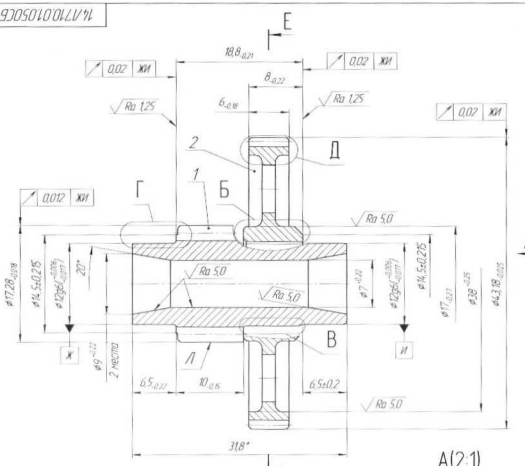
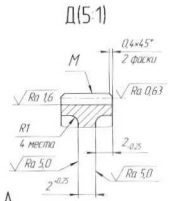
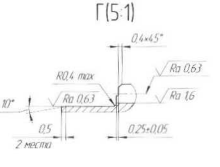
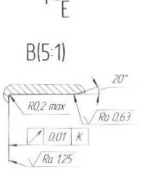
14.Л7710.01.050СБ

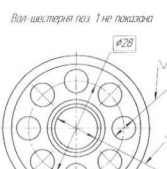




Зубчатый венец		М	Л
Модуль	m	0,6	1
Число зубьев	z	70	15
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,02	0,14
Степень точности		7-Е	7-Н
Размер по роликам (шарикам)	M	43,39 -0,102 -0,206	17,58 -0,041 -0,096
Диаметр ролика (шарика)	D	1,023	1,732
Делительный диаметр	d	42	15
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	14.Л7710.01.060	14.Л7710.01.131
Межосевое расстояние	a_w	26,10	43,5







1. *Размеры для справок.
2. **Размер выполнять с диаметральным натягом 0,04...0,056 мм к сопрягаемому колесу поз. 2.
3. Неуказанная шероховатость Ra 2,5.
4. Сборка по чертежам с гарантированным зазором.
5. Осевое усилие удержания колеса поз. 2 относительно вала поз. 1 не менее 5500 Н.
6. Остальные технические требования по ОСТ 1 Б95 2606-90.

									14.Л7710.01.050СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилов		09.11	Вал						58,2 г	4:1
Пров.		Данилов			Сборочный чертеж							
Т.контр.		Данилов								Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ачкеев								ФГУП ПО "Север"		
Утв.		Ачкеев										

Копировал

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А2			14.Л710.01.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	14.Л710.01.061	Вал-шестерня	1	
				Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72,		
				40...45 HRC		
Б4		2	14.Л710.01.062	Колесо	1	
				Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72,		
				30...35 HRC		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		18.04.2019
Пров.		Палехин		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.Л710.01.060

Вал

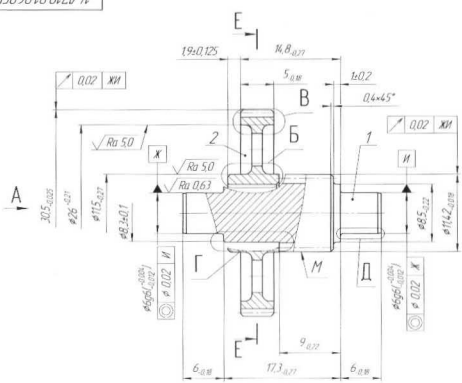
Лит.	Лист	Листов
		1

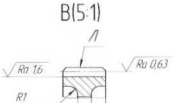
ФГУП ПО "Север"

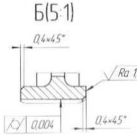
Копировал

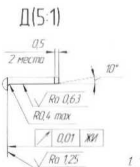
Формат А4

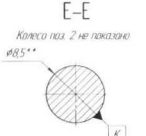
14.7710.01.060СБ

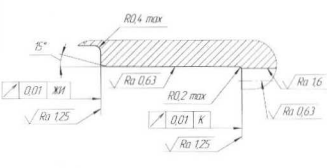


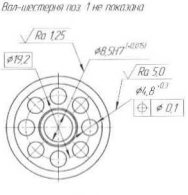












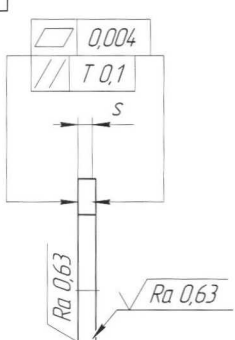
Зубчатый венец		Л	М
Модуль	m	0,5	0,6
Число зубьев	z	59	17
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0	0,02
Степень точности		7-Е	7-Е
Размер по роликам (шарикам)	M	$30,72^{-0,061}_{-0,170}$	$11,59^{-0,057}_{-0,110}$
Диаметр ролика (шарика)	D	0,866	1,023
Делительный диаметр	d	29,50	10,20
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	14.7710.01.170	14.7710.01.050
Межосевое расстояние	a_w	19,25	26,1

1. *Размеры для справок.
2. **Размер выполнять с диаметральным натягом 0,015...0,025 мм к сопрягаемому колесу поз. 2.
3. Неуказанная шероховатость - $\sqrt{Ra\ 2,5}$.
4. Сборка механизма с сопрягаемым зазором.
5. Осевое усилие удержания колеса поз. 2 относительно вала поз. 1 не менее 2200 Н.
6. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

					14.7710.01.060СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилов		30.11		27,0 г	4:1
Пров.		Рыжков			Сборочный чертеж		
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Начаев				ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Калиев					

Копировал | Формат А2

14Л710.01.101



Обозначение	Заготовка Кольцо стопорное ГОСТ 13940-86	S	Масса, г
14Л710.01.101	Кольцо А5	$0,5_{-0,05}$	0,04
14Л710.01.101-01	Кольцо А7	$0,6_{-0,05}$	0,13
14Л710.01.101-02	Кольцо А17	$0,8_{-0,05}$	0,80

1. Размер после покрытия.
2. Покрытие Ц3. хр.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Екимов		
Т.контр.				
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14Л710.01.101

Кольцо стопорное

Лит.	Масса	Масштаб
		—

Лист | Листов 1

См. табл

ФГУП ПО "Север"

Копировал | Формат А4

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*)			14.1710.01.110СБ	Сборочный чертеж		*) А3, А2
				Сборочные единицы		
А4		1	14.1710.01.120	Сектор	1	
А4		2	14.1710.01.150	Вал		1 шт.
						допуск.
						замена
						на поз. 7
А4		3	14.1710.01.160	Вал		1 шт.
						допуск.
						замена
						на поз. 8
А4		4	14.1710.01.170	Вал	1	
А4		5	14.1710.01.200	Корпус	1	
А4		6	14.1710.01.250	Корпус	1	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		10.4.2019
Пров.		Полехин		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.1710.01.110

Редуктор

Лит.	Лист	Листов
	1	4

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		7	14.1710.01.050	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 2
А4		8	14.1710.01.060	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 3
				Детали		
А4		9	14.1710.01.101	Кольцо стопорное	1	
А4		10	14.1710.01.111	Винт	1	
				Стандартные изделия		
		–		Винт М4-6g×25.109.30ХГСА.016 ОСТ 95 1440-73 (Заготовка для 14.1710.01.111)	1	
		12		Винт М4-6g×25.109.30ХГСА.016 ГОСТ 11738-84		3 шт. допуск. замена поз. 15
		–		Кольцо А5 ГОСТ 13940-86 (Заготовка для 14.1710.01.101)	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.01.110	Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		13		Перемычка А13-200	1	
				ГОСТ 18707-73		
		14		Болт М4-6g×20.109.30ХГСА.016	4	
				ОСТ 95 1435-75		
		15		Винт М4-6g×25.109.30ХГСА.016		3 шт.
				ОСТ 95 1440-73		допуск.
						замена
						на поз. 12

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

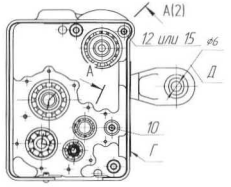
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.01.110	Лист 3

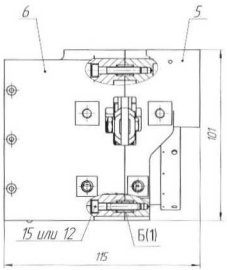
Копировал Формат А4

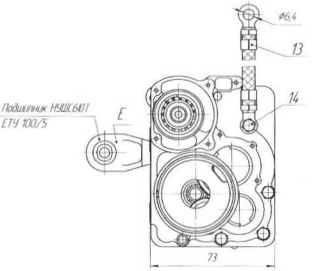
Лист регистрации изменений

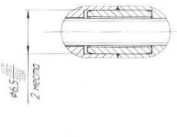
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

