



Схема продольной части и план покрытия  
 небеса в/о "3-9-К-А"

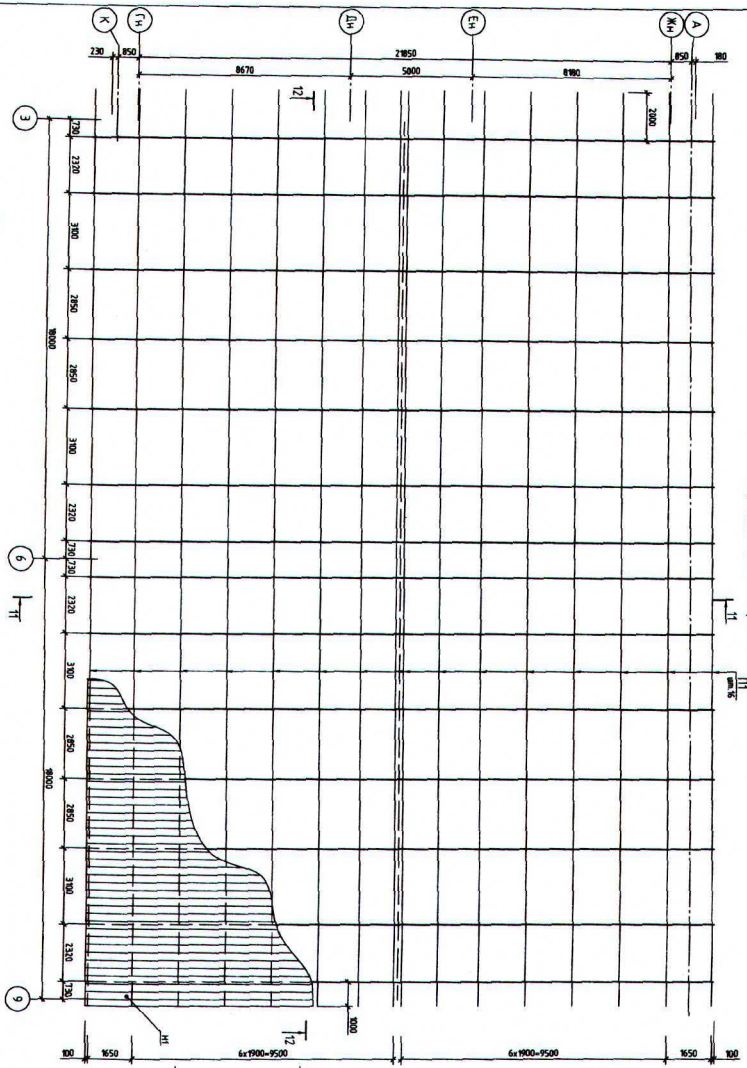
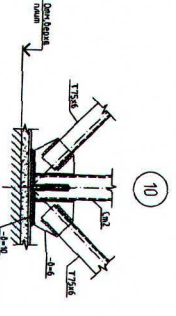
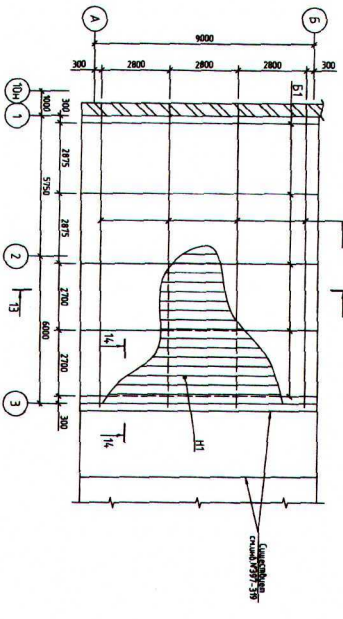
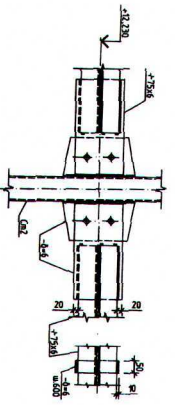


