

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погр. и дата	Справ. N	Перв. примен. БЖК. 467762.005	БЖК. 467762.005 СБ																																												
1. Размеры для справок. 2. Общие технические требования к установке компонентов поверхностного монтажа: A1, BQ1, C1 – C17, DA1–DA3, DD1–DD3, FU1–FU5, HL1–HL8, R1–R48, SA2, VD1–VD18, SB1,SB2 по БЖАК.680242.001 ОТТ. Для элемента DA3 не допускается пайка расплавом припойной пасты. 3. Общие требования к установке элементов по ОСТ В95 2531–87. Антенну поз.1 установить в отверстия "А", "Б" согласно чертежу. 4. Цепь "GND" выведена на контакты A16, B16 вилки XP1, цепь "ПИТ" – на контакты A1, A2. 5. Припой ПОС61 ГОСТ 21930–76. 6. Микросхема DD3 должна быть запрограммирована и промаркирована на этапе настройки печатного узла согласно таблице 1. Программирование и проверку микросхемы проводить в соответствии с БЖК.467762.005И16.																																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>N докум.</td> <td>Погр.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Субботина</td> <td>ЖС/05</td> <td></td> <td>31.3.11</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Попова</td> <td>А/05</td> <td></td> <td>28.3.11</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Селифанов</td> <td>М/05</td> <td></td> <td>28.3.11</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Краснова</td> <td>В/05</td> <td></td> <td>31.3.11</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Селифанов</td> <td>В/05</td> <td></td> <td>31.3.11</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	N докум.	Погр.	Дата	Разраб.	Субботина	ЖС/05		31.3.11	Проб.	Попова	А/05		28.3.11	Т.контр.	Селифанов	М/05		28.3.11	Н.контр.	Краснова	В/05		31.3.11	Утв.	Селифанов	В/05		31.3.11	БЖК. 467762.005 СБ <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td colspan="2">Листов 5</td> </tr> </table>			Лит.		Масса	Масштаб				2:1	Лист 1		Листов 5	
Изм.	Лист	N докум.	Погр.	Дата																																															
Разраб.	Субботина	ЖС/05		31.3.11																																															
Проб.	Попова	А/05		28.3.11																																															
Т.контр.	Селифанов	М/05		28.3.11																																															
Н.контр.	Краснова	В/05		31.3.11																																															
Утв.	Селифанов	В/05		31.3.11																																															
Лит.		Масса	Масштаб																																																
			2:1																																																
Лист 1		Листов 5																																																	

7. Покрытие лак УР-231 ТУ 6-21-14-90 в три слоя.
Допускается покрытие лаком HumiSeal® 1A68 в два слоя
толщиной 25-40 мкм.

От покрытия предохранить вилку XP2; розетки XS1- XS4;
кнопки SB1, SB2; переключатели SA1, SA2; элемент A1; вилку XP1
и ее крепеж поз. 4, 5, 6 со стороны монтажа; поверхность А
индикаторов HL1-HL8; отверстие "KT1".

Допускается попадание лака на боковую поверхность вилок
XP1, XP2; розеток XS2 - XS4; переключателя SA1 ; элемента
A1.

Допускается отсутствие лака в местах установки кнопок
SB1,SB2; переключателя SA2; розетки XS1.

При покрытии лаком из пульверизатора все контакты XP1, XP2,
XS1-XS4 соединить электрически между собой и заземлить.

8. Поз.5 стопорить по ОСТ 107.460091.014 - вид 20Г .

9. Маркировать заводской номер печатного узла, условное
обозначение и номер изменения программного обеспечения
микросхемы DD3 шрифтом 2,5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью
ЭП-572 ТУ6-10-1539-76 черной.

Маркировку микросхемы DD3 выполнять на бумаге поз. 70
согласно таблице 1. Бумагу клеить к поверхности Б
микросхемы DD3 клеем 88-НП ТУ38-105.540-85 в месте,
свободном от маркировки завода-изготовителя микросхемы .

Допускается маркировка микросхемы DD3 любым способом
непосредственно на корпусе микросхемы DD3 в месте,
свободном от маркировки завода-изготовителя микросхемы.

Допускается маркировка четким произвольным шрифтом
эмалью контрастного цвета.

Маркировка элементов и их выводов показана условно.

