



19КС7.001

42

A

3тип

Обозначение изделия

штрих-код Code 128

2111-3705010-02

15

6

(Т.) 5684119ДДДГ.0000.

- 1* Размер для справок
- 2 Размеры обеспечивать инструментом
- 3 Смещение маркировки от номинального расположения Т 0,3 мм
- 4 Шрифт надписей 2-Прз ГОСТ 26 020-80
- 5 Заводской номер изделия 19КС7
- 6 Необходимые данные по заводским номерам согласовать со сборочным производством изделия 19КС7
- 7 Печать термотрансферная
- 8 Риббон 4800 Zebra bk resin
- 9 Настройки T5 V5
- 10 Разрешение 300 DPI
- 11 Внешний вид (размещение и размеры маркировки, качество обрезки краев) должен соответствовать контрольному образцу
- 12 Непосредственно перед установкой на изделие защитный слой удалить
- 13 Остальные технические требования по И 37.1010247-2006 и ОСТ 895 2606-90

R2

(Т)-индикатор прослеживаемости изделия ц ОАО "АвтоВаз"

56 - идентификатор изделия

84119 - код поставщика

Дата изготовления (4 цифры) в представлении ДДДГ, где ДДД - порядковый номер дня в году, Г - последняя цифра года

Порядковый номер изделия, представленный в 34-ричной системе исчисления

A

Клеящая сторона с защитным слоем

0,14

Лицевая сторона

						19КС7.001			
						Этикетка			
Дата	№ докум	Экз	Изм			Лист	Место 2	Место 3	
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн					4/1	
Техник						Листы	Листов	1	
Исполн	Исполн	Таблица спецификации 4265 - F14-F142							
Исполн	Исполн	19.4562-015-507914-2005							
						Код документа		Формат А2	