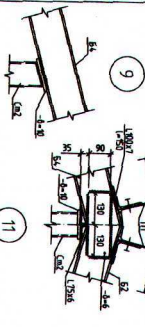
Схема покрытия в/о "А-Б" между осями "1-3"  
 над существующей частью



10

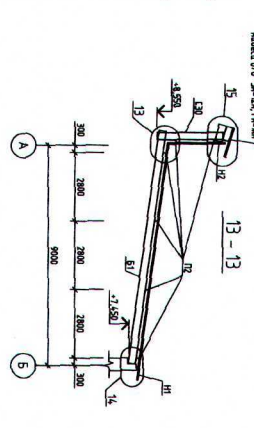


11

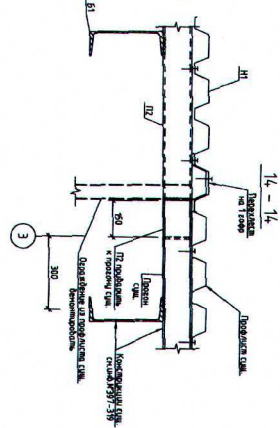


9

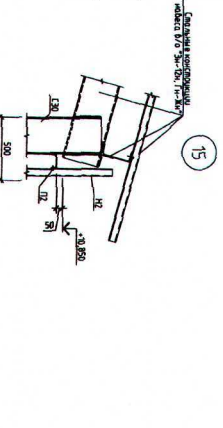
12



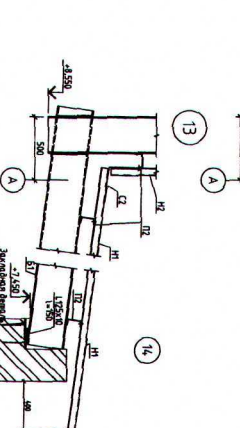
13-13



14-14



15



13



14

Наименование покрытия	Условное обозначение	Нормы расхода	Материалы по											
			№	Длина	Ширина	Толщина	Плотность	Удельный вес	Объем	Масса	Количество			
Безопасное покрытие	С/П	100	1	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
			2	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			3	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Безопасное покрытие	С/П	100	4	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			5	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			6	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Безопасное покрытие	С/П	100	7	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			8	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			9	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Безопасное покрытие	С/П	100	10	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			11	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			12	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	

Площадь металлоконструкций подвешенных за счет ст. корроз. 1980 м²  
 Монтажные элементы (болты, шпильки, гайки, шайбы) в спецификации  
 металлоконструкций не входят