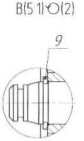
14.Л710.01.110СБ











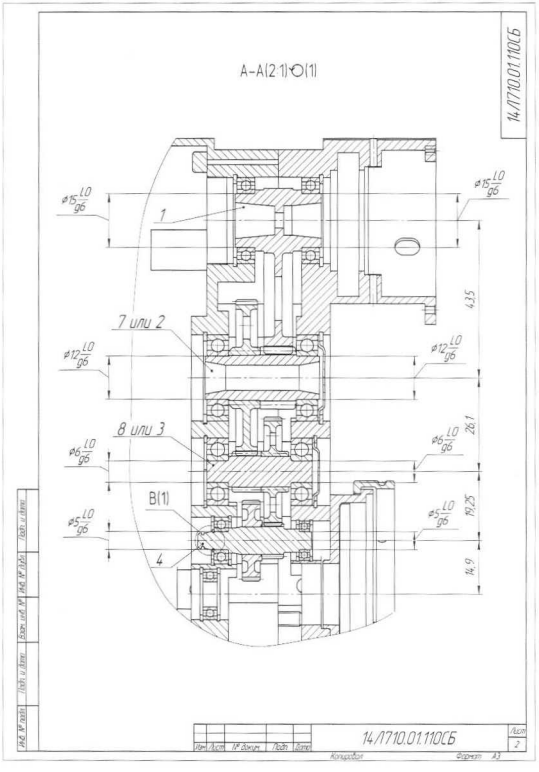
1. Размеры для справок.
2. Установка подшипника поз. 13 по ГОСТ 19005-81.
3. Винты поз. 10, 12 или 15 и болты поз. 14 стопорить по ОСТ 107460091.014-2004, вид 23К. Допускается использовать клей ВК-9 ОСТ В95 1653-75. Наличие краски (клея) не допускается:
3.1. вне резьбовых соединений,
3.2. на внутренних поверхностях корпусов поз. 5 и 6,
3.3. на (в) движущихся частях редуктора.
4. На поверхности трения качения тонким слоем смазку ВНИИ НП -274м ГОСТ 19337-73.
5. Осевой люфт на выходном звене в любом положении сектора поз. 1 при зафиксированном валу поз. 4 – 0,048 max мм.
Измерительные поверхности – отверстие Д и поверхность Г.
Обеспечить подбором пар зацепления.
6. Измерительное усилие 350 min Н – 3500 max Н.
7. Направление действия измерительного усилия – по оси тяги Е сектора поз. 1.
8. Направление измерения люфта – по оси тяги Е сектора поз. 1.
9. Редуктор должен проворачиваться свободно, без ударов и заеданий.

10. Не допускается соударение тяги Е сектора поз. 1 с. корпусами поз. 5 и 6.
11. Остальные технические требования по 6.1 ГОСТ 3635-78, ОСТ В95 2606-90.

						14.Л710.01.110СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Данилов			Редуктор	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Власов					7275 г	1:1
Т.контр.		Арасланов			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
Н.контр.		Чечкин				ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Галков					

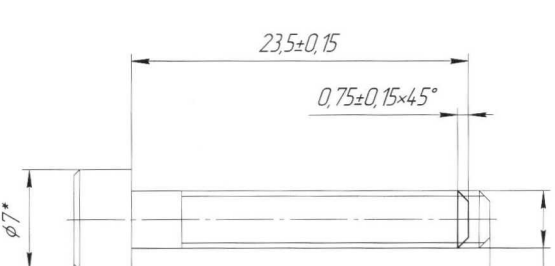
Копировал

Формат А2


А–А(2:1)↻(1)
14.Л710.01.110СБ
ø15 L0/g6
1
ø15 L0/g6
4,35
7 или 2
ø12 L0/g6
ø12 L0/g6
28,1
8 или 3
ø6 L0/g6
ø6 L0/g6
В(1)
ø5 L0/g6
ø5 L0/g6
19,25
4
14,9
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
14.Л710.01.110СБ
Лист 2
Копировал
Формат А3

14.Л710.01.111

Rz 40



1. *Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Перед. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		5.08.12
Пров.		Палехин		
Т.контр.		Баранов		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.Л710.01.111

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
	3,31 г	4:1
Лист	Листов 1	

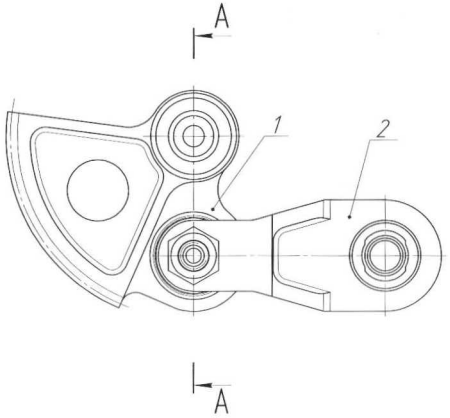
Заготовка
Винт М4-6g×25.109.30ХГСА.016 ОСТ 95 1440-73

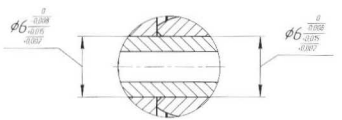
ФГУП ПО "Север"

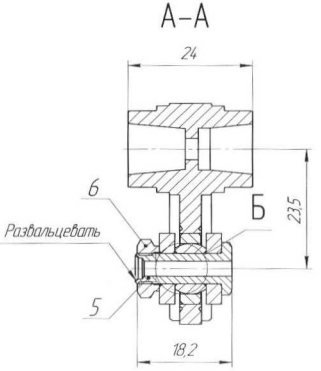
Копировал

Формат А4

14.1710.01.120СБ







1. Размер для справок.
2. Форма и размер развальцовки должны соответствовать контрольному образцу.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90 и 6.1 ГОСТ 3635-78
4. Направление действующей нагрузки по оси тяги поз. 2.

					14.1710.01.120СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилова					87,6 г	2:1
Пров.		Екимов			Сборочный чертеж			
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Нечаев				ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Екимов					

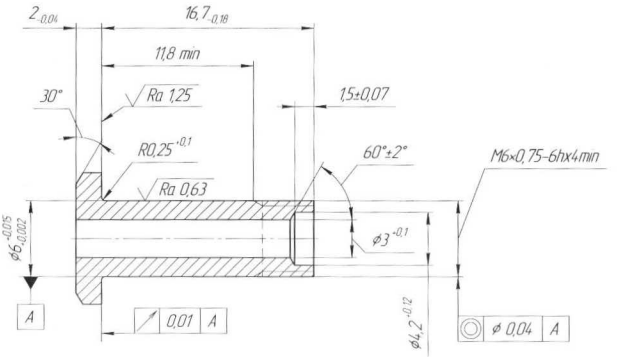
Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Перв. примен. 14.1710.01.110 | Справ. №

14.1710.01.121

Ra 2,5 (√)



1. Покрытие Хим. Пас.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

				14.1710.01.121	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Данилов		Болт	Лит. / Масса / Масштаб: 3,6 г / 5:1
Пров.		Гилков			Лист / Листов: 1
Т.контр.					
Н.контр.		Ничков		Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72	ФГУП ПО "Север"
Утв.		Екимов			

Копировал

Формат А3

Перв. примен. 14.1710.01.120

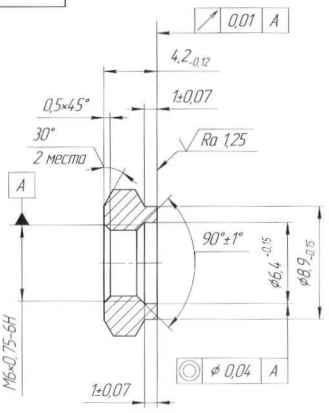
Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

14/1710.01.122

Ra 2,5 (√)



1. 35..40 HRC.
2. Покрытие Хим. Пас.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

					14/1710.01.122		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Панкова		01.21			1,7 г / 5:1
Пров.		Ежиков				Лист	Листов 1
Т.контр.		Слабуха					
Н.контр.		Нечаев			Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72	ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Ежиков					

Копировал Формат А3

Перв. примен. 14/1710.01.120
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			14.1710.01.130СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	14.1710.01.131	Сектор	1	
				Стандартные изделия		
		4		Подшипник НУШС6Ю7Т ЕТУ 100/5	1	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Екимов		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.1710.01.130

Сектор

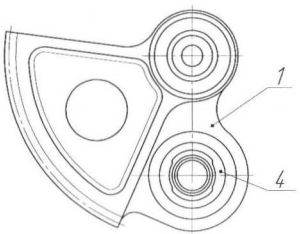
Лит.	Лист.	Листов
		1

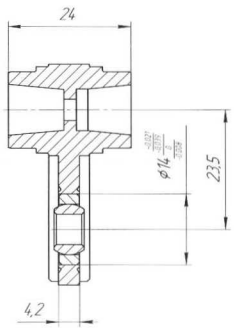
ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

14Л710.01.130СБ





1. Размеры для справок.
2. Допустимое угловое смещение внешней обоймы подшипника поз. 4 от номинального расположения -3°.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.
4. Заделка 2 – ОСТ 1 03841-76.

