за единицу и общая цена договора должны включать все налоги (включая НДС), и другие обязательные платежи в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации. В случае, если в соответствии с действующим законодательством Участник закупки освобождается от уплаты НДС, то в заявке на участие в запросе предложений может быть указано основание освобождения от уплаты НДС.

5.4.3. Оговорки относительно условий оплаты, а также указание неполной информации не допускаются. Наличие таких оговорок расценивается закупочной комиссией как существенное несоответствие заявки на участие в запросе предложений требованиям, установленным документацией по запросу предложений.

5.4.4. Итоговая цена за весь период исполнения договора должна оставаться фиксированной на протяжении всего срока его выполнения и не может меняться, за исключением случаев, предусмотренных законодательством Российской Федерации, а также не может превышать начальную (максимальную) цену договора (цену лота), указанную в извещении о проведении запроса предложений и в документации по запросу предложений.

5.5 Оформление и подписание заявки на участие в запросе предложений

5.5.1. При описании условий и предложений Участниками процедуры закупки должны приниматься общепринятые обозначения и наименования в соответствии с требованиями действующих нормативных правовых актов.

5.5.2. Сведения, которые содержатся в заявках на участие в запросе предложений участников закупки, не должны допускать двусмысленных толкований.

5.5.3. Участник закупки подготавливает комплект документов, входящих в заявку на участие в запросе предложений и приложения к ней в соответствии с требованиями документации по запросу предложений.

5.5.4. Никакие исправления не будут иметь силу, за исключением тех случаев, когда они заверены лицом или лицами, имеющими право подписывать заявку на участие в запросе предложений.

5.5.5. Каждый участник закупки, подающий заявку на участие в запросе предложений, должен заполнить и представить в составе заявки проект договора, указанный в разделе «Проект договора» настоящей документации, в части реквизитов участника, цены договора и Приложений (Спецификация, Техническое задание и т.п.). Заполненный проект договора должен быть представлен через ЭТП в составе заявки в формате *.doc.

5.5.6. Изменение иных разделов и условий проекта договора (встречные предложения) не допускаются. Представление участником закупки в составе заявки встречного предложения может быть расценено заказчиком как существенное несоответствие условиям запроса предложений.

5.5.7. Срок действия заявки Участника процедуры закупки должен составлять не менее 30 (тридцати) дней с момента окончания подачи заявок на участие в процедуре закупки. Указание Участником процедуры закупки меньшего срока либо неуказание является основанием для недопуска к участию в процедуре закупки.

5.6. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений

5.6.1. Участник закупки должен предоставить в составе своей заявки на участие в запросе предложений обеспечение заявки на участие в запросе предложений в размере, указанном в «Информационной карте» документации по запросу предложений.

5.6.2. В качестве обеспечения заявки на участие в запросе предложений используются только денежные средства.

5.6.3. Факт внесения участником процедуры закупки денежных средств в качестве обеспечения заявки на участие в запросе предложений подтверждается платежным поручением (квитанцией) или копией такого поручения (квитанции).

5.6.4. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений предоставляется по каждому лоту отдельно.

5.6.5. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений должно быть зачислено по реквизитам счета заказчика, указанным в «Информационной карте» документации по запросу предложений, не позднее момента окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений, указанного в Извещении о проведении запроса предложений.

5.6.6. Обеспечение заявки на участие в запросе предложений возвращается в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента:

- принятия заказчиком решения об отказе от проведения открытого запроса предложений (обеспечение возвращается всем участникам закупки, подавшим заявки);
- поступления заказчику уведомления об отзыве заявки на участие в запросе предложений (обеспечение возвращается участнику закупки, отозвавшему заявку, в соответствии с условиями документации о закупке);
- получения опоздавшей заявки (обеспечение возвращается участнику закупки, заявка которого опоздала);
- подписания протокола подведения итогов закупки (обеспечение возвращается участнику закупки, заявка которого отклонена);
- заключения договора по результатам состоявшейся закупки и (если требовалось) предоставления им обеспечения исполнения обязательств по договору (обеспечение возвращается всем остальным участникам);
- после заключения договора с единственным участником конкурентной закупки и (если требовалось в документации о закупке) предоставления им обеспечения исполнения обязательств по договору, либо после принятия решения об отказе от заключения с ним договора (обеспечение возвращается такому единственному участнику);
- после признания закупки несостоявшейся и принятия решения о незаключении договора по ее результатам (обеспечение возвращается участнику, которому обеспечение не было возвращено на предыдущих стадиях).

5.6.7. Обеспечение заявки может быть удержано в следующих случаях:

- уклонения победителя запроса предложений от заключения договора;
- уклонение от заключения договора участника запроса предложений, заявке на участие в запросе предложений которого присвоен второй номер, в том случае, если победитель запроса предложений уклонился от заключения договора;

- уклонение от заключения договора участника запроса предложений, заявке которого присвоен следующий номер после участника, уклонившегося от заключения договора;
- уклонения участника размещения заказа, подавшего единственную заявку на участие в запросе предложений, от заключения договора, если указанная заявка признана комиссией заказчика соответствующей требованиям и условиям, предусмотренным документацией по запросу предложений.

5.7. Непредставление документов и (или) сведений, необходимых исключительно для целей оценки заявок, не будет являться основанием для отклонения заявки на отборочной стадии.

5.7. В случае если цена, указанная участником на ЭТП отличается от цены, указанной участником в приложенном файле заявки, закупочная комиссия имеет право отклонить заявку такого участника.

6. ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Следующая информация и данные для конкретного запроса предложений на право заключения договора на поставку товаров/выполнение работ/оказание услуг уточняют и дополняют положения документации по запросу предложений:

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
1	Наименование Заказчика, контактная информация	<p>Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л.Духова» (ФГУП «ВНИИА») Адрес: 127055, г. Москва, ул. Сушевская д. 22. Почтовый адрес: 101000, г. Москва, Моспочтамт, а/я 918 Контактное лицо по вопросам проведения закупочной процедуры: Ермолов Иван Валерьевич – начальник отдела методологии и организации закупок тел./факс: 8 (499) 972-84-27 Контактное лицо по техническим вопросам: Жуков Сергей Иванович тел. (499) 972-84-32 Официальный сайт, на котором размещена документация по запросу предложений: www.zakupki.rosatom.ru. Электронная торговая площадка, на которой также размещена документация по запросу предложений: www.a-k-d.ru. Адрес электронной почты: zakupki@vniia.ru.</p>
2	Вид торгов	Открытый запрос предложений в электронной форме.
3	Место подачи заявок на участие в запросе предложений	Электронная торговая площадка www.a-k-d.ru .
4	Предмет запроса предложений	Поставка режущего инструмента (далее – Товар) Номенклатура поставляемых Товаров, его технические характеристики приведены в Разделе 9 документации по запросу предложений.
5	Место, условия и срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг	<p>Место поставки Товара: г. Москва, ул. Сушевская, д.22; Условия и срок поставки Товара: Не позднее 48 (сорока восьми) дней с момента подписания Договора.</p>
6	Источник финансирования	Собственные средства Заказчика.
7	Форма, сроки и порядок оплаты товаров/работ/услуг	В соответствии с Разделом 8 «Проект договора» документации по запросу предложений в электронной форме.
8	Порядок формирования цены договора (цены лота)	Цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение товара на складе Поставщика, доставку Товара на склад Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.
9	Сведения о валюте, используемой для формирования цены договора и расчетов с поставщиками	Российский рубль.
10	Порядок применения официального курса иностранной валюты к рублю Российской Федерации, установленного	Не используется.

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
	Центральным банком Российской Федерации и используемого при оплате заключенного договора	
11	Обязательные требования к Участникам закупки	Обязательное соответствие требованиям, указанным в Разделе 3 «Требования к участникам закупки».
12	Требования, установленные заказчиком к качеству товаров/работ/услуг	Приводятся в соответствии с Разделом 9 «Техническая часть».
13	Состав, содержание и форма заявки на участие в запросе предложений	Заявка на участие в запросе предложений должна быть подготовлена по формам, представленным в Разделе 7 «Образцы форм и документов для представления участниками», и содержать сведения и документы, указанные в разделе 5 документации по запросу предложений. Заявка на участие в запросе предложений оформляется в соответствии с пунктами 5.5 и 5.6 Раздела 5 «Оформление и подписание заявки на участие в запросе предложений».
14	Порядок, место и срок подачи заявок на участие в запросе предложений	Заявки на участие в открытом запросе предложений подаются в электронной форме через ЭТП в соответствии с правилами и регламентом площадки с «19» июня 2012 г. по «02» июля 2012 г. (время московское).
15	Начальная (максимальная) цена договора (цена лота).	8 212 890,87 (восемь миллионов двести двенадцать тысяч восемьсот девяносто) руб. 87 коп, включая НДС 6 960 077,01 (шесть миллионов девятьсот шестьдесят тысяч семьдесят семь) руб. 01 коп, без НДС
16	Дата начала и окончания срока предоставления разъяснений положений документации по запросу предложений	Разъяснения положений документации по запросу предложений предоставляются заказчиком с момента размещения Извещения о проведении запроса предложений в течение 3 (трех) рабочих дней со дня поступления указанного запроса, если запрос о предоставлении разъяснений поступил не позднее, чем за 5 (пять) дней до окончания подачи заявок на участие в запросе предложений.
17	Переторжка	Заказчик оставляет за собой право провести переторжку. При этом срок оценочной стадии рассмотрения заявок на участие в запросе предложений может быть продлен не более, чем на 10 дней.
18	Сведения о предоставлении преференций	Не предоставляются.
19	Размер и валюта обеспечения заявок на участие в запросе предложений	Требуется в размере 5 % начальной (максимальной) цены договора.
19.1	Реквизиты Заказчика	Получатель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА») ИНН 7707074137, КПП 770701001, Банковские реквизиты: р/с 40502810638040000105 Московский банк Сбербанка России ОАО, г.Москва ОАО «Сбербанк России» к/с 30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225 В платежном поручении в поле «Назначение платежа» необходимо указать: «Обеспечение заявки на участие в запросе предложений (наименование запроса предложений, номер извещения о проведении запроса»

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
		предложений, номер лота)», а также «НДС не облагается». Обеспечение заявки на участие в запросе предложений должно быть перечислено по указанным реквизитам в срок, обеспечивающий их своевременное поступление на счет получателя не позднее времени и даты окончания подачи заявок на участие в запросе предложений.
20	Дата и место открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений, поданным в форме электронных документов	Место: Электронная торговая площадка www.a-k-d.ru . Место, дата и время заседания комиссии: 127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22 Дата и время: 14» часов «00» минут «02» июля 2012 г.
21	Место, дата проведения рассмотрения заявок с предложениями на участие в запросе предложений	127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22 не позднее «14» часов «00» минут «09» июля 2012 г.
22	Место, дата подведения итогов запроса предложений	127055 г.Москва, ул. Сущевская д. 22 не позднее «14» часов «00» минут «16» июля 2012 г.
23.	Размер обеспечения исполнения договора, срок и порядок его представления	25 % от цены договора, заключаемого с победителем открытого запроса предложений в электронной форме. Срок обеспечения исполнения договора должен составлять срок исполнения обязательств по договору Поставщиком, включая исполнение гарантийных обязательств, плюс 60 дней. Обеспечение исполнения обязательств по договору представляется в виде безотзывной банковской гарантии. Обеспечение исполнения договора должно быть предоставлено Победителем запроса предложений не позднее, чем за пять календарных дней до подписания договора. В случае непредоставления участником запроса предложений обеспечения исполнения договора в указанный срок, либо предоставления обеспечения, не соответствующего условиям документации по запросу предложений, такой участник считается уклонившимся от подписания договора. Более подробные сведения о порядке и сроках предоставления обеспечения обязательств по договору приведены в разделе 8 документации открытого запроса предложений «Проект договора».
24.	Размер обеспечения возврата аванса, срок и порядок его представления	Не требуется.
25.	Критерии оценки заявок на участие в запросе предложений, их содержание и значимость	
№	Наименование критерия	Макс. значимость критерия, %
1.	Цена договора Оценка предложения по данному критерию производится по следующей формуле: (В связи с тем, что Заказчик имеет право применить налоговый вычет НДС в отношении приобретаемой продукции, при сравнении ценовых предложений участников в качестве единого базиса сравнения ценовых предложений, используются ценовые предложения участников без учета НДС) $Z_{ц} = \frac{Ц_{\min}}{Ц_3} \times 90$ $Z_{ц}$ - рейтинг оцениваемого предложения по критерию «цена договора»; $Ц_{\min}$ - минимальное предложение по цене договора из всех предложений на участие в запросе предложений $Ц_3$ - предложение участника запроса предложений по цене (в рублях)	90

