

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер-начальник

отделения 5.00

Е.А. Лисенков

«14»

05

2014 г.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. **Наименование закупки:** Ленточные пилы.
2. **Технические требования к поставке товара/выполнению работ/оказанию услуг:** Номенклатура инструмента, его количество, а также комплектность, технические характеристики касаемые закупаемой продукции, приведены в таблице представленной ниже. Данный инструмент предназначен для резки заготовок следующих коррозионно-стойких и жаропрочных сталей и сплавов марок: ХН35ВТ-ВД ТУ 14-1-1665-2004, 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ОСТ108.109.01-92, 14Х17Н2 ГОСТ 5949-75, 09Х17Н-Ш ОСТ95-41-73 и т.п.

№ п.п.	Наименование	Технические характеристики	Кол-во
1.	Пила ленточная твердосплавная Amada AXCELA-G 1,8/2tpi (7 000x67x1,6) или аналог	Установочный размер: 7000мм. Ширина полотна: 67мм. Толщина полотна 1,6мм. Шаг зубьев (количество зубьев на дюм): 1,8/2. Зубья без разводки, в комбинации с высоким-низким зубом. Полотно с напайками из твердого сплава с пурпурным покрытием TiAlN. Для резки сплошных и полых заготовок из высоколегированных сталей, жаропрочных сплавов.	12
2.	Пила ленточная биметаллическая Amada M42 SGLB 2/3tpi (7 000x67x1,6) или аналог	Установочный размер: 7000мм. Ширина полотна: 67мм. Толщина полотна 1,6мм. Шаг зубьев (количество зубьев на дюм): 2/3. Материал пилы: быстрорежущая сталь M42 с добавлением кобальта. Твердость: HV 950. Для резки сплошных и полых заготовок из высоколегированных сталей, жаропрочных сплавов.	10
3.	Пила ленточная биметаллическая Amada M71 MagnumHL-G 2/3tpi (7 000x67x1,6) или аналог	Установочный размер: 7000мм. Ширина полотна: 67мм. Толщина полотна 1,6мм. Шаг зубьев (количество зубьев на дюм): 2/3. Материал пилы: быстрорежущая сталь Amada M71. Твердость: HV 1000. Полотно с чередованием высоких-низких зубьев. Имеет высокоточную разводку зубьев полотна, обеспечивающих стабильное качество резки и отличную шероховатость поверхности. Для резки сплошных и полых заготовок из высоколегированных сталей, жаропрочных сплавов.	2
4.	Пила ленточная биметаллическая Amada M42 SGLB 3/4tpi (7 000x67x1,6) или аналог	Установочный размер: 7000мм. Ширина полотна: 67мм. Толщина полотна 1,6мм. Шаг зубьев (количество зубьев на дюм): 3/4. Материал пилы: быстрорежущая сталь M42 с добавлением кобальта. Твердость: HV 950. Для резки сплошных и полых заготовок из высоколегированных сталей, жаропрочных сплавов.	2
5.	Пила ленточная биметаллическая Amada M42 SGLB 5/7tpi (5370x41x1,3) или аналог	Установочный размер: 5370мм. Ширина полотна: 41мм. Толщина полотна 1,3мм. Шаг зубьев (количество зубьев на дюм): 5/7. Материал пилы: быстрорежущая сталь M42 с добавлением кобальта. Твердость: HV 950. Для резки сплошных и полых заготовок из высоколегированных сталей, жаропрочных сплавов.	10

**Примечание:** Обращаем внимание, что в сведениях о товарах, ТЗ, ИТТ, могут содержаться ссылки на ТУ, ГОСТы, название марки, бренда товара (оборудования, техники и т.п.) конкретных заводов изготовителей, которые должны рассматриваться как эквивалент (аналог). В связи с этим, в случае указания эквивалента (аналога) участник обязан представить заявку на поставку товара (оборудования, техники и т.п.) удовлетворяющего техническим требованиям ТЗ, ИТТ, рабочей документации и указать в своей заявке подробные данные на предлагаемый им товар (оборудование, технику и т.п.) и комплектацию товара (оборудования, техники, изделия, комплекса, комплекта и т.п.) и (или) запасных частей, достаточные для сравнения.

Эквивалентность товара определяется в соответствии с техническими и качественными характеристиками, а также потребительскими свойствами предлагаемого товара (оборудования, техники и т.п.) и требованиями по безопасности.

