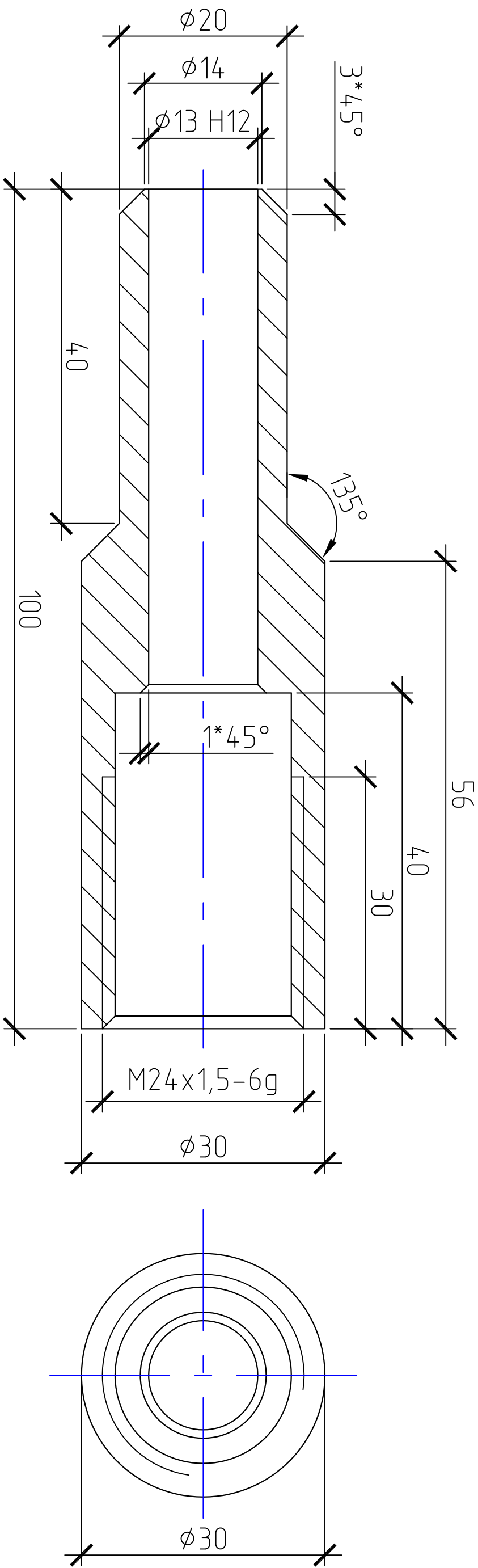


√ Ra 6.3



1. Заготовку детали контролировать ультразвуком по ОСТ 5Р.9675-88. Нормы оценки годности по ГОСТ 21120-75, группа качества 1.
2. Размеры обеспечить инструментом.
3. Остальные технические требования по ОСТ 95 301-75.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СТК.0001120.002				Втулка резьбовая				Сталь 12X18N10T		000 "Спецтехкомплект"	
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				Разраб.							2:1
				Проб.							
				Т. контр.							
				Н. контр.							
				Умб.							