



Открытое акционерное общество
«Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

ЗАО «Опытное предприятие атомноэнергетического и
нефтехимического машиностроения» (ЗАО «Опыт»)

142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

тел/факс (495) 747-10-46 e-mail: opit@aozio.msk.ru

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

А.И. Иванов А.И. Иванов

« 11 » августа 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку Закlepка чертеж № 61.0330.005, ось чертеж № 61.0330.004

Технические требования

Наименование, характеристики и количество поставляемых товаров.

№ п/п	Наименование	Материал	Заготовка	Количество, комплектов
1	Закlepка чертеж № 61.0330.005	12X18H10T ГОСТ 5949-75	Материал Поставщика	40000
2	Ось чертеж № 61.0330.004	12X18H9 –6 ГОСТ 5949-75	Материал Поставщика	20000

1. Требования к упаковке оборудования.

Продукция поставляется в деревянной таре. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок ее транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

В каждом отгруженном товарном месте должен находиться упаковочный лист на отгруженную партию деталей.

Каждая отгруженная партия деталей должна иметь маркировочную металлическую бирку с нанесенной на ней информацией, методом клеймения.

Состав маркировки:

- наименование детали (номер чертежа);
- марку материала;
- количество деталей;
- клеймо ОТК.

2. Область применения: Для АЭС.

3. Требования к технической документации, поставляемой с оборудованием.

Поставщик обязуется поставить комплект документации на русском языке в бумажном виде. Комплект технической документации:

1. Свидетельство об изготовлении на каждую отгруженную партию.
2. Сертификат качества на закупаемые материалы на русском языке с печатью ОТК изготовителя, заверенные синей печатью Поставщика товара.
3. Импортные аналоги материалов не допускаются.
4. Замена применяемых материалов на детали не допускается.
5. Оценка качества согласно документации, в полном объеме.
6. В составе Свидетельства об изготовлении должны быть приложены отчеты заверенные оригинальной синей печатью Поставщика следующие отчеты:

- 6.1. Отчеты о проведении стилоскопирования каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов.
- 6.2. Отчеты о проведении химического анализа каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов.
- 6.3. Отчеты о подтверждении всех механических свойств каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов.
- 6.4. Отчеты (дополнительные) о проведении механических испытаний при повышенной температуре $t = 350\text{ C}^0$ каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов.
- 6.5. Отчеты о проведении контроля макроструктуры основного металла каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов.
- 6.6. Отчеты о проведении испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии металла каждой партии и плавки всех закупаемых Поставщика материалов
7. Исполнитель должен предоставить заверенные копии действующих удостоверений о проверки знаний специалистов привлекаемых к данной работе (контролеров, ИТР) на весь период изготовления данного изделия.

Представленные сертификаты на готовую продукцию будут проверяться на соответствие заявленным стандартам, ТУ, а также через ОТК Завода-изготовителя. Будут проверяться заявленные в сертификате качества механические свойства, химический состав каждой поставленной партии, плавки металлопроката.

8. счет, счет-фактуру;

9. товарную накладную в 2-х экз.;

4. Требования к Изготовителю:

4.1. Наличие необходимого механического оборудования.

4.2. Наличие квалифицированного персонала.

5. Место поставки. Россия, 142103, Московская область, г.Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

6. График поставки.

№ п/п	Наименование	Материал	Дата поставки, до	Количество, комплектов
1	Заклепка чертеж № 61.0330.005	12X18H10T ГОСТ 5949-75	30.09.14	10000
	Ось чертеж № 61.0330.004	12X18H9 –6 ГОСТ 5949-75	30.09.14	5000
2	Заклепка чертеж № 61.0330.005	12X18H10T ГОСТ 5949-75	15.10.14	10000
	Ось чертеж № 61.0330.004	12X18H9 –6 ГОСТ 5949-75	15.10.14	5000
3	Заклепка чертеж № 61.0330.005	12X18H10T ГОСТ 5949-75	30.10.14	10000
	Ось чертеж № 61.0330.004	12X18H9 –6 ГОСТ 5949-75	30.10.14	5000
4	Заклепка чертеж № 61.0330.005	12X18H10T ГОСТ 5949-75	14.11.14	10000
	Ось чертеж № 61.0330.004	12X18H9 –6 ГОСТ 5949-75	14.11.14	5000
Итого				60000

Зам. генерального директора



С.В. Корнеев