В случае если Участником представлены не достаточные для определения эквивалентности товара данные, либо комиссия не установит эквивалентность товара (оборудования, техники и т.п.), предложенного в Заявке, то Заявка будет отклонена на основании несоответствия требованиям документации.

3. **Требования к упаковке и маркировке:** Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки, предъявляемым к данному виду товара. Упаковка должна полностью обеспечивать сохранность товара при транспортировке от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учетом возможных перегрузок и длительном хранением на открытом пространстве, а также предохранять товар от негативного воздействия атмосферных явлений окружающей среды. Маркировка Товара должна отвечать требованиям соответствующих стандартов, ТУ, обязательным правилам и нормативным актам, предъявляемым к маркировке данного вида товара. Маркировка должна обеспечивать полную идентификацию товара в процессе транспортировки, хранения и эксплуатации.

4. **Требования к гарантии качества:** Поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителей товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами или иными аналогичными документами. Дополнительные требования к гарантии качества поставленного товара – в соответствии с требованиями *пункта X* договора.
5. **Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:** Поставщик гарантирует работоспособность Товара (отсутствие скрытых недостатков), в течение 12 (двенадцати) месяцев с даты поставки Товара. Дополнительные требования к гарантийному обслуживанию и к гарантийным обязательствам Поставщика – в соответствии с требованиями *пункта X* договора.
6. **Дополнительные требования к качеству товара (результатам выполненных работ, оказанных услуг):** Поставляемый товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным (не допускается поставка выставочных образцов), товар должен быть поставлен комплектно и обязан обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость, товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием данного вида товара.
7. **Требования к объему технической документации:** С вышеперечисленными инструментами должны поставляться сертификат соответствия или декларация соответствия.
8. **Место поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** МО, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21.
9. **Срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** Определяется условиями договора.
10. **Прочие условия:**

**10.1 Требования к приемке товара Покупателем:** Приемка Товара по количеству и качеству осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкцией № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г., ред. от 14.11.1974, с изм. от 22.10.1997 г.), Инструкцией № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г., ред. от 14.11.1974 г., с изм. от 22.10.1997 г.) в течение не более 20 дней с момента доставки Товара на склад Покупателя – в соответствии с требованиями *пункта XX* договора.

**10.2 Требования к договору:** За основу использовать типовой договор поставки. С учетом дополнительных требований перечисленных ниже:


«*Пункт X.* Поставщик гарантирует качество и работоспособность поставленного Товара (металлорежущего инструмента) в процессе эксплуатации по сталям и сплавам, указанных в технических требованиях. В случае выявления неработоспособности поставленного товара, а также в случае выявления факта поставки не качественного товара, Покупатель в течении 5 рабочих дней с момента выявления несоответствия обязан составить Акт несоответствий выявленных в процессе эксплуатации, и направить его в адрес Поставщика. Поставщик в течении 5 рабочих дней с момента получения Акта несоответствий в письменной форме обязан известить Покупателя о принятых мерах и о сроках их исполнения. Поставщик обязуется заменить поставленный товар, неудовлетворяющий техническим характеристикам, указанным в таблице. В случае невозможности замены неработоспособного товара поставщик обязуется в течении 5 рабочих дней с момента получения Акта несоответствий забрать поставленный товар и в течении 3 рабочих дней с момента получения товара несоответствующего техническим требованиям, вернуть полную стоимость поставленного товара.»

«*Пункт XX.* При приемке Товара по качеству осуществляется процедура входного контроля с отбором образцов Товара (не менее 1 образца каждого типа поставляемого Товара) и направлением их на испытания в производственный цех Покупателя. Приемка Товара осуществляется после проведения испытаний. Покупатель в течение 5 рабочих дней со дня получения Товара обязан провести производственные испытания отобранных образцов с дальнейшим оформлением Акта входного контроля. В случае выявления несоответствий качества Товара, Покупатель в течение 3 рабочих дней с даты окончания проведения испытаний оформляет Акт входного контроля с указанием выявленных несоответствий и направляет копию Акта Поставщику. Поставщик в течение 5 рабочих дней со дня получения Акта входного контроля обязан принять меры по замене Товара, не прошедшего входной контроль, и в письменной форме известить Покупателя о принятых мерах и о сроках их исполнения. Покупатель подписывает Акт приема-передачи Товара в течение 5 рабочих дней со дня получения положительных результатов проведения производственных испытаний или направляет мотивированный отказ от приемки Товара.»

Подписи:

Начальник цеха 5.01

Главный технолог

  
13.05.14

Е.А. Лизунов

  
13.05.2014

О.Н. Яньшев