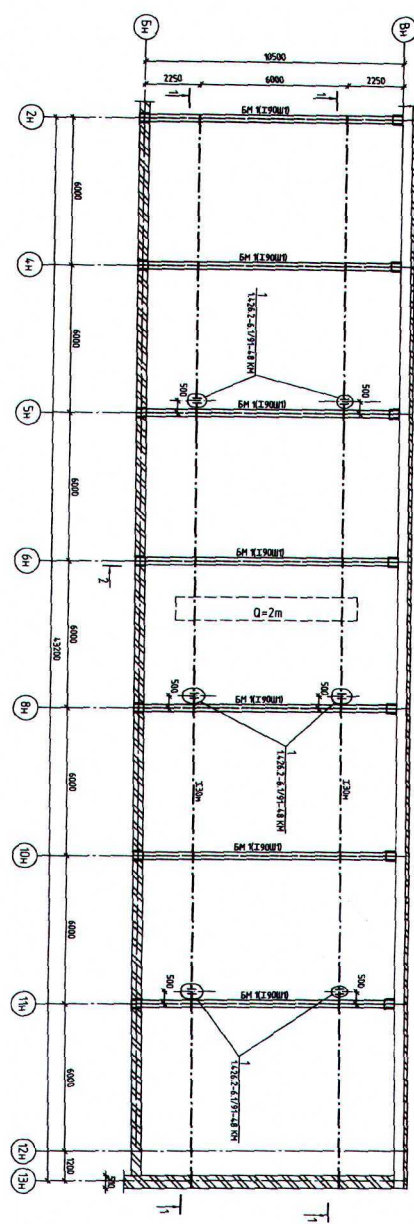
Спецификация на детали

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса	Объем
1	Деталь	Деталь	15	150	150
2	Деталь	Деталь	15	150	150
3	Деталь	Деталь	15	150	150
4	Деталь	Деталь	15	150	150
5	Деталь	Деталь	15	150	150
6	Деталь	Деталь	15	150	150
7	Деталь	Деталь	15	150	150
8	Деталь	Деталь	15	150	150
9	Деталь	Деталь	15	150	150
10	Деталь	Деталь	15	150	150
11	Деталь	Деталь	15	150	150
12	Деталь	Деталь	15	150	150
13	Деталь	Деталь	15	150	150
14	Деталь	Деталь	15	150	150
15	Деталь	Деталь	15	150	150

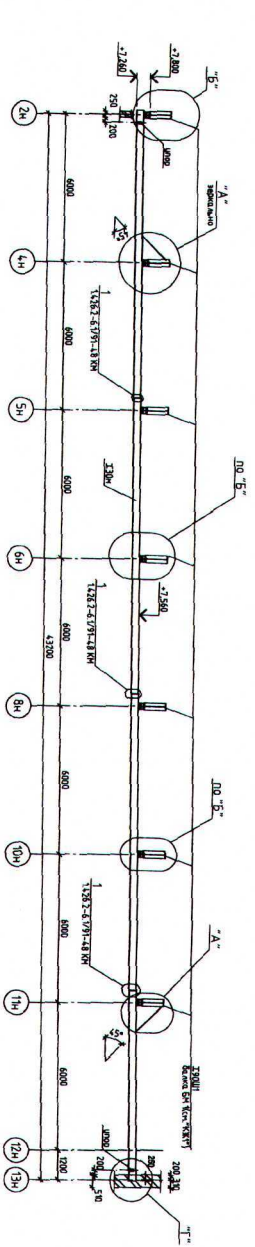
Л. ДУШЕ УКАЗАННУЮ СМЕРТЬ НА АНСТЕ 1

Схема расположения элементов подвальных путей для подвального электроочисточного цеха Q=7х

