

УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель-директора по основной деятельности
 СЗЦ «Сев РАО» Филиал ФГУП «РосРАО»
 Д.В. Гулак
 «20.01. 2016 г.

Данные для закупки отличительных табличек и знаков радиационной опасности на 10 блоков РО УАПЛ по ГК №П.2л.12.26.15.2059 от 17.02.15г. зав. №№ 907, 311, 605, 606, 608, 615, 296, 649, 532, 539. (Основание: заявка № 9.3/946 от 15.12.2015г. отделения Сайда Губа.)

1. Переменные данные для гравировки текста на отличительных табличках приведены в таблице №1:

Таблица №1

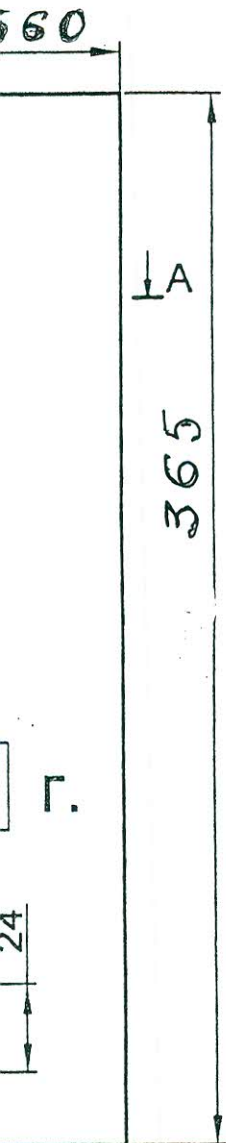
п/п	№ чертежа	Переменные данные для гравировки текста на табличках				Кол-во	Материал	Габариты в мм	Примечание
		А № проект АПЛ	Б Заводской номер АПЛ	В Дата выгрузки АЗ (остановки реактора)	Г Дата завершения работ				
1	ЛТПП.741121.693 лист 3	658М	907	2004 год	20.11.2016г.	1	Лист ДПРХТ 4	560x365	
2	ЛТПП.741121.693 лист 3	667Б	311	2004 год	20.11.2016г.	1	Л-63	8=4	
3	ЛТПП.741121.693 лист 3	671	605	28.02.2006г.	15.07.2016г.	1	ГОСТ 931-90		
4	ЛТПП.741121.693 лист 3	671	606	2006год.	20.11.2016г.	1			
5	ЛТПП.741121.693 лист 3	671	608	02.12.2004 г.	15.07.2016г.	1			
6	ЛТПП.741121.693 лист 3	671	615	1994 год	15.07.2016г.	1			
7	ЛТПП.741121.693 лист 3	671 РТМ	296	июнь 2005 года	15.07.2016г.	1			
8	ЛТПП.741121.693 лист 3	671 РТМ	649	18.05.2007 г.	20.11.2016г.	1			
9	ЛТПП.741121.693 лист 3	675	532	16.04.2002г.	20.11.2016г.	1			
10	ЛТПП.741121.693 лист 3	675МКВ	539	25.01.2005г.	20.11.2016г.	1			

Технические требования при изготовлении отличительных табличек:

- Надписи гравировать прямым шрифтом по ГОСТ 26.008-85, глубиной 1,5 мм. Образец – фото (проект 671 заказ зав.№ 611).
 - Несимметричность расположения надписей не более 2 мм.
 - Покрытие Н18.Х.Б. по ОСТ 5Р.9048-96.
 - Надписи залить лаков БГ-577 по ГОСТ 5631-79.
- II. Знак радиационной опасности по чертежу № ЛТПП.741114.012 штук 40.
 Приложение: 1. Чертеж № ЛТПП.741114.012 лист 1,2 формата А3.
 2. Чертеж ЛТПП.741121.693 лист 1,3 формата А3.
 3. Образец изготовленной отличительной таблички формата А3. (Фото отличительной таблички: проект 671 заказ зав. № 611)

Главный технолог - нормировщик
 А.П. Перевалов
 20.01.2016г.