№ п/п	Название пункта	Текст пояснений
	<p>2. Опыт поставок сопоставимого характера и объема. Оценка заявки по данному критерию производится по следующей формуле:</p> $Z_o = \frac{O_i - C_{\max}}{O_{\text{предел}} - C_{\max}} * 10$ <p>где: O_i – сумма цен договоров <i>сопоставимого характера и объема</i> за последние 3 года, руб.с НДС C_{\max} – начальная (максимальная) цена договора, руб.с НДС $O_{\text{предел}}$ – предельное значение суммы цен договоров <i>сопоставимого характера и объема</i>, превышающее C_{\max}, [но не более чем на 300 %], руб.с НДС</p>	10
26.	Порядок обжалования действий Заказчика, закупочной комиссии	<p>Жалобы на действия (бездействие) заказчика, закупочной комиссии могут быть направлены по электронному адресу Центрального арбитражного комитета в сфере закупок Госкорпорации «Росатом» (далее - ЦАК) arbitration@rosatom.ru.</p> <p>Направление жалоб допускается в любое время проведения запроса предложений, но не позднее 10 (десяти) дней со дня размещения на официальном сайте протокола оценки и сопоставления заявок на участие в запросе предложений, протокола рассмотрения заявок на участие в запросе предложений, в случае признания запроса предложений несостоявшимся, или извещения об отказе от проведения запроса предложений.</p> <p>Условия и положения документации по запросу предложений могут быть обжалованы исключительно до окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений.</p> <p>На сайте http://zakupki.rosatom.ru/ (раздел Контроль и арбитраж /Нормативные документы) представлены Методические рекомендации о порядке рассмотрения жалоб. Информация о состоянии и итогах рассмотрения жалобы отражается на сайте закупок Госкорпорации «Росатом» на странице соответствующей закупки.</p>
27.	Каналы связи, по которым можно сообщить о фактах злоупотребления при проведении запроса предложений	<p>О фактах злоупотреблений участник процедуры закупки/участник запроса предложений может заявить в ЦАК или сообщить об этом гласно или анонимно, воспользовавшись следующими каналами связи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Телефон «горячей линии»: 8-800-100-07-07 (многоканальный, круглосуточно, бесплатно из любой точки страны); 2. Адрес электронной почты: 0707@rosatom.ru; 3. Адрес для почтовых отправлений: 119017, Москва, а/я 226, Департамент внутреннего контроля и аудита Росатома.

7. ОБРАЗЦЫ ФОРМ И ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ УЧАСТНИКАМИ

7.1. Форма описи документов, представляемых в составе заявки для участия в запросе предложений

ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ,

представляемых для участия в открытом запросе предложений в электронной форме на право заключения Договора на _____

Настоящим _____ подтверждает, что для участия в названном
(наименование или Ф.И.О. Участника процедуры закупки)

Запросе предложений нами направляются нижеперечисленные документы:

№№ п\п	Наименование	Номера страниц с ... по ...	Кол-во листов
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
	Итого количество листов:		

Руководитель _____ / _____ /

7.2. Форма заявки на участие в запросе предложений

На бланке организации
Дата, исх. Номер
Заказчику

ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ на право заключения Договора на _____

1. Изучив документацию по запросу предложений на право заключения вышеупомянутого договора, а также применимые к данному запросу предложений законодательство и нормативно-правовые акты

_____ (фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), Ф.И.О., паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица))

в лице, _____ (наименование должности руководителя (уполномоченного лица) и его Ф.И.О.)

сообщает о согласии участвовать в запросе предложений на условиях, установленных в указанных выше документах, и направляет настоящую заявку.

Выражаем согласие раскрыть информацию о цепочке собственников, включая бенефициаров (в том числе, конечных), в соответствии с формами, представленными в документации.

2. Мы согласны поставить товар/выполнить работы/оказать услуги, предусмотренный Технической частью документации по запросу предложений в полном объеме, со следующими показателями:

№ п/п	Условия заявок на участие в запросе предложений (сведения, оглашаемые на заседании по вскрытию конвертов с заявками)	Предложения участника
1.	Цена заявки, руб. с НДС	в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №__ к заявке)
2.	Цена заявки, руб. без НДС	в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №__ к заявке)
3.	Срок поставки товара	(указать дату окончания поставки товара)
4.	Функциональные, количественные и качественные характеристики товара	в соответствии с формой 7.2.2. (Приложение №__ к заявке)
5.	Судебные решения не в пользу участника процедуры закупки в качестве ответчика (за прошедшие 3 года)	(указать количество судебных решений не в пользу участника в качестве ответчика, либо - «отсутствуют»)
п		

3. Предложение имеет следующие приложения:

3.1. Предложение о цене договора на _____ лист ____, в соответствии с формой 7.2.1. (Приложение №__ к Предложению на участие в запросе предложений).

3.2. Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах), количественных характеристиках и качественных характеристиках товара на __ лист ____, в соответствии с формой 7.2.2. (Приложение №__ к заявке на участие в запросе предложений).

3.3. Форма справки об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года с приложением копий товарных накладных с печатями и подписями обеих сторон договора, в соответствии с формой 7.2.3. (Приложение №__ к заявке на участие в запросе предложений);

Предложение, указанное в настоящей заявке на участие в запросе предложений действует до «__» _____ 20__ г.

4. Мы ознакомлены с материалами, содержащимися в технической части документации по запросу предложений, влияющими на стоимость товара/работ/услуг. Цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе Поставщика, доставку Товара на склад Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

5. Если наши предложения, изложенные выше, будут приняты, мы берем на себя обязательство поставить товары/выполнить работы/оказать услуги в соответствии с требованиями документации по запросу предложений, утвержденной технической частью и согласно нашим предложениям, которые мы просим включить в договор.

6. Мы заявляем, что на момент подачи заявки на участие в запросе предложений от «___» _____ 201_ г.

_____ (указывается наименование и реквизиты запроса предложений):

- в отношении _____ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) ликвидация не проводится, решение арбитражного суда о признании _____ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) банкротом и об открытии конкурсного производства отсутствует;

- деятельность _____ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) не приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях;

- у _____ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) отсутствует задолженность по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов _____ (указывается фирменное наименование Участника процедуры закупки) по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период.

7. Мы согласны придерживаться положений настоящей заявки на участие в запросе предложений до момента подписания договора или признания запроса предложений несостоявшимся, но в любом случае не менее 45 дней со дня открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений. Эта заявка на участие в запросе предложений будет оставаться для нас обязательной и может быть принята в любой момент до наступления вышеуказанных обстоятельств.

8. В случае, если наши предложения будут признаны лучшими, мы берем на себя обязательства подписать договор с ФГУП «ВНИИА» в соответствии с требованиями документации по запросу предложений и условиями наших предложений, в срок, установленный в документации по запросу предложений дней со дня подписания протокола подведения итогов запроса предложений/протокола отборочной стадии рассмотрения заявок на участие в запросе предложений.

9. В случае, если наши предложения будут лучшими после предложений победителя запроса предложений, а победитель запроса предложений будет признан уклонившимся от заключения договора, мы обязуемся подписать договор в соответствии с требованиями документации по запросу предложений и условиями нашего предложения по цене.

10. Мы извещены о включении сведений о _____ (наименование организации или Ф.И.О. Участника процедуры закупки) в реестр недобросовестных поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ и реестр недобросовестных поставщиков Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» в случае уклонения нами от заключения договора.

11. Сообщаем, что для оперативного уведомления нас по вопросам организационного характера и взаимодействия с Заказчиком нами уполномочен _____

(Ф.И.О., телефон сотрудника – Участника процедуры закупки)

Все сведения о проведении запроса предложений просим сообщать уполномоченному лицу.

12. Наше местонахождение (для юридического лица), место жительства (для физического лица), и почтовый адрес _____, телефон _____, факс _____.

13. Корреспонденцию в наш адрес просим направлять по адресу:

14. К настоящей заявке прилагаются документы на _____ стр.

(подпись)

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

М.П.

На бланке организации

№ документа
В адрес Заказчика
Дата

Сведения о цепочке собственников контрагента, включая бенефициаров (в том числе конечных).

№ п/п	ИНН	ОГРН	Наименование/ ФИО	Адрес регистрации	Серия и номер документа, удостоверяющего личность (для физического лица)	Руководитель/ участник/ акционер/ бенефициар	Информация о подтверждающих документах (наименование, реквизиты и т.д.)

Указание неполных сведений о цепочке бенефициаров (в том числе непредоставление информации об ИНН/паспортных данных физических лиц) расценивается Заказчиком как не предоставление информации о бенефициарах участника и является основанием для не допуска участника к участию в процедуре закупки.

*К настоящему приложению прилагаются следующие документы:
(Уставы, учредительные договоры, приказы о назначении руководителей всех юридических лиц, присутствующих в цепочке собственников).*

Участник закупки

_____/ /
(подпись) М.П.

7.2.1. Форма «предложение о цене договора»

Приложение № ____ к заявке на участие в запросе предложений

На бланке организации

№ документа
В адрес Заказчика
Дата

«ПРЕДЛОЖЕНИЕ О ЦЕНЕ ДОГОВОРА»

Изучив документацию по запросу цен на право заключения договора _____

(фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица))

в лице, _____,
(наименование должности руководителя (уполномоченного лица) и его Ф.И.О.)

действующего на основании _____, сообщает о согласии поставить товар, предусмотренный Технической частью документации запроса предложений в полном объеме, по следующим расценкам:

№ п/п	Наименование товара, марка (товарный знак) (Производитель / страна происхождения)	Кол-во, шт.	Цена, за ед. руб. коп.	Стоимость без учета НДС, руб. коп.	НДС (18%), руб. коп.	Стоимость с учетом НДС, руб. коп.
1	2					3
	Итого					

Цена договора _____ (сумма прописью)

Цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе Поставщика, доставку Товара на склад Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

_____/_____/_____
(должность) (подпись) (ФИО)

М.П.

Примечание: Участник процедуры закупки может приложить к данной форме более подробные расчеты стоимости товара.

7.2.2. Форма предложения о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, о качестве работ, услуг

Приложение № ____ к заявке на участие в запросе предложений

Предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах), количественных и качественных характеристиках товара

№ п/п	Наименование, комплектация товара, торговая марка производителя, страна изготовления, зарегистрированные товарные знаки и (или) знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым соответствует товар	Технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара	Кол-во, Ед. изм.
1			
2			
3			

(должность)

(подпись)

/ _____ /

(ФИО)

М.П.

Примечание: участник процедуры закупки по своему усмотрению, в подтверждение данных, представленных в настоящей форме, может представить любую дополнительную информацию, подтверждающую функциональные характеристики (потребительские свойства) и качественные характеристики товара.

7.2.3. Форма справки об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема, за последние 3 года.

Приложение № ____ к заявке на участие в запросе предложений

Справка об опыте выполнения договоров, сопоставимого характера и объема.

Участник запроса предложений: _____

№ п/п	Сроки поставки (дата заключения договора - дата фактического окончания поставки)	Заказчик (наименование, адрес, контактное лицо с указанием должности, контактные телефоны)	Описание договора (объем и состав поставок, работ и услуг, описание основных условий договора)	Номера и даты товарных накладных	Суммы товарных накладных без НДС
1.	Договор 1				
2.	Договор 2				
			...		
			...		
...	Договор ...				
				
ИТОГО за полный год					X
1.					
2.					
...					
ИТОГО за полный год					X
1.					
2.					
...					
ИТОГО					X

(должность)

(подпись)

/ _____ /

(ФИО)

М.П.

7.3. Форма анкеты участника процедуры закупки

<p>1. Полное и сокращенное наименования организации и ее организационно-правовая форма: (на основании Учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор), свидетельства о государственной регистрации, свидетельства о внесении записи в единый государственный реестр юридических лиц) Ф.И.О. Участника размещения заказа – физического лица, в том числе зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя</p>	
<p>2. Регистрационные данные: Дата, место и орган регистрации юридического лица, (на основании Свидетельства о государственной регистрации или иного документа, выдаваемого иностранным компаниям при регистрации) Паспортные данные для Участника размещения заказа – физического лица, в том числе зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя. Дата, место и орган регистрации индивидуального предпринимателя (на основании Свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя)</p>	
<p>3. Учредители (перечислить наименования и организационно-правовую форму всех учредителей, чья доля в уставном капитале превышает 10%) и доля их участия (для акционерных обществ – на основании выписки из реестра акционеров) <i>(на основании Учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор))</i></p>	
<p>3.1. Срок деятельности организации (с учетом правопреемственности)</p>	
<p>3.2. Размер уставного капитала</p>	
<p>3.3. Почтовый адрес налоговой инспекции по месту регистрации Участника, контактные лица (налоговые инспекторы) и их телефоны 3.4. Почтовый адрес Арбитражного суда по месту регистрации Участника, контактные лица и их телефоны</p>	
<p><i>ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО Участника</i></p>	
<p>4. Место нахождения (место жительства) Участника процедуры закупки</p>	<p>Страна</p> <p>Адрес</p>
<p>5. Почтовый адрес Участника процедуры закупки</p>	<p>Страна</p> <p>Адрес</p> <p>Телефон</p> <p>Факс</p>
<p>6. Ф.И.О. руководителя организации</p>	
<p>7. Ф.И.О. главного бухгалтера организации</p>	
<p>8. Банковские реквизиты (может быть несколько):</p>	
<p>8.1. Наименование обслуживающего банка</p>	
<p>8.2. Расчетный счет</p>	
<p>8.3. Корреспондентский счет</p>	
<p>8.4. Код БИК</p>	
<p>9. Сведения о выданных Участнику процедуры закупки лицензиях, необходимых для выполнения обязательств по договору <i>(указывается лицензируемый вид деятельности, реквизиты действующей лицензии, наименование территории на которой действует лицензия)</i></p>	
<p>10. Орган управления Участника процедуры закупки – юридического лица, уполномоченный на одобрение сделки, право на заключение которой является предметом настоящего запроса предложений и порядок одобрения</p>	

соответствующей сделки.	
10. Балансовая стоимость активов	

В подтверждение вышеприведенных данных к анкете прикладываются следующие документы:

_____ (название документа) _____ (количество листов в документе);

_____ (название документа) _____ (количество листов в документе);

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех данных, указанных в анкете.