					14Л710.01.130СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шамилова		07.26			66,72	2:1
Пров.		Ежимов				Лист	Листов 1
Т.контр.						ФГУП ПО "Север"	
Н.контр.		Нечаев					
Утв.		Ежимов					

Копировал

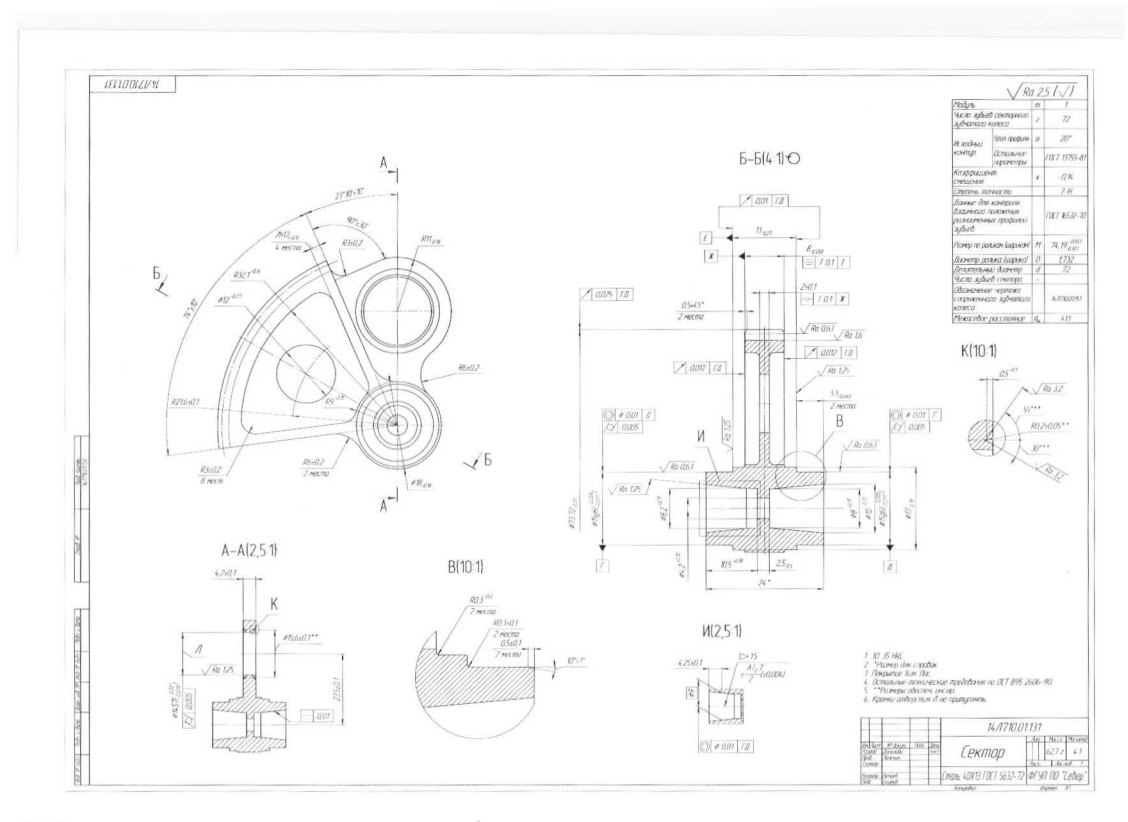
Формат А3

Перв. примен. 14Л710.01.120

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата


Rа 2,5
Б-Б(4:1)
А-А(2,5:1)
В(10:1)
И(2,5:1)
К(10:1)
Сектор
14.4710.01.111
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72 ФГУП ПО "Сатурн"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			14.Л710.01.14.0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	14.Л710.01.14.1	Тяга	1	
				Стандартные изделия		
		4		Подшипник НЮШС6Ю7 ЕТУ 100/5	1	

Перед. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Екимов		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.Л710.01.14.0

Тяга

Лит.	Лист	Листов
		1

ФГУП ПО "Север"

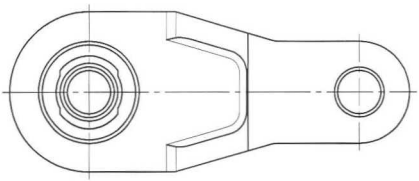
Копировал

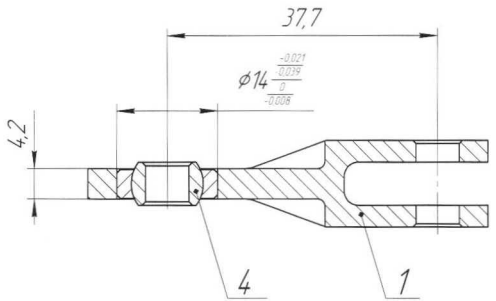
Формат А4

14.Л710.01.140СБ

Перв. примен. 14.Л710.01.140

Справ. №





1. Размеры для справок.
2. Допустимое угловое смещение внешней обоймы подшипника поз. 4 от номинального расположения –3°.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606–90.
4. Заделка 1 – ОСТ 1 03841–76.
5. В подшипник поз. 4 заложить смазку ВНИИ НП–274н ГОСТ 19337–73 по технологии предприятия–изготовителя.

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Екимов		
Т.контр.				
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.Л710.01.140СБ

Тяга

Сборочный чертеж

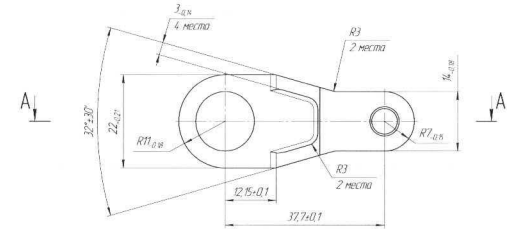
Лит.	Масса	Масштаб
	16,1 г	2:1
Лист	Листов 1	

ФГУП ПО "Север"

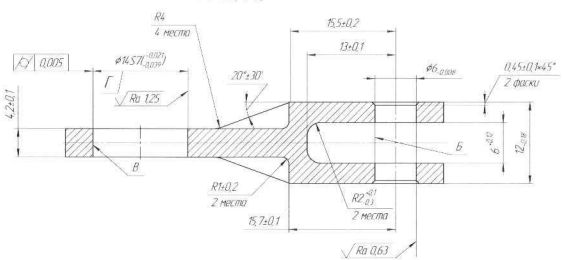
Копировал Формат А4

14.1710.01.14.1

$\sqrt{Ra\ 2.5}$ ($\sqrt{1}$)



A–A(4:1)



1. Покрытие Ан. Окс. нагр. кроме поверхностей Б и В.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 26.06–90.
3. Кромки отверстия Г не притуплять.

								14.1710.01.14.1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилова			Тяга			12.1 г	2.5:1
Пров.		Сычков					Лист	Листов	1
Н. контр.									
Утверд.		Ухтанов			В95Т ГОСТ 4784–74		ФГУП ПО "Сефер"		
Нач.		Сычков							

Копировал

Формат А2

Перв. примен. 14.1710.01.14.1

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			14.Л710.01.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	14.Л710.01.210	Корпус	1	
				Детали		
А2		3	14.Л710.01.202	Щит	1	
А2		4	14.Л710.01.203	Гайка	1	
А4		5	14.Л710.01.205	Крышка	1	
		6	-01	Крышка	1	
А3		7	14.Л710.01.206	Кольцо стопорное	2	
		8	-03	Кольцо стопорное	1	
		9	-04	Кольцо стопорное	2	

Перв. примен. 14.Л710.01.110

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		08.08.2016
Пров.		Скоморохова		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.Л710.01.200

Корпус

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ФГУП ПО "Север"

Копировал Формат А4

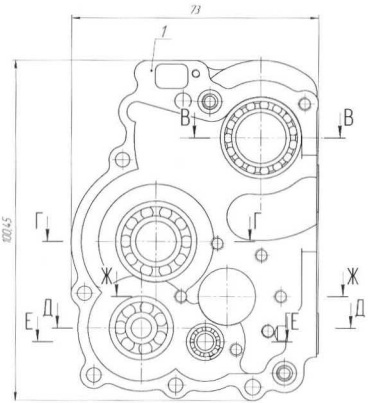
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
А3		10	14.Л710.01.207	Изолятор	1	
				Стандартные изделия		
		13		Винт М4-6g×8.36.30ХГСА.016 ОСТ 95 1439-73	6	
				Кольца ГОСТ 13941-86		
		–		Кольцо А11 (Заготовка для 14.Л710.01.206)	2	
		–		Кольцо А19 (Заготовка для 14.Л710.01.206-03)	1	
		–		Кольцо А24 (Заготовка для 14.Л710.01.206-04)	2	
				Подшипники ГОСТ 8338-75		
		14		Подшипник 6-1000802	1	
		15		Подшипник 26	1	
		16		Подшипник 1000085	1	
		17		Подшипник 1000901	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

