

Опросный лист



**на подбор теплоэнергетического оборудования
струйный эжектор «КВАРК»**

ЭГС №1

(водоструйный ЭВС, пароструйный ЭПС,
газоструйный ЭГС)

1.	Тип проектируемой системы (назначение эжектора):	Побудитель на линии газоочистки сдвух из емкостей (см. рис.1)				
2.	Откачиваемая среда (наименование, химическая формула):*	Воздух с радиоактивными аэрозолями. Класс безопасности - 4 по НП-016-05				
3.	Абсолютное давление откачиваемой среды на входе в эжектор, МПа (мм.рт.ст.):*	0,075 МПа				
4.	Расход откачиваемой среды (min-max), кг/ч:*	2,6 м ³ /мин				
5.	Температура откачиваемой среды, (min-max), °С:*	40÷60°С				
6.	Молярная масса откачиваемой среды, г/моль:**	29				
7.	Активная среда:*	<table border="1"> <tr> <td>вода</td> <td><input checked="" type="radio"/> воздух</td> </tr> <tr> <td>пар</td> <td>иная <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	вода	<input checked="" type="radio"/> воздух	пар	иная <input type="checkbox"/>
вода	<input checked="" type="radio"/> воздух					
пар	иная <input type="checkbox"/>					
8.	Абсолютное давление активной среды на входе в эжектор, МПа:*	0,6 МПа				
9.	Температура активной среды на входе в эжектор, °С:*	15÷30°С				
10.	Ограничение по максимальному расходу активной среды, кг/ч:	6 м ³ /мин				
11.	Требуемое абсолютное давление смеси на выходе из эжектора, МПа:*	0,105 МПа				
12.	Условный проход существующего (проектируемого) трубопровода активной среды, Ду, мм:	40 мм				
13.	Условный проход существующего (проектируемого) трубопровода откачиваемой среды, Ду, мм:	100-150 мм				

14.	Материал изготовления эжектора:	<table border="1"> <tr> <td>Ст20</td> <td>08X13</td> <td><input checked="" type="radio"/> 12X18H10T</td> </tr> <tr> <td>титан</td> <td>фторопласт</td> <td>полипропилен</td> </tr> <tr> <td colspan="3">другой <input type="text"/></td> </tr> </table>	Ст20	08X13	<input checked="" type="radio"/> 12X18H10T	титан	фторопласт	полипропилен	другой <input type="text"/>		
Ст20	08X13	<input checked="" type="radio"/> 12X18H10T									
титан	фторопласт	полипропилен									
другой <input type="text"/>											
15.	Тип подключения эжектора:	<table border="1"> <tr> <td>фланцевое</td> <td>муфтовое</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> под приварку</td> <td>иное <input type="text"/></td> </tr> </table>	фланцевое	муфтовое	<input checked="" type="radio"/> под приварку	иное <input type="text"/>					
фланцевое	муфтовое										
<input checked="" type="radio"/> под приварку	иное <input type="text"/>										
16.	Требования к дополнительной комплектации:	<table border="1"> <tr> <td><input type="checkbox"/> бак - газоотделитель;</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> автоматика регулирования;</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> запорно-регулирующая арматура;</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> конденсатор пара;</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> сепаратор пара;</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> прочее (перечислить): <input type="text"/></td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/> бак - газоотделитель;	<input type="checkbox"/> автоматика регулирования;	<input type="checkbox"/> запорно-регулирующая арматура;	<input type="checkbox"/> конденсатор пара;	<input type="checkbox"/> сепаратор пара;	<input type="checkbox"/> прочее (перечислить): <input type="text"/>			
<input type="checkbox"/> бак - газоотделитель;											
<input type="checkbox"/> автоматика регулирования;											
<input type="checkbox"/> запорно-регулирующая арматура;											
<input type="checkbox"/> конденсатор пара;											
<input type="checkbox"/> сепаратор пара;											
<input type="checkbox"/> прочее (перечислить): <input type="text"/>											
17.	<p>Краткое описание технологической схемы: Сдувка из емкостей (продувка) осуществляется непрерывно с постоянным расходом. При достижении на фильтрах максимального уровня сопротивления фильтры заменяются.</p>										

