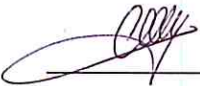


УТВЕРЖДАЮ  
Зам. Главного конструктора-  
начальник управления  
оборудования АЭС № 1  
ОАО «ИК «ЗИОМАР»

  
О.В. Сучков

«29» 08 2014 г.

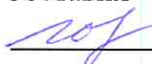
Техническое задание  
на поставку резиновых смесей

Начальник отдела оборудования  
атомных станций № 3

  
С.В. Емельяненко

«28» 08 2014 г.

Составил

  
Н.И. Горская

«29» августа 2014 г.

Подольск  
2014г.

Техническое задание  
на поставку смесей резиновых.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
- Смесь резиновая марки 3311 нта - Смесь резиновая марки НО-68-1 нта
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть свежая: дата выпуска не ранее даты заявки от покупателя.</i>

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>2.1.1 Смесь 3311 нта:</p> <p>Основное назначение: прокладки и уплотнительные детали, работающие при многократных и статических деформациях. Температурный интервал: Рабочая среда – воздух (от -50 до +80°C), вода (от +4 до +80°C). Физико –механические показатели: Условная прочность при растяжении не менее 14,7 МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>). Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре 100 °С в течении 72ч от -80 до -25% Относительное удлинение при разрыве не менее 700% Твёрдость по Шор А 30-45 ед. Плотность 0,98x10<sup>3</sup> ±0,05 кг/м<sup>3</sup>. Температурный предел хрупкости не выше -51°C. Относительная остаточная деформация после разрыва - не более 25%. Технологические свойства: Давление на пресс-форму не менее 4,9 МПа (50 кгс/см<sup>2</sup>) Температура вулканизации 143±3 °С Время вулканизации 10±1 мин</p> <p>2.1.2 Смесь НО-68-1 нта:</p> <p>Рабочая среда: воздух, масла: МК-8, МС-20; бензин; смазка ЦИАТИМ-221; топливоТС-1; слабые растворы щелочей. Вакуум наружный - 133x10<sup>-9</sup> Па Основное назначение: формовые и шприцованные резиновые детали ограниченно подвижных и неподвижных соединений. Температурный интервал: -55 +100 °С. Физико –механические показатели: Условная прочность при растяжении не менее 5,9 МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>). Прочность связи при разрыве 2,9 МПа (30 кгс/см<sup>2</sup>). Относительное удлинение при разрыве не менее 250% Твёрдость по Шор А 55-67 ед. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при -50 °С не менее 0,20</p>

Плотность  $1,24 \times 10^3 \pm 0,05$  кг/м<sup>3</sup>.  
Температурный предел хрупкости не выше  $-55^\circ\text{C}$ .  
Усадка 1,0-2,1%  
Балл обрастания плесневыми грибами – 5  
Изменение массы образца после воздействия среды (МС-20) в течении 24 ч при температуре  $130^\circ\text{C}$  - от -5 до 3 %.  
Изменение массы образца после воздействия среды (МС-20) в течении 24 ч при температуре  $23^\circ\text{C}$  - от 0 до 20 %  
Относительная остаточная деформация после разрыва - не более 12%,  
Относительная остаточная деформация после сжатия - не более 35%, изменение объёма образца от 11 до 24% (среда – воздух, деформация сжатия 20% , температура  $70^\circ\text{C}$ , продолжительность сжатия 24 ч).  
Относительная остаточная деформация после сжатия - не более 60%, изменение объёма образца от 11 до 24% (среда – масло АМГ-10, деформация сжатия 30% , температура  $100^\circ\text{C}$ , продолжительность сжатия 72 ч).  
Технологические свойства:  
Давление на пресс-форму не менее 7,4МПа (75 кгс/см<sup>2</sup>).  
Температура вулканизации  $151 \pm 3^\circ\text{C}$ .  
Время вулканизации  $30 \pm 1$  мин.  
Крепление - только вулканизация через клей лейконат ТУ6-14-95-85.  
Формуется, шприцуются и каландруются толщиной до 1мм.

#### Подраздел 2.2 Требования к маркировке

*Резиновая смесь должна иметь четкую маркировку. Каждый лист резиновой смеси должен быть замаркирован в средней части листа цветным маркером или другим способом с указанием марки резиновой смеси и номера партии. К каждому полиэтиленовому мешку с вальцованной резиновой смесью прикрепляют ярлык с указанием марки резиновой смеси, массы резиновой смеси (кг), толщины (для каландрованной смеси), номера партии, обозначения технических условий.*

#### Подраздел 2.3 Требования к упаковке

*Листы вальцованной резиновой смеси должны быть проложены полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 и упакованы в полиэтиленовый мешок. Масса грузового места должна быть не более 50 кг. Допускается помещать в одну транспортную тару резиновые смеси разных марок при условии их отдельной упаковки.*

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

*Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.*

#### Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Каждая партия резиновой смеси должна сопровождаться документом о качестве (паспортом). С поставляемой продукцией, не позднее даты её поставки, Поставщик предоставляет оригиналы отгрузочных документов и паспорт качества с синей печатью завода-изготовителя, с обязательной отметкой о приемке Военным представительством Министерства обороны РФ и результаты испытаний, на каждое товарно-погрузочное место.*

#### РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантийный срок согласно паспорта на продукцию. Срок годности продукции должен заканчиваться не ранее чем через 2 месяца с момента поступления на склад покупателя.*

#### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Смесь резиновая марки 3311 нта в количестве 200 кг
- Смесь резиновая марки НО-68-1 нта в количестве 2600 кг
- Итого: 2800 кг

*Потребность в продукции на 12 месяцев с момента заключения договора. Поставка осуществляется 8 партиями от 15 кг по каждой марке в течение 3 недель с момента направления заявки покупателя.*