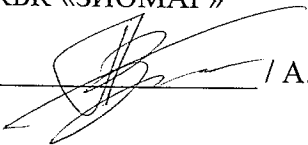
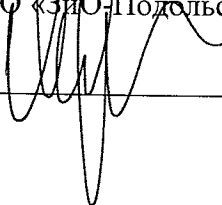



Согласовано  
Главный конструктор Начальник ДУК  
СКБК «ЗИОМАР»

  
/ А.Э. Зелинский /

Утверждено  
И.о. Директора по закупкам  
ОАО «ЗиО-Подольск»

  
/ А.И. Марченко /

Согласовано  
Начальник отдела котельного оборудования ДУК  
СКБК «ЗИОМАР»

  
/ И.В. Юрьев /

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Лот №3 «Поставка трубопроводной арматуры для Энергоблока №12 (ПГУ-420)  
Верхнетагильской ГРЭС Лот №3»

г. Подольск  
2015 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

    Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

    Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Место установки	Код ККС	Наименование	Ду, мм	Расчетное МПа	Тр макс, Со	Масса 1 шт., кг	Кол-во шт.	Тип присоединения к трубопроводу	Тип привода	Срок поставки	Объем гарантийный и гарантийный срок.
1.	Выход пара СД	МОЛВА40 АА101	Задвижка кинновая	250	5,5	355	435	1	Сварка, 273х10 1.0619, L=650	Электропривод АУМА SA 16.2 0,8 кВт, 380В, 50Гц Масса 80кг Привод должен быть в комплекте с кабельными вводами. Схема соединения ТРА00R1АА-101-000		
2.	ГПЗ ВД	МОЛВА20 АА101	Задвижка РN400	300	17,5	572	1840	1	Сварка 323х36 1.4903, L=991	Электропривод АУМА SA 14.6/GST30.1 7,5 кВт, 400/230В, 50Гц Масса 170кг Привод должен быть в комплекте с кабельными вводами. Схема соединения ТРА00R1АА-101-000	133 календарных дня с даты подписания договора	24 (двадцать четыре) месяца от даты ввода объекта в эксплуатацию, но не более 36 (тридцати шести) месяцев от даты поставки последней партии Продукции Прумпон-лучатено.
3.	Байпас ГПЗ ВД	МОЛВА20 АА105	Клапан запорный РN 250	50	17,5	572	47	1	Сварка, 60,3х8,74 1.4903, L=300	Электропривод АУМА SA14.2 0,8 кВт 380 В 50Гц Масса 49кг Привод должен быть в комплекте с кабельными вводами. Схема соединения ТРА00R1АА-101-000		
4.	На паропроводе НД	МОЛВА90 АА101	Задвижка	500	1,5	250	850	1	Сварка, 530х8, L=700, 1.0619	Электропривод АУМА SA16.2 0,8 кВт 380 В 50Гц Масса 99 кг Привод должен быть в комплекте с кабельными вводами. Схема соединения ТРА00R1АА-101-000		
5.	На входе пит. воды СД	МОЛВА40 АА401	Клапан обратный	100	11,0	250	100	1	Сварка, 114х8, L=450	ручной		

№ п/п	Место установки	Код ККС	Наименование	Ду, мм	Расчетное МПа	Тр шах, Се	Масса 1 шт., кг	Кол-во шт.	Тип присоединения к трубопроводу	Тип привода	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
6.	Фильтр на линии впрыска ВД	МОЛAE20 АТ001	Фильтр высокого давления	50	23,0	250	28,2	1	Сварка, L=300 60x6	ручной		
7.	Фильтр на линии впрыска ВД	МОЛAE20 АТ002	Фильтр высокого давления	50	23,0	250	28,2	1	Сварка, L=300 60x6	ручной		
8.	Фильтр на линии впрыска СД	МОЛАФ40А Т001 МОЛАФ40А Т002	Фильтр среднего давления	50	11,0	250	28,2	2	Сварка, L=300 60x6	ручной		
9.	На паропроводе СД	МОЛВА40 АА401	Клапан обратный	250	5,5	325	750	1	Сварка, 273x10, L=775	ручной		
10.	На линии рециркуляции ПЭН ВД	МОЛAV01 АА501 МОЛAV02 АА501	Задвижка	80	25	250	130	2	Сварка, 88,9x10 L=305	ручной		
11.	На входе конденсата в ТПК	МОЛСА20 АА401	Клапан обратный	250	5,7	250	210	1	Сварка, 273x10, L=600	ручной		
12.	На линии рециркуляции ПЭН ВД	МОЛAV01 АА405 МОЛAV02 АА405	Клапан обратный	80	25	250	60	2	Сварка, 89x10 L=390	ручной		
13.	На напоре ПЭН СД	МОЛAV31 АА401 МОЛAV32 АА401	Клапан обратный	125	11	250	160	2	Сварка, 139,7x8,0 L=400	ручной		
14.	Отборы проб	МОЛВА10 АА501 МОЛВА10 АА502 МОЛВВ40 АА501 МОЛВВ40 АА502	Клапан запорный	10	17,0	572	3,8	4	Сварка, 18x4, L=130	ручной		