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 * Размер для справки.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 Текст гравировать прямым шрифтом по ГОСТ 26.008-85. Неуказанные размеры гравировки - по усмотрению завода изготовителя. Глубина гравировки 1,5 мм. (1,5 мм)
- 4 Покрытие гравировки по системе: грунт ВЛ-02 - 1 слой, ГОСТ 12707-77 эмаль ПФ-115 черная - 3 слоя, ГОСТ 64 65-76.
- 5 ~~Гибку по радиусу Б выполнять после гравировки текста.~~

1

~~6 Радиус Б определить по месту.~~

7 Неуказанные данные заполняются заводом по собственным сведениям.

1с) 7а, При изготовлении отличительной таблички для блока-120 работы выполнять по л. 2а. Гибку таблички не выполнять.

2с) 7б Согласно № 2.3010 ОП-07 при изготовлении отличительной таблички после 08.10.2007 работы выполнять по л. 2б.

3с) 7в При изготовлении отличительной таблички после 12.11.2008 заменить буквы "ФГУП" на "ОАО".

4с) 7г Название предприятия гравировать в следующей редакции: ГОЛОВНОЙ ФИЛИАЛ "СРЗ" Нерпа" ОАО "ЦС" ЗВЕЗДОЧКА"

Код материала изделия 02551082321

ЛТПИ.741121.693

1	1	ЛТПИ-402.001.023	Шевелева	5.04.08
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Шевелева		Шев	5.04.08
Проверил	Тобин		Тобин	05.01.08
Т.контр.	Веретенников		Веретенников	05.01.08
Выпустил				
Н.контр.	Ткачева		Ткачева	12.04.08
Утвердил	Сальников		Сальников	05.01.08

