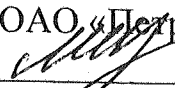



Утверждаю
Главный технолог
ОАО «Петрозаводскмаш»
 А.Ю. Матяш
«  » 2014 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 43 – 82/2
на оснащение режущим инструментом и оснасткой токарного станка с ЧПУ
DMG CTX gamma 2000 для обработки корпусов задвижек

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Кулачки	
Грибковые центры	
Приводные блоки	
Державки	
Пластины	
Цанги	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства)	
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	
Не определены	
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	
Не определены	
Подраздел 1.5 Код ОКП	
390000	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка металлов резанием

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Механосборочное производство, станок DMG CTX gamma 2000

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
DIN 69880, DIN2185, DIN6499/B, каталоги продукции Autoblok, Rohm, SAUTER, Iscar, PreciTool, Hoffmann	
Подраздел 4.2. Требования к надежности	
Не определены	
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	

DIN 69880, DIN2185, DIN6499/B, каталоги продукции Autoblok, Rohm, SAUTER, Iscar, PreciTool, Hoffmann

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

В соответствии с каталогом продукции производителя инструмента

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений при транспортировке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Не определено

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Предоставление сертификатов качества.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Минимальный срок хранения без утраты эксплуатационных свойств 12 месяцев

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не определены

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не определены

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Наличие сертификата качества завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования к качеству инструмента и оснастки - в соответствии с нормативными документами страны-производителя.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Кулачки для трехкулачкового патрона ВН-D500 Autoblok (12075050 3/32x90 SMW Autoblock или аналог) – 3 комплекта
- Кулачки для трехкулачкового патрона ВН-D500 Autoblok (12075140 3/32x90 SMW Autoblock или аналог) – 2 комплекта
- Сухари для трехкулачкового патрона ВН-D500 Autoblok (12065020 SMW Autoblock или аналог) – 2 комплекта
- Грибковый центр со сменными головками $\Phi 50-170$, хвостовик – KM5 (Rohm 222350 5/170 PreciTool или аналог) – 2шт
- Переходная втулка с МК6 на МК5 DIN2185 (Horex 343000 6/5 Hoffmann или аналог) – 1шт
- Блок для крепления резца торцевой DIN 69880 C2-50x25/32 - 4шт
- Блок для крепления осевого инструмента DIN 69880 $\Phi 50$ E2-50x50 - 3шт
- Приводной блок для инструмента прямой (0°), для сверления, фрезерования, нарезания резьбы, хвостовик DIN 69880-50, под цанги ER40 (SAUTER 0.5.941.105-106164 или аналог) – 2шт
- Приводной блок для инструмента прямой (0°), для фрезерования насадными фрезами, хвостовик DIN 69880-50 (SAUTER 0.5.941.105-107611 или аналог) – 1шт
- Приводной блок для инструмента прямой (90°), для сверления, фрезерования, нарезания резьбы, хвостовик DIN 69880-50, под цанги ER40 (SAUTER 0.5.941.205-106343 или аналог) – 2шт
- Приводной блок для инструмента прямой (90°), для фрезерования насадными фрезами, хвостовик DIN 69880-50 (SAUTER 0.5.941.205-107627 или аналог) – 1шт
- Набор цанг 4-26мм ER40 DIN6499/B – 1 комплект (23шт)

Срок поставки 6 недель с момента подписания договора

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставление электронных копий документов в формате PDF

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Составил



Д.Ю. Демин