№ п/п	Место уста-новки	Код ККС	Наименование	Ду, мм	Рас-четное МПа	Тр шах, С°	Масса 1 шт., кг	Кол-во шт.	Тип присоеди-нения к трубо-проводу	Тип привода	Срок постав-ки	Объем гарантий и га-рантийный срок.
15.	Коренные вентили ВД	МОЛВА10 АА901- МОЛВА10 АА906	Клапан запорный	10	17,0	572	3,8	6	Сварка, 18х4, L=130	ручной		
16.	Коренные вентили ПП	МОЛВВ40 АА901- МОЛВВ40 АА908	Клапан запорный	10	17,0	582	3,8	8+1 зип	Сварка, 18х4, L=130	ручной		
17.	Коренные вентили газового тракта	МОННА10 АА901- МОННА10 АА903	Клапан запорный	10	0,008	609	3,8	4	Сварка, 18х4, L=130	ручной		

1.1. При выборе арматуры необходимо учитывать требования следующих НТД:

- РД153-34.1-39.504-00 «ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К АРМАТУРЕ ТЭС»;
- ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. ЗАТВОРЫ И КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ»;
- ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. ЗАДВИЖКИ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250. Общие технические условия»;
- ГОСТ Р 54808-2011 «Арматура трубопроводная. НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ»;
- ГОСТ Р 52760-2007 «Арматура трубопроводная. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ И ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОКРАСКЕ»;
- ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ»;
- ГОСТ Р 53402-2009 «Арматура трубопроводная. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ».

1.2. Конструкция грузового или пружинного предохранительного клапана должна предусматривать устройство для проверки исправности действия клапана во время работы котла путем принудительного его открытия.

1.3. Сейсмичность района эксплуатации – не менее 7 баллов по шкале MSK-64.

1.4. Арматура должна быть изготовлена в климатическом исполнении «УХЛ» для категории размещения 3.1 по ГОСТ15150-69.

1.5. Уровень шума от арматуры на расстоянии 1м не более 80 дБа по ГОСТ12.1.003.

1.6. Напряжение тока для питания электродвигателей 3х380 В, частота 50 Гц

1.7. Все электродвигатели и их клеммные коробки должны иметь степень защиты не менее IP54

1.8. Исполнение приводов – общепромышленное.

1.9. Все приводы арматуры должны быть оснащены муфтами ограничения крутящего момента.

1.10. Комплектация электропривода:

- конечные выключатели;
- моментные выключатели;
- термовыключатели двигателя от перегрева;
- механический указатель положения для запорной арматуры положение «открыто-закрыто», для регулирующей арматуры от «0» до «100»;
- электронный датчик положения 4.20 мА с двухпроводной схемой подключения (только для регулирующей арматуры);
- ручной дублирующий привод – маховик.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

- 3.1. Маркировка продукции производится в соответствии с НТД завода-изготовителя
- 3.1.1. Маркировка продукции должна содержать идентификационный номер, присвоенный по системе KKS.
- 3.2. Маркировка грузового места.
- 3.2.1. Поставщик наносит маркировку на двух смежных вертикальных сторонах каждого грузового места.
- 3.2.2. Маркировка грузовых мест Продукции выполняется на русском языке в соответствии с указанной формой.

### Образец маркировки

Наименование Грузоотправителя	Адрес Грузоотправителя
Грузополучатель ОАО «ЗиО-Подольск»	Адрес Грузополучателя 142103, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Договор № _____ (указывается № договора между Поставщиком и Покупателем)	Место отгрузки (указывается адрес названия ж.д. станции, порта или адрес предприятия-изготовителя, если Продукция отгружается автомобильным транспортом )
Грузовое место № ___ / ___ (Общее кол-во мест)	Адрес доставки: 142103, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Габаритные размеры ___ x ___ x ___ (мм)	Вес нетто/брутто ___ / ___ (кг □ -

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

- 4.1. Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.
- 4.2. Поставщик обязан запасные и быстроизнашивающиеся части поставляемой Продукции упаковать отдельно.
- 4.3. Поставщик обязан, обеспечит сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения.
- 4.4. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения. Надписи на упаковке и таре должны быть на русском языке.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
Приемка осуществляется предприятием потребителем на основании НТД завода-изготовителя.
<b>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</b>
Поставщик обязан предоставить на каждый тип продукции: <ul style="list-style-type: none"><li>- паспорт качества, в случае поставки импортной продукции обязательно предоставляется перевод на русский язык заверенный подписью руководителя и печатью Поставщика в 3 экз.</li><li>- руководство по эксплуатации в случае поставки импортной продукции обязательно предоставляется перевод на русский язык заверенный подписью руководителя и печатью Поставщика в 3 экз.</li><li>- сертификат соответствия ГОСТ Р копия на русском языке заверенный подписью руководителя и печатью Поставщика в 3 экз.</li><li>- разрешение Ростехнадзора на применения на производственных объектах (либо сертификат соответствия техническому регламенту безопасности машин и оборудования) копия на русском языке заверенный подписью руководителя и печатью Поставщика в 3 экз.</li><li>- копия НТД завода-изготовителя, в случае поставки импортной продукции обязательно предоставляется перевод на русский язык заверенный подписью руководителя и печатью Поставщика в 3 экз.</li><li>- комплектовочная ведомость в 2 экз.</li><li>- упаковочные листы в 2 экз.</li></ul>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>6.1. Транспортирование продукции осуществляется автотранспортом за счет Поставщика, в соответствии с НТД завода-изготовителя.</p> <p>6.2. Категория транспортирования 8 (ОЖЗ) по ГОСТ15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке максимальная +50°C минимальная -50°C.</p> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>7.1. Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке максимальная +50°C минимальная -50°C.</p> <p>7.2. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения.</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с НТД завода-изготовителя.
-------------------------------------------