

СОГЛАСОВАНО:

Директор

" " 201 г.

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ООО "СибРегионПромсервис"

А.С. Киселев

Трубопроводы азота на вса компрессоров 1-го каскада(А, Б, АБ-124). Модернизация.  
(наименование стройки)ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 7131-02-420-02  
(локальная смета)

на Архитектурно-строительные решения.

Основание:

Сметная стоимость строительных работ

34740.53 руб.

№ пп	Обоснование	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.		Обоснование, индекс	Общая стоимость, руб.		
					Всего	Экспл. маш.		Всего	в т.ч. оплата труда	Экспл. маш.
					оплата труда	в т.ч. оплата труда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Раздел 1. Строительные работы.</b>										
Проходки Пр-1 (2шт.).										
1	ТЕРр69-2-1	Сверление отверстий в кирпичных стенах электроперфоратором: толщина стен 0,5 кирпича, диаметром до 20 мм	100 отверстий	0.02	81.21	15.17	ТЕРр69-2-1 93.2 Сверление отверстий ОЗП=10.96; ЭМ=6.26; ЗПМ=10.96	1.62	1.32	0.3
					66.04					
1.1	ТСЭМ-331451	Перфораторы: электрические	маш.-ч	-0.1	3.07	3.07	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.31		-0.31
2	ТЕРр69-2-2	Сверление отверстий в кирпичных стенах электроперфоратором: добавлять на каждые 0,5 кирпича толщины стен	100 отверстий	0.02	312.4	58.32	ТЕРр69-2-2 93.2 Сверление отверстий ОЗП=10.96; ЭМ=6.26; ЗПМ=10.96	6.25	5.08	1.17
2.1	ТСЭМ-331451	Перфораторы: электрические	маш.-ч	-0.38	3.07	3.07	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.17		-1.17
3	ТЕРр69-2-3	Сверление отверстий в кирпичных стенах электроперфоратором: добавлять на каждые 10 мм диаметра свыше 20 мм	100 отверстий	0.02	746.8	139.52	ТЕРр69-2-3 93.2 Сверление отверстий ОЗП=10.96; ЭМ=6.26; ЗПМ=10.96	14.94	12.15	2.79
3.1	ТСЭМ-331451	Перфораторы: электрические	маш.-ч	-0.91	3.07	3.07	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.79		-2.79
4	ТЕР06-01-015-08	Установка закладных деталей весом до 20 кг (узел прохода через кирпичную стену)	1 т	0.01314	9113.71	43.41	ТЕР06-01-015-08 6.20. Установка закладных деталей ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=2.78	119.75	10.62	0.57
					808.58	2.39				0.03
5	ТССЦ-204-0064	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях) поставляемые отдельно	т	-0.01314	8261.72		ТССЦ-204-0064 Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления(пробивки) отверстий, поставляемые отдельно МАТ=2.779	-108.56		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	ТЕРм12-01-004-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2.5 МПа. Диаметр трубопровода наружный, мм: 89	100 м трубопровода	0.07	9591.05	6297.42	ТЕРм12-01-004-09 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	671.38	207.81	440.82
2.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-4.27	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-8.45		-8.45
2.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.6	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.11		-0.11
3	ТЕРм12-12-001-09	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа. Диаметр условного прохода, мм: 80	1 шт.	3	179.53	109.5	ТЕРм12-12-001-09 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	538.59	177.24	328.5
4	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали. Диаметр наружный врезаемой трубы, мм: 89	1 врезка	2	151.77	5.85	ТЕРм12-11-005-03 58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35	303.54	258.48	11.7
					129.24					
4.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.96	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.9		-1.9
4.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-0.48	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.65		-0.65
Материалы, не учтенные ценником										
5	ТССЦ-103-0388 прим.	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 4 мм (Трубы из стали марки 09г2с (В10Г2) наружный диаметр 89 мм толщина стенки 4 мм)	м	15	76.98		ТССЦ-103-0388 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:89 мм, толщина стенки 4 мм МАТ=4.67	1154.7		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ТССЦ-507-1983 <i>прим.</i>	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм (Отводы гнутые под углом 90 градусов из стали 09г2с ГОСТ 17375-01 наружным диаметром 89-108 мм, толщиной стенки 4 мм)	шт.	10	72.42		ТССЦ-507-1983 Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм МАТ=4.843	724.2		
7	Эл. справочник УОПП 2014г. <i>Ном № 1131046</i>	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с15нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 8770/4,49= 1953,23 руб.	шт	1	1953.23		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	1953.23		
8	Эл. справочник УОПП 2014г. <i>Ном № 1232511</i>	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61 руб.	шт	1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	2672.61		
9	Эл. справочник УОПП 2014г. <i>Ном № 1232595</i>	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	4209.35		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	ТССЦ-507-2821	Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм	шт.	4	26.54		ТССЦ-507-2821 Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм МАТ=6.519	106.16		
<b>Раздел 2. Компрессор АБ-124 (инв. № 40000378)</b>										
11	ТЕРм12-01-004-09 труба - 11м; Отвод 90 град. 89x4,0- 7 шт.	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа. Диаметр трубопровода наружный, мм: 89	100 м Трубопровода	0.12	9345.93	6297.42	ТЕРм12-01-004-09 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	1121.52	326.83	755.69
					2723.55	487.91				56.55
11.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-7.32	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-14.49		-14.49
11.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-1.02	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.19		-0.19
12	ТЕРм12-01-004-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа. Диаметр трубопровода наружный, мм: 89	100 м Трубопровода	0.04	9618.29	6297.42	ТЕРм12-01-004-09 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	384.74	119.84	251.9
					2995.91	487.91				19.52
12.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-2.44	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-4.83		-4.83
