

Металл для изготовления элементов крепления трубопроводов Ду50мм

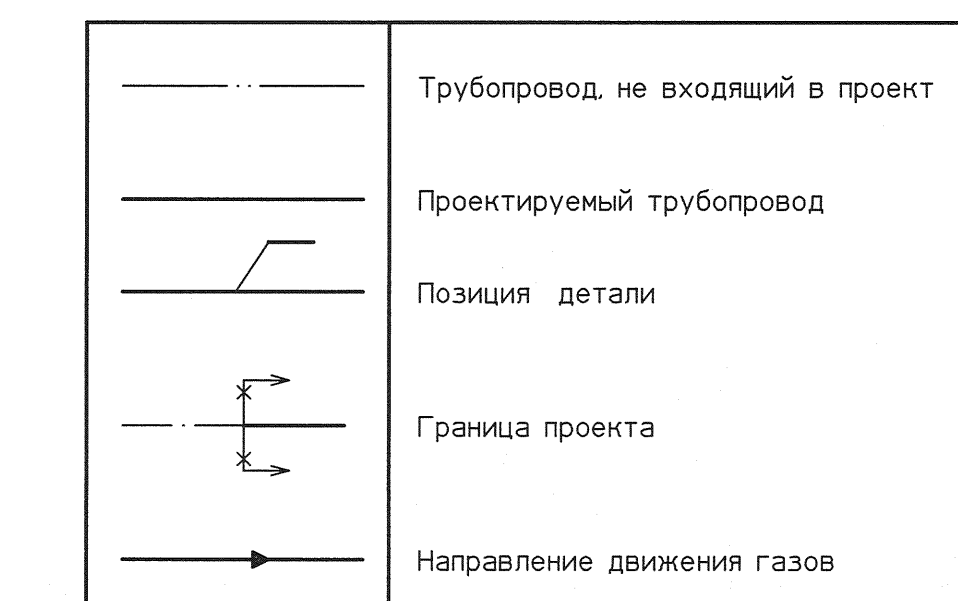
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x5-В	30	Ст3сп ГОСТ 535-88	3,77	113,1	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-0-5	10	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	39,25	39,3	
3	ГОСТ 2590-2006	Круг В-8	50	ГОСТ 1050-88	0,395	19,8	
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М8	400	ГОСТ 1759.0-87	0,005	2	
5	ГОСТ 34-10-620-93	Опора 57х	60	Сборный	0,20	12	
6	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П	8	Ст3сп ГОСТ 535-88	14,2	113,6	
7	ГОСТ 8240-97	Швеллер 8П	6	Ст3сп ГОСТ 535-88	7,05	42,3	
	ГОСТ 9466-75	Наплавленный металл		342А ГОСТ 9467-75		2,0	
Итого:					344,1	кг	

Спецификация деталей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8732-78	Труба Г 57х3	150	ТУ 14-3-190-2004	4,0	600	
2	ГОСТ 8734-75	Труба Х 32х2	160	ТУ 14-3-190-2004	1,48	236,8	
3	ГОСТ 8734-75	Труба Х 18х1	20	ТУ 14-3-190-2004	0,419	8,38	
4	ГОСТ 8734-75	Труба Х 14х2	5	ТУ 14-3-190-2004	0,592	2,96	
5	ГОСТ 8734-75	Труба Х 10х1	5	ТУ 14-3-190-2004	0,271	1,36	
6	ГОСТ 8734-75	Труба Х 8х1	35	ТУ 14-3-190-2004	0,173	6,06	
7	ГОСТ 17375-2001	Отвод П90-57х4	30	ГОСТ 17380-2001	0,7	21,0	
8	ГОСТ 17375-2001	Отвод П90-32х3	30	ГОСТ 17380-2001	0,2	6,0	
9	ГОСТ 17378-2001	Переход П К-57х4-32х2	3	ГОСТ 17380-2001	0,3	0,9	
10	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-50-10	6	ГОСТ 12816-80	2,06	12,36	
11	ГОСТ 7798-70	Болт М6х70, 4,6	24	ГОСТ 1759.0-87	0,15	3,6	
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	5	ГОСТ 1759.0-87	0,033	0,792	
13	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-50-10	3	ГОСТ 481-80	0,026	0,078	
14	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-25-10	8	ГОСТ 12816-80	0,89	7,12	
15	ГОСТ 7798-70	Болт М12х70, 4,6	16	ГОСТ 1759.0-87	0,08	1,28	
16	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	5	ГОСТ 1759.0-87	0,015	0,24	
17	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-25-10	4	ГОСТ 481-80	0,013	0,052	
18	ГОСТ 17376-2001	Тройник П 57х4,0	1	ГОСТ 17380-2001	0,6	0,6	
19	ГОСТ 12820-80	Фланец 4-50-10	3	ГОСТ 12816-80	2,06	6,18	
20	ГОСТ 12820-80	Фланец 5-50-10	3	ГОСТ 12816-80	2,06	6,18	
21	ГОСТ 15180-86	Прокладка В-50-10	3	ГОСТ 481-80	0,006	0,018	
22	лист 8	Заглушка фланцевая Ду50	3	ГОСТ 1577-93	4,7	14,1	
Итого:					94,6	кг	

- 1 Среда – водород, азот, сжатый воздух.
- 2 Рабочие параметры:
сжатого воздуха: $P_p=0,8$ МПа,
азота $P_p=10$ МПа,
водорода $P_p=10$ МПа.
- 3 Категория трубопровода Бв II
- 4 Общие указания см. л1
- 5 Сварные стыковые соединения по ОСТ 34 10745-97, тип шва С02.
- 6 Трубопроводы прокладывать и крепить по месту, обеспечивая уклон 0,004 в сторону организованного дренажа. Газопроводы должны быть доступны для осмотра и проверки газоплотности. Арматуру располагать в местах, удобных для обслуживания и ремонта. Расстояние между опорами трубопровода Ду50-5 м, Ду25-3,5 м.
- 7 Приварку фланца к трубе выполнять по ГОСТ 16037-80. Тип шва У5.
- 8 Срок службы трубопровода 12 лет.
- 9 После монтажа окраску трубопровода выполнять в соответствии с ГОСТ 14202-79.
- 10 Схема выполнена в соответствии с чертежом ВК.399.022.Х3 "Система водородного охлаждения".

Условные обозначения



				1350.12.38А-30УНЖ-1836-ТД		
				Объекты III очереди строительства ЗАО СГК (ТЭЦ)		
Изм.	Контр.	Лист	Док.	Подп.	Дата	Трубопроводы машзала БВД в осях 16-28 в рядах А-В и внутростанционные трубопроводы
Н.контр.	Михеев	1/1	1/1	1/1	1/1	
Гипр.	Трапезников	1/1	1/1	1/1	1/1	
Нач.сект.	Волков	1/1	1/1	1/1	1/1	
Проверил	Клигина	1/1	1/1	1/1	1/1	
Разработал	Мильская	1/1	1/1	1/1	1/1	Трубопроводы водородного охлаждения генератора т/а №8. Монтажная схема.
				Страница 6		Листов 6