



Открытое акционерное общество  
«Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

ЗАО «Опытное предприятие атомноэнергетического и  
нефтехимического машиностроения» (ЗАО «Опыт»)

142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

тел/факс (495) 747-10-46 e-mail: [opit@aozio.msk.ru](mailto:opit@aozio.msk.ru)

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

*С.Л. Иванов*

« 14 » июля 2014г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку тонколистового проката

**Технические требования**

**Наименование, характеристики и количество поставляемых товаров.**

№ п/п	Наименование	Толщина, мм	Размер листа, мм	Количество, тонн
1	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1,0	1000x2000	5
2	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1,0	1250x2500	40

**1. Требования к упаковке оборудования.**

Продукция поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок ее транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

**2. Область применения:** Для АЭС.

**3. Требования к технической документации, поставляемой с оборудованием.**

Поставщик обязуется поставить комплект документации на **русском языке** в бумажном виде. Комплект технической документации:

1. Документы о сертификации Товара ((сертификат соответствия, сертификат качества на каждую отгруженную партию, заверенный печатью завода изготовителя. В сертификате качества на материал обязательно должны присутствовать испытания на растяжение при нормальной температуре  $t = 20 \text{ C}^{\circ}$ , контроль макроструктуры основного металла, испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии). Поставщик обязуется предоставить оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя. Для поставщиков продукции импортного производства в составе поставляемого товара: обязательное предоставление совместно с предметом закупки копии разрешения Ростехнадзора на применение, выданного на основании заключения головной материаловедческой организации или письмо в адрес заказчика о выполнении указанных требований.

**Представленные сертификаты на готовую продукцию будут проверяться на соответствие заявленным стандартам, ТУ, а также через ОТК Завода-изготовителя.. Будут проверяться заявленные в сертификате качества механические свойства, химический состав каждой поставленной партии, плавки металлопроката.**

2. счет, счет-фактуру;

3. товарную накладную в 2-х экз.;

**4. Место поставки.** Россия, 142103, Московская область, г.Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

**5. Срок поставки.**

**первый этап:**

1. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1000x2000 мм, толщиной 1,0 мм в **объеме 5 тонн**;
2. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1250x2500 мм, толщиной 1,0 мм в **объеме 12 тонн**.

**Срок поставки товара по первому этапу до 29.08.14г.**

**второй этап:**

1. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1250x2500 мм, толщиной 1,0 мм в **объеме 28 тонн**.

**Срок поставки товара по второму этапу до 30.09.14г.**

Зам. генерального директора



С.В. Корнеев