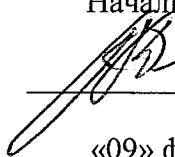


УТВЕРЖДАЮ

Начальник ОМТПиЛ


_____/Лесков Е.В./

«09» февраля 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015



Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

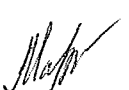
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат 08(12)X18H10T $\delta=0,5-3$ мм

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№п/п	Наименование, размеры	Технические требования	Кол-во, кг.
1	Лист 08X18H10T 0,5x1000x2000мм	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, БТ-ПН-О, М2А, Т.О., МКК по методу АМ или АМУ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается применение М2а, М2б, М3а. Допускается марка стали 12Х18Н10Т.	55
2	Лист 08X18H10T 0,8x1000x2000мм	ГОСТ 19904-74, ГОСТ 5582-75, Б-ПН-О, М3а, т.о., МКК по методу АМУ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается марка стали 12Х18Н10Т.	1 935
3	Лист 12Х18Н10Т 1x1000x2000мм	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, БТ-ПН-О, М2А, Т.О., МКК по методу АМ или АМУ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается применение М2а, М2б, М3а, М3б. Допускается марка стали 08Х18Н10Т.	895
4	Лист 12Х18Н10Т 1,2x1000x2000мм	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, Б-ПН-О; М3А. Допускается марка стали 08Х18Н10Т.	2 550
5	Лист 08X18H10T 1,5x1000x2000мм	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, БТ-ПН-О, М2А, Т.О., МКК по методу АМ или АМУ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается применение М2а, М2б, М3а. Допускается марка стали 12Х18Н10Т.	3 515
6	Лист 12Х18Н10Т 2x1000x2000мм	Б-ПН-О, М3А, т.о. МКК по методу АМ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается марка стали 08Х18Н10Т.	612
7	Лист 12Х18Н10Т 3x1000x2000мм	Б-ПН-О, М3Б, т.о. МКК по методу АМ с дополнительным провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003. Допускается марка стали 08Х18Н10Т.	4 700
Итого:			14 262кг.
<i>Письмо в адрес заказчика с обязательством предоставления Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002 вместе с поставляемой продукцией (в случае поставки продукции импортного производства).</i>			
Подраздел 2.2 Требования к маркировке			

В соответствии с ГОСТ 7350-77.

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

В соответствии с ГОСТ 7350-77.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал Сертификата качества изготовителя на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.
- Решение о применении, оформленное в соответствии с требованиями РД 03-36-2002, или его копия (в случае поставки продукции импортного производства).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику продукцию в соответствии с п.2.1 в течение 15 дней после подписания договора и спецификации.