

Техническое задание №5
на допоставку сварочных материалов (ленты) для выполнения
автоматической наплавки под флюсом емкостей САОЗ (АМ101.07.01.000),
ГЦН (1391-30-0115) и КД (АМ104.04.00.000).

**Предмет закупки поставка сварочных материалов для выполнения
автоматической наплавки под флюсом на внутреннюю поверхность емкостей
САОЗ, ГЦН и КД.**

**Петрозаводск
2013**

Технического задания
на допоставку сварочных материалов для САОЗ, ГЦН и КД

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2. Требования к надежности

Подраздел 3.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 3.4 Требования к маркировке

Подраздел 3.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Поставка ленты для выполнения автоматической наплавки под флюсом на внутреннюю поверхность корпуса САОЗ: - лента Св-07Х25Н13 по ТУ 14-1-3146-81 и РТД 2730.300.02-91, типоразмер 0,5x60; - лента Св-04Х20Н10Г2Б по ТУ 14-1-2270-77 и РТД 2730.300.02-91, типоразмер 0,5x60; 0,5x30
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Материал должен быть новым
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования к этапам изготовления в соответствии с ТУ 14-1-3146-81, РТД 2730.300.02-91
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
ТУ 14-1-3146-81, РТД 2730.300.02-91, ТУ 14-1-2270-77

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Выполнение автоматической наплавки под флюсом на внутреннюю поверхность емкостей САОЗ, ГЦН и КД.</i>

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Сварочные материалы должны соответствовать требованиям ТУ 14-1-3146-81 и РТД 2730.300.02-91; ТУ 14-1-2270-77 Качество каждой плавки (партии) сварочных материалов должно быть подтверждено сертификатами.
Подраздел 3.2. Требования к надежности
Требования к надежности не предъявляются
Подраздел 3.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам не предъявляются
Подраздел 3.4 Требования к маркировке
Маркировка ленты выполняется в соответствии с требованиями ТУ 14-1-3146-81 (в соответствии с маркой ленты); ТУ 14-1-2270-77 (в соответствии с маркой ленты).
Подраздел 3.5 Требования к упаковке

Упаковка ленты выполняется в соответствии с требованиями ТУ 14-1-3146-81, ТУ 14-1-2270-77 (в соответствии с маркой ленты), в бухтах.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Требования к сварочной ленте:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- марка ленты;
- номер плавки, партии и масса (кг);
- химический состав;

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Межоперационное транспортирование при погрузочно – разгрузочных работах должно предотвратить загрязнение и порчу упаковки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Материалы должны храниться в сухом помещении при температуре от 15 до 35°С при отсутствии в воздухе щелочных, кислотных и других агрессивных примесей.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требования к объему и сроку предоставления гарантий в соответствии с проектом договора на поставку

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования к обслуживанию не предъявляются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

- лента Св-07Х25Н13 по ТУ 14-1-3146-81 и РТД 2730.300.02-91, типоразмер 0,5х60;
- лента Св-04Х20Н10Г2Б по ТУ 14-1-2270-77 и РТД 2730.300.02-91, типоразмер 0,5х60; 0,5х30.

РАЗДЕЛ 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Лента в общем количестве 2400,0 кг должно быть одной плавки.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Лента Св-07Х25Н13 типоразмер 0,5х60 в количестве 700,0 кг
Лента Св-04Х20Н10Г2Б типоразмер 0,5х30 в количестве 500,0 кг; 0,5х60 в количестве 1200,0 кг.

ОГСв:  /В.В. Николаев/26.12.13