12.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.34	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13	ТЕРм12-12-001-09	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа. Диаметр условного прохода, мм: 80	1 шт.	3	179.53	109.5	ТЕРм12-12-001-09 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	538.59	177.24	328.5
					59.08	10.04				30.12
14	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали. Диаметр наружный врезаемой трубы, мм: 89	1 врезка	2	151.77	5.85	ТЕРм12-11-005-03 58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35	303.54	258.48	11.7
					129.24					
14.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.96	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-1.9		-1.9
14.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-0.48	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-0.65		-0.65
Материалы, не учтенные ценником										
15	ТССЦ-103-0388 <i>прим.</i>	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 4 мм (Трубы из стали марки 09г2с (В10Г2) наружный диаметр 89 мм толщина стенки 4 мм)	м	15	76.98		ТССЦ-103-0388 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:89 мм, толщина стенки 4 мм МАТ=4.67	1154.7		
16	ТССЦ-507-1983 <i>прим.</i>	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм (Отводы гнутые под углом 90 градусов из стали 09г2с ГОСТ 17375-01 наружным диаметром 89-108 мм, толщиной стенки 4 мм)	шт.	7	72.42		ТССЦ-507-1983 Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм МАТ=4.843	506.94		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1131046	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с15нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 8770/4,49= 1953,23 руб.	шт	1	1953.23		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	1953.23		
18	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232511	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61руб.	шт	1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	2672.61		
19	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232595	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	4209.35		
20	ТССЦ-507-2821	Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм	шт.	3	26.54		ТССЦ-507-2821 Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм МАТ=6.519	79.62		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21	ТСЦЦ-507-2802	Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-1, диаметром условного прохода 80 мм	шт.	2	606.9		ТСЦЦ-507-2807 Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-1, диаметром условного прохода 200 мм МАТ=0.232	1213.8		
<b>Раздел 3. Компрессор Б-124 (инв. № 40000377)</b>										
22	ТЕРм12-01-004-09 труба-12м; Отвод 90 град. 89x4,0- 9 шт.	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2.5 МПа. Диаметр трубопровода наружный, мм: 89	100 м трубопровода	0.13	9345.93	6297.42	ТЕРм12-01-004-09 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	1214.96	354.06	818.66
					2723.55	487.91				63.43
22.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-7.94	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-15.72		-15.72
22.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-1.11	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-0.21		-0.21
23	ТЕРм12-01-004-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2.5 МПа. Диаметр трубопровода наружный, мм: 89	100 м трубопровода	0.04	9618.29	6297.42	ТЕРм12-01-004-09 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	384.74	119.84	251.9
					2995.91	487.91				19.52
23.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-2.44	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-4.83		-4.83
23.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.34	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133, МАТ=6.133	-0.06		-0.06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
24	ТЕРм12-12-001-09	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа. Диаметр условного прохода, мм: 80	1 шт.	3	179.53	109.5	ТЕРм12-12-001-09 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	538.59	177.24	328.5
25	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали. Диаметр наружный врезаемой трубы, мм: 89	1 врезка	2	59.08 151.77	10.04 5.85	ТЕРм12-11-005-03 58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35	303.54	258.48	30.12 11.7
25.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.96	129.24 1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.9		-1.9
25.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-0.48	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.65		-0.65
Материалы, не учтенные ценником										
26	ТССЦ-103-0388 прим.	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 4 мм (Трубы из стали марки 09г2с (В10Г2) наружный диаметр 89 мм толщина стенки 4 мм)	м	16	76.98		ТССЦ-103-0388 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 89 мм, толщина стенки 4 мм МАТ=4.67	1231.68		
27	ТССЦ-507-1983 прим.	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм (Отводы гнутые под углом 90 градусов из стали 09г2с ГОСТ 17375-01 наружным диаметром 89-108 мм, толщиной стенки 4 мм)	шт.	9	72.42		ТССЦ-507-1983 Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм МАТ=4.843	651.78		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1131046	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая 30с15нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 8770/4,49= 1953,23 руб.	шт	1	1953.23		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	1953.23		
29	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232511	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61 руб.	шт	1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	2672.61		
30	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232595	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	4209.35		
31	ТССЦ-507-2821	Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм	шт.	3	26.54		ТССЦ-507-2821 Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм МАТ=6.519	79.62		
32	ТССЦ-507-2802	Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-1, диаметром условного прохода 80 мм	шт.	2	606.9		ТССЦ-507-2802 Опоры подвижные бескорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-1, диаметром условного прохода 200 мм МАТ=0.232	1213.8		

