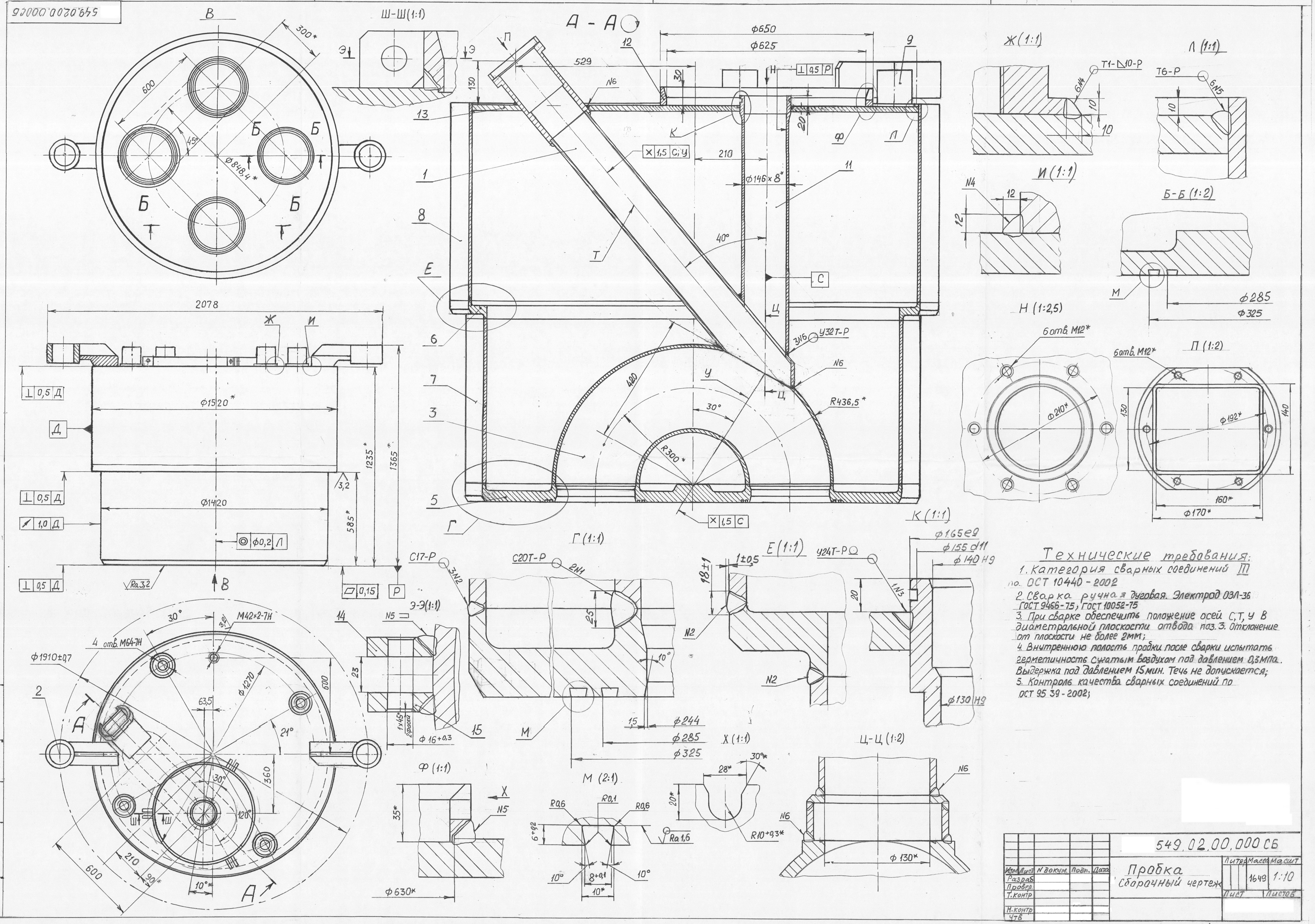
549.02.00.000СБ



Технические требования:

1. Категория сварных соединений III по ОСТ 10440 - 2002
2. Сварка ручная дуговая. Электрод ОЗЛ-36 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75
3. При сварке обеспечить положение осей С,Т,У в диаметральной плоскости отвода поз. 3. Отклонение от плоскости не более 2мм;
4. Внутреннюю полость пробки после сварки испытать герметичность сжатым воздухом под давлением 0,3МПа. Выдержка под давлением 15мин. Течь не допускается;
5. Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95 39 - 2002;

					549.02.00.000СБ		
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Пробка	Литер	Масса	Масшт
Разраб.				Сборочный чертеж		1649	1:10
Провер.					Лист		Листов
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Формат А1