

УТВЕРЖДАЮ



«10» 02 2014 г.

ЛОТ 2. Предмет закупки
«Поставка смесей сухих шамотных»

г.Подольск
2014

Техническое задание
поставка смесей сухих шамотных

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм.	Кол-во	1	Мергель шамотный (МШ-28)	ГОСТ 6137-80	кг	3120	Не позднее 31.03.2014г.	2	Штукатурное покрытие "Вермизол" (магнезальная обмазка)	кг	321	В соответствии с НТД и требованиями к продукции
3	Порошок огнеупорной глины (ПГОСВ)	<p><u>Физико-механические свойства:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Плотность, кг/м³, 260...600 -Прочность при сжатии, МПа, 0,3...2,5 -Прочность при изгибе, МПа, 0,03...0,7 -Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м · °С, для плотности: 260 кг/м³ 0,073...0,077 400 кг/м³ 0,099...0,105 500 кг/м³ 0,125...0,131 600 кг/м³ 0,153...0,161 -Коэффициент водостойкости 0,8 <p><u>п.1 Физико-механические свойства:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Огнеупорность не ниже 1580 °С -Массовая доля на прокаленное вещество Al₂O₃ %, не менее 30 -Влажность, %, не более 12 <p><u>п.2 Зерновой состав:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Проход через сетку №3, №2, %, не менее 100 -Проход через сетку №2, %, не менее 98 -Проход через сетку №0,5, %, не менее 40 		кг	4000						В соответствии с НТД и требованиям к продукции					

4	Сухая бетонная смесь (ШБ-Б)	<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Предельно допустимая температура применения не более 1300 °С -Массовая доля на прокаленное вещество, %: Al_2O_3 не менее 30 CaO не более 15 Fe_2O_3 не более 7 -Предел прочности сжатия, Н/мм²: При t=100°С 15 При t=1000°С 25 -Термическая стойкость по режиму 1300 °С – вода, теплосмен, не менее 5 	кг	28063		В соответствии с НТД и требованиями к продукции			
5	Сухая бетонная смесь (ССВБ-500)	<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Плотность, кг/м³, 451-550 -Прочность при сжатии, МПа, не менее 0,7 -Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м°С, не более 0,10 -Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 600 °С, Вт/м°С, не более 0,17 -Максимальная температура применения, °С не ниже 1000 	кг	18800		В соответствии с НТД и требованиями к продукции			
6	Сухая бетонная смесь (ССВБ-800) ТУ 5767-004-21628872-2002	<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Плотность, кг/м³, 751-850 -Прочность при сжатии, МПа, не менее 3,0 -Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м°С, не более 0,16 -Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 600 °С, Вт/м°С, не более 0,26 -Максимальная температура применения, °С не ниже 1100 	кг	3200		В соответствии с НТД и требованиями к продукции			

7	Крошка пенодигтомитовая (КПДО-И марки А)	Физико-Механические свойства: -Фракция, мм 0-0,2 -Теплоемкость, Вт/м ³ *К: При 25±3 °С не более 0,111 При 300±3 °С не более 0,111 -Максимальная температура применения 900 °С -Плотность, кг/м ³ 400 -Потери при прокаливании 1000°С (ппп) 7,23	кг	454	В соответствии с НТД и требованиями к продукции
8	Поргланцемент М-400		кг	146	В соответствии с ГОСТ 10178-85
9	Цемент глиноземистый М-400		кг	449	В соответствии с ГОСТ 969-91
10	Заполнитель шамотный (ЗШБ-1,2 Класс 5)		кг	2145	В соответствии с ГОСТ 23037-99

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Упаковка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется предприятием потребителем на основании ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик совместно с продукцией обязан предоставить НТД, ТУ, ГОСТ, СТО, паспорта качества, сертификат соответствия.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

НТД завода-изготовителя – в бумажном виде заверенные печатью и подписью.