**Раздел 4. Изготовление нестандартизированного изделия**

Заглушка поворотная Ру40кг/см<sup>2</sup> Ду 80 мм черт. Н.1524.13.00-18 (3 шт.)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
33	ОЕР5р-08-03-02	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 80 мм	1 заглушка	3	17.06	0.28	ОЕР5.2 ОЕР сборник №5 ч.2 Индекс 2014 ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	51.18	19.41	0.84
					6.47					
33.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
33.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
Заглушка Ру40кг/см2 Ду 80 мм черт. Н.1524.13.01-18 (3 шт.)										
34	ОЕР5р-08-03-02	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 80 мм	1 заглушка	3	16.56	0.28	ОЕР5.2 ОЕР сборник №5 ч.2 Индекс 2014 ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	49.68	19.41	0.84
					6.47					
34.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
34.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
Заглушка Ру 10-16кг/см2 Ду 80 мм черт. Н.1524.11.01-18 (3 шт.)										
35	ОЕР5р-08-02-02	Изготовление заглушек толщиной до 13 мм диаметр заглушки 80 мм	1 заглушка	3	12.19	0.28	ОЕР5.2 ОЕР сборник №5 ч.2 Индекс 2014 ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	36.57	13.41	0.84
					4.47					
35.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
35.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
<b>Раздел 5. Материалы поставки Заказчика</b>										
Компрессор А-124 (инв. № 40015217)										
Материалы, не учтенные ценником										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
36	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232511	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61 руб.	шт	-1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-2672.61		
37	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232595	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	-1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-4209.35		

Компрессор АБ-124 (инв. № 40000378)

Материалы, не учтенные ценником

38	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232511	Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61руб.	шт	-1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-2672.61		
39	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232595	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	-1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-4209.35		

Компрессор Б-124 (инв. № 40000377)