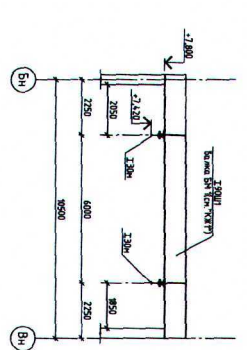
1-2



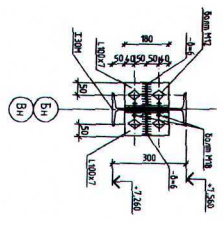
1-1



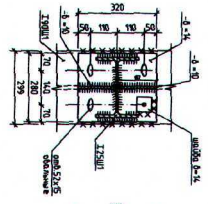
2-2



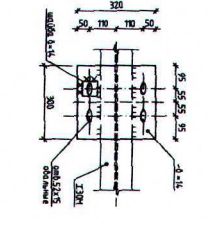
В



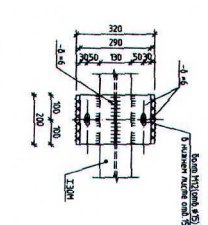
4-4



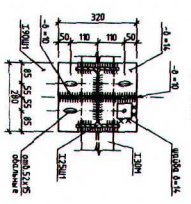
5-5



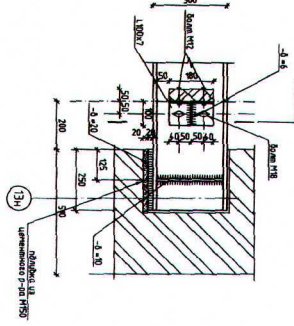
6-6



7-7



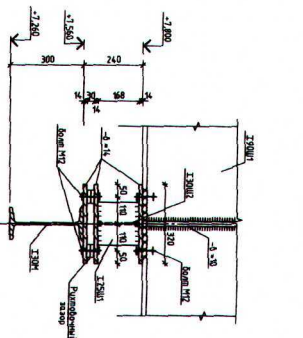
Г



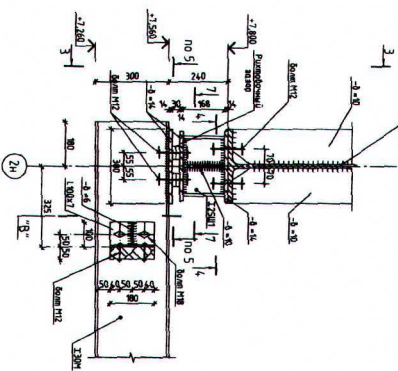
13



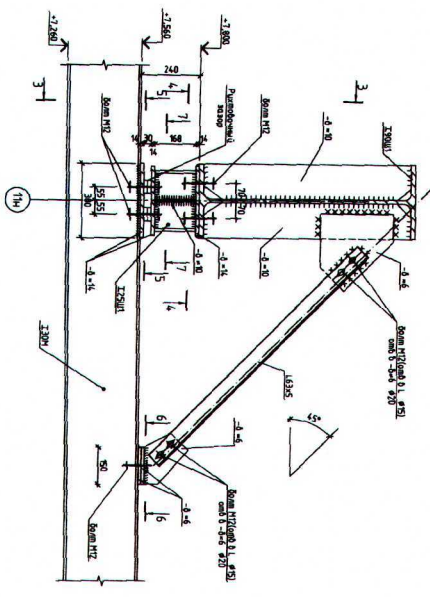
3-3



5



А



1. Общая узловая самотли лист 1
2. Узловое ступенчатое на металле самотли лист 14 ТМ-3

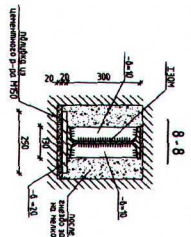
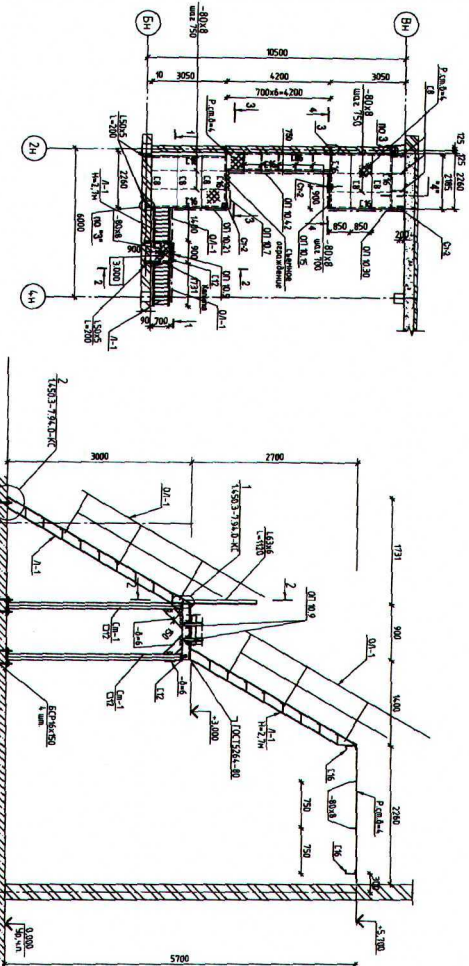
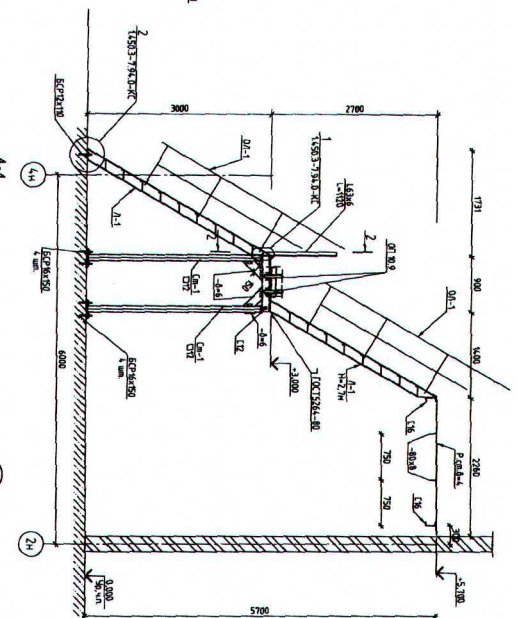