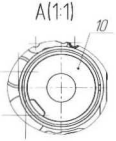
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.Л710.01.200	Лист 2

Копировал Формат А4

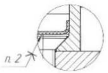
14.1710.01.200СБ



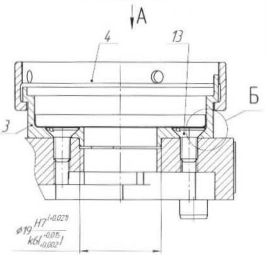
А(1:1)



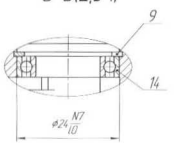
Б(4:1)



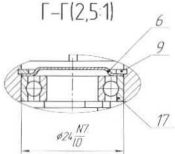
Ж–Ж(2,5:1)



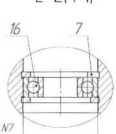
В–В(2,5:1)



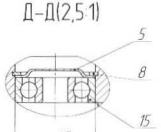
Г–Г(2,5:1)



Е–Е(4:1)



Д–Д(2,5:1)



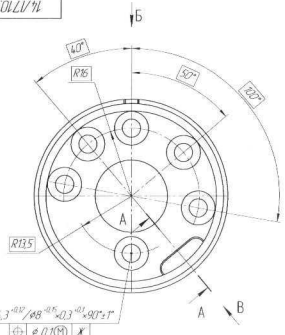
Подшипник		Количество смазки
обозначение	поз.	$мм^3$
6-1000802	14	160
26	15	177
1000185	16	37
1000901	17	230

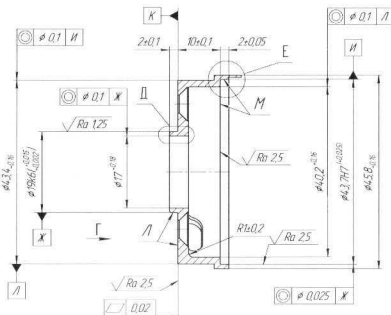
1. Размеры для справок.
2. Клей ВК–9 ОСТ В95 1653–75. Наличие клея вне клеевого шва не допускается.
3. Винты поз. 13 и стопорить по ОСТ 107460091074–204, вид 23К. Допускается использовать клей ВК–9 ОСТ В95 1653–75. Наличие краски (клея) вне резьбового соединения не допускается.
4. Подшипник поз. 14–17 набить смазкой ВНИИ НП–274м ГОСТ 19337–73 согласно таблице по технологии предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606–90.
6. Допускается шкив поз. 3, гайку поз. 4, винты поз. 13 и изолятор поз. 10 устанавливать в редукторе 14.1710.01.110.

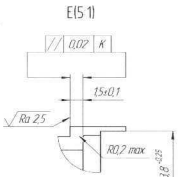
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.01.200СБ		
Разраб.		Климова			Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сергеенков			Сварочный чертеж		2118 г	2:1
Т.контр.		Гаврилов				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Начаев				ФГУП ПО "Север"		
Утв.		Сергеев						

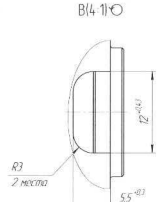
Копировал Формат А2

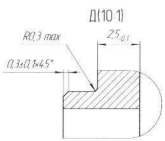
14.17.10.01.202

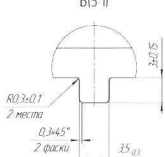


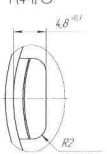












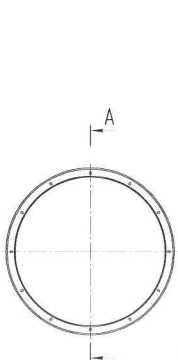
1. Материал-заменитель В95.1 ГОСТ 4.784–97.
2. Покрытие Ан. Окс. нар. Допускается отсутствие покрытия на поверхностях Л и М. Площадь покрытия 0,58 дм².
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

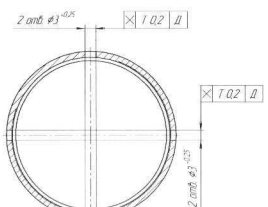
						14.17.10.01.202	
Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Шилкова			Щит	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Семенова					13,3 г	2:5,1
Т.контр.		Баранов				Лист	Листов 1
Н.контр.		Яковлев			Д16Т ГОСТ 4.784–97	ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Шилкова					

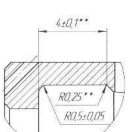
Копировал Формат А2

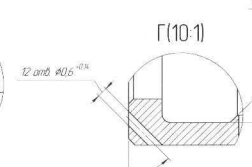
14.Л710.01.203

Ra 6,3 (√)









1. *Размер для справок.
2. **Размеры обеспеч. инстр.
3. Покрытие Ан. Окс. нар.
4. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

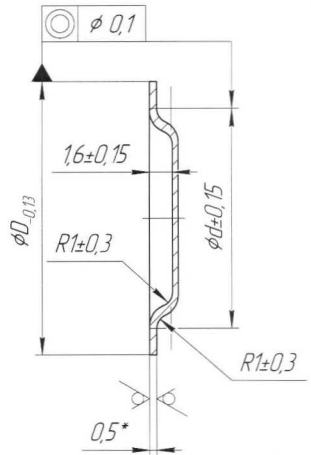
						14.Л710.01.203		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кадыев			Гайка			8,4 г	2:1
Пров.		Шилова					Лист	Листов	1
Т.контр.									
Н.контр.		Ченнов			Д16Т ГОСТ 4784-97		ФГУП ПО "Север"		
Утв.		Ченнов							

Копировал

Формат А2

14Л710.01.205

Ra 2,5 (√)



Обозначение	øD	ød	Масса, г
14Л710.01.205	18,9	15,2	1,3
14Л710.01.205-01	23,9	19,5	2,0

1. *Размер для справок.
2. Покрытие Ц6. хр.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Перв. примен. 14Л710.01.200
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Палехин		
Т.контр.				
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14Л710.01.205

Крышка

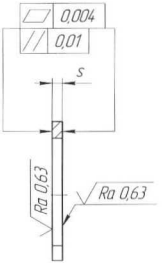
Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл	4:1
Лист	Листов 1	

0,5 ГОСТ 19904-90
Лист 08кп ГОСТ 9045-93

ФГУП ПО "Север"

Копировал Формат А4

14.71710.01.206



Обозначение	Заготовка Кольцо стопорное ГОСТ 13941-86	S, мм	Масса, г
14.1710.01.206	Кольцо А11	$0,8_{-0,05}$	0,22
-01	Кольцо А13	$0,8_{-0,05}$	0,35
-02	Кольцо А14	$0,8_{-0,05}$	0,38
-03	Кольцо А19	$0,8_{-0,05}$	0,63
-04	Кольцо А24	$1_{-0,05}$	1,26

1. Размер после покрытия.
2. Покрытие Ц.Э. хр.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

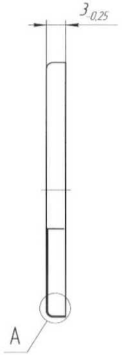
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.01.206			
Разраб.		Данилова			Кольцо стопорное	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Екимов					См. табл	---
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Нечаев			См. табл	ФГУП ПО "Север"		
Утв.		Екимов						

Копировал Формат А3

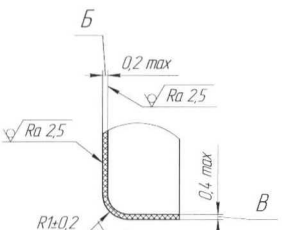
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

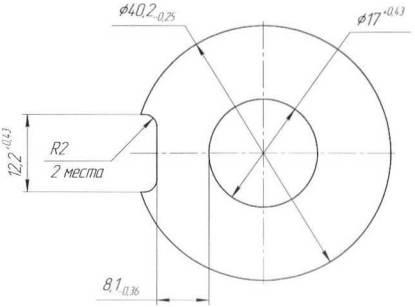
14.1710.01.207

Rz 20 (√)



A(10:1)





1. Количество слоев ткани – 2.
2. Допускаются складки ткани согласно контрольному образцу.
3. Пропитать компаундом ПК-11 ОСТ В95 2373-83.
4. Расслоение не допускается.
5. Переход размера Б в размер В в пределах радиуса Г.
6. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.
7. Материал-заменитель: Картон электроизоляционный ЭВТ-0,2 ГОСТ 2824-86, при этом требования п. 3 допускается не выполнять.