Материалы, не учтенные ценником

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
40	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232511	Задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая 30с41нж Ду80 Ру16 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.1) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-азот. Цена 12000/4,49= 2672,61 руб.	шт	-1	2672.61		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-2672.61		
41	Эл. справочник УОПП 2014г. Ном № 1232595	Клапан обратный поворотный фланцевый 19с53нж Ду80 Ру40 в комплекте с ответными фланцами (фланцы корпуса исп.2) по ГОСТ 12821-80, крепежом и прокладками, материал прокладки паронит ПМБ. Среда-этилен. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93 класс А. Цена 18900/4,49=4209,35 руб.	шт	-1	4209.35		1 Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49	-4209.35		
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.								21281.45	2760.13	4100.83
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам (СТП СР 96-М14-08 "Сибур" 2. Производство монтажных работ в существующих зданиях и сооружениях в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов и т.п.) или загромождающих предметов (лабораторное оборудование, мебель и т. п.), или движения транспорта по внутрицеховым путям. ОЗП=1.2, ЭМ=1.2, ЗПМ=1.2, ТЗ=1.2; ТЗМ=1.2 (Поз. 1-2, 11-12, 22-23, 3, 13, 24, 4, 14, 25))								22656.89	3301.71	4934.69
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах								125151.59	36211.81	33077.53
Накладные расходы								27613.95		401.18
Сметная прибыль								19444.39		33077.53
<b>ВСЕГО по смете</b>								203207.72		4396.93
Итого по Строительным работам								-71		-71
Итого Поз. 1.1-1.2, 2.1-2.2, 4.1-4.2, 11.1-11.2, 12.1-12.2, 14.1-14.2, 22.1-22.2, 23.1-23.2, 25.1-25.2, 33.1-33.2, 34.1-34.2, 35.1-35.2								-435.44		-435.44
Всего с учетом "Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133"										
Накладные расходы 130% ФОТ (от 0.00)										
Сметная прибыль 89% ФОТ (от 0.00)								-435.44		
Итого с накладными и см. прибылью										
Итого по Монтажным работам										
Монтаж оборудования:										
Итого Поз. 1-2, 11-12, 22-23 "58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59"								44434.86	18422.55	25428.97
Итого Поз. 3, 13, 24 "58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91"								15073.25	6993.14	7793.33
										1188.39

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							Итого Поз. 4, 14, 25 "58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35"	10807.24	10198.61	273.36
							Итого	70315.35	35614.3	33495.66
							Накладные расходы 68% = 80%*0,85 ФОТ (от 40 011.23)	27207.64		
							Сметная прибыль 48% = 60%*0,8 ФОТ (от 40 011.23)	19205.39		
							Итого с накладными и см. прибылью	116728.38		
							Материалы для монтажных работ:			
							Итого Поз. 5, 15, 26 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:89 мм, толщина стенки 4 мм МАТ=4.67"	16536.84		
							Итого Поз. 6, 16, 27 "Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм МАТ=4.843"	9118.98		
							Итого Поз. 7-9, 17-19, 28-30, 36-41 "Средний индекс 4кв.2013г. МАТ=4.49"	26310.01		
							Итого Поз. 10, 20, 31 "Опоры подвижные безкорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-2, диаметром условного прохода 80 мм МАТ=6.519"	1730.14		
							Итого Поз. 21, 32 "Опоры подвижные безкорпусные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 400 мм без изоляции типа ОПБ-1, диаметром условного прохода 200 мм МАТ=0.232"	563.2		
							Итого	54259.17		
							Ремонт оборудования:			
							Итого Поз. 33-35	137.43	52.23	2.52
							Всего с учетом "ОЕР сборник №5 ч.2 Индекс 2014 ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81"	1012.51	597.51	17.31
							Накладные расходы 68% = 80%*0,85 ФОТ (от 597.51)	406.31		
							Сметная прибыль 40% = 50%*0,8 ФОТ (от 597.51)	239		
							Итого с накладными и см. прибылью	1657.82		
							Итого	172645.37		
							Итого	172209.93		
							В том числе:			
							Материалы	55862.25		
							Машины и механизмы	33077.53		
							ФОТ	40608.74		
							Накладные расходы	27613.95		
							Сметная прибыль	19444.39		
							понижающий коэффициент 0,95	163599.43		
							НДС 18%	29447.90		
							<b>ВСЕГО по смете</b>	<b>193047.33</b>		

Составил ведущий экономист ООО"СРПС"

*Козлова*

Г.Г. Козлова