


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


_____ А.Н. Рубцов

«__» февраль 2015 г.

Техническое задание
на закупку оборудования

Предмет закупки: пресс специальный однокривошипный открытого типа
простого действия усилием 400 кН

Подольск
2015

Технического задания
на поставку стандартного промышленного оборудования - пресса
специального однокривошипного открытого типа простого действия усилием
400 кН
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Пресс специальный однокривошипный открытого типа простого действия усилием 400 кН.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
382122

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс предназначен для производства деталей общей техники.
--

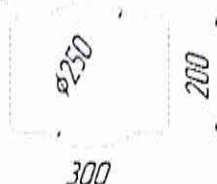
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<p>3.1. Пресс предназначен для работы в следующих условиях:</p> <ul style="list-style-type: none">- температура окружающей среды от $+1^{\circ}\text{C}$ до 35°C,- влажность окружающей среды – не более 80% при 25°C,- атмосферное давление 84.0 кПа до 106 кПа,- <u>давление воздуха поступающего из цеховой магистрали не менее 0.5 мПа,</u>- окружающая среда невзрывоопасная. <p>3.2. Степень защиты пресса - IP00, частей установки, находящихся под напряжением сети – IP20 по ГОСТ 14254-96.</p> <p>3.3. Класс пресса по способу защиты человека от поражения электрическим током – 01 по ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.2.007.8-75.</p>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
4.1.1. Габариты пресса: не более 1300x1400x2500 мм.
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
4.2.1. Номинальное усилие – не менее 400 кН.
4.2.2. Ход ползуна: наибольший – 80 мм, наименьший – 10 мм.
4.2.3. Размеры стола 600x400 мм.

4.2.4. Размеры отверстия в столе, мм:



4.2.5. Расстояние от оси ползуна до станины (вылет) - 220 мм.

4.2.6. Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении – 280 мм.

4.2.7. Размеры ползуна 400x285 мм.

4.2.8. Расстояние (в свету) между стойками станины - 290 мм.

4.2.9. Высота стола над уровнем пола наибольшая - 835 мм.

4.2.10. Установленная мощность пресса – 4,5 кВт.

4.2.11. Масса пресса не более 3300 кг.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Срок службы оборудования – не менее 10 лет.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.4.1. Пресс должен иметь неподвижный стол и одиночный режим работы.

4.4.2 Наличие блока подготовки воздуха.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

4.5.1. Комплектующие должны быть не ранее выпуска 2014 г.

4.5.2. Гарантия на пресс должна быть не менее 24 месяца с момента подписания Акта приемки установки после пуско-наладочных работ.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

-

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

4.7.1. Питание пресса должно быть:

4.7.1.1. Переменный ток 380В±10%.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

4.8.1 Контроль давления воздуха на входе и после регулирующей аппаратуры.

4.8.2 Контроль смазки (блокировка в отсутствии смазки)

Подраздел 4.9 Требования к комплектности

4.9.1. Пресс поставляется в комплектности: чугунная литая станина, электропривод, состоящий из электродвигателя, маховика и тормоза, кривошипно-шатунного механизма, осуществляющего возвратно-поступательное перемещение ползуна.

4.9.2. Пресс поставляется с комплектом документов: руководство по эксплуатации, в полном объеме производственная инструкция по эксплуатации и руководство по техническому обслуживанию, техническая документация (чертежи общего вида и основных узлов), принципиальные и монтажные схемы электрооборудования.

4.9.3. Пресс должна поставляться с комплектом ЗИП и комплектующими на весь период гарантии.

4.9.4 Исполнитель предоставляет все необходимые материалы для проведения ПНР и первоначальной эксплуатации пресса.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

4.10.1. Маркировка пресса должна быть нанесена на пресс краской.

4.10.2. В местах возможного поражения электрическим током нанести краской

предупредительные знаки: «Осторожно! Электрическое напряжение» и знак напряжения 380 В.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

4.11.1. Упаковка установки должна быть устойчива к воздействиям внешней среды.

4.11.2. В тару при упаковке необходимо вложить документацию: формуляр (паспорт) на установку, руководство по эксплуатации, в т.ч. производственная инструкция по эксплуатации и руководство по техническому уходу, техническую документацию (чертежи общего вида и основных узлов), принципиальные и монтажные схемы электрооборудования и электронный носитель.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Заказчик проводит испытание и приемку готового пресса у исполнителя.

5.1.2. Исполнитель доставляет пресс заказчику, производит разгрузочные и монтажные работы, проверку на точность, испытания на холостом ходу, испытания под нагрузкой в течении 3-х смен на безотказность.

5.1.3. Заказчик производит подвод питания к прессу.

5.1.4. Исполнитель проводит пуско-наладочные работы, обучение и аттестацию ремонтного и эксплуатационного персонала заказчика (не менее 10 часов) и подписывает акт сдачи-приемки установки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. В комплект поставки входит:

- формуляр (паспорт) на установку,
- руководство по эксплуатации, в т.ч. производственная инструкция по эксплуатации и руководство по техническому обслуживанию (принцип работы, устройство, наладка и регулировка узлов),
- техническая документация (чертежи общего вида и основных узлов),
- принципиальные и монтажные схемы электрооборудования.
- схемы со спецификациями: пневматическая, системы смазки, кинематическая, схема расположения подшипников.
- перечень применяемых ГСМ и возможных аналогов
- паспорта на покупные комплектующие в объеме закупки.

5.2.2. За 2 месяца до поставки пресса исполнитель предоставляет тех. задание на фундамент и подвод энергоносителей.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Доставка и разгрузка оборудования осуществляется исполнителем.

6.2. Пресс поставляется в максимальной заводской готовности.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

-

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1 Гарантийный срок эксплуатации – не менее 24 месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки оборудования.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.2 Пресс должен быть изготовлен на базе стандартизированных узлов и комплектующих.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1 Специальный инструмент и оснастка для обслуживания и эксплуатации входит в комплект поставки прессы.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1 Требования по безопасности по ГОСТ 12.2.113-2006

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- 16.1. Количество оборудования – 1 ед.
16.2. Срок поставки – не более 120 дней.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

- 17.1. Техническая документация должна быть поставлена на русском языке на бумажном носителе в двух экземплярах и на электронном носителе (PDF).

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

- 18.1. Обучение ремонтного и эксплуатационного персонала заказчика в течение 10 часов и аттестация в составе комиссии заказчика.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.		

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Главный технолог-
зам. Главного инженера



В.М.Терехов

Зам. Главного инженера-
Главный механик



П.С.Воронов

Зам. Главного технолога-
Главный металлург



Ю.И.Повелица

Исполнитель:
Алехина О.М.
Тел. 70-61