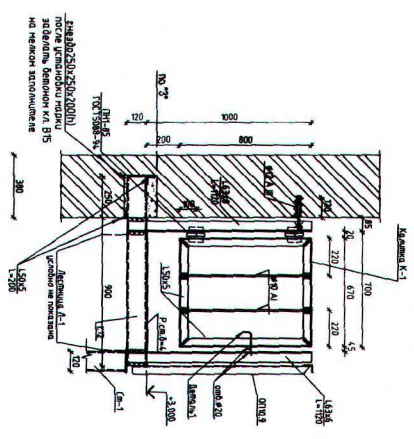
Схема расположения элементов площади на отл. 5/700; №0 "5А-В", в осях "2А-4А".



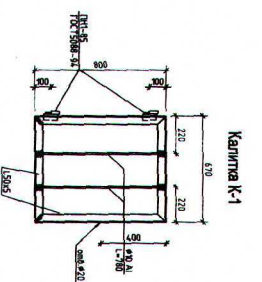
1.1



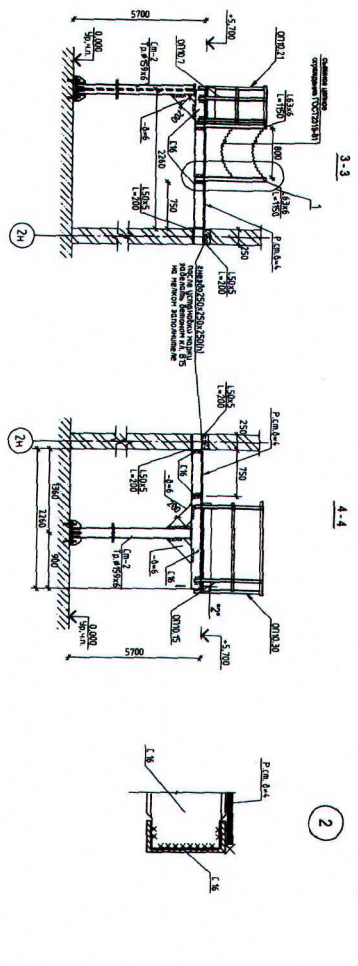
1.4



2.2



Капитель К-1

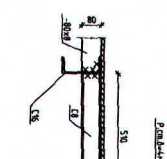
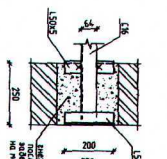
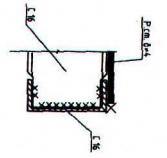