						14.1710.01.207	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилова			Изолятор		0,37 г	2,5:1
Пров.		Скопцова						
Т.контр.		Баранов				Лист	Листов 1
Н.контр.		Нечаев			ЭЗ-100 ГОСТ 19907-83	ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Климов					

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			14Л710.01.210СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	14Л710.01.211	Корпус	1	*) А4, А1
А4		2	14Л710.01.212	Втулка	2	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		08.08.17
Пров.		Скоморохова		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14Л710.01.210

Корпус

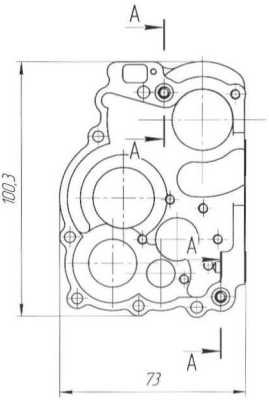
Лит.	Лист	Листов
		1

ФГУП ПО "Север"

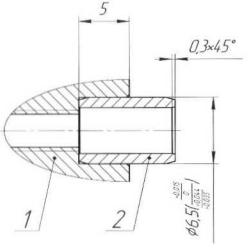
Копировал

Формат А4

14/1710.01.210СБ



A–A(4:1)



1. Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

					14/1710.01.210СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса 150,6 г / Масштаб 1:1
Разраб.		Данилова		2019			
Пров.		Скнарихина				Лист	Листов 1
Т.контр.		Пархоменк.				ФГУП ПО "Север"	
Н.контр.		Нечаев					
Утв.		Екимов					

Копировал

Формат А3

Перв. примен. 14/1710.01.210

Справ. №

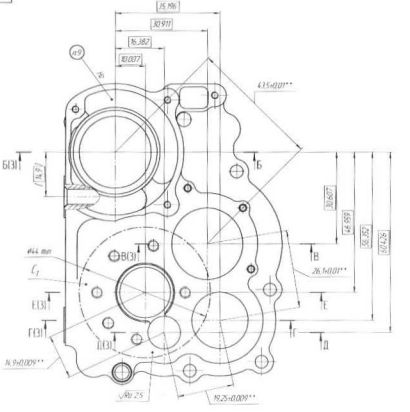
Подп. и дата

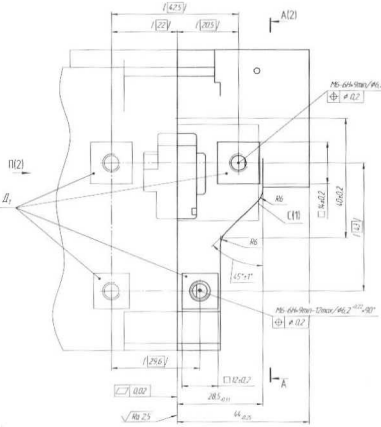
Инв. № дубл.

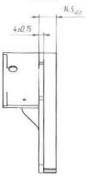
Взам. инв. №

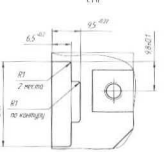
Подп. и дата

Инв. № подл.





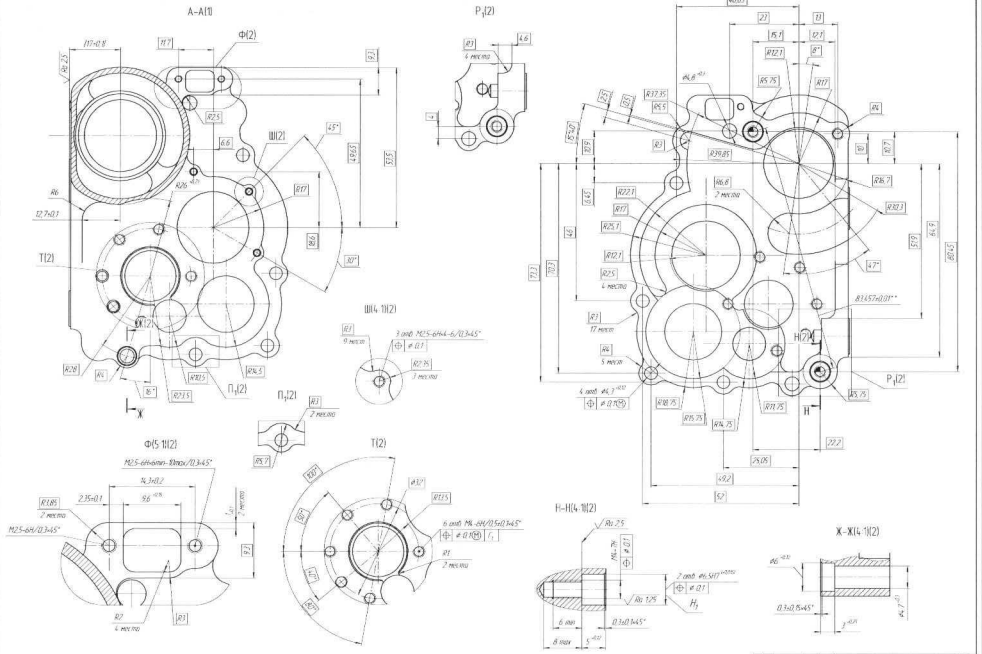


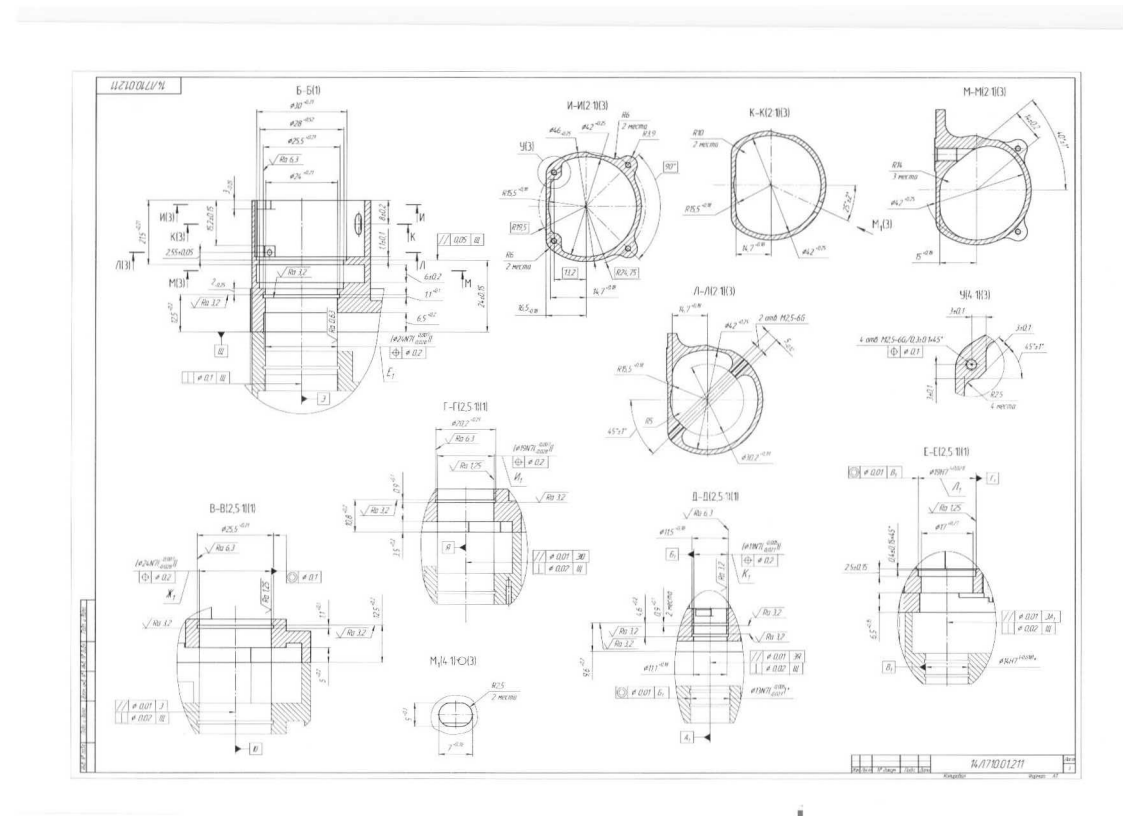


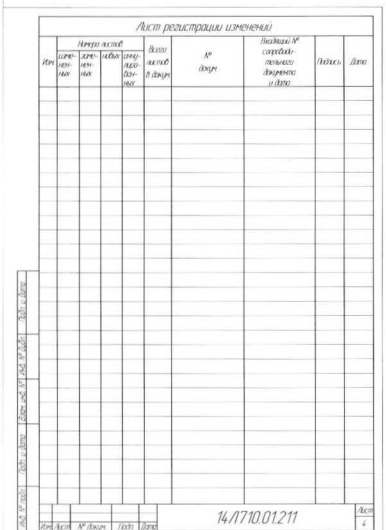
1. Материал-заменитель: В95.1 ГОСТ 4784-97
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры обеспечить для диаметров Ґ, Ж, И, К, и Л, М.
4. Обработку по размерам в кафедральных скобках производить в составе сборки изделия М.77.80.01.211 совместно с корпусом М.77.80.01.152.
5. Допуск формы кольцевого профиля 0,1 мм.
6. Отклонение торцевого биения Д₁ от общей прилегающей плоскости не более 0,02 мм.
7. Покрытие Ан.Окс. нар. Второстепенные наружные (неуказанные) покрыть в местах сопрягаемых обработку. Площадь покрытия 3,0 дм².
8. Основные технические требования по ОСТ 1 В95.2006-90.