10. Позиции 10, 11, 14 - 17, 21, 22, 25 - 30, 35, 36, 38,
40 -47, 51, 52, 55 - 58, 61, 62, 70 не вынесены.

11. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

⑦ 12. Плату настроить и проверить по инструкции
БАЗК. 467762.005 и 16.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
35654/Т	Белуццо 04.04.11			

Изм.	Лист	Номер.	Подп.	Дата

БАЗК. 467762.005 СБ

Лист

2

Копировал:

Формат А4

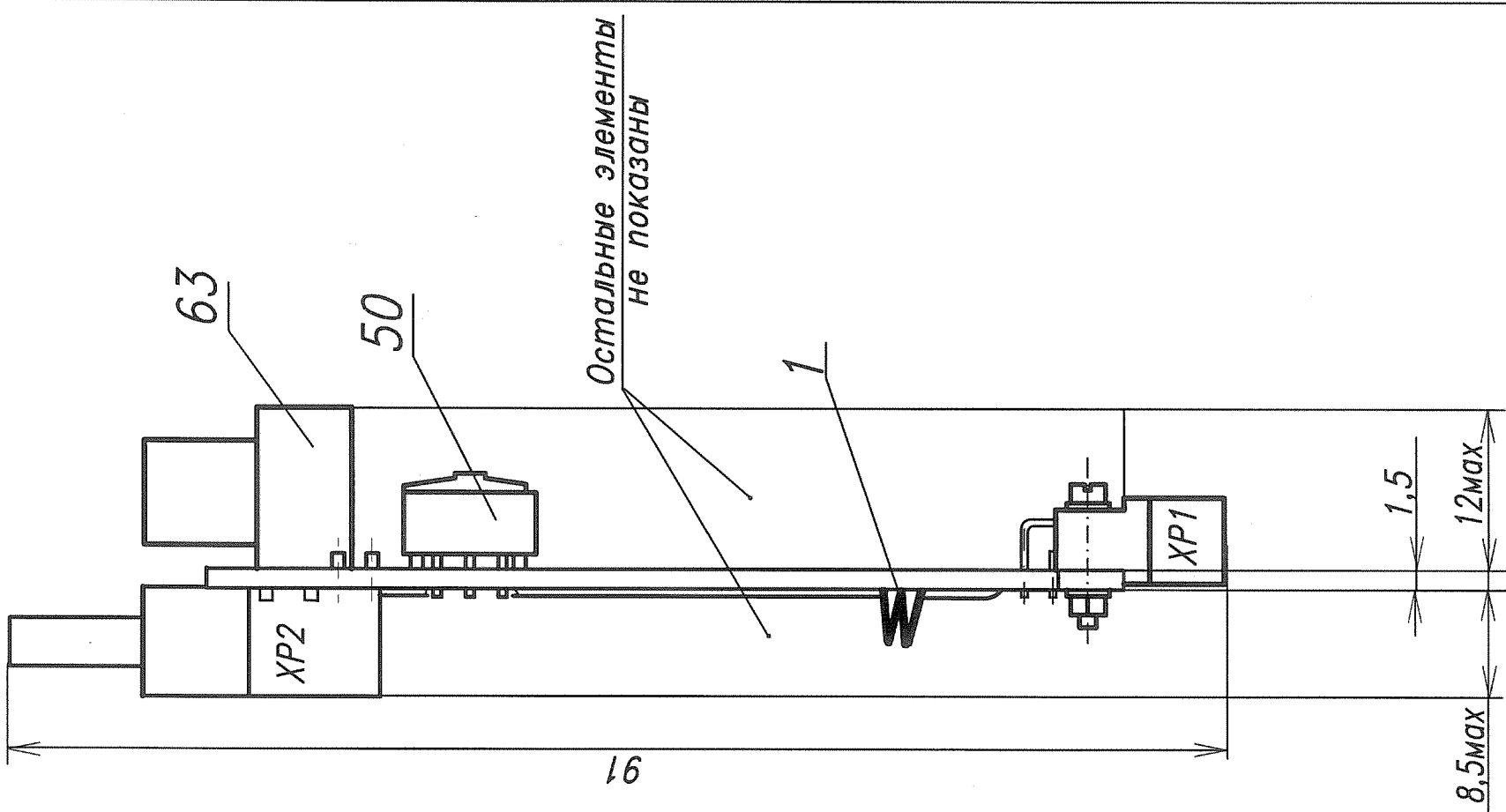
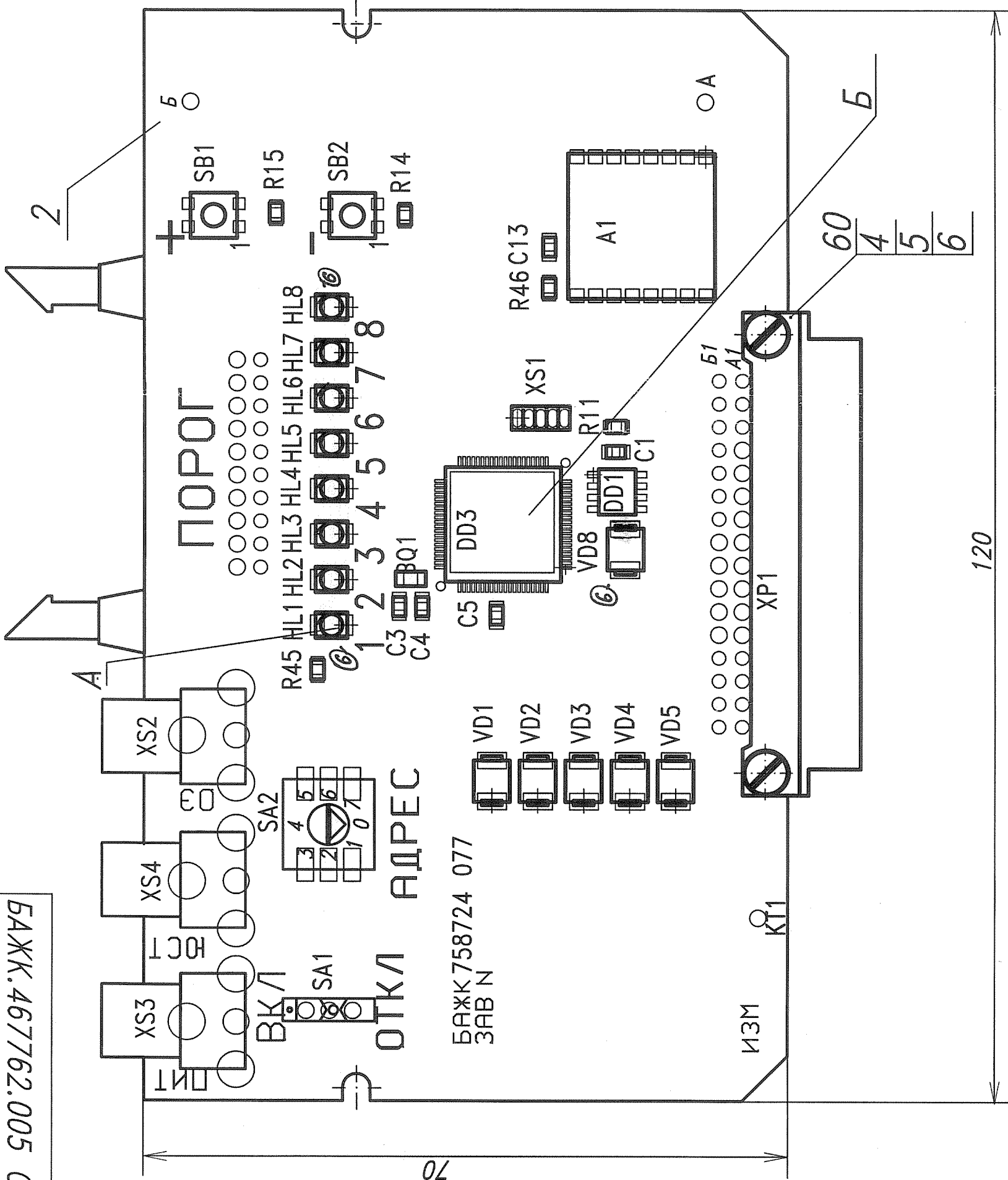
БАЖК.467762.005 СБ