_____ / _____ /
(должность) (подпись) (ФИО)

М.П.

7.4. Форма доверенности на уполномоченное лицо, имеющее право подписи документов организации-участника процедуры закупки

(представляется в случае если документы заявки на участие в запросе предложений подписываются не руководителем)

На бланке организации

Дата

ДОВЕРЕННОСТЬ № _____

г. Москва

(прописью число, месяц и год выдачи доверенности)

Организация – Участник процедуры закупки:

(наименование организации)

доверяет _____

(фамилия, имя, отчество, должность)

паспорт серии _____ № _____ выдан _____ « ____ » _____

представлять Заказчику и подписывать необходимые документы для участия в открытом запросе предложений

(наименование запроса предложений)

Подпись _____ удостоверяем.

(Ф.И.О. удостоверяемого)

(Подпись удостоверяемого)

Доверенность действительна по « ____ » _____ 201_ г.

Руководитель организации _____

(ФИО)

(_____)

(подпись)

М.П.

7.5. Форма доверенности на уполномоченное лицо, имеющее право представления интересов участника процедуры закупки на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в запросе предложений

На бланке организации

Дата

ДОВЕРЕННОСТЬ № _____

г. Москва

_____ (прописью число, месяц и год выдачи доверенности)

Участник процедуры закупки:

_____ (наименование организации или Ф.И.О. Участника процедуры закупки)

доверяет _____

_____ (фамилия, имя, отчество, должность)

паспорт серии _____ № _____ выдан _____ « _____ » _____ 20__ г.

представлять интересы _____

_____ (наименование организации)

на открытом запросе предложений _____

_____ (наименование запроса предложений)

_____ в том числе присутствовать на процедуре открытия доступа к заявкам на участие в вышеуказанном запросе предложений.

В целях выполнения данного поручения он уполномочен представлять закупочной комиссии необходимые документы, подписывать и получать от имени доверителя все документы, связанные с его выполнением.

Подпись _____ удостоверяю.

_____ (Ф.И.О. удостоверяемого)

_____ (Подпись удостоверяемого)

Доверенность действительна по « _____ » _____ 201__ г.

Руководитель организации _____

_____ (ФИО)

_____ (_____)

_____ (подпись)

М.П.

8. ПРОЕКТ ДОГОВОРА

Проект Договора поставки № _____

г. Москва

«___» _____ 201_ года

_____/_____, именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице _____, действующего на основании _____, с одной стороны, и Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»), именуемое в дальнейшем "Покупатель", в лице Заместителя директора Сапоновой Е.А., действующего на основании доверенности №340 от 26.03.2010г., с другой стороны, по итогам открытого запроса ценовых котировок в электронной форме (Протокол рассмотрения и оценки котировочных заявок № _____ от _____), заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Предметом настоящего Договора является поставка _____ (далее «Товар») надлежащего качества в обусловленные Договором сроки в соответствии со Спецификацией (Приложением № 1 к настоящему Договору). Поставщик обязуется передать в собственность Покупателя Товар, а Покупатель обязуется принять, оплатить данный Товар в порядке и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

1.2. Наименование и номенклатура Товара, его количество и сроки поставки, функциональные свойства и технические характеристики определяются Спецификацией.

1.3. Поставка Товара осуществляется по адресу: г. Москва, ул. Суцевская д. 22.

1.4. Поставщик поставляет Покупателю Товар, свободный от прав третьих лиц.

2. ЦЕНА ДОГОВОРА

2.1. Цена Договора составляет _____ (_____) рублей __ коп., в том числе НДС (18 %) _____ (_____) рублей __ коп.

2.2. Цена Договора является фиксированной и не подлежит изменению в течение срока действия настоящего Договора. Установленная цена Договора включает в себя: стоимость Товара, упаковку Товара, хранение Товара на складе поставщика, доставку Товара на склад Покупателя, погрузочно-разгрузочные работы, полный комплект технической документации, а также все налоги, пошлины, сборы и другие обязательные платежи, которые Поставщик должен выплатить в связи с выполнением обязательств по Договору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.3. Цена единицы Товара указана в Спецификации.

3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

3.1. Поставщик обязуется:

3.1.1. Доставить товар до Покупателя по адресу, указанному в п. 1.3. настоящего Договора, на условиях, предусмотренных в настоящем Договоре и в сроки, установленные в Спецификации.

3.1.2. Передать с Товаром техническую и товарно-сопроводительную документацию.

3.2. Покупатель обязуется:

3.2.1. Оплатить Товар, в порядке предусмотренном Разделом 8 настоящего Договора.

3.2.2. Обеспечить приемку Товара в течение 3 (трех) рабочих дней с момента его поступления на склад Покупателя, за исключением случаев, когда он вправе потребовать замены Товара или отказаться от исполнения данного Договора.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Товар поставляется в оригинальной упаковке завода-изготовителя, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка Товара должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду Товара.

4.2. Вся упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

4.3. Упаковка и маркировка ящиков/контейнеров, а также документация внутри и вне их должны строго соответствовать специальным требованиям, если таковые установлены в Технических требованиях.

4.4. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность Товара при его хранении и транспортировании до Покупателя.

5. ПОСТАВКА ТОВАРА И ДОКУМЕНТАЦИИ

5.1. Поставка Товара осуществляется Поставщиком Покупателю по адресу: указанному в пункте 1.3. настоящего Договора, в сроки, предусмотренные Спецификацией.

Проход (проезд) на территорию по предварительной заявке осуществляется гражданами РФ с регистрацией в Москве и МО.

Допускается досрочная поставка Товара партиями, при условии письменного согласия Покупателя.

5.2. Отгрузка Товара производится в соответствии с установленными нормами отгрузки, силами и за счет Поставщика.

5.3. За 5 календарных дней до поставки Поставщик направляет Покупателю извещение о дате готовности Товара к отгрузке. Не позднее, чем за 24 часа до отгрузки Товара Покупателю, Поставщик сообщает Покупателю данные, определенные Договором: номер и дату Договора, наименование Товара, дату отгрузки, вид транспорта и его номер, номер накладной, количество мест (если требуется, с указанием веса, кубатуры груза, а также с выделением тяжеловесов (свыше десяти тонн) и негабаритов).

5.4. Фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем товарно-транспортной накладной. При этом, в случае несоответствия Товара по количеству и/или качеству условиям Договора, фактической датой поставки считается дата подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

5.5. При поставке Товара Поставщик передает Покупателю следующую товарно-сопроводительную документацию:

- а) документы о сертификации Товара;
- б) технический паспорт на Товар на русском языке и/или инструкция пользователя с указанием режимов резания;
- в) товарную накладную в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);
- г) счет, счет-фактуру, выставленные Покупателю;
- д) акт приема-передачи Товара в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика), подписанный со стороны Поставщика;
- е) в случае, если Товар произведен не на территории РФ:
 - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС, если товар ввозился через территорию РФ.
 - копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС и копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающей оплату НДС, если товар ввезен на территорию ТС через иные страны ТС
 - копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающего уплату НДС для Товара, произведенного на территории ТС;

6. ПОРЯДОК ПРИЕМА ТОВАРА

6.1. Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем с учетом количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.

6.2. По факту отгрузки Товара Покупателю, Покупатель делает отметку о приеме Товара на хранение в товарно-транспортной накладной.

6.3. По факту приема Товара по количеству и комплектности, в упаковке согласно условиям Договора, Покупатель подписывает товарную накладную. Покупатель извещает Поставщика о времени и месте приема Товара по количеству и комплектности не позднее 24 часов до начала приема Товара. В случае неявки уполномоченного представителя Поставщика в указанное время Покупатель производит прием Товара по количеству и комплектности самостоятельно.

6.4. В случае поставки Товара, несоответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, Покупатель принимает такой Товар на ответственное хранение, в письменной форме предъявляет Поставщику претензию, составленную по результатам приемки. Поставщик в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения претензии от Покупателя обязан за свой счет заменить Товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный Товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на Товар надлежащего качества и комплектный, несет Поставщик.

6.5. После проведения приемки Товара по качеству, по факту поставки Товара соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям Договора, а

также предоставления всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора, Покупатель подписывает Акт приема-передачи Товара и заверяет его печатью.

6.6. Право собственности на Товар переходит к Покупателю после приема Товара по количеству и комплектности, с даты подписания Покупателем товарной накладной.

6.7. В остальном, что не предусмотрено данным договором, приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик настоящим гарантирует, что Товар, поставленный в рамках настоящего Договора, является новым (не допускается поставка выставочных образцов). Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный по данному Договору, не будет иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием, при штатном использовании.

7.2. Гарантия на поставленный Товар составляет 12 месяцев со дня подписания соответствующего Акта приема-передачи Товара.

7.3. Поставщик гарантирует:

- надлежащее качество материалов, используемых для изготовления Товара, безупречное качество изготовления Товара и его сборки;

- полное соответствие поставляемого Товара условиям настоящего Договора.

7.4. Неисправный или дефектный Товар будет возвращен Поставщику за его счет в сроки, согласованные сторонами. Все расходы, связанные с возвратом или заменой дефектных частей, оплачиваются Поставщиком. В случае замены или исправления дефектного Товара гарантийный срок на данный Товар соответственно продлевается.

7.5. Поставщик не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности Товара, если они произошли:

- в результате внесения Покупателем или третьей стороной модификаций или изменений Товара без письменного согласования Поставщика;

- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания.

8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДОГОВОРА

8.1. Поставщик не позднее, чем за 5 (пять) календарных дней до заключения настоящего Договора, предоставляет Покупателю обеспечение исполнения Договора в виде безотзывной банковской гарантии в размере 25 % от цены Договора в сумме _____, __ (_____) рублей.

8.2. Срок обеспечения исполнения договора должен составлять срок исполнения обязательств по договору Поставщиком, включая исполнение гарантийных обязательств, плюс 60 (шестьдесят) дней.

8.3. Банковская гарантия должна быть выдана банком-Гарантом, отвечающим следующим требованиям:

а) банк должен иметь лицензию Центрального банка Российской Федерации, разрешающую выдачу банковских гарантий;

б) банк должен входить в список первых трехсот коммерческих банков согласно рейтингу ЦЭА «Интерфакс» «Крупнейшие банки России» (публикуется ежеквартально);

в) банк должен быть участником системы страхования вкладов.

8.4. В банковской гарантии прямо должно быть предусмотрено безусловное право Бенефициара на истребование суммы банковской гарантии полностью в случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Принципалом своих обязательств по договору в предусмотренные Договором сроки, или в случае расторжения Договора (в том числе одностороннего отказа от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным Договором). При этом должно быть предусмотрено, что для истребования суммы обеспечения Бенефициар направляет Гаранту только письменное требование Бенефициара с подтверждением полномочий лица, подписавшего данное требование.

8.5. В случае нарушения Поставщиком сроков исполнения Договора, в случае ненадлежащего исполнения обязательств Поставщика по Договору, включая предоставление документации согласно п.5.5. Договора и исполнение гарантийных обязательств, Покупатель имеет право в течение всего срока действия банковской гарантии потребовать от Гаранта по банковской гарантии уплаты суммы в размере 25% от цены договора в связи с неисполнением, ненадлежащим исполнением Поставщиком Договора.

8.6. В случае, если после заключения Договора по каким-либо причинам обеспечение исполнения Договора перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по Договору, Поставщик обязуется в течение 5 (пяти) банковских дней предоставить Покупателю иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения обязательств по Договору на тех же условиях и в том же размере.

8.8. В случае, если Поставщиком предоставлено обеспечение исполнения Договора, официально признанное банком-Гарантом, указанным в таком обеспечении, сфальсифицированным, Договор считается незаключенным.

9. ПОРЯДОК ОПЛАТЫ

9.1. Цена Договора и валюта платежа устанавливается в российских рублях.

9.2. Оплата за поставленный Товар осуществляется платежным поручением с расчетного счета Покупателя на расчетный счет Поставщика. Датой платежа является дата списания денежных средств со счета Покупателя.

