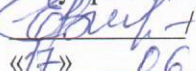


Согласовано

Руководитель отделения
полупроводниковых материалов

 В.С. Ежлов
«17» 06 2015 г.

Утверждено

Заместитель директора
по науке

 Е.Б. Едренникова
2015 г.



Техническое задание N51/31
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Комплект барабанов с зажимными шайбами для оснащения станка
проволочной резки

Инициатор:
заведующий лабораторией
полупроводниковых соединений А^{III}В^V

 С.Н. Князев

17.06.2015 г.

Техническое задание
на поставку___ Комплекта барабанов с зажимными шайбами для оснащения станка
проволочной резки Takatori MWS-45SN сменной оснасткой необходимой при разрезании
монокристаллов на пластины различной толщины.

(наименование объекта или цель использования и т.п.)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и
иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ТИПОВОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Комплект барабанов с зажимными шайбами и винтами для оснащения станка проволочной резки Takatori MWS-45SN, PN B2MWS22.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Комплект барабанов (рабочих роликов) и зажимные шайбы с винтами должны быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Не предусмотрено
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Не предусмотрено
Подраздел 1.5 Код ОКП
код ОКП 385420

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплекты барабанов (рабочих роликов) с зажимными шайбами и винтами являются составной сменной оснасткой станка Takatori MWS-45SN и используются в качестве сменной оснастки на станке проволочной резки при разрезании монокристалла на пластины различной толщины

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В каждый из трех комплектов должны входить по три одинаковых барабана (рабочих ролика) в соответствии с количеством шпинделей станка с однозначными шагами нарезки 560, 900 и 1010 мкм. Для резки кристалла заданной толщины на станок устанавливается необходимый комплект барабанов (рабочих роликов) с выбранным шагом нарезки. Барабаны (рабочие ролики) закрепляются винтами на станке специальными посадочными зажимными шайбами под станок MWS-45SN.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№ п/п	Наименование товара	Количество	Ед.измерения
1	Три барабана (рабочих ролика) с шагом нарезки 560 мкм	1	Комплект
2	Три барабана (рабочих ролика) с шагом нарезки 900 мкм	1	Комплект
3	Три барабана (рабочих ролика) с шагом нарезки 1010 мкм	1	Комплект
4	Девять зажимных шайб с винтами	1	Комплект

Барабаны (рабочие ролики) и зажимные шайбы с винтами по своим размерам и конструктивному исполнению должны быть специально предназначены для использования со станком проволочной резки Takatori MWS-45SN.

Диаметр барабана 90 мм

Функциональное назначение – обеспечение получения резаных пластин заданной толщины.

Шаги нарезки каждого из комплектов 560 мкм, 900 мкм, 1010 мкм.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Качество и комплектность Товара должны соответствовать назначению товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Стандартный срок службы 200-300 часов при нормальных условиях эксплуатации.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Материал рабочей нарезаемой части барабана (рабочего ролика) – сверхстойкий полимер–полиэтилен или полиуретан в соответствии с требованиями паспортных данных станка.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара. Маркировка товара должна содержать: наименования изделия, наименование фирмы изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска и гарантийный срок службы. Поставляемый товар, как серийная продукция должен описываться маркой и моделью, с цифро-буквенным обозначением. Маркировка должна обеспечивать меры предосторожности при транспортировке и хранении.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку Товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, с учетом перегрузок и его длительного хранения. Упаковка Товара должна полностью обеспечивать условия транспортировки, предъявляемые к данному виду Товара.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем с учетом соответствия количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.

Приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

Поставщик обязан поставить Товар по следующему адресу АО «Гиредмет»: 119017, г. Москва, Большой Толмачевский переулок, дом 5, строение 1.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Весь Товар должен сопровождаться сертификатами соответствия Производителя. Доставка Товара должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счет, счет-фактура, товарная - накладная).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка Товара должна осуществляться способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ (с учетом нескольких перегрузок).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение в отапливаемом помещении при температуре от +10 до +35 градусов Цельсия при относительной влажности не более 70%.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае поставки Товара, несоответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке стандартам, техническим условиям и условиям настоящего технического задания, Покупатель принимает такой Товар на ответственное хранение, незамедлительно в письменной форме предъявляет Поставщику претензию, составленную по результатам приемки. Поставщик в течение 14 рабочих дней с даты получения претензии от Покупателя обязан за свой счет заменить Товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный Товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на Товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

Стандартный срок службы 200-300 часов при нормальных условиях эксплуатации.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований к обслуживанию не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество и комплектность Товара должны соответствовать назначению товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара указанным в настоящем техническом задании, а также требованиям страны производителя и действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество комплектов барабанов (рабочих роликов) – 3 комплекта. В каждом комплекте по три барабана (ролика) со своим шагом нарезки. Комплект зажимных шайб с винтами состоит из 9 штук.

Товар поставляется Поставщиком Покупателю в течение 90 календарных дней с даты заключения договора.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ТИПОВОЙ ИНФОРМАЦИИ

техническая документация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОКП	Общероссийский классификатор продукции

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Ведущий научный сотрудник

А. И. Хохлов

А.И. Хохлов