Хабр
Макеев

Согласовано:

35654/Т
Вамучи 04/04/17

Инв. N подл.	Логн. и дата	Взам. инв. N	Инв. N губл.	Логн. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

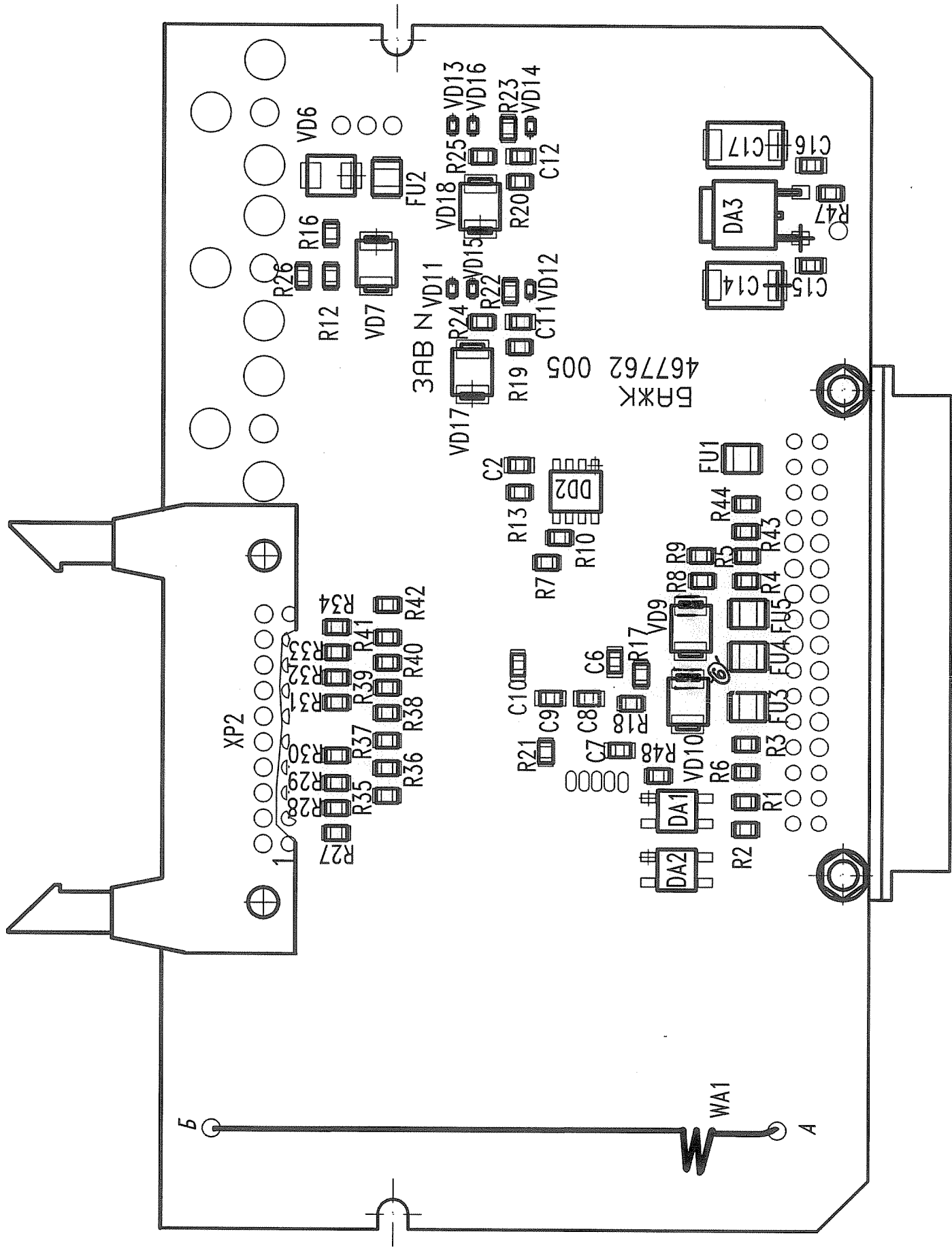


Установка элемента XS1

Таблица 1

Обозначение микросхемы	Документ, по которому программируется микросхема	Маркировка условное обозначение	номер изменения ПО
DD3	БАЖК.467762.005ПМ26	Б206	1

Вуг сзагу



Инд. N подл.	Взам. инв. N	Инд. N губл.	Погн. и гема
35654/7	Взам. инв. N	Инд. N губл.	Погн. и гема

Изм/Лист	Нгокум.	Погн.	Дата	Лист
4				4

Копировал: Формат А3

БАЖК.467762.005 СБ

Лист регистрации изменений

© 2006 The Authors
 Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

Лист

5

5

Копировал _____ Формат А4

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Полп. и дата
35654/7	Валицкий 04.04.11			