9.3. 100% от стоимости поставленной партии Товара оплачивается в течение 15 рабочих дней по факту поставки партии Товара и после предоставления Покупателю всех документов, предусмотренных пунктом 5.5. Договора и подписания Покупателем Акта приема-передачи Товара.

9. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

10.1. Стороны несут ответственность за невыполнение или ненадлежащее выполнение условий настоящего Договора в соответствии с законодательством Российской Федерации.

10.2. В случае нарушения сроков поставки Товара, предусмотренных в Спецификации, Поставщик выплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от общей стоимости недоставленного в срок Товара за каждый день просрочки, но не более 20 (двадцати) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.3. В случае непоставки Товара, поставки Товара ненадлежащего качества или некомплектного Товара Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплаты штрафа в размере 10 (десяти) % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.4. В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения Договора Поставщик обязан возместить Покупателю убытки, причиненные таким неисполнением.

10.5. В случае нарушения Поставщиком условий Договора о таре, упаковке, маркировке Товара, не предоставления относящихся к Товару документов, Покупатель вправе потребовать с Поставщика уплату штрафа в размере 10 % от цены Договора, установленной в пункте 2.1. Договора.

10.6. В случае неправильного оформления или несвоевременного предоставления счета-фактуры Покупателю, повлекшего за собой убытки, Покупатель вправе потребовать от Поставщика возмещения упущенной выгоды в сумме НДС излишне уплаченного в бюджет в соответствии с налоговым законодательством РФ (Главы 16 и 21 НК РФ).

10.7. В случае непредоставления документов указанных в п.5.5.е. Поставщиком, Покупатель имеет право не принимать Товар либо потребовать от Поставщика уплаты штрафа в размере всех таможенных пошлин и иных платежей, подлежащих оплате при ввозе Товара на территорию РФ независимо от того, были ли фактически уплачены эти платежи.

10.8. Пени и штрафные санкции подлежат оплате на основании выставленного Покупателем счета, а также покупатель вправе удерживать пени и штрафы из любых причитающихся Поставщику платежей. При этом уплата пеней и штрафов за любое из нарушений, указанных в данном разделе Договора, а также возмещение убытков производится независимо по каждому из указанных нарушений и случаю причинения убытков, и могут быть взысканы Покупателем как совместно – так и по отдельности.

10.9. Уплата пеней, штрафных санкций и возмещение убытков, причиненных Покупателю ненадлежащим исполнением Договора Поставщиком, не освобождает Поставщика от исполнения обязательств по Договору.

11. ФОРС-МАЖОР

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение своих обязательств по Договору, если их неисполнение явилось следствием форс-мажорных обстоятельств.

11.2. Под форс-мажорными обстоятельствами понимают такие обстоятельства, которые возникли после заключения Договора в результате непредвиденных и непредотвратимых событий, неподвластных сторонам, включая, но, не ограничиваясь: пожар, наводнение, землетрясение, другие стихийные бедствия, запрещение властей, террористический акт, при условии, что эти обстоятельства оказывают воздействие на выполнение обязательств по Договору и подтверждены соответствующими уполномоченными органами.

11.3. Сторона, у которой возникли обстоятельства форс-мажора, обязана в течение 5 (пяти) рабочих дней письменно информировать другую сторону о случившемся и его причинах. Если от стороны не поступает иных письменных уведомлений, другая сторона продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

11.4. В случае, если поставка осуществляется из-за границы Российской Федерации, событие форс-мажора должно быть подтверждено торгово-промышленной палатой страны, в которой произошло такое событие.

11.5. Если, по мнению сторон, исполнение Договора может быть продолжено в порядке, действовавшем до возникновения обстоятельств непреодолимой силы, то срок исполнения обязательств по Договору продлевается соразмерно времени, которое необходимо для учета действия этих обстоятельств и их последствий.

12. РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ

12.1. Все споры по настоящему Договору решаются путем переговоров.

12.2. При не достижении согласия споры решаются в арбитражном суде по месту нахождения ответчика в соответствии с правилами о подсудности на основании законодательства РФ с обязательным соблюдением претензионного порядка рассмотрения споров. Срок рассмотрения претензии 14 (четырнадцать) дней с момента ее получения.

13. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА

13.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по настоящему Договору, в том числе гарантийных обязательств, предусмотренных разделом 7 настоящего Договора.

13.2. Все обязательства Поставщика по поставке Товара Покупателю должны быть исполнены не позднее 48 (сорока восьми) дней с даты заключения Договора.

13.3. Настоящий Договор может быть расторгнут по соглашению сторон или по решению суда. Также Покупатель имеет право отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке в соответствии с п.3 ст.450 ГК РФ с включением Поставщика в Реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли, в случае:

- срыва Поставщиком срока поставки Товара, указанного в Договоре;
- неполной поставки Товара, несоответствия количества наименованию (пересортицы) Товара;
- непредоставления Покупателю любого из документов, предусмотренных п.5.5. Договора.

13.4. В случае одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора, Договор считается расторгнутым с момента получения Поставщиком уведомления о расторжении Договора, либо с 15 (пятнадцатого) дня с момента отправления такого уведомления по почтовому адресу, электронному адресу или факсу, указанным в настоящем Договоре, в зависимости от того, что наступит ранее.

14. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14.1. В случае расторжения Договора в связи с существенным его нарушением Поставщиком, Поставщик по решению уполномоченного органа Госкорпорации «Росатом» может быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли.

14.2. Поставщик гарантирует Покупателю, что сведения и документы в отношении всей цепочки собственников и руководителей, включая бенефициаров (в том числе конечных) Поставщика, переданные Поставщиком в рамках закупки (№ закупки на сайте www.zakupki.rosatom.ru _____) (далее – Сведения), являются полными, точными и достоверными.

14.3. При изменении Сведений Поставщик обязан не позднее пяти (5) дней с момента таких изменений направить Покупателю соответствующее письменное уведомление с приложением копий подтверждающих документов, заверенных нотариусом или уполномоченным должностным лицом Поставщика.

14.4. Поставщик настоящим выдает свое согласие и подтверждает получение им всех требуемых в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации (в том числе, о коммерческой тайне и о персональных данных) согласий всех упомянутых в Сведениях, заинтересованных или причастных к Сведениям лиц на обработку предоставленных Сведений, а также на раскрытие Покупателем Сведений, полностью или частично, компетентным органам государственной власти (в том числе, Федеральной налоговой службе Российской Федерации, Минэнерго России, Росфинмониторингу, Правительству Российской Федерации) и последующую обработку Сведений такими органами (далее – Раскрытие). Поставщик освобождает Покупателя от любой ответственности в связи с Раскрытием, в том числе, возмещает Покупателю убытки, понесенные в связи с предъявлением Покупателю претензий, исков и требований любыми третьими лицами, чьи права были или могли быть нарушены таким Раскрытием.

14.5. Поставщик и Покупатель подтверждают, что условия настоящего Договора о предоставлении Сведений и о поддержании их актуальными признаны ими существенными условиями настоящего Договора в соответствии со статьей 432 Гражданского кодекса Российской Федерации.

14.6. Если специальной нормой части второй Гражданского кодекса Российской Федерации не установлено иное, отказ от предоставления, несвоевременное и (или) недостоверное и (или) неполное предоставление Сведений (в том числе, уведомлений об изменениях с подтверждающими документами) является основанием для одностороннего отказа Покупателя от исполнения Договора и предъявления Поставщику требования о возмещении убытков, причиненных прекращением Договора. Договор считается расторгнутым с даты получения Поставщика соответствующего письменного уведомления от Покупателя, если более поздняя дата не будет установлена в уведомлении».

14.7. Все изменения и дополнения к настоящему Договору и Спецификации действительны лишь в том случае, если они совершены в письменной форме и оформлены обеими сторонами.

14.8. Настоящий Договор составлен в 2 (двух) экземплярах и содержит __ (____) страниц, неотъемлемым приложением к Договору является Спецификация на __ (____) страницах. Договор вступает в силу с момента подписания Договора и Спецификации обеими сторонами.

14.9 Приложения:

14.9.1. Приложение №1 - Спецификация.

15. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И ПЛАТЕЖНЫЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН

Поставщик:

Покупатель:

ФГУП «ВНИИА»

ИНН 7707074137; КПП 770701001

127055, г. Москва, ул. Сушевская д. 22

Тел.: _____

Факс: _____

Банковские реквизиты:

р/с 40502810638040000105

Московский банк Сбербанка России ОАО, г. Москва

ОАО «Сбербанк России»

к/с 30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России

БИК 044525225

Поставщик:

Покупатель:

Заместитель директора

Сапонова Е.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование Товара, марка (товарный знак) (Производитель/ страна происхождения)	Функциональные свойства и технические характеристики	Ед. изм. шт.	Кол-во	Цена, за ед. руб. коп.	Общая стоимость без учета НДС, руб. коп.	НДС (18%), руб. коп	Общая стоимость с учетом НДС, руб. коп.
1								

ИТОГО:

Итого: Цена Договора составляет _____ (_____) рублей __ коп., в том числе НДС (18 %) _____ (_____) рублей __ коп.

Срок поставки: не позднее 48 (сорока восьми) дней с даты заключения Договора.

От Поставщика:

От Покупателя:

М.П.

М.П.

Сапонова Е.А.

АКТ ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ ТОВАРА
№ ___ от «___» _____ 201_ г.
ПО ДОГОВОРУ № _____ от «___» _____ 201_ г.

«Поставщик» _____ в лице _____, действующего на основании _____, с одной стороны и «Покупатель» **ФГУП «ВНИИА»** в лице Заместителя директора Сапоновой Е.А., действующего на основании доверенности №340 от 26.03.2010г., с другой стороны, составили настоящий акт о следующем:

Поставщик поставил, а Покупатель принял следующий Товар согласно Спецификации (Приложение №1 к настоящему Договору):

_____ (описание Товара).

Стоимость поставленного Товара составляет:

_____ (_____) рублей __ коп. (сумма за поставленный Товар).

Товар находится в рабочем состоянии и отвечает техническим требованиям Договора.

К настоящему акту прилагаются следующие документы, подтверждающие поставку Товара:

_____ (перечислить документы)

От Поставщика:

От Покупателя:

М.П.

М.П.

Сапонова Е.А.

9. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

№ п/п	Наименование товара	Обозначение	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1	Державка левосторонняя резьбовая для нарезания наружной резьбы, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant 266LFG-1616-16	шт.	1	Длина: 100 мм Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резьбонарезных пластин 266LG-16MM01A075M 1125, 266LG-16MM01A100M 1125, 266LG-16MM01A150M 1125
2	Державка правосторонняя резьбовая для нарезания наружной резьбы, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant 266RFG-1616-16	шт.	2	Длина: 100 мм Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резьбонарезных пластин 266RG-16MM01F080E 1135, 266RG-16MM03A100M 1135, 266RG-16MM01A125M 1135, 266RG-16MM01A150M 1135, 266RG-16MM01A175M 1135.
3	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	Sandvik Coromant A08H-SCLCR 06	шт.	4	Диаметр хвостовика 8 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -14°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 06 02 02-MF (1125), CCMT 06 02 02-WF 1125, CCMT 06 02 04-WF 2015, CCGX 06 02 02-AL H10, CCGX 06 02 04-AL (1810), CCGX 06 02 04-AL H10
4	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	Sandvik Coromant A12M-SDQCR 07-R	шт.	3	Диаметр хвостовика 12 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Главный угол в плане: 107,5°. Угол наклона режущей кромки λ_s -7°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 00-UM 1025, DCET 07 02 01-UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02 02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMT 07 02 02-MF 1125, DCMT 07 02 02-PF 4225, DCMT 07 02 04-MF 2015
5	Державка токарная левосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с лысками	Sandvik Coromant A20S-SCLCL 09	шт.	1	Диаметр хвостовика 20 мм. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 250-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s -6°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 09 T3 04-MM 2025, CCMT 09 T3 02-UM 1125, CCGX 09 T3 04-AL 1810

6	Расточная оправка Coroturn XS для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	Sandvik Coromant CXS-A12-06	шт.	2	Диаметр хвостовика: 12мм. Посадочный диаметр: 06. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 70-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок Coroturn XS CXS-06F100-6215AL 1025, CXS-06F150-6215AR (1025), CXS-06F200-6215AL 1025, CXS-06F200-6215AR 1025, CXS-06F250-6215AR (1025), CXS-06F300-6215AL 1025, CXS-06G078-6215L 1025, CXS-06G150-6210R 1025, CXS-06R100-6225R 1025, CXS-06T098-20-6225R 1025, CXS-06TH150VM-6215R 1025
7	Расточная оправка Coroturn XS для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	Sandvik Coromant CXS-A16-04	шт.	4	Диаметр хвостовика: 16мм. Посадочный диаметр: 04. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 75-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок Coroturn XS CXS 04B090-15-4225R 1025, CXS 04T098-05-4215R 1025, CXS 04T098-15-4210R 1025.
8	Расточная оправка Coroturn XS для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ	Sandvik Coromant CXS-A16-07	шт.	1	Диаметр хвостовика: 16мм. Посадочный диаметр: 07. Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 75-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок Coroturn XS CXS-07T098-20-7225R 1025, XS CXS-07T098-20-7245L 1025, XS CXS-07T098-20-7250R 1025
9	Державка токарная левоосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с цилиндрическим хвостовиком	Sandvik Coromant E06H-STFCL 06-R	шт.	3	Диаметр хвостовика 06мм. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 91°. Угол наклона режущей кромки λ_s -10°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа TCMТ 06 T1 02-MF 1125, TCMТ 06 T1 04-MF 2015.
10	Державка токарная правосторонняя для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ с цилиндрическим хвостовиком	Sandvik Coromant E06H-STFCR 06-R	шт.	3	Диаметр хвостовика 06мм. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 100-0,1 мм. Главный угол в плане: 91°. Угол наклона режущей кромки λ_s -10°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа TCMТ 06 T1 02-MF 1125, TCMТ 06 T1 04-MF 2015.
11	Державка левосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant LF123G20-2020B	шт.	3	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 15 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N151.2-200-5E