9. Маркировать произвольным шрифтом высотой 3 мм, размеры придать графически и предельные отклонения по ГОСТ 2.0308-85.
10. Допуск параллельности поверхности Ґ, 0,02 мм относительно поверхности Ш.

| | | |

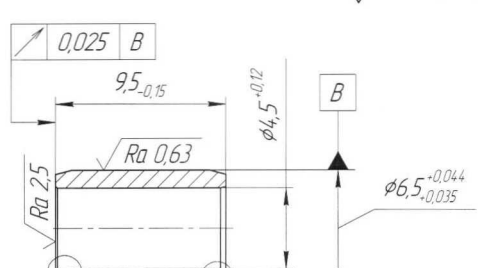

А–А(1)
Ф(2)
Ш(2)
Т(2)
П1(2)
П2(2)
Ш(4,1)(2)
Ф(5,1)(2)
Т(2)
Р1(2)
П(2,5,1)(1)
Р1(2)
Н–Н(4,1)(2)
Х–Х(4,1)(2)
14.7710.01.211


Б-Б(1)
И-И(2:1)(3)
К-К(2:1)(3)
М-М(2:1)(3)
Ц(3)
Л-Л(2:1)(3)
Ч(4:1)(3)
Г-Г(2,5:1)(1)
Е-Е(2,5:1)(1)
В-В(2,5:1)(1)
Д-Д(2,5:1)(1)
М14×1(4:1)(3)
14.1701211

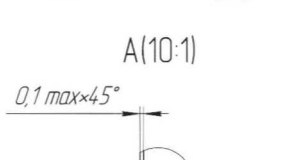

Лист регистрации изменений
Изм.
Номера листов (страниц)
измененных
замененных
новых
аннулированных
Всего листов (страниц) в докум.
№ докум.
Входящий № сопроводительного документа и дата
Подпись
Дата
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
14.1710.01.211
Лист 4
Копировал
Формат А4

14Л710.01.212

Ra 5,0 (√)



А(10:1)



Б(10:1)

1. 32...35 HRC.
2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Перв. примен. 14Л710.01.210

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Пров.		Палехин		
Т.контр.				
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14Л710.01.212

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2 г	5:1
Лист	Листов 1	

Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			14.1710.01.250СБ	Сборочный чертеж		*) А4, А3
				Детали		
А3		1	14.1710.01.206-01	Кольцо стопорное	2	
		2	14.1710.01.206-02	Кольцо стопорное	2	
		3	14.1710.01.206-03	Кольцо стопорное	1	
		4	14.1710.01.206-04	Кольцо стопорное	2	
*)		5	14.1710.01.251	Корпус	1	*) А4, А1
				Стандартные изделия		
				Кольца ГОСТ 13941-86		
		–		Кольцо А13	2	
				(Заготовка для		
				14.1710.01.206-01)		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Корзик		
Пров.		Данилова		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14.1710.01.250

Корпус

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

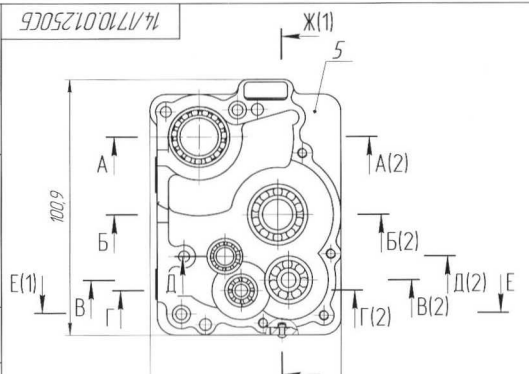
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		–		Кольцо А14	2	
				(Заготовка для		
				14/1710.01.206-02)		
		–		Кольцо А19	1	
				(Заготовка для		
				14/1710.01.206-03)		
		–		Кольцо А24	2	
				(Заготовка для		
				14/1710.01.206-04)		
		8		Подшипник 6-100802	1	
		9		Подшипник 26	1	
		10		Подшипник 1000095	1	
		11		Подшипник 1000901	1	
		12		Подшипник 2000087	1	
		13		Заклепка 2×5.32.0-Ви(99,5)6	1	
				ГОСТ 10299-80		
		14		Лепесток 001	1	
				ОСТ 95 1358-73		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14/1710.01.250	Лист 2

Копировал Формат А4

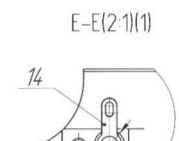
14Л710.01.250СБ



Подшипник		Количество смазки
обозначение	поз.	$мм^3$
6-1000802	8	160
26	9	177
1000095	10	50
1000901	11	230
2000087	12	60

1. Размеры для справок.
2. Подшипник поз. 8 – 12 набить смазкой ВНИИ НП-274н ГОСТ 19337-73 согласно таблице по технологии предприятия-изготовителя.
3. Контактирующую поверхн. И корпуса поз. 5 под лепестком поз. 14 зачистить до металлического блеска, удалением металла 0,3max мм. Сопрягаемые поверхн. корпуса поз. 5 и лепестка поз. 14 обезжирить, непосредственно перед установкой заклепки поз. 13. Зачищенную поверхн. корпуса поз. 5, выступающую за габарит контактирующих поверхн., покрыть лаком УР-231 ТУ6-21-14-90. Допускается покрытие грунтовкой АК 070 по ОСТ 95 114.0-73. Переходное сопротивление между контактирующими поверхн. допускается не более 600 мкОм. Нанесение лака (грунтовки) выполнить не позднее 6 ч с момента начала выполнения пункта 3 ТТ.
4. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Е-Е(2:1)(1)



Ж-Ж(2:1)(1)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14Л710.01.250СБ		
Разраб.		Данилова		20.07.20	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Полежин					0,3	1:1
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Нечаев				ФГУП ПО "Север"		
Утв.		Екимов						

Копировал

Формат А3

Перв. примен. 14Л710.01.150

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

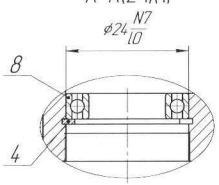
Взам. инв. №

Подп. и дата

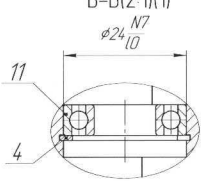
Инв. № подл.

14Л710.01.250СБ

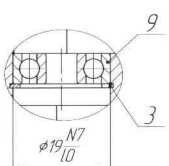
А–А(2:1)(1)



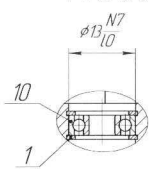
Б–Б(2:1)(1)



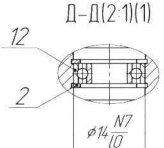
В–В(2:1)(1)



Г–Г(2:1)(1)



Д–Д(2:1)(1)

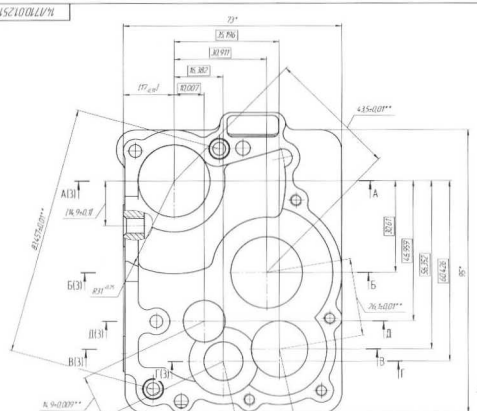


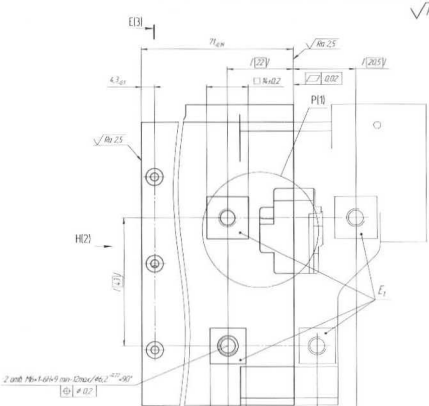
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

