

«УТВЕРЖДАЮ»

ОАО «Машиностроительный завод

«ЗиО-Подольск»

Генеральный директор



И. В. Котов

« 08 » 08 2014г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ЗиО 41 - 73

на закупку подвесного ленточного кантователя

г. Подольск
2014г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные технические характеристики

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования к электропитанию

Подраздел 4.4. Требования к комплектности

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технической документации

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Приложение 1 Эскиз 1

Эскиз 2

Эскиз 3

Эскиз 4

Эскиз 5

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Кантователь подвесной ленточный
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кантовка продукции ОАО «ЗиО – Подольск», указанной в Приложении 1 и аналогичной, в процессе изготовления
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

-климатическое исполнение оборудования УЗ по ГОСТу 15150-69
-категория размещения оборудования при монтаже и эксплуатации №3 по ГОСТу 15150-69
-место установки - производственное здание (цех)
-категория помещения по пожаро и взрывоопасности Д по НП-105-2003.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры			
- Характеристика кантуемого груза указаны в Приложении 1.			
- Характеристика кантователя:			
1.	Грузоподъемность, кг		12 000
2.	Расстояние между приводными колесами с лентами, мм	Max Min	3 000 1 200
3.	Габаритная высота, мм	Max	1 200
4.	Длина кантователя, мм	Max	3600
5.	Вес устройства без лент, кг	Max	1600
6.	Крутящий момент, Нм	Min	3 300
7.	Скорость вращения, м/мин	Max	3,5
8.	Потребляемая мощность (общая), кВт	Max	1,1
9.	Управляющее напряжение, В	Max	не более 42
10.	Рабочее напряжение, В		380
11.	Класс защиты, не ниже		IP 54

Требования к конструкции:

Кантователь должен быть выполнен в облегченном дизайне с уменьшенной строительной высотой не более 1200 мм с 2-мя приводными тележками. Тележки должны иметь роликовые направляющие и колеса для наиболее простого перемещения их вдоль основной траверсы, входящей в комплект кантователя. Фиксация тележек происходит посредством защелки с шагом в 100 мм.

Равномерная единая передача сил должна происходить посредством 2-х редукторов с двигателями с автоматически действующими тормозами.

Приводные колеса должны иметь противоскользкую поверхность для увеличения коэффициента трения с лентой.

Приспособление для хранения кантователя в нерабочем положении

Пульт управления с длиной кабеля не менее 6 000 мм или пульт радиоуправления.

Электрический шкаф должен быть расположен непосредственно на кантователе и иметь класс защиты не ниже IP 54. Питание на шкаф кантователя должно подаваться от внутрицеховой сети, за исключением главных троллей.

Требования к лентам:

Кантователь должен иметь 2 ленты длиной не менее 16 000 мм каждая с возможностью регулировки размера петли. Ленты должны иметь петли на точках 13 000, 14 000, 15 000 мм.

Ленты должны быть оборудованы быстроразъемными замками и должны иметь противоскользкое покрытие с внутренней стороны.

Ширина ленты, не менее 100 мм

Для защиты от повреждения острыми краями и кромками изделий ленты должны иметь специальные приспособления.

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

Кантователь должен обеспечивать безопасную кантовку всей номенклатуры грузов указанной в приложении 1.

Подраздел 4.3. Требования к электропитанию

- Питание электрооборудования производится от трёхфазной сети переменного тока напряжением 380 В, 50Гц. Должна быть предусмотрена защита от скачков напряжения (сетевые фильтры);

Подраздел 4.4 Требования к комплектности

1. Кантователь в составе:

- Подвесной кантователь;
- Комплект лент;
- Комплект замков для двух лент;
- Сетевой кабель длиной достаточной для подключения питания кантователя к сети 380 В;

- Пульт управления на кабеле длиной не менее 6 000 мм или пульт радиуправления;
- Приспособления, исключающие повреждение лент острыми краями изделий;
- Запасной комплект лент для кантовки.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Поставщик должен нести перед Заказчиком ответственность за потерю комплектующих и сохранность оборудования как следствие неправильной и небрежной упаковки.

Оборудование должно быть поставлено в упаковке, обеспечивающей сохранность оборудования от повреждений при перевозке его автомобильным или смешанным транспортом. Каждое место должно быть снабжено упаковочным листом с указанием № контракта, количества мест, номера места, спецификации и веса. Поставщик несет ответственность перед Заказчиком за порчу оборудования вследствие некачественной или ненадлежащей упаковки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

- Предварительная сдача производится на территории продавца или производителя по разработанной продавцом и согласованной с заказчиком программе.
- Окончательная приемка осуществляется на территории заказчика после обучения специалистов управлению по согласованной с заказчиком программе.
- Оборудование считается прошедшим приемо-сдаточные испытания, если оно прошло испытания кантовкой тестовых грузов согласно программе испытаний, а именно кантовкой груза весом 9 000 – 12 000 кг.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технической документации

Продавец с оборудованием должен передать заказчику следующую документацию:

5.2.1. Полный комплект технической документации на русском языке и языке производителя, необходимый для установки, пуско-наладки, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта в электронном виде в 1 экземпляре и на бумажном носителе в 2 экземплярах.

5.2.2. Документация должна содержать:

- паспорт;
- техническое описание;
- чертежи общего вида и основных узлов;
- пневматические, гидравлические, электрические схемы и специфика-

- ции к ним;
- паспорта (или другие документы) на комплектующие;
 - инструкция по монтажу;
 - инструкция по эксплуатации;
 - инструкция по техническому обслуживанию и ремонту;
 - схемы системы смазки;
 - ведомость запасных частей;
 - документация на транспортировку, хранение и консервацию.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Кантователь должен обеспечивать безопасные условия работы (в том числе по уровню шума и электромагнитного излучения) оператора.
Кантователь должен обеспечивать электробезопасность в соответствии с действующими на территории РФ нормативными документами.
Требования, связанные с обеспечением безопасных условий труда и особенностей монтажа оборудования, влияющих на безопасность, должны быть изложены в инструкции по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- Поставщик должен иметь сертифицированную производителем оборудования сервисную службу в РФ или гарантировать предоставление сервисных услуг в срок не более 5 суток с момента письменного обращения заказчика.
- Гарантийное обслуживание должно составлять не менее 24 месяцев с момента запуска в работу.
- Срок поставки с момента предоплаты не более 8 недель.
- Оборудование должно быть сертифицировано в установленном в РФ порядке.
- Оборудование должно иметь разрешение Ростехнадзора на применение.

Главный инженер

А. Н. Рубцов

Главный технолог –
заместитель главного инженера

В.М. Терехов

Согласовано:
Заместитель Главного инженера –
главный механик

П.С. Воронов

Заместитель главного инженера-
начальник ООТ

В.З. Ольховский