12	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant LF151.23-2020-20M1	шт.	3	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 20 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM H13A , N123G2-0300-0003-GM H13A
13	Державка расточная цилиндрический твёрдосплавный хвостовиком с канавкой для установки во втулку EasyFix	Sandvik Coromant MB-E12-48-07R	шт.	4	Диаметр хвостовика 12мм. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 115-0,1 мм. Внутренний подвод СОЖ. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа MB- 07TH180NT-10R, MB-07G070-00-10R 1025 , MB-07G100-00-10R 1025 , MB-07G100-00-11R 1025 , MB-07G150-00-10R (1025), MB-07TH150MM-10R 1025, MB-07TH180NT-10L 1025, MB-07TH100MM-10R (1025), MB-07TH150MM-10R (1025)
14	Державка расточная цилиндрический твёрдосплавный хвостовиком с канавкой для установки во втулку EasyFix	Sandvik Coromant MB-E16-45-09	шт.	2	Диаметр хвостовика 16мм. Материал державки: твердый сплав. Длина державки: 110-0,1 мм. Внутренний подвод СОЖ. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа MB-09G150-00-14R (1025), MB-09G200-00-14R (1025), MB-09G250-00-14R (1025), MB-09G300-00-14R (1025), MB-09FA100-00-14R (1025), MB-09FB150-02-14R (1025), MB-09FB200-02-14R (1025)
15	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123D15-2020B	шт.	1	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 15 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM H13A , N123G2-0300-0003-GM H13A
16	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123E08-2020B	шт.	1	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 8 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных пластин N123E2-0200-0002-GF 1125
17	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123E08-2020B	шт.	2	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 8 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных пластин N123E2-0200-0002-GF 1125
18	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123G20-2020B	шт.	3	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 20 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-

					0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM H13A , N123G2-0300-0003-GM H13A
19	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123G20-2020B	шт.	1	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 20 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 1125 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM 4225 , N123G2-0300-0003-GM H13A , N123G2-0300-0003-GM H13A
20	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF123T06-2020BM	шт.	1	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 6,4 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N123T3-0050-0000-GS 1125, N123T3-0100-0000-CS (1125)
21	Державка правосторонняя прямая для отрезки и обработки канавок, с креплением пластин винтом	Sandvik Coromant RF151.23-2020-20M1	шт.	3	Длина: 125 мм Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Вылет пластины: 15 мм. Посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления двухсторонних канавочных и отрезных пластин N151.2-200-5E
22	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SCLCL 2020K 12	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 95°. Угол наклона режущей кромки λ_s 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа CCMT 12 04 04-MF (2015), CCMT 12 04 04-MF (2015), CCMT 12 04 08-MR (2025), CNMG 12 04 04-QM (2025), CNMG 12 04 04-SF H13A, CNMG 12 04 08-MR (2025), CNMG 12 04 08-MR (2025), CNMG 12 04 08-SMR 1115, CCMT 12 04 04-MF (1125)
23	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SDJCL 2020K 11	шт.	1	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λ_s 0°. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCMT 11 T3 02-MF (1125), DCMT 11 T3 02-MF (1125), DCMT 11 T3 04-MF (1125), DCMT 11 T3 08-KR (H13A), DCMT 11 T3 08-MR (2025), DCMT 11 T3 04-UM (1125), DCGX 11 T3 02-AL (1810), DCGX 11 T3 04-AL (1810), DCGT 11 T3 02-UM (1125), DCGT 07 02 04-UM (1115)
24	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SDJCR 1616K 07-S	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки λ_s 0°. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 00-UM 1025, DCET 07 02 01-UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02

					02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMТ 07 02 02-MF 1125, DCMТ 07 02 02-PF 4225, DCMТ 07 02 04-MF 2015
25	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SDJCR 1616K 07-S	шт.	1	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки $\lambda_s 0^\circ$. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа DCET 07 02 00- UM 1025, DCET 07 02 01- UM 1125, DCGT 07 02 02-UM 1125, DCGX 07 02 02-AL 1810, DCGX 07 02 02-AL H10, DCGX 07 02 04-AL H10, DCMТ 07 02 02-MF 1125, DCMТ 07 02 02-PF 4225, DCMТ 07 02 04-MF 2015
26	Державка токарная правосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SMALR 1616K3	шт.	1	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Сечение державки: не менее 16x16 -0,1 мм Посадочный размер пластины 3. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа MAXR 3 ...
27	Державка токарная левосторонняя для мелкоразмерной обработки	Sandvik Coromant SVJBL 2020K 11	шт.	1	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 125-0,1 мм. Главный угол в плане: 93°. Угол наклона режущей кромки $\lambda_s 0^\circ$. Сечение державки: не менее 20x20 -0,1 мм левостороннее исполнение. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин с задними углами типа VBMT 11 02 02-UF 1125, VBMT 11 02 02-UF 1025, VBMT 11 02 04-UF 1025, VCGX 11 02 02-AL 1810, VCGX 11 02 04-AL 1810
28	Резьбонарезной патрон SynchroFlex	Sandvik Coromant 393.2062-25 11 051 или эквивалент	шт.	1	Тип хвостовика: Weldon. Диаметр хвостовика dmm: 25 мм. Размер цанги: ER 11. Диапазон резьб: M2..M5.
29	Цанга типа ER 11	Sandvik Coromant 393.14-11 0300 или эквивалент	шт.	1	Описание: цанга ER 11 стандарта DIN 6499-B. Размер l2: 18мм. Размер D1: 11.4 мм. Для закрепления метчиков E404M2, E404M2.5
30	Цанга типа ER 11	Sandvik Coromant 393.14-11 0350 или эквивалент	шт.	1	Описание: цанга ER 11 стандарта DIN 6499-B. Размер l2: 18мм. Размер D1: 11.4 мм. Для закрепления метчиков E404M3
31	Цанга типа ER 11	Sandvik Coromant 393.14-11 0450 или эквивалент	шт.	1	Описание: цанга ER 11 стандарта DIN 6499-B. Размер l2: 18мм. Размер D1: 11.4 мм. Для закрепления метчиков E404M4
32	Цанга типа ER 11	Sandvik Coromant 393.14-11 060 или эквивалент	шт.	1	Описание: цанга ER 11 стандарта DIN 6499-B. Размер l2: 18мм. Размер D1: 11.4 мм. Для закрепления метчиков E404M5
33	Цанга ER	Sandvik Coromant цанга 393.15-16 06 или эквивалент	шт.	1	Высокоточная цанга ER, металлическое уплотнение, биение $\leq 6\mu\text{м}$, возможность подачи СОЖ под большим давлением. Размер цанги 16. Диаметр зажима dmt max 6 мм. min 5,5 мм. Длина 27,5 мм. Момент затяжки 71 Нм.
34	Державка наружная для квадратных вставок	Sandvik Coromant US 101-1010	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Ширина b: 20 -0,1 мм. Высота h: 25-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления квадратных столбиков-

					вставок типа TB S 10x200
35	Квадратный столбик-вставка	Sandvik Coromant TB S10x200 C45	шт.	10	Материал столбика: высоколегированная быстрорежущая сталь марки C45. Длина столбика: 150-0,1 мм. Ширина b: 20 -0,1 мм. Высота h: 25-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления столбиков-вставок должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа US 101-1010.
36	Державка отрезная с боковым задним углом	Sandvik Coromant SS101-158	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Ширина b: 19 -0,1 мм. Высота h: 27-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления отрезных пластин-вставок типа TB A16x4x140.
37	Отрезная пластина-вставка	Sandvik Coromant TB S-1 C45	шт.	10	Материал вставки: высоколегированная быстрорежущая сталь марки C45. Длина вставки: 125-0,1 мм. Ширина la: 3,17 мм. Высота S: 15,87 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления отрезных пластин-вставок должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SS101-158.
38	Державка отрезная с боковым задним углом	Sandvik Coromant SS101-160	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Ширина b: 19 -0,1 мм. Высота h: 27-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления отрезных пластин-вставок типа TB A16x4x140.
39	Отрезная пластина-вставка	Sandvik Coromant TB A16x4x140 C45	шт.	10	Материал вставки: высоколегированная быстрорежущая сталь марки C45. Длина вставки: 140-0,1 мм. Толщина la: 4 мм. Высота S: 16 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления отрезных пластин-вставок должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SS101-160.
40	Державка наружная для квадратных вставок	Sandvik Coromant US 101-1010	шт.	2	Материал державки: сталь HRC 42...46. Длина державки: 150-0,1 мм. Ширина b: 20 -0,1 мм. Высота h: 25-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления квадратных столбиков-вставок типа TB S 10x200
41	Квадратный столбик-вставка	Sandvik Coromant TB S10x200 C45	шт.	5	Материал столбика: высоколегированная быстрорежущая сталь марки C45. Длина столбика: 150-0,1 мм. Ширина b: 20 -0,1 мм. Высота h: 25-0,1 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием установочные размеры и способ крепления столбиков-вставок должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа US 101-1010.

42	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266LG-16MM01A075M 1125	шт.	3	Форма: пластина для нарезания левой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
43	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266LG-16MM01A100M 1125	шт.	3	Форма: пластина для нарезания левой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,0 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
44	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266LG-16MM01A150M 1125	шт.	3	Форма: пластина для нарезания левой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 1,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
45	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG-16MM01A075M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
46	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG-16MM01A075M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
47	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG-16MM01A075M 1135	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.

48	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM01A075M 1135	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:0,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
49	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM01A125M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,25 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
50	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM01A125M 1125	шт.	20	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,25 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
51	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM01A175M 1125	шт.	20	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,75 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
52	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM01F080E 1135	шт.	20	Форма: пластина для нарезания наружной метрической резьбы. Шаг резьбы: 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
53	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM02A150M 1125	шт.	20	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,5 мм. Число вершин на режущей кромке:2 Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.

54	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM02A150M 1125	шт.	20	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,5 мм. Число вершин на режущей кромке:2 Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
55	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM03A100M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания правой наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1,0 мм. Число вершин на режущей кромке:3. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
56	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM03A100M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1 мм. Число вершин на режущей кромке:3. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
57	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM03A100M 1125	шт.	10	Форма: пластина для нарезания наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1 мм. Число вершин на режущей кромке:3. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
58	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16MM03A100M 1125	шт.	20	Форма: пластина для нарезания наружной метрической резьбы. Шаг резьбы:1 мм. Число вершин на режущей кромке:3. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.
59	Пластина резбовая правая для нарезания наружной резьбы	Sandvik Coromant 266RG- 16NT01A180M 1135	шт.	20	Форма: пластина для нарезания наружной резьбы NPT 600(для газо- и водопроводной арматуры) Шаг резьбы:18 TPI. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD для обработки коррозионностойких сталей и жаропрочных сплавов. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа 266RFG-2020-16.

60	Пластина токарная универсальная с задними углами для токарной обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant CCGT 06 02 02-UM 1125	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
61	Пластина токарная универсальная с задними углами для токарной обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant CCGT 06 02 04-UM 1125	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
62	Пластина токарная универсальная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant CCGT 09 T3 02-UM 1125	шт.	30	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 09 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A20S-SCLCR 09.
63	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant CCGX 06 02 02-AL H10	шт.	10	Форма ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
64	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant CCGX 06 02 04-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
65	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant CCGX 06 02 04-AL H10	шт.	10	Форма ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
66	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant CCGX 09 T3 04-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 9 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины:

					твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
67	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant CCGX 12 04 04-AL H10	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
68	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 06 02 02-MF 1125	шт.	40	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
69	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 06 02 02-WF 1125	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
70	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 06 02 04-WF 2015	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
71	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 06 02 08-MM 2015	шт.	20	Форма ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 06 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
72	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 09 T3 08-MM 2025	шт.	30	Форма ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 09 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с CVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины

					должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 1616K 06-S.
73	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 12 04 04-MF 1125	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм ММатериал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
74	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 12 04 04-MF 2015	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
75	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 12 04 04-MF 2015	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
76	Пластина токарная универсальная с задними углами для черновой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 12 04 08-MR 2025	шт.	40	Форма: односторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SCLCR/L 2020K 12.
77	Пластина токарная универсальная без задних углов для черновой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CCMT 12 04 08-MR 2025	шт.	30	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,8 мм Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
78	Пластина токарная универсальная без задних углов для получистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant CNMG 12 04 04-QM 2025	шт.	20	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.

