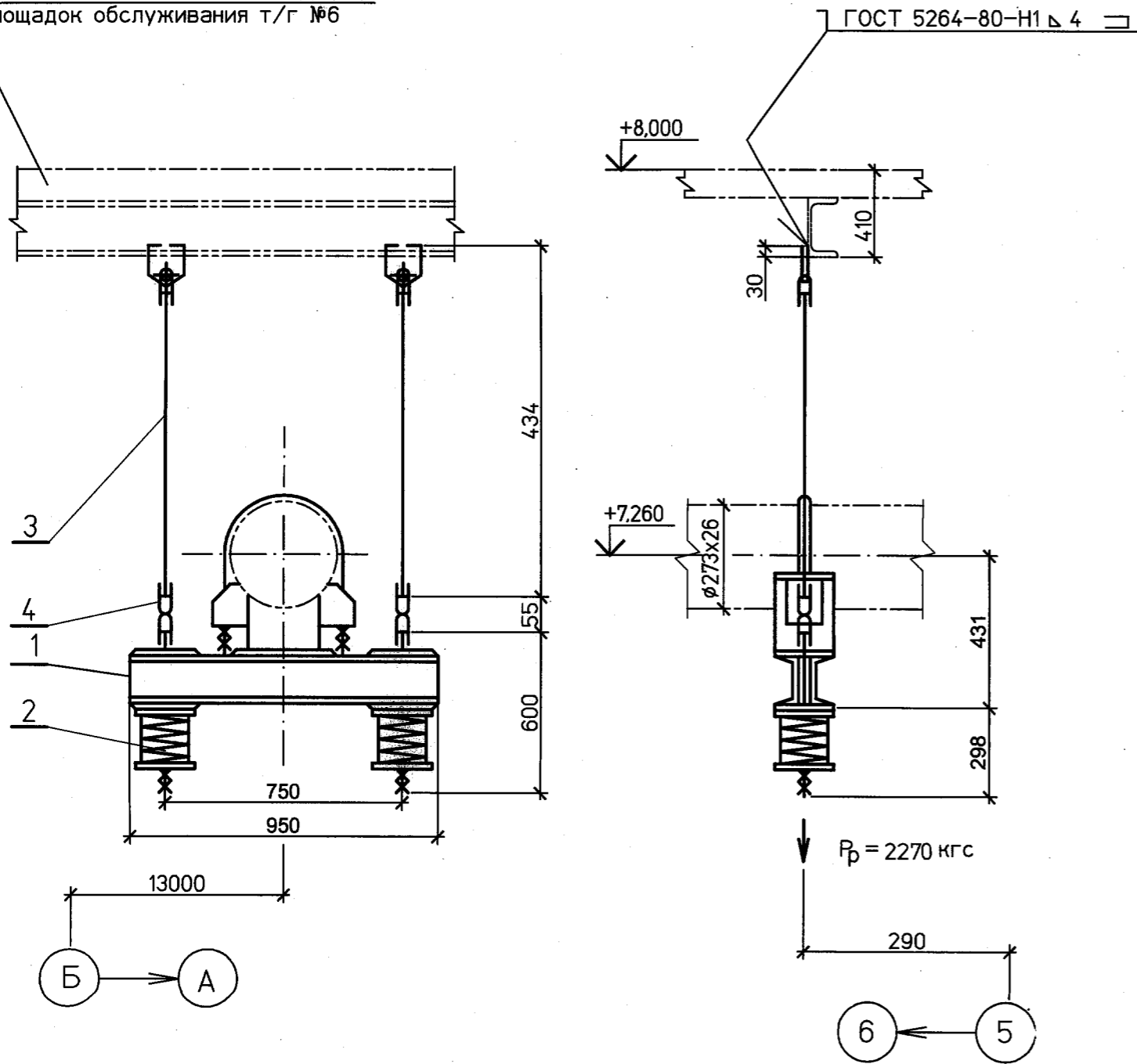


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	03 ОСТ 108.275.55-80	Блок хомутовый с опорной балкой	1	Сборный	41,2	41,2	
2	07 ОСТ 108.275.60-80	Блок пружинный опорный	2	Сборный	21,1	42,2	
3	04 ОСТ 108.632.01-80	Тяга с проушиной	2	Сборный	4,26	8,52	Тягу обрезать на монтаже
4	04 ОСТ 108.643.01-80	Ушко	2	20ГОСТ1050-88	0,49	0,98	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		0,5	

ИТОГО: 93,4 кг

Существующие металлоконструкции площадок обслуживания т/г №6



1 Монтажный чертеж трубопровода № 038R1A-00UHJ-0004-TD л.2,3

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРУЖИНЫ												
ТАБЛИЧНЫЕ ДАННЫЕ				ПРИ УСТАНОВКЕ		В РАБОЧЕМ СОСТ.		В ХОЛОДН. СОСТ.		ПРИ ГИДРОИСПЫТ		Нагрузка на несущие конструкции
Допускаемая рабочая нагрузка P макс. кгс	Прогиб при допускаемой раб.нагр Δ макс. мм	Высота пружины в своб. сост. Нсв. мм	Высота пружины Нуст. мм	Нагрузка на пружину Pуст. кгс	Высота пружины Нраб. мм	Нагрузка на пружину Pраб. кгс	Высота пружины Нхол. мм	Нагрузка на пружину Pхол. кгс	Высота пружины Нг. мм	Нагрузка на пружину Pг. кгс	Rконстр. кгс	
2005	70	226	186	1133	186	1135	187	1123	-	1322	3405	

Настоящая проектная документация не может быть полностью или частично тиражирована и использована без разрешения организации-разработчика

038R1A-00UHJ-0004-TD

ЗАО "Саровская генерирующая компания".

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						р	17	

Капитальный ремонт главных паропроводов т.г. ст. №6,7 и коллектора пара 9,8 МПа, t=540°C.

Паропровод 9,8 МПа, 540°C к т.а. №6 ( II этап ).  
Подвеска пружинная 8



Формат А3

Файл:

ИНВ. ПОДЛ. 82503  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМН  
8.08.19