Отличительная табличка

Литера Масса Масштаб

Лист 1 Листов 2,3

Лист ДПРХТ 4 Л-63
ГОСТ 931-90

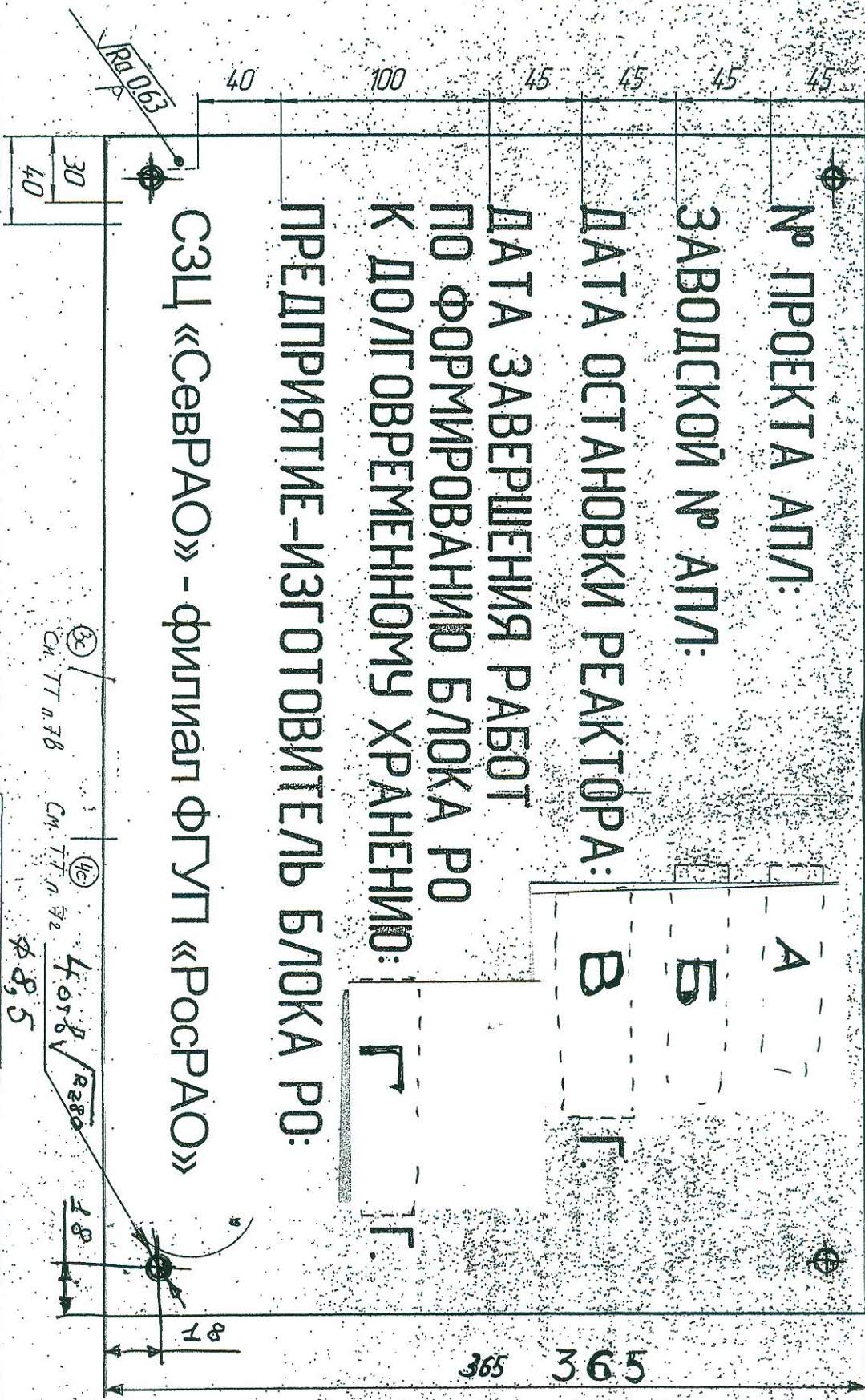
1с

2с

1с

560 560

Rz80



№ ПРОЕКТА АПЛ:

ЗАВОДСКОЙ № АПЛ:

ДАТА ОСТАНОВКИ РЕАКТОРА:

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТ

ПО ФОРМИРОВАНИЮ БЛОКА РО

К ДОЛГОВРЕМЕННОМУ ХРАНЕНИЮ:

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ БЛОКА РО:

СЗЦ «СевРАО» - филиал ФГУП «РОСРАО»

См. ТТ п. 78

См. ТТ п. 72

φ 8,5

Rz80

18

Лист АПРХТ 4 №63 ГОСТ 931-90

№	ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1				
2				
3				

ЛТТИ 74.1121693

ФОРМ-СТ 43

3

Фото отличительной таблички изготовленной по чертежу ЛТПИ.741121.693:
проект 671 заказ зав.№ 611.

№ ПРОЕКТА АПЛ	671
ЗАВОДСКОЙ № АПЛ	611
ДАТА ВЫГРУЗКИ АЗ:	09.1994 Г.
ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТ ПО ФОРМИРОВАНИЮ БЛОКА РО К ДОЛГОВРЕМЕННОМУ ХРАНЕНИЮ:	01.12.2014 Г.
ПРЕДПРИЯТИЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЬ БЛОКА РО:	
СЭЦ «СевРАО» - филиал ФГУП «РосРАО»	

3

(Образец для гравировки текста на отличительных табличках при их изготовлении).

√ Ra 12,5 (√)

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, + $\frac{IT14}{2}$.
- 2 Текст гравировать шрифтом 30-ПР3 по ГОСТ 26.020-80. Неуказанные размеры гравировки - по усмотрению завода изготовителя. Глубина гравировки 0,5мм.
- 3 Покрытие после гравировки Н24Х6 по ОСТ 5Р9048-96.
- 4 Внутренний круг, три лепестка и кайму равностороннего треугольника покрыть эмалью ПФ-115 красной; фон - эмалью ПФ-115 желтой; текст залить эмалью ПФ-115 черной, ГОСТ 6465-76.