79	Пластина токарная универсальная без задних углов для чистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов	Sandvik Coromant CNMG 12 04 Sandvik Coromant 04-SF H13A	шт.	10	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
80	Пластина токарная универсальная без задних углов для чистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов	Sandvik Coromant CNMG 12 04 04-SF H13A	шт.	20	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
81	Пластина токарная универсальная без задних углов для черновой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CNMG 12 04 08-MR 2025	шт.	20	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
82	Пластина токарная универсальная без задних углов для черновой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant CNMG 12 04 08-MR 2025	шт.	40	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
83	Пластина токарная универсальная без задних углов для черновой обработки жаропрочных и титановых сплавов	Sandvik Coromant CNMG 12 04 08-SMR 1115	шт.	30	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
84	Пластина токарная универсальная без задних углов для черновой обработки жаропрочных и титановых сплавов	Sandvik Coromant CNMG 12 04 08-SMR 1115	шт.	40	Форма: двухсторонний ромб с углом 80°. Длина рабочей части не менее 12 мм. Толщина пластины 4,76±0,013 мм. Задний угол 0°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PCLNR/L 2020K 12.
85	Вставка CoroTurn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-04G100-4220R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 4,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с

					покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
86	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-04T098-05-4215R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,05 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-04.
87	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-04T098-10-2213R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 2,2 мм. Глубина обработки: 13 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
88	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-04T098-15-4220R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,15 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
89	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-04T098-15-4210R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,15 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-04.
90	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-04T098-15-4220R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,15 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 4,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
91	Вставка Coroturn XS для нарезания резьбы	Sandvik Coromant CXS-04TH050VM-4215L 1025	шт.	3	Форма: твердосплавная вставка для нарезания резьбы с V-профилем 600 левая. Шаг: 0,5 мм. Размер пластины 04. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и

					оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
92	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-05G078-5220R 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-05.
93	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-05T098-05-5220R 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,05 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 5,2 мм. Глубина обработки: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-05.
94	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F100-6215AL 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок левая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
95	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F100-6215AR 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
96	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-06F100-6215AR 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
97	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F100-6215AR 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать

					посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
98	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F150-6215AR 1025	шт.	15	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
99	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F150-6215AR 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
100	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-06F150-6215AR 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
101	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F200-6215AR 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
102	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F250-6215AR 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для обработки торцевых канавок правая. Ширина вставки: 2,5 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
103	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F300-6215AR 1025	шт.	15	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Ширина вставки: 3 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ

					крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
104	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06F300-6215AR 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Ширина вставки: 3 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A20-06.
105	Вставка Coroturn XS для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant CXS-06G078-6215R 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для обработки канавок правая. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A10-04.
106	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-06T098-20-6215R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 15 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-06.
107	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-06T098-20-6220R 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 20 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-06.
108	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-06T098-20-6225R 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 6,2 мм. Глубина обработки: 25 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-06.
109	Вставка Coroturn XS для точения	Sandvik Coromant CXS-07T098-20-7250R 1025	шт.	2	Форма: твердосплавная вставка для точения правая. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmm: 7,2 мм. Глубина обработки: 50 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать

					посадочному месту и способу крепления державки типа CXS-A16-07.
110	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCET 07 02 00-UM 1105	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,0 мм. Материал пластины: мелкозернистая вольфрамкобальтовая основа с 6% содержанием кобальта, TiAlN покрытие нанесенное методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
111	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCET 07 02 01-UM 1115	шт.	10	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
112	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCET 07 02 01-UM 1115	шт.	30	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
113	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCET 07 02 01-UM 1125	шт.	10	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
114	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCET 07 02 01-UM 1125	шт.	30	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
115	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCGT 07 02 02-UM 1115	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07

116	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCGT 07 02 02-UM 1105	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,1 мм. Материал пластины: мелкозернистая вольфрамкобальтовая основа с 6% содержанием кобальта, TiAlN покрытие нанесенное методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
117	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCGT 07 02 04-UM 1115	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07
118	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCGT 11 T3 02-UM 1125	шт.	40	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
119	Пластина токарная с задними углами для получистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCGT 11 T3 02-UM 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
120	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 07 02 02-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
121	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 07 02 02-AL H10	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
122	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 07 02 02-AL H10	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения

					взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
123	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 07 02 04-AL H10	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
124	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 07 02 04-AL H10	шт.	10	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
125	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 11 T3 02-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
126	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 11 T3 02-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
127	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant DCGX 11 T3 04-AL 1810	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: твердый сплав с алмазным напылением. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
128	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 07 02 02-MF 1125	шт.	40	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SD

129	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 07 02 04-MF 1125	шт.	10	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
130	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 07 02 04-UM 1115	шт.	10	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
131	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 07 02 04-UM 1115	шт.	30	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 07 мм. Толщина пластины 2,38±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с тонким PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа A10K-SDUCR 07.
132	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 02-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
133	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 02-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
134	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 02-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
135	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 04-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и

					способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
136	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 04-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
137	Пластина токарная универсальная с задними углами для чистовой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 04-UM 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
138	Пластина токарная универсальная с задними углами для черновой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 08-KR H13A	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
139	Пластина токарная универсальная с задними углами для черновой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 08-KR H13A	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
140	Пластина токарная универсальная с задними углами для черновой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 08-MR 2025	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
141	Пластина токарная универсальная с задними углами для черновой обработки	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 08-MR 2025	шт.	40	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
142	Пластина токарная универсальная с задними углами для полу чистовой обработки нержавеющей	Sandvik Coromant DCMT 11 T3 08-MM 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 55°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,97±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,8 мм. Материал пластины: твердый сплав с

	сталей				покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SDJCR/L 2020K 11.
143	Пластина токарная отрезная	Sandvik Coromant MACR 3 150-N 1025	шт.	10	Пластина токарная отрезная двулезвийная с задним углом: 500. Максимальный диаметр отрезки Dm 12 мм. Толщина пластины 1,5±0,02 мм. Радиус при вершине 0,05±0,03 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SMALR 1616K3
144	Пластина CoroCut MB для нарезания резьбы	Sandvik Coromant MB- 07TH180NT-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для нарезания внутренней резьбы NPT 600. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 18 TPI. Минимальный диаметр при врезании Dmmin: 10 мм. ММатериал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
145	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G070-00-10R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 0.7 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmmin: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
146	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G100-00-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmmin: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
147	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G100-00-10R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmmin: 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
148	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G100-00-11R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании Dmmin: 11 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием

					посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
149	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G150-00-10R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
150	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G150-00-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
151	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-07G150-00-10R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 07. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
152	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH100MM-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
153	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH150MM-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
154	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH150MM-10R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и

					способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
155	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH180NT-10L 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для нарезания метрической резьбы полного профиля левая. Размер пластины: 07. Шаг резьбы: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
156	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH180NT-10R 1025	шт.	30	Форма: твердосплавная пластина для нарезания NPT 600. профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг 18TPI. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
157	Пластина CoroCut MB для резбонарезания	Sandvik Coromant MB-07TH180NT-10R 1025	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для нарезания NPT 600. профиля правая. Размер пластины: 07. Шаг 18TPI. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 10 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-24-07R.
158	Пластина CoroCut MB для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant MB-09FA100-00-14R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 1 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R
159	Пластина CoroCut MB для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant MB-09FB150-02-14R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R
160	Пластина CoroCut MB для обработки торцевых канавок	Sandvik Coromant MB-09FB200-02-14R 1025	шт.	5	Форма: твердосплавная пластина для обработки торцевых канавок правая. Размер пластины: 09. Исполнение пластины: А. Ширина пластины: 2,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием

					PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E12-34-09R
161	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-09G150-00-14R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 09. Ширина пластины: 1,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E16-45-09.
162	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-09G200-00-14R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 09. Ширина пластины: 2,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E16-45-09.
163	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-09G250-00-14R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 09. Ширина пластины: 2,5 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E16-45-09.
164	Пластина CoroCut MB для обработки канавок	Sandvik Coromant MB-09G300-00-14R 1025	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для обработки канавок правая. Размер пластины: 09. Ширина пластины: 3,0 мм. Минимальный диаметр при врезании D _{min} : 14 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа MB-E16-45-09.
165	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123E2-0200-0002-GF 1125	шт.	10	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
166	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123E2-0200-0002-GF 1125	шт.	20	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу

					крепления державки типа RF123E08-2020B.
167	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123E2-0200-0002-GF 1125	шт.	40	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
168	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123G2-0300-0002-CM 1125	шт.	10	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
169	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123G2-0300-0002-CM 2135	шт.	10	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
170	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123G2-0300-0003-TF 1125	шт.	40	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,3 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
171	Пластина corocut 2 для обработки канавок с чистовой геометрией	Sandvik Coromant N123G2-0300-0003-TF 1125	шт.	30	Форма: двухлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,3 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
172	Пластина corocut 3 для обработки канавок	Sandvik Coromant N123T3-0050-0000GS 1125	шт.	10	Форма: трехлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 0,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.
173	Пластина corocut 3 для обработки канавок	Sandvik Coromant N123T3-0050-0000-GS 1125	шт.	20	Форма: трехлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 0,5 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.
174	Пластина corocut 3 для обработки канавок	Sandvik Coromant N123T3-0100-0000CS 1125	шт.	10	Форма: трехлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 1,0 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для

					обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.
175	Пластина corocut 3 для обработки канавок	Sandvik Coromant N123T3-0100-0000-CS 1125	шт.	30	Форма: трехлезвийная пластина для обработки канавок. Ширина пластины 1,0 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123T06-2020BM.
176	Пластина Q-cut для отрезки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant N151.2-200-5F 1125	шт.	10	Форма: однолезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF151.22-2020-20.
177	Пластина Q-cut для отрезки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant N151.2-200-5F 2135	шт.	10	Форма: однолезвийная пластина для отрезки. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF151.22-2020-20.
178	Пластина corocut 2 для отрезки без бобышки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant R123E2-0200-0502-CM 1125	шт.	10	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
179	Пластина corocut 2 для отрезки без бобышки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant R123E2-0200-0502-CM 1125	шт.	20	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 2 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123E08-2020B.
180	Пластина corocut 2 для отрезки без бобышки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Sandvik Coromant R123G2-0300-0502-CM 1125	шт.	40	Форма: двухлезвийная пластина для отрезки правая. Ширина пластины 3 мм. Задний угол 7°. Главный угол в плане 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа RF123G20-2020B.
181	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей стали	Sandvik Coromant TCMT 06 T1 02-MF 1125	шт.	40	Треугольной формы с углом 60°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 1,98±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с

					существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа E06H-STFCL 06-R.
182	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant TCMТ 06 T1 02-MF 1125	шт.	20	Треугольной формы с углом 60°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 1,98±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа E06H-STFCL 06-R.
183	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant TCMТ 06 T1 04-MF 1125	шт.	40	Треугольной формы с углом 60°. Длина рабочей части не менее 6 мм. Толщина пластины 1,98±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,4 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа E06H-STFCL 06-R.
184	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant VBMT 11 02 02-UF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.
185	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant VBMT 11 03 02-MF 1125	шт.	20	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.
186	Пластина токарная с задними углами для чистовой обработки нержавеющей сталей	Sandvik Coromant VBMT 11 03 02-MF 1125	шт.	60	Форма ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 5°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.
187	Пластина токарная с задними углами для обработки цветных металлов	Sandvik Coromant VCGX 11 03 02-AL H10	шт.	20	Форма: односторонний ромб с углом 35°. Длина рабочей части не менее 11 мм. Толщина пластины 3,18±0,013 мм. Задний угол 7°. Радиус при вершине 0,2 мм. Материал пластины: непокрытый твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ

					крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа SVJBR/L 1616K 11-S-B1.
188	Винт крепления режущей пластины пластины	Sandvik Coromant Винт 5513 020-03	шт.	3	Винт (M2,5) крепления реж. пластины типа CCMT 06 02 02-MF 1125, устанавливаемой в державку A12M-SCLCR 06
189	Ключ Torx Plus для крепления режущей пластины	Sandvik Coromant Ключ Torx Plus 5680 051-02	шт.	1	Ключ Torx Plus, размер 7 IP, для крепления режущей пластины типа DCMT 07 02 02-MF 1125, устанавливаемой в державку типа SDJCR 1616H 07
190	Винт крепления резьбовой пластины	Sandvik Coromant Винт 5513 020-13	шт.	3	Винт крепления резьбовой пластины типа 266RG-16MM01-A100M 1125
191	Ключ Torx Plus для крепления винта	Sandvik Coromant Ключ 5680 049-05	шт.	1	Ключ Torx Plus, размер 15 IP, для крепления винта 5513 020-13
192	Ключ для резьбонарезного патрона SynchroFlex	Sandvik Coromant 5680 091-03 или эквивалент	шт.	1	Описание: накидной ключ для крепления метчиков размера M2...M5 в цапгах типа ER 11, используется совместно с ключом 5680 092-03
193	Опорная пластина	Sandvik Coromant 171.31-850M	шт.	5	Опорная пластина (толщина s=4,76), устанавливаемая в державки типа PCLNR 2525M12
194	Винт крепления режущей пластины	Sandvik Coromant 5513 020-57	шт.	30	Винт крепления режущей пластины типа 880-05 03 05H-C LM 1044, устанавливаемой в корпус сверла 880-D2500L25-02
195	Винт крепления режущей пластины	Sandvik Coromant 5513 039-01	шт.	10	Винт крепления реж. пластины типа MB-07G100-00-11R 1025, устанавливаемой в державку MB-E12-24-07R.
196	Винт крепления режущей пластины	Sandvik Coromant 5513 020-28	шт.	20	Винт (M2,0) крепления реж. пластины типа TPMT 06 T1 02-MF 1125, устанавливаемой в державку A08H-STFPR 06-R
197	Винт крепления режущей пластины	Sandvik Coromant 5513 020-03	шт.	50	Винт (M2,5) крепления реж. пластины типа CCMT 06 02 02-MF 1125, устанавливаемой в державку SCLCR 1616K09-S
198	Ключ для резьбонарезного патрона SynchroFlex	Sandvik Coromant 5680 092-03 или эквивалент	шт.	1	Описание: накидной ключ для крепления метчиков размера M2...M5 в цапгах типа ER 11, используется совместно с ключом 5680 091-03
199	Корпус сверла	Sandvik Coromant 880-D1200L20-04 или эквивалент	шт.	1	Описание: корпусное сверло. Диаметр сверла Dc: 12 мм. Диаметр хвостовика dmm: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Глубина сверления l4: 4D. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа 880-01 02 03 H-C-LM 1044, 880-01 02 W04 H-P-LM 4044
200	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-01 02 03H-C-LM 1044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 01. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1200-L20-02
201	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-01 02 W04H-P-LM 4044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 01. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла

					типа 880-D1200-L20-02
202	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-01 02 03H-C-LM 1044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 01. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1200-L20-02
203	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-01 02 W04H-P-LM 4044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 01. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1200-L20-02
204	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-02 02 04H-C-LM 1044 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 02. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1600-L20-04
205	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-02 02 W05H-P-LM 4044 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 02. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D1600-L20-04
206	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-05 03 05H-C-LM 1044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 05. Расположение пластины в корпусе сверла: центральное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D2800L32-02
207	Пластина для сверла со СМП	Sandvik Coromant 880-05 03 W08H-P-LM 4044 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для сверла Corodrigill 880. Размер пластины: 05. Расположение пластины в корпусе сверла: периферийное. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления сверла типа 880-D2800L32-02
208	Цельное твердосплавное сверло Corodrigill Delta-C	Sandvik Coromant R840-0050-70-A0B H10F или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 0,50 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 1,0 мм (допуск по h6). Глубина сверления

					покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
245	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0270-50-A0B 1020 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 2,7 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 2,7 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 12 мм. Общая длина: 46 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
246	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0280-50-A0B 1020 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 2,8 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 2,8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 12 мм. Общая длина: 46 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
247	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0280-50-A0B 1020 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 2,8 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 2,8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 12 мм. Общая длина: 46 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
248	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0290-50-A0B 1020 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 2,9 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 2,9 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 12 мм. Общая длина: 46 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
249	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0300-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 3,0 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 6,0 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 14 мм. Общая длина: 62 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
250	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0300-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 3,0 мм (допуск по h7). Диаметр хвостовика dmm: 6,0 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 13 мм. Общая длина: 62 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
251	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0300-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 3,0 мм (допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 20 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
252	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0310-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 3,0 мм (допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 20 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.

		эквивалент			dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 17 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
262	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0400-30-A1A 1220 или эквивалент	шт.	2	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: внутренний. Наружный диаметр Dc: 4,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 17 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
263	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0400-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 4,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 27 мм. Общая длина: 74 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
264	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0420-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: внутренний. Наружный диаметр Dc: 4,2 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 17 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
265	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0450-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: внутренний. Наружный диаметр Dc: 4,5 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 17 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
266	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0460-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 4,6 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 27 мм. Общая длина: 74 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
267	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0460-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 4,6 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 27 мм. Общая длина: 74 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
268	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0490-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 4,9 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 34 мм. Общая длина: 82 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
269	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0490-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 4,9 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 34 мм. Общая длина: 82 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с

					покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
270	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0500-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 18 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
271	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0520-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,2 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 35 мм. Общая длина: 82 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
272	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0520-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,2 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 35 мм. Общая длина: 82 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
273	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0550-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,5 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 19 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
274	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0580-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,8 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 35 мм. Общая длина: 82 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
275	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0600-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 6,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 19 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
276	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0650-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 6,5 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 22 мм. Общая длина: 79 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
277	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0680-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 6,8 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 22 мм. Общая длина: 79 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.

278	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0700-30-A0A 1220 или эквивалент	шт.	15	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 7,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 22 мм. Общая длина: 79 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
279	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R840-0780-50-A0A 1220 или эквивалент	шт.	5	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 7,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 40 мм. Общая длина: 91 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
280	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R842-0500-50-A0A 1210 или эквивалент	шт.	10	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: наружный. Наружный диаметр Dc: 5,0 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 18 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: твердая и очень износостойкая основа состоящая в основном из карбидов титана с износостойким покрытием AlCrN.
281	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R846-0450-30-A1A 1220 или эквивалент	шт.	2	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: внутренний. Наружный диаметр Dc: 4,5 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 17 мм. Общая длина: 66 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
282	Цельное твердосплавное сверло Corodril Delta-C	Sandvik Coromant R846-0750-30-A1A 1220 или эквивалент	шт.	2	Форма: монолитное универсальное сверло. Подвод СОЖ: внутренний. Наружный диаметр Dc: 7,5 мм(допуск по m7). Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Глубина сверления l4: 28 мм. Общая длина: 79 мм. Материал сверла: универсальный твердый сплав с покрытием PVD для сверления всех групп материалов.
283	Сверла из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A100.3 или эквивалент	шт.	20	Форма: универсальное сверло для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр Dc: 0,3 мм. Диаметр хвостовика dmm: 0,3 мм (DIN338). Глубина сверления l2: 3 мм. Общая длина: 19 мм. Материал сверла: быстрорежущая сталь. Покрытие: оксидирование.
284	Сверла из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A100.3 или эквивалент	шт.	10	Форма: универсальное сверло для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр Dc: 0,3 мм. Диаметр хвостовика dmm: 0,3 мм (DIN338). Глубина сверления l2: 3 мм. Общая длина: 19 мм. Материал сверла: быстрорежущая сталь. Покрытие: оксидирование.
285	Сверла из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A100.4 или эквивалент	шт.	20	Форма: универсальное сверло для сверления для всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр Dc: 0,4 мм. Диаметр хвостовика dmm: 0,4 мм (DIN338). Глубина сверления l2: 5 мм. Общая длина: 20 мм. Материал сверла: быстрорежущая сталь. Покрытие: оксидирование.
286	Сверла из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A100.4 или эквивалент	шт.	10	Форма: универсальное сверло для сверления для всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр Dc: 0,4 мм. Диаметр хвостовика dmm: 0,4 мм (DIN338). Глубина сверления l2: 5 мм. Общая длина: 20 мм. Материал сверла: быстрорежущая сталь.

					Глубина сверления l2: 69 мм. Общая длина: 109 мм. Материал сверла: быстрорежущая сталь с кобальтом, 8% Со. Покрытие: бронзовое.
383	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A200.5x3.15 или эквивалент	шт.	100	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 0,5 мм. Диаметр хвостовика d2: 3,15 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 0,8-1,0 мм. Общая длина: 25 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
384	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A200.8x3.15 или эквивалент	шт.	70	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 0,8 мм. Диаметр хвостовика d2: 3,15 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 1,1-1,5 мм. Общая длина: 25 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
385	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A2001.0x3.15 или эквивалент	шт.	50	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 1,0 мм. Диаметр хвостовика d2: 3,15 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 1,3-1,9 мм. Общая длина: 31,5 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
386	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A2001.6x4.0 или эквивалент	шт.	50	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 1,6 мм. Диаметр хвостовика d2: 4,0 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 2,0-2,8 мм. Общая длина: 35,5 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
387	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A2002.0x5.0 или эквивалент	шт.	25	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 2,0 мм. Диаметр хвостовика d2: 5,0 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 2,5-3,3 мм. Общая длина: 40 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
388	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A2002.5x6.3 или эквивалент	шт.	25	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 2,5 мм. Диаметр хвостовика d2: 6,3 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 3,1-4,1 мм. Общая длина: 45 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
389	Сверла центровочные из быстрорежущей стали для всех типов материалов	Dormer A2003.15x8.0 или эквивалент	шт.	25	Форма: сверло центровочное двухстороннее для сверления всех групп материалов. Подвод СОЖ: Наружный. Наружный диаметр d1: 3,15 мм. Диаметр хвостовика d2: 8,0 мм (DIN333A). Глубина сверления l2: 3,9-4,9 мм. Общая длина: 50 мм. Материал сверла: шлифованная быстрорежущая сталь.
390	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.04-05000GAC03G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия радисных фасок. Наружный диаметр Dc: 5мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 12 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 83 мм. Радиус фаски: 3 мм.
391	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.04-06000IAC04G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия радисных фасок. Наружный диаметр Dc: 6мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 14 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 83 мм. Радиус фаски: 4 мм.
392	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.04-06000KAC05G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия радисных фасок. Наружный диаметр Dc: 6мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 16 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 92 мм. Радиус фаски: 5 мм.

393	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.04-08000MAC06G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия радисных фасок. Наружный диаметр Dc: 8мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 20 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 104 мм. Радиус фаски: 6 мм.
394	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.36-10050-AC22L 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 10 мм (допуск по h10). Число зубьев: 6. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 22 мм. Общая длина: не менее 72 мм. Шаг винтовой канавки: 28 мм. Радиус скругления: 2 мм. Угол наклона винтовой канавки 50°±30". Угол заострения режущей части 1°30"
395	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.84-01500-AC43G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия фасок с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 10мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 100 мм. Угол фаски: 450 мм.
396	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.85-02000-AC30G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия фасок с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 8мм (допуск по h10). Число зубьев: 5. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 80 мм. Угол фаски: 450 мм.
397	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.86-03000-AC05G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия фасок с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 12мм (допуск по h10). Число зубьев: 6. Диаметр хвостовика dmm: 12 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 83 мм. Угол фаски: 450 мм.
398	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura	Sandvik Coromant R215.94-01500-AC74G 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая для снятия фасок с возможностью сверления. Наружный диаметр Dc: 10мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Общая длина: не менее 100 мм. Угол фаски: 600 мм.
399	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-01030-AC30P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 1 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 3 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 5.6 мм. Угол наклона винтовой канавки -30°±30". Угол заострения режущей части 1°30"
400	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-01530-AC30P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 1.5 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 3 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 9.0 мм. Угол наклона винтовой канавки -30°±30". Угол заострения режущей части 1°30"
401	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-02030-AC60P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 2.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 6 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 11.2 мм. Угол наклона винтовой канавки -30°±30". Угол заострения режущей части 1°30"

402	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-02530-AC70P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 2.5 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 14.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
403	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-03530-AC07P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 3.5 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 16.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
404	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-04030-AC08P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 4.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 8 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 22.4 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
405	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-04530-AC08P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 4.5 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 8 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 25.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
406	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-05030-AC10P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 5.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 10 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 28.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
407	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-07030-AC13P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 7.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 40.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
408	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-09030-AC16P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 9.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 16 мм. Общая длина: не менее 72 мм. Шаг винтовой канавки: 50.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
409	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.32-11030-AC22P 1630 или эквивалент	шт.	2	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 11.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 2. Диаметр хвостовика dmm: 11

					мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 22 мм. Общая длина: не менее 83 мм. Шаг винтовой канавки: 63.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
410	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.33-08045-AC16P 1620 или эквивалент	шт.	20	Форма: концевая фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:8.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 16 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 25 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30'$
411	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.33-10045-AC19P 1620 или эквивалент	шт.	20	Форма: концевая фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:10.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 72 мм. Шаг винтовой канавки: 31,50 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30'$
412	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.33-16045-AC26P 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:16.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 3. Диаметр хвостовика dmm: 16 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 92 мм. Шаг винтовой канавки: 50,0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30'$
413	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-02045-AC70N 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:2.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 6.3 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°
414	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-02045-AC70N 1620 или эквивалент	шт.	7	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:2.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 6.3 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°
415	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-04045-AC11N 1620 или эквивалент	шт.	15	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:4.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 11 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 12.5 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°
416	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-04045-AC11N 1620 или эквивалент	шт.	20	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:4.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 11 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 12.5 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°

