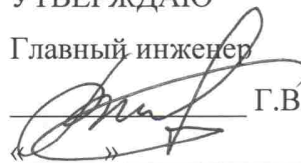


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



Г.В. Кондратьев

2014

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оборудование, приобретаемое за счет резерва «Развитие» 2014г.

п.п. 10.2.6

1. **Наименование лота:** Ленточнопильный станок *или эквивалент*

Наименование	Срок гарантии	Кол-во
Ленточнопильный станок	Не менее 12 месяцев или 2000 норм./часов	1 шт.
Назначение		
Станок предназначен для высокопроизводительной отрезки сплошного проката, как конструкционных низколегированных сталей, так и высоколегированных инструментальных и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов.		
Состав комплекта оборудования		
1. Отрезной ленточнопильный станок SIRIUS+VHZ фирмы FMB (Италия) или эквивалент		1 шт.
2. Пила биметаллическая для распила прутка из цветных сплавов LENOX 2700x27x0,9, QXP, 4/6 или эквивалент		1 шт.
3. Пила биметаллическая для резки титановых сплавов, легированных и нержавеющей сталей LENOX 2700x27x0,9 Contestor 4/6 или эквивалент		1 шт.
4. Гидравлический зажим пачки прутков DOTM		1 шт.
Технические параметры		
Диаметр разрезаемой заготовки		Не менее 240 мм
Скорость пилы, диапазон не менее		от 16 до 120 м/мин.
Мощность главного двигателя		1,3 ±10% кВт.
Система подачи СОЖ		Замкнутая
Регулирование скорости ленточной пилы		Бесступенчатое
Наличие системы остановки станка при перегрузке двигателя от неправильно выбранных параметров резания (предотвращение выкрашивания зубьев пилы).		
Наличие системы безопасности, срабатывающей при обрыве пилы, открывании защитных кожухов и дверцы.		
Наличие системы гидравлической принудительной подачи пилы, с регулировкой позволяющей устанавливать необходимое давление и скорость подачи ленточной пилы, и оптимизацией скорости подачи в зависимости от профиля разрезаемого материала.		

Наличие вентилятора, предотвращающего перегрев двигателя.	
Наличие гидравлического зажима тисков, обеспечивающего надежное закрепление заготовки.	
Наличие механизма натяжения пилы с системой визуального контроля, поддерживающего постоянное усилие натяжения пилы.	
Наличие дисковой щетки для очистки пилы от стружки.	
Наличие счётчика числа резов	
Габариты станка (Д×Ш×В)	не более 1,0х1.6х1.8 м
Масса станка	не более 400 кг.

2. Условия поставки: (согласно «Инкотермс 2000») DDP, склад Заказчика.

В общую сумму контракта должны входить НДС, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, упаковку, экспедирование, проведение пусконаладочных работ, полный комплект тех. документации, уплаты таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

3. Требования к упаковке оборудования:

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

4. Требования к технической документации:

4.1 Поставщик обязуется предоставить полный комплект технической документации на русском языке, каталог запасных частей, сертификат безопасности.

4.2 Поставщик обязуется предоставить технический паспорт или информацию для проведения всех подготовительных работ, необходимых для установки, подключения, монтажа и пуско-наладки оборудования (подготовка производственных помещений, схемы фундамента, электричества, подача воздуха и технологических газов, система отвода газов, климатические требования, подача воды, канализация, требования к приточной и вытяжной вентиляции, категория помещения по ПБ, транспортные и другие требования) в течении 30 рабочих дней после поступления Поставщику суммы предоплаты по платежу.

4.3 В случае не предоставления (нарушения сроков предоставления) документации согласно пункта №XX технического задания, заказчик имеет право потребовать от поставщика уплаты штрафа в размере 10% от суммы договора.

5. Прочие условия:

Поставляемое оборудование должно быть новым, (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов). Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Оборудование, подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия.

6. Место поставки и условия допуска:

Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д. 1.

Поставщик должен провести пусконаладочные работы, проводить сервисное обслуживание в гарантийный и после гарантийный период, специалистами гражданами РФ, с постоянной пропиской на территории РФ и принятыми на работу согласно законодательству РФ.

7. Срок поставки товара:

Поставка оборудования осуществляется в срок не позднее 01.10.2014 года.

8. Условия оплаты:

30%-аванс, 60%-по факту поставки на склад заказчика, 10% по факту выполнения пуско-наладочных работ.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

В.А. Белов

Начальник цеха

И.Л. Гомонюк

~~в.о. Главный механик~~

~~В.В. Суков
В.Ф. Желтенков~~

~~Руководитель группы оборудования~~

~~М.В. Лукин~~

~~Начальник ОКС~~

~~В.В. Колмогоров~~

28.05.2014 Лукьянов А.А.

Лукьянов Александр Владимирович
35-85

44-32/514
16.07.14
Сид