

ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ЗАПРОСУ ЦЕН  
открытый запрос цен в электронной форме на право заключения договора  
на поставку масел и смазок

**ТОМ 2 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ»**

2014 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ п/п	Наименование товара, комплектность	Ед. изм.	Кол-во	Требования к качеству, техническим характеристикам, упаковке и т.д.	Срок поставки
1	ГЕРМЕТИК AVRO-STEL	шт	16	рабочая температура - до 260°C	<b>Июль 2015 г.</b>
2	ГЕРМЕТИК АВТОМОБИЛЬНЫЙ	флак	10	цвет - черный/красный фасовка - 80-100гр.	
3	ЖИДКОСТЬ НЕЗАМЕРЗАЮЩАЯ МЕТЕЛИЦА	л	250	Температура кристаллизации не выше -30°C	
4	ЖИДКОСТЬ ТОРМОЗНАЯ DOT-4 СУПЕР	л	60		
5	ЖИДКОСТЬ ТОСОЛ А-40М	л	450	Плотность , при 20°C, г/см3, в: 1,075-1,085 Фракционный состав: температура начала перегонки, °C, не ниже: 100 массовая доля фракции при перегонке до 150°C, %, не более : 50 Щелочность, см3, не менее: 10,0 Температура начала кристаллизации, °C, не более: Минус 40 Показатель активности ионов водорода pH, при 20°C, в пределах: 8,2-10,5 Вспениваемость: объем см3, не более 30 время исчезновения пены, с не более : 3 Набухание резины, %, не более: 5 (выдерживает испытание)	
6	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА API CI-4/SL SAE 10W-40 масло для дизельных дв. MM3-245,E4, CUMMINS	л	216		
7	МАСЛО ЛЬНЯНОЕ	л	10	фасовка - 0,5л	
8	МАСЛО МОТОРНОЕ DOLMAR ДЛЯ ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	кг	18		
9	МАСЛО МОТОРНОЕ HUSQVARNA 2 STROKE ДЛЯ ДВУХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	кг	8		
10	МАСЛО МОТОРНОЕ Castrol 5W40 MAGNATEC	кг	50	Тип: синтетическое; классификация API:SN/CF	
11	МАСЛО МОТОРНОЕ ЛУКОЙЛ СУПЕР 10W40	л	166	Тип: полусинтетическое Спецификации APICD SG	
12	МАСЛО МОТОРНОЕ M14-B2	кг	150	Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, в пределах 13,5 — 14,5 Индекс вязкости, не менее 85 Щелочное число, мг КОН/г, не менее 4,8 Зольность сульфатная, %, не более 1,2 Массовая доля механических примесей, %, не более 0,02 Массовая доля воды, %, не более следы Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже 210 Температура застывания, °C, не выше минус 12 Коррозионность на пластинках из свинца, г/м2, не более отсутствие Стабильность по индукционному периоду осадкообразования, ИПО, в течение 35 часов выдерживает Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более 600 Трибологические характеристики при температуре 20+5 °C  — индекс задира (Из), Н (кгс), не менее: 363 (37) — критическая нагрузка (Рк), Н (кгс), не менее: 784 (80) — показатель износа (Ди) при постоянной нагрузке 196Н, мм, не более: 0,4 Моющий потенциал при 250°C, %: не нормируется Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более: 4,0 Плотность при 20°C, г/см3, не более 0,910 Массовая доля активных элементов, %, не менее — кальция 0,15 — цинка 0,045 — бария 0,13 — фосфора 0,040	
13	МАСЛО МОТОРНОЕ M6312G1	кг	13	Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с, не менее: 12 Вязкость кинематическая при минус 18°C, мм2/с, не более:	