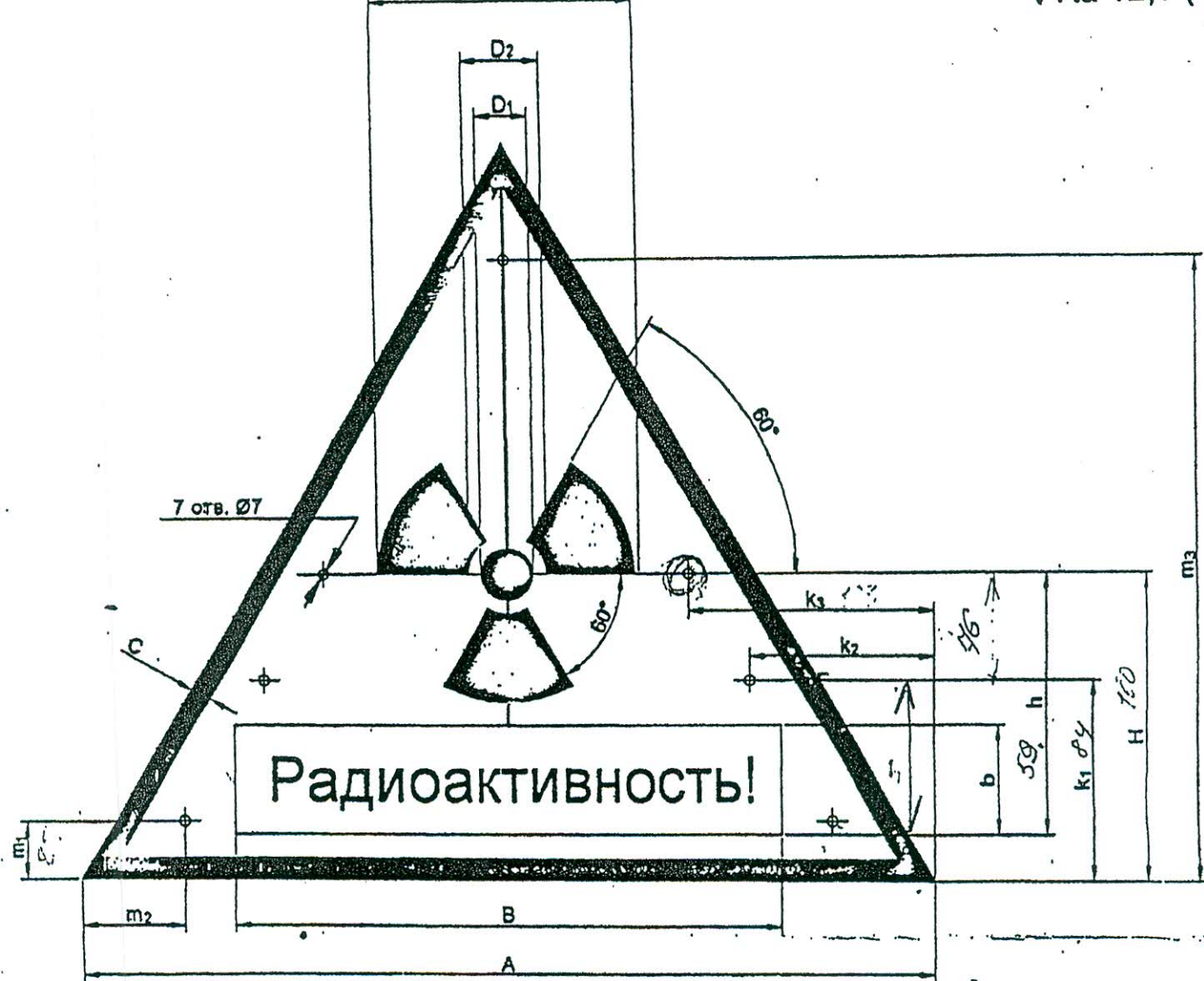
Шрифт
изобразн
5-ПР3
6-ПР3

Код материала изделия 02410189262

ЛТТМ.741114.012		Литера	Масса	Масштаб
Знак радиационной опасности				
1	Зам.	ИТМ-402.000.0021	10.10.2002	
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Петров			12.05.2002
Проверил	Тобин			20.05.2002
Т.контр.	Веретенников			11.06.02
Выпустил				
И.контр.	Ткачева			15.10.2002
Утвердил	Салыников			18.10.2002

Лист ДПРХТ 3 Л-63
ГОСТ 931-90





	Размеры, мм															Расстояние от места наблюдения, м	Масса	Шрифт гравировки
	A	H	B	b	h	C	D ₁	D ₂	D ₃	k ₁	k ₂	k ₃	m ₁	m ₂	m ₃			
2√	560	200	360	70	170	14,0	34	51	170	130	120	160	40	70	410	от 40 до 50	3,42	25-Пр3
-01	360	160	220	60	130	9,0	24	38	120	84	77	103	25	45	262	от 20 до 40	1,41	16-Пр3

Знак радиационной опасности

ЛТПИ.741114.012 лист 2

Лист ДПРХТ 3 Л-63
ГОСТ 931-90