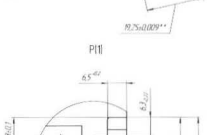
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14Л710.01.250СБ	Лист 2

Копировал Формат А4

14.7710.01.251

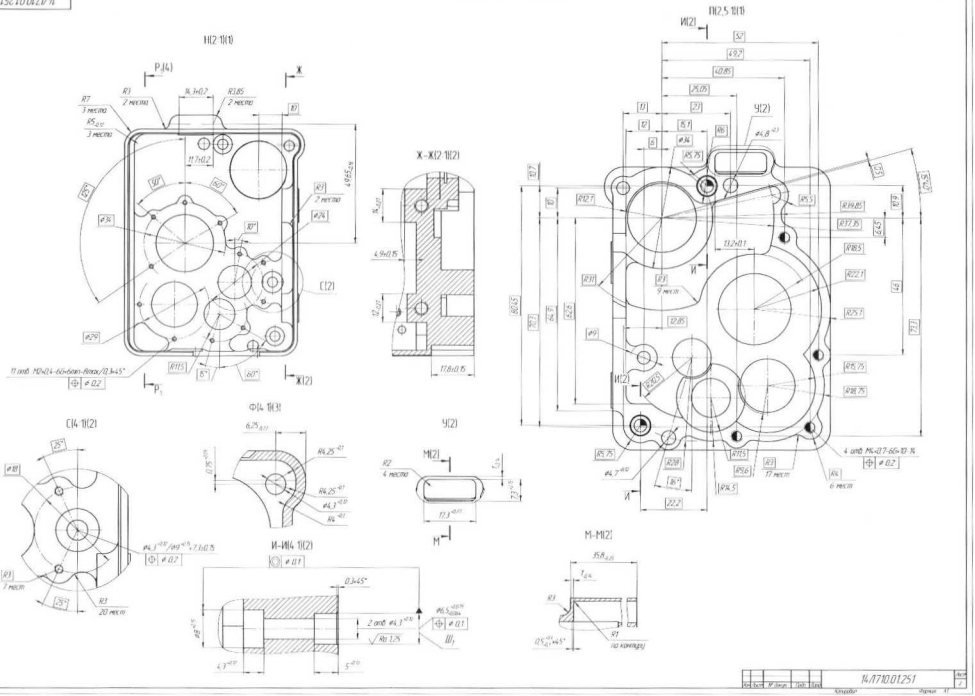


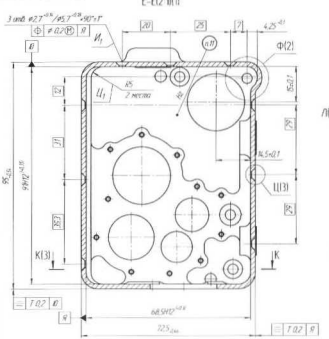


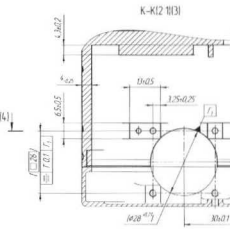


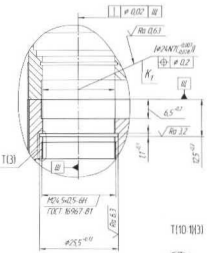
1. Материал заготовки: 8Б5.1 ГОСТ 4784-97.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры обеспечить для деталей К, Л, М, Н, П, Ш.
4. Обработку по размерам Б «Базовыми осями» производить совместно с корпусом 14.7710.01.211 в сборе (Сборка 14.7710.01.210 и с крышкой 14.7710.02.401.
5. Отклонение соосности отв. Г, от общей прилегающей плоскости не более 0,07 мм.
6. Отклонение осей соосности И, и Ж, от общей плоскости не более 0,07 мм.
7. Покрытие: Ан. Окс. нар. кроме поверхности Ф. Толщина покрытия 6,1 Ви*. В местах совместно обработки и на размер Ш, допускается нанесение консервирующего покрытия.
8. Остальные технические требования по ОСТ 1 895 2626-90.
9. Шероховатость поверхности Ф, ... Ra 1,25.
10. Допуск несоосности поверхности Ф, 0,05 мм.
11. Маркировать предельным шрифтом высотой 3 мм, размеры профиля прорезки и предельные отклонения по ГОСТ 26.008-85.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.7710.01.251			
Разраб.	Шилов					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Самсонов							2610 г	2,5:1
Н.контр.	Кулов						Лист 1	Листов 1	
Утверд.	Чижов					Д16Т ГОСТ 4784-97 Ф1.4Л10 Тебар			
Копировал							Формат А1		

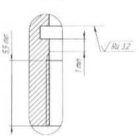

Н(2:1)(1)
Р(4)
Х
R7
3 места
R3
7 мест
16,1±0,2
R185
2 места
R7
3 места
65,25
3 места
11,7±0,2
R7
2 места
695,48
30°
30°
30°
30°
30°
Ø6,4
Ø4,8
Ø9,5
Ø4,5
С(2)
11 отв. М24×1-6G×6ан-8е/α=12,345°
Ø 0,2
R115
5°
60°
Х(2)
Х–Х(2:1)(2)
R5,4±0,1
4,9±0,15
12,4±0,1
17,8±0,15
П(2,5:1)(1)
И(2)
52
49,7
42,85
35,05
31
27
10
8
5,7
Ø4,4
Ø5,75
Ø4,8
У(2)
Ø19,85
Ø17,75
Ø18,5
Ø22,7
Ø21,5
Ø19,5
Ø18,75
Ø16,75
Ø15,75
Ø14,75
Ø11,5
Ø9,5
Ø7,4
Ø6,2
Ø5,1
Ø4,7
11,2±0,1
И
3 места
12,85
R9
R3
3 места
R3
2 места
R3
6 мест
R6
6 мест
4 отв. М4×0,7-6G×10 N
Ø 0,2
И
С(4:1)(2)
Ø8,8
Ø8,8
Ø4,3
Ø 0,2
R3
20 мест
Ф(4:1)(3)
6,25
R4,25
R4,25
Ø4,3
R4
У(2)
R2
4 места
М(2)
5,5
17,3
М
И–И(4:1)(2)
Ø 0,1
0,3±45°
2 отв. Ø4,3
Ø 0,1
Ш
Ra 1,6
М–М(2)
15,8
R3
R7
(2 конца)
14/7100125?
Лит.
Масса
Масштаб
Лист
Листов 1

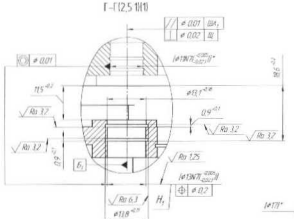

Е–Е(2:1)(1)
3 отв. Ø27,5 +0,35 / Ø45,7 +0,39 ×90°±1°
Ф(2)
Ц(3)
К(3)
68,5H12 +0,18
325 0,46

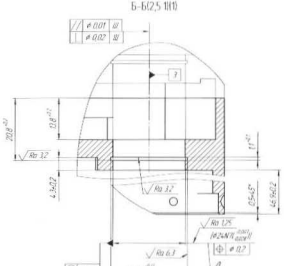

К–К(2:1)(3)
13±0,25
1,75±0,25
Л(4)
Ø28 +0,14
30±0,1

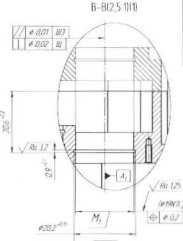

А–А(2,5:1)(1)
Т(3)
М24×1,5(6H)
ГОСТ 16967-81
Ø25,5 +0,11

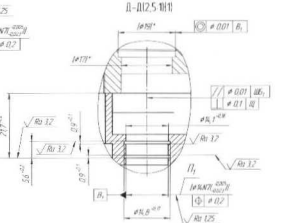
Ц(3)
6 отв. Ø27,5 +0,35 / Ø45,7 +0,39 ×90°±1°


Т(10:1)(3)


Г–Г(2,5:1)(1)

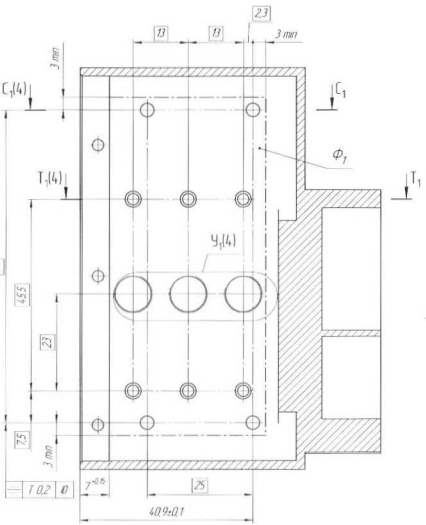

Б–Б(2,5:1)(1)