417	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-05045-AC13N 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:5.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 16.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°
418	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-05045-AC13N 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc:5.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 16.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-45^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части 1°
419	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-06030-BC13B 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 6.0 мм (допуск по h10). Число зубьев:4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 35.5 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
420	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-06030-BC13B 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 6.0 мм (допуск по h10). Число зубьев:4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 57 мм. Шаг винтовой канавки: 35.5 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
421	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-06050-AK13P 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 6 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 65 мм. Шаг винтовой канавки: 16мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
422	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-06050-AK13P 1620 или эквивалент	шт.	20	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 6 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 6 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 13 мм. Общая длина: не менее 65 мм. Шаг винтовой канавки: 16мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
423	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-08030-BC19B 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 8.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 45.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
424	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-08030-BC19B 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 8.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг

					винтовой канавки: 45.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
425	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-08030-BC19B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 8.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Шаг винтовой канавки: 45.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
426	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-08050-AK19P 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 8 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 8 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 80 мм. Шаг винтовой канавки: 22,4 мм. Радиус скругления: 2 мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
427	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-10030-BC22B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 10.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 22 мм. Общая длина: не менее 72 мм. Шаг винтовой канавки: 56.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
428	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-10050-AK22P 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 10 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 10 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 22 мм. Общая длина: не менее 100 мм. Шаг винтовой канавки: 28 мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
429	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-12030-BC26B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 12.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 12 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 83 мм. Шаг винтовой канавки: 71.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
430	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-12050-AK26P 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 12 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 12 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 100 мм. Шаг винтовой канавки: 35,5 мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
431	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-12050-AK26P 1620 или эквивалент	шт.	10	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 12 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 12 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 100 мм. Шаг винтовой канавки: 35,5 мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
432	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-14030-BC26B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 14.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 14

					мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 26 мм. Общая длина: не менее 83 мм. Шаг винтовой канавки: 80.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
433	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-16030-BC32B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 16.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 16 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 32 мм. Общая длина: не менее 92 мм. Шаг винтовой канавки: 90.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
434	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-16050-AK32P 1620 или эквивалент	шт.	5	Форма: концевая многофункциональная фреза. Наружный диаметр Dc: 16 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 16 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 32 мм. Общая длина: не менее 115 мм. Шаг винтовой канавки: 45 мм. Угол наклона винтовой канавки $50^{\circ}30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
435	Цельная твердосплавная фреза Coromill Plura с возможностью сверления	Sandvik Coromant R216.34-20030-BC38B 1620 или эквивалент	шт.	1	Форма: концевая многофункциональная фреза для черновой и получистовой обработки. Наружный диаметр Dc: 20.0 мм (допуск по h10). Число зубьев: 4. Диаметр хвостовика dmm: 20 мм (допуск по h6). Длина режущей части: не менее 38 мм. Общая длина: не менее 104 мм. Шаг винтовой канавки: 112.0 мм. Угол наклона винтовой канавки $-30^{\circ}\pm 30''$. Угол заострения режущей части $1^{\circ}30''$
436	Корпус торцевой фрезы Coromill	Sandvik Coromant 345-050Q22-13H или эквивалент	шт.	1	Корпус торцевой фрезы диаметра 50 мм, с мелким шагом. Число пласти 5. Равномерный шаг. Подвод СОЖ через центр. Крепление на оправке. Диаметр посадочного отверстия 22мм. Высота 45мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа 345R-1305E-PL 1030, 345R-1305E-PL
437	Корпус торцевой фрезы Coromill	Sandvik Coromant R365-080Q27-S15H или эквивалент	шт.	1	Корпус торцевой фрезы диаметра 80мм. Число пласти 8. Равномерный шаг. Подвод СОЖ через центр. Крепление на оправке. Диаметр посадочного отверстия 27мм. Высота 50мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа R365-1505ZNE-PM 1030, R365-1505ZNE-PM 4230
438	Корпус фрезы Coromill для обработки прямоугольных уступов	Sandvik Coromant R390-063Q22-18M или эквивалент	шт.	1	Корпус фрезы диаметра 63мм для обработки прямоугольных уступов. Число пласти 5. Неравномерный шаг. Крепление на оправке. Диаметр посадочного отверстия 22мм. Высота 40мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа R390-18 06 12M-ММ 2030, R390-18 06 12M-PM 4230
439	Корпус фрезы Coromill для обработки прямоугольных уступов	Sandvik Coromant R390-063Q22-18M или эквивалент	шт.	1	Корпус фрезы диаметра 80мм для обработки прямоугольных уступов. Число пласти 6. Неравномерный шаг. Крепление на оправке. Диаметр посадочного отверстия 27мм. Высота 50мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием

					посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа R390-18 06 12M-MM 2030, R390-18 06 12M-PM 4230
440	Корпус торцевой фрезы Coromill	Sandvik Coromant R590-100Q32S-11M или эквивалент	шт.	1	Корпус торцевой фрезы диаметра 100 мм. Число пласти 6. Равномерный шаг. Подвод СОЖ через центр. Крепление на оправке. Диаметр посадочного отверстия 32мм. Высота 50мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления сверла должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа R590-110504H-NW H10, R590-1105H-RR2-NW CD10
441	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R365-1505ZNE-PM 1030 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 365. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 15мм, толщина 5.6мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R365-080Q27-S15H
442	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R365-1505ZNE-PM 4230 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 365. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 15мм, толщина 5.6мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R365-080Q27-S15H
443	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R390-18 06 12M-MM 2030 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 390. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 18мм, толщина 6.33мм. Радиус при вершине 1.2мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R390-063Q22-18M, R390-063Q22-18M
444	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R390-18 06 12M-PM 4230 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 390. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 18мм, толщина 6.33мм. Радиус при вершине 1.2мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R390-063Q22-18M, R390-063Q22-18M
445	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R590-110504H-NW H10 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill Century 590. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 11мм. Радиус при вершине 0.4мм. Материал пластины: твердый сплав без покрытия. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R590-100Q32S-11M.

446	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R590- 1105H-RR2-NW CD10 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill Century 590. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 11мм. Радиус при вершине 0.4мм. Материал пластины: твердый сплав со вставкой из поликристаллического алмаза. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R590-100Q32S-11M.
447	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant 345R- 1305E-PL 1030 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 345. Правое исполнение. Легкая обработка Размер пластины: ширина 13мм, толщина 5.6мм. Радиус при вершине 0.8мм. Острая шлифованная режущая кромка высокой точности. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа 345-050Q22-13H
448	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant 345R- 1305E-PL 2040 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 345. Правое исполнение. Легкая обработка Размер пластины: ширина 13мм, толщина 5.6мм. Радиус при вершине 0.8мм. Острая шлифованная режущая кромка высокой точности. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа 345-050Q22-13H
449	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant 345R- 1305M-PH 4230 или эквивалент	шт.	10	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 345. Правое исполнение. Тяжелая обработка Размер пластины: ширина 13мм, толщина 5.6мм. Радиус при вершине 0.8мм. Прочная режущая кромка. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа 345-050Q22-13H
450	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant 490R- 140420M-MM 2040 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 490. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 14мм, толщина 4.76мм. Радиус при вершине 2.0мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа Coromill 490
451	Пластина для фрез сосменными пластинами	Sandvik Coromant R390-11 T3 08M-MM 2030 или эквивалент	шт.	20	Форма: твердосплавная пластина для фрезы Coromill 390. Правое исполнение. Получистовая обработка Размер пластины: ширина 11мм, толщина 3.97мм. Радиус при вершине 0.8мм. Материал пластины: твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления фрезы типа R390-063Q22-18M, R390-063Q22-18M

		эквивалент			режущей части: не менее 16 мм. Общая длина: не менее 56 мм. Покрытие: нет. Набор из трех метчиков
466	Метчик ручной	Dormer E102M8NO8 или эквивалент	шт.	10	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, М8. Шаг резьбы: 1,25 Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Покрытие: нет. Набор из трех метчиков
467	Метчик ручной	Dormer E102M8NO8 или эквивалент	шт.	5	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, М8. Шаг резьбы: 1,25 Длина режущей части: не менее 19 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Покрытие: нет. Набор из трех метчиков
468	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant E363 M10X1.0 Din374 или эквивалент	шт.	5	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая с мелким шагом, М10. Шаг резьбы: 1,0 Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 90 мм. Покрытие: оксидирование.
469	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant E363 M10X1.0 Din374 или эквивалент	шт.	20	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая с мелким шагом, М10. Шаг резьбы: 1,0 Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 90 мм. Покрытие: оксидирование.
470	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant E363 M10x1,0 или эквивалент	шт.	20	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая с мелким шагом, М10. Шаг резьбы: 1,0 Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 90 мм. Покрытие: оксидирование.
471	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant E404 M10 Din371 или эквивалент	шт.	5	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М10. Шаг резьбы: 1,5 Длина режущей части: не менее 15 мм. Общая длина: не менее 100 мм. Покрытие: Super B.
472	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant E404 M10 Din371 или эквивалент	шт.	15	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М10. Шаг резьбы: 1,5 Длина режущей части: не менее 15 мм. Общая длина: не менее 100 мм. Покрытие: Super B.
473	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E404M2 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М2. Длина режущей части l2: не менее 4 мм. Общая длина l1: не менее 45 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
474	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E404M2.5 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М2.5. Длина режущей части l2: не менее 4 мм. Общая длина l1: не менее 50 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
475	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E404M3 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М3. Длина режущей части l2: не менее 6 мм. Общая длина l1: не менее 56 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
476	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E404M4 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М4. Длина режущей части l2: не менее 7 мм. Общая длина l1: не менее 63 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
477	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E404M5 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, М4. Длина режущей части l2: не менее 8 мм. Общая длина l1: не менее 70 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
478	Метчик машинный для нарезания резьбы в глухих отверстиях в нержавеющей стали	Sandvik Coromant E736 1/4 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: NPT 1/4. Длина режущей части l2: не менее 20 мм. Общая длина l1: не менее 10 мм. Материал метчика: быстрорежущая сталь с содержанием кобальта не менее 5%.
479	Метчик машинный для	Sandvik	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы:

	сквозных отверстий	Coromant EP00 M4 или эквивалент			метрическая, M4. Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Покрытие: Gold.
480	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP00M2,5 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M2,5. Длина режущей части: не менее 8 мм. Общая длина: не менее 50 мм. Покрытие: Gold.
481	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP00M3 или эквивалент	шт.	5	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M3. Длина режущей части: не менее 9 мм. Общая длина: не менее 56 мм. Покрытие: Gold.
482	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP00M4 или эквивалент	шт.	5	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M4. Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Покрытие: Gold.
483	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP00M6 или эквивалент	шт.	5	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M6. Длина режущей части: не менее 15 мм. Общая длина: не менее 80 мм. Покрытие: Gold.
484	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP01 M3 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M3. Длина режущей части: не менее 9 мм. Общая длина: не менее 56 мм. Покрытие: Gold.
485	Метчик машинный для сквозных отверстий	Sandvik Coromant EP01 M6 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M6. Длина режущей части: не менее 15 мм. Общая длина: не менее 80 мм. Покрытие: Gold.
486	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX00M2 или эквивалент	шт.	10	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, M2. Шаг резьбы: 0,4. Длина режущей части: не менее 4 мм. Общая длина: не менее 45 мм. Покрытие: Gold.
487	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX00M2 или эквивалент	шт.	10	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, M2. Шаг резьбы: 0,4. Длина режущей части: не менее 4 мм. Общая длина: не менее 45 мм. Покрытие: Gold.
488	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX01 M8 или эквивалент	шт.	20	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M8. Шаг резьбы: 1,25мм. Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 90 мм. Покрытие: оксидированное.
489	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX01M3 или эквивалент	шт.	5	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, M3. Шаг резьбы: 0,5. Длина режущей части: не менее 6 мм. Общая длина: не менее 56 мм. Покрытие: Оксидирование
490	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX01M4 или эквивалент	шт.	5	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, M4. Шаг резьбы: 0,7. Длина режущей части: не менее 7 мм. Общая длина: не менее 63 мм. Покрытие: Оксидирование
491	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX01M6 или эквивалент	шт.	5	Описание: ручной метчик. Тип резьбы: метрическая, M6. Шаг резьбы: 1,0. Длина режущей части: не менее 10 мм. Общая длина: не менее 80 мм. Покрытие: Оксидирование
492	Метчик машинный для глухих отверстий	Sandvik Coromant EX01M8 или эквивалент	шт.	10	Описание: машинный метчик. Тип резьбы: метрическая, M8. Шаг резьбы: 1,25мм. Длина режущей части: не менее 12 мм. Общая длина: не менее 90 мм. Покрытие: оксидированное.

1. В позициях 1-27; 34-191; 193-197 эквивалент не допустим в связи с не совместимостью эквивалентного товара с товаром уже имеющимся у заказчика.

2. Поставляемый товар должен быть новым (не допускается поставка выставочных образцов).