3.3

2

3

4



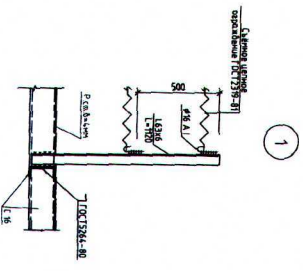
Ст-2, Ст-3

Ст-1

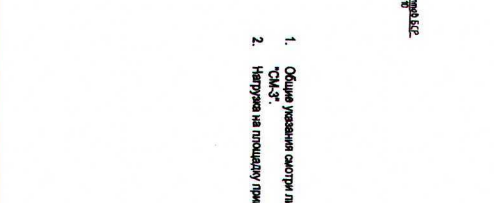
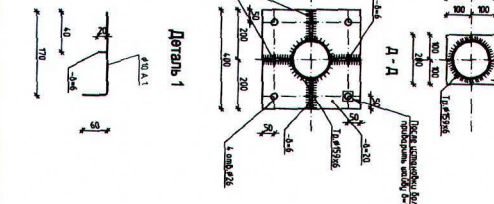
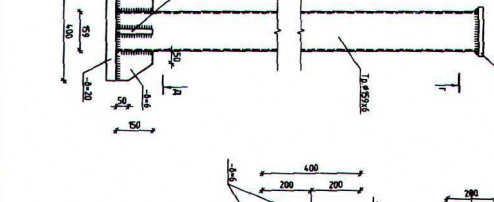
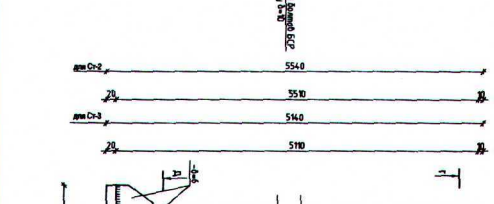
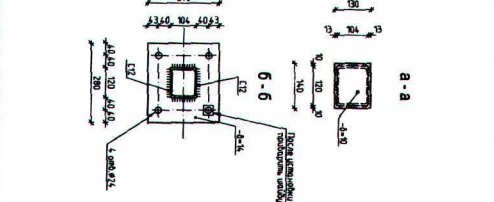
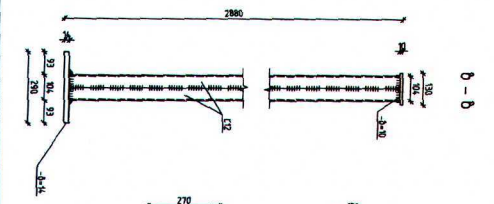
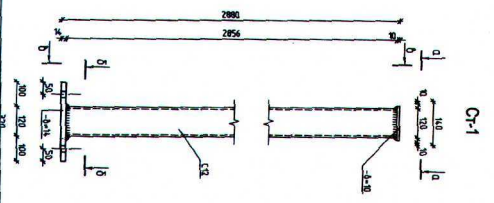
б-б

а-а

б-б



1



- Общая узловая схема листов и точечного свинцового свинцового листов СМ-3.
- Нагрузка на площадь примытия 200кг на м<sup>2</sup>.

№	Обозначение	Назначение	№	Масса, кг	Площадь, м <sup>2</sup>
Л-1	1,480,3,7,94,2	Листовая	2	126,5	
ОП-1	1,480,3,7,94,2	Орешечная	2	26,1	
ОП-2	1,480,3,7,94,2	ОП-2	1	55,8	
ОП-3	1,480,3,7,94,2	ОП-3	1	40,7	
ОП-4	1,480,3,7,94,2	ОП-4	1	26,1	
ОП-5	1,480,3,7,94,2	ОП-5	1	22,7	
ОП-6	1,480,3,7,94,2	ОП-6	1	17,0	
ОП-7	1,480,3,7,94,2	ОП-7	1	16,2	
М-1	1,480,3,7,94,2	Манжетный элемент	4	0,4	
С-1	1,480,3,7,94,2	С-1	20		
С-2	1,480,3,7,94,2	С-2	4		
Д-1	1,480,3,7,94,2	Д-1	2		
К-1	1,480,3,7,94,2	Капитель К-1	3		
К-2	1,480,3,7,94,2	Капитель К-1	1		