В–В(2,5:1)(1)

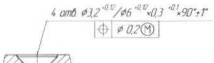

Д–Д(2,5:1)(1)

14/1710.01.251

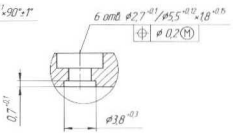
P_1–P_1(2)



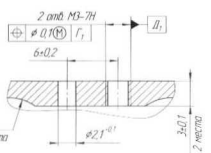
C_1–C_1(4:1)(4)



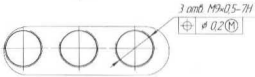
T_1–T_1(5:1)

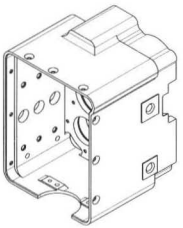


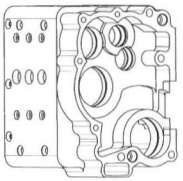
$Л$–$Л$(5:1)(3)



$Ч_1$(4)







14/1710.01.251

Лист 4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал Формат А2

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц) измененных	Номера листов (страниц) замененных	Номера листов (страниц) новых	Номера листов (страниц) аннулированных	Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.01.251	Лист 5

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			14Л710.02.400СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	14Л710.02.401	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Заклепка 2×5.32.0-Ви(99,5)6 ГОСТ 10299-80	1	
		5		Лепесток 001 ОСТ 95 1352-73	1	

Перв. примен. 14Л710.02.000

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		22.02.20
Пров.		Палехин		
Н.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

14Л710.02.400

Крышка

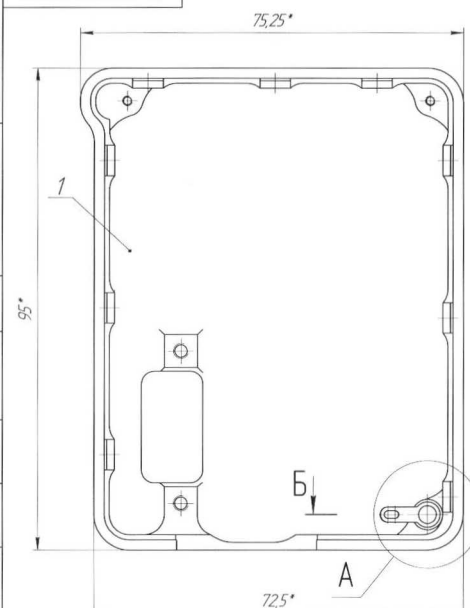
Лит.	Лист	Листов
		1

ФГУП ПО "Север"

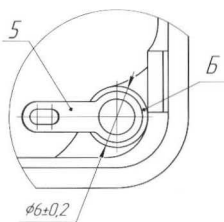
Копировал

Формат А4

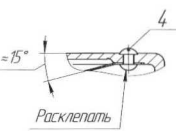
14/1710.02.400СБ



А(4:1)



Б–Б(2:1)



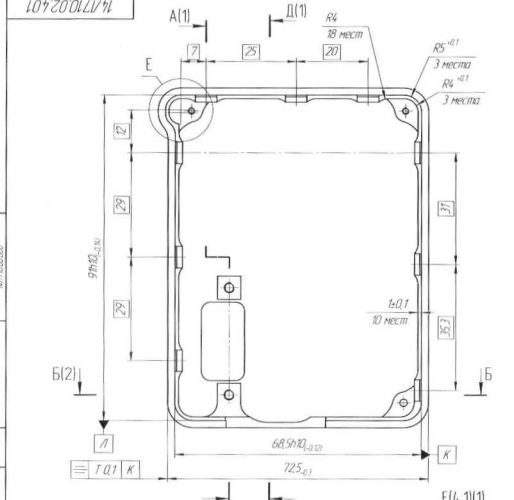
1. *Размеры для справок.
2. Контактирующую поверхн. Б крышки поз. 1 под лепестком поз. 5 зачистить до металлического блеска, удалением металла 0,3max мм. Сопрягаемые поверхн. крышки поз. 1 и лепестка поз. 5 обезжирить, непосредственно перед установкой заклепки поз. 4. Зачищенную поверхн. крышки поз. 1, выступающую за габарит контактирующих поверхн., покрыть лаком УР-231 ТУ6-21-14-90. Допускается покрытие грунтовкой АК 070 по ОСТ 95 1140-73. Переходное сопротивление между контактирующими поверхн. допускается не более 600 мкОм. Нанесение лака (грунтовки) выполнить не позднее 6 ч с момента начала выполнения п. 2 ТТ.
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

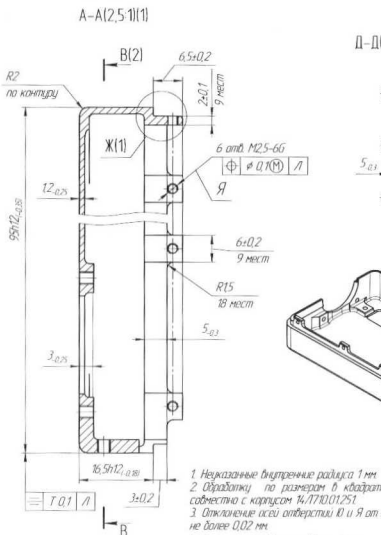
					14/1710.02.400СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Данилова		22.01.19			54,8 г	2:1
Пров.		Полехин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Нечаев				ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Екимов					

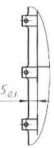
Копировал Формат А3

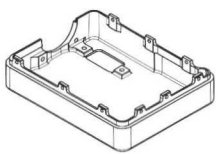
Перв. примен. 14/1710.02.2020
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

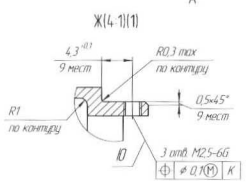
14.1710.02.401

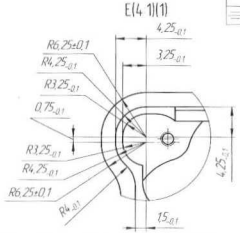












1. Неуказанные внутренние радиусы 1 мм.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с корпусом 14.1710.01.251.
3. Отклонение осей отверстий Ю и Я от общей плоскости не более 0,02 мм.
4. Покрытие Ан. Окс. нхр. Площадь покрытия 2,76 дм^2.
5. Маркировать заводской номер произвольным шрифтом высотой 3 мм, размеры профиля гравировки и предельные отклонения по ГОСТ 26.008-85.
6. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

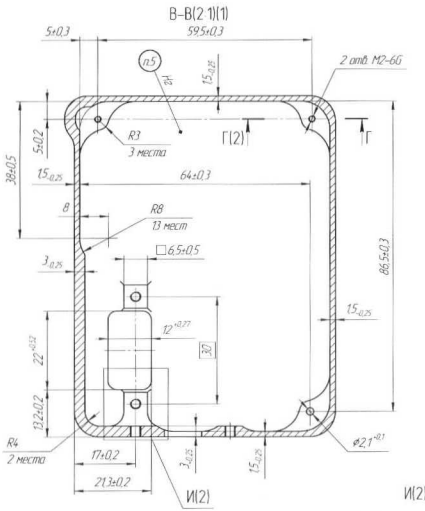
Rz 20

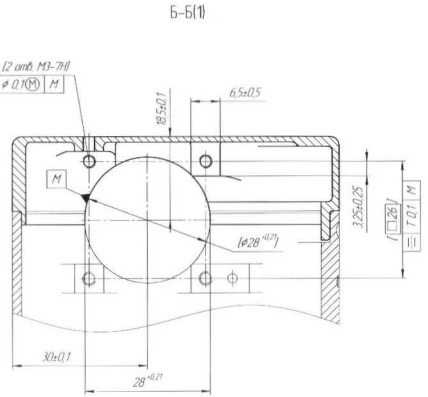
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.1710.02.401		
Разраб.		Шмаков			Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Лукин					57 г	2:1
Т.контр.						Лист 1	Листов 2
Н.контр.		Чернов			Д16Т ГОСТ 4784-97	ФГУП ПО "Север"	
Утв.		Ганов					

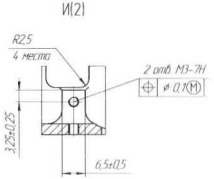
Копировал

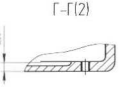
Формат А2

14.7710.02.401









Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14.7710.02.401	Лит.	Лист
							2
Копировал					Формат А2		