				<p>10400  Индекс вязкости, не менее:115  Температура застывания, °С, не выше: минус 30  Температура вспышки, °С, не ниже: 210  Щелочное число, мг КОН/г, не менее: 7,5  Зольность сульфатная, %, не более: 1,3  Плотность при 20°С, кг/м<sup>3</sup>, не более: 900  Используется всесезонно в регионах с умеренными климатическими условиями при температуре воздуха от минус 20 до 45 °С  Соответствует SAE 15W-30 и API SE</p>																										
14	МАСЛО МОТОРНОЕ М8В	кг	146,40	<p><b>Технические характеристики моторного масла М-8В</b></p> <p><b>Показатели</b></p> <p><b>Вязкость кинематическая, мм<sup>2</sup>/с:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>при температуре 100°С</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>при температуре 0°С</td> <td>&lt;=1200</td> </tr> <tr> <td>при температуре -18°С</td> <td>не нормируется</td> </tr> </table> <p>Индекс вязкости, не менее 93</p> <p>Массовая доля механических примесей, %, не более 0,015</p> <p><b>Температура, °С:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>вспышки в открытом тигле, не ниже</td> <td>207</td> </tr> <tr> <td>застывания, не выше</td> <td>-25</td> </tr> <tr> <td>Коррозионность на пластинках из свинца, г/м<sup>2</sup>, не более</td> <td>10,0</td> </tr> <tr> <td>Щелочное число, мг КОН/г, не менее</td> <td>4,2</td> </tr> <tr> <td>Зольность сульфатная, %, не более</td> <td>0,95</td> </tr> <tr> <td>Цвет с разбавление 15:85, ед. ЦНТ, не более</td> <td>3,5</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20°С, кг/м<sup>3</sup>, не более</td> <td>905</td> </tr> </table> <p><b>Массовая доля активных элементов, %, не менее:</b></p> <table border="1"> <tr> <td>кальция</td> <td>0,16</td> </tr> <tr> <td>цинка</td> <td>0,09</td> </tr> <tr> <td>фосфора</td> <td>0,09</td> </tr> </table>	при температуре 100°С	7,5-8,5	при температуре 0°С	<=1200	при температуре -18°С	не нормируется	вспышки в открытом тигле, не ниже	207	застывания, не выше	-25	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	10,0	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	4,2	Зольность сульфатная, %, не более	0,95	Цвет с разбавление 15:85, ед. ЦНТ, не более	3,5	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	905	кальция	0,16	цинка	0,09	фосфора	0,09
при температуре 100°С	7,5-8,5																													
при температуре 0°С	<=1200																													
при температуре -18°С	не нормируется																													
вспышки в открытом тигле, не ниже	207																													
застывания, не выше	-25																													
Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	10,0																													
Щелочное число, мг КОН/г, не менее	4,2																													
Зольность сульфатная, %, не более	0,95																													
Цвет с разбавление 15:85, ед. ЦНТ, не более	3,5																													
Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	905																													
кальция	0,16																													
цинка	0,09																													
фосфора	0,09																													
15	МАСЛО ТАД-17 ТРАНСМИССИОННОЕ	кг	100	<p>Температура застывания, °С - -25°  Содержание воды - следы  Зольность, % - 0,3  ГОСТ - 8581-78  плотность - 907 кг/м<sup>3</sup>  кинетическая вязкость при 40° - 17,5  температура вспышки - 200°</p>																										
16	МАСЛО ТАД-17 ТРАНСМИССИОННОЕ	кг	20	<p>Вязкость кинематическая, мм<sup>2</sup>/с:  при 50°С в диапазоне110-120  при 100°С: не менее17,5  Индекс вязкости, не менее 100  Температура, °С:  вспышки в открытом тигле, не ниже: 200  застывания, не выше: -25  Массовая доля, %:  механических примесей:отсутствие  фосфора : 0,1  серы: 1,9-2,3  Испытание на коррозию пластинок в течение 3ч:  из стали и меди при 100°С выдерживает  из меди при 120°С, баллы, не более 2с  Зольность, %, не более 0,3  Склонность к пенообразованию, см<sup>3</sup>, не более:  при 24°С 100  при 94°С 50  при 24°С после испытания 94°С 100</p>																										

				Смазывающие свойства на ЧШМ: индекс задира, Н, не менее 568 показатель износа при 20°С, 1 ч, и нагрузке 392 Н, мм, не более 0,40 нагрузка сваривания, Н, не менее: 3687 Цвет, ед.ЦНТ: не более 5,0 Плотность при 20°С, кг/м3, не более: 907
17	РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ-СМАЗКА ЗАМКОВ ВЭЛВ (75 МЛ.)	шт	15	
18	СМАЗКА WD-40 АЭРОЗОЛЬ 400МЛ.	шт	28	вид - аэрозоль, спрей Объем - 400 мл
19	УМЯГЧИТЕЛЬ ВОДЫ RM110ASF (10Л.)	шт	2	
20	ХОЛОДНАЯ СВАРКА "АВРО"	шт	3	
21	ШАМПУНЬ АВТОМОБИЛЬНЫЙ (1Л.)	шт	10	
22	ШАМПУНЬ АВТОМОБИЛЬНЫЙ RM81ASF концентрат (20Л.)	шт	3	
23	ВАЗЕЛИН НЗ	кг	0,50	
24	КЕРОСИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	кг	765	ГОСТ - 18499-73 ТУ - 38.401-58-8-90
25	МАСЛО ВМГЗ	кг	216,000	
26	МАСЛО ИНДУСТР. И-20	кг	10,000	Температура застывания, °С - -15° Содержание воды - следы Зольность, % - 0,005 ГОСТ - 20799-88 плотность - 890 кг/м³ кинетическая вязкость при 40° - 29-35 температура вспышки - 200° ТУ0253-043-48120848-2005
27	МАСЛО ИНДУСТР. И-40	кг	5,000	Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, min: 61-75 Температура вспышки в открытом тигле оС, min: 210 Температура застывания оС, max: -15 Кислотное число, мг КОН/1 г масла, min: 0,05 Зольность, %, max: 0,005 держание серы, %, не более: 1,1
28	МАСЛО ИНДУСТР. И-50	кг	542,000	Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с, min; 99 - 110 Температура вспышки в открытом тигле оС, min: 220 Температура застывания оС, max: -15 Кислотное число, мг КОН/1 г масла, min: 0,05 Зольность, %, max: 0,005 держание серы, %, не более: 1,1
29	СВАРКА ХОЛОДНАЯ АВРО-STEL	шт	4,000	
30	СМАЗКА 1-13	кг	46,000	производитель - ОАО "Нефтемаслозавод" г.Оренбург тара - ПВХ фасовка, кг - 2,2 цвет - белый, светло-желтый ТУ - 38.401-58142-95
31	СМАЗКА ВАКУУМНАЯ ВМ-4	кг	3,000	ТУ - 38.401-58-172-96
32	СМАЗКА ГРАФИТНАЯ УССА	кг	16,000	ГОСТ - 3333-80 температура - вспышки 210С область применения - узлы трения скольжения температура применения - -20°С до +60° Внешний вид: Однородная мазь от темно-коричневого до черного цвета Температура каплепадения, °С, не ниже: 77 Пенетрация при 25°С с перемешиванием (60 двойных тактов), не менее, мм × 10-1:250 Испытание на коррозию на пластинках из стали марки 40 или 45, или 50 по ГОСТ 1050-88 Выдерживает Коллоидная стабильность, % выделившегося масла, не более: 5 Массовая доля воды, % : не более 3 Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па (гс/см2), не менее: 100 (1,0) Вязкость при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па × с (П), не более 100 (1000)

33	СМАЗКА ЛИТОЛ-24	кг	133,000	<p>ГОСТ - 21150-87  рабочая температура - -40°С до +120°  температура каплепадения - +185°С</p> <p>Внешний вид  Однородное мазеобразное вещество  от светло-жёлтого до коричневого цвета</p> <p>Температура каплепадения: Не ниже 185°С</p> <p>Пенетрация при 25°С: 220-250 мм-1</p> <p>Испаряемость при 120°С: тНе более 6%</p> <p>Вязкость при 0°С и 10 с-1, ( Па*с ): Не более 280</p> <p>Предел прочности при +20°С, ( Па ): 500-1000</p> <p>Индекс задира: 28</p>	
----	-----------------	----	---------	--	--

**Место поставки товара/ выполнения работ или оказания услуг:** Склад Заказчика в г. Саров, Нижегородская обл.

ЗАТО Саров является закрытым административно-территориальным образованием системы ГК «Росатом», правовой статус которого установлен Федеральным законом от 14.07.1992 №3297-1 «О закрытом административно-территориальном образовании».

На территории ЗАТО Саров установлен особый режим безопасного функционирования предприятий (организаций), который предусматривает ограничения на въезд граждан на его территорию. Для въезда в ЗАТО Саров необходимо наличие пропуска. **Поставщик самостоятельно** обязан оформить документы на въезд в город, либо своими силами и за свой счет организовать доставку товара до склада Заказчика любой транспортной компанией, имеющей пропуск в ЗАТО Саров.

**Требования к качеству и гарантии:**

1) *Качество поставляемого товара должно соответствовать стандартам и техническим условиям. Гарантия качества действует в течение сроков, указанных в ГОСТах, ТУ и сертификатах качества или паспортом качества.*

2) *Товар должен быть новым, т.е. не б/у и не восстановленным, выпущенным не ранее 2015 г.*

**Примечание:** Обращаем внимание, что в технических требованиях продукции могут содержаться ссылки на ТУ, ГОСТы, название марки, технические характеристики, бренда товара (оборудования, техники и т.п.) конкретных заводов изготовителей, которые должны рассматриваться как эквивалент (аналог). В связи с этим, в случае указания эквивалента участник обязан представить заявку на поставку товара (оборудования, техники и т.п.) удовлетворяющего техническим требованиям ИТТ, рабочей документации и указать в соответствующих столбцах спецификации подробные данные на предлагаемый им товар (оборудование, технику и т.п.) и комплектацию товара (оборудования, техники, изделия, комплекса, комплекта и т.п.) и (или) запасных частей.

**ВНИМАНИЕ!**

*Участник процедуры закупки будет внесен в реестр недобросовестных поставщиков атомной отрасли в следующих случаях:*

*а) если такой участник процедуры закупки:*

*- будучи признанным победителем в процедуре закупки уклонился от заключения договора;*  
*- будучи единственным участником процедуры закупки, подавшим заявку на участие в процедуре закупки либо участником процедуры закупки, признанным единственным участником, уклонился от заключения договора;*

*- будучи признанным победителем или единственным участником процедуры закупки, либо являющимся единственным участником, подавшим заявку на участие в процедуре закупки, отказался от предоставления обеспечения исполнения договора, если такое требование установлено в документации процедуры закупки;*

*б) если договор, заключённый с участником процедуры закупки по результатам размещения заказа, будет расторгнут по решению суда или по соглашению сторон в силу существенного нарушения поставщиком (исполнителем, подрядчиком) условий договора.*