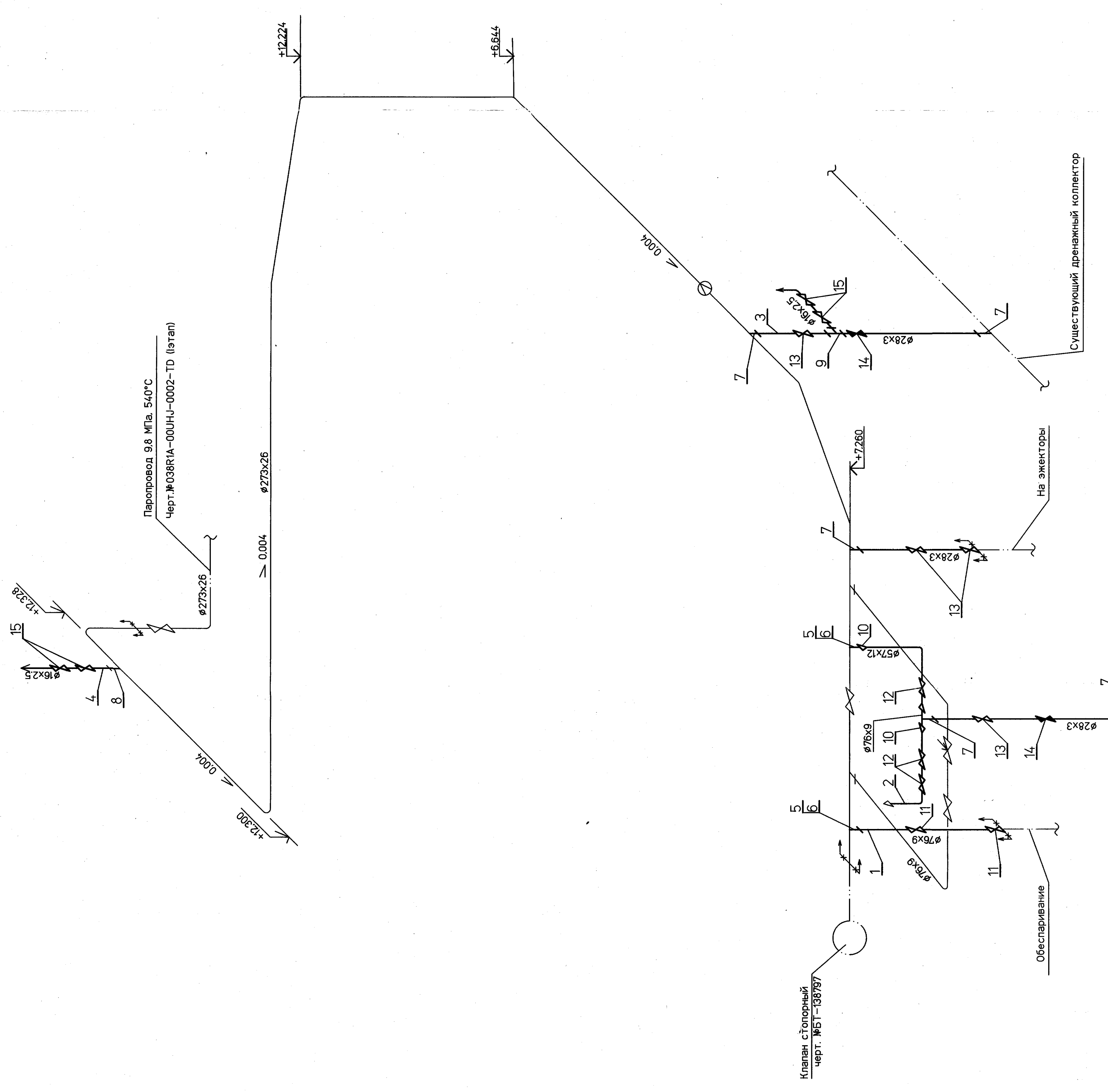


Металл для изготовления элементов крепления трубопроводов Ду50мм

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 8509-83	Уголок 50х50х5-В	5	Ст3пс	377	183
2	ГОСТ 19903-74	Лист В-ПН-0-5	2	ГОСТ 14337-89	39,25	5,9
3	ГОСТ 2590-2006	Фланг В-8	16	ГОСТ 1050-88	0,395	5,9
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М8	60	ГОСТ 17530-87	0,005	0,3
	ГОСТ 9467-75	Наплавляемый металл	342А			0,3
					Итого:	313 кг

Спецификация деталей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	б/чертежа	Труба Г78х9	10	ТУ 14-3Р-55-2001	15,19	15,19
2	б/чертежа	Труба Г57х12	5	ТУ 14-3Р-55-2001	13,56	67,8
3	б/чертежа	Труба Х28х3,0	20	ТУ 14-3Р-55-2001	1,85	37,0
4	б/чертежа	Труба Х16х2,5	2	ТУ 14-3Р-55-2001	0,832	1,66
5	06 СТО ЦКТИ	Штуцер 65	2	ОСТ 108.030.113-87	3,0	6,0
6	04 СТО ЦКТИ	Кольцо 50	2	ТУ 14-3Р-55-2001	0,152	0,3
7	08 СТО ЦКТИ	Штуцер 20	5	ГОСТ 20072-74	0,44	2,2
8	07 СТО ЦКТИ	Штуцер 10	1	ГОСТ 20072-74	0,23	0,23
9	09 СТО ЦКТИ	Тройник переходный 20х10	1	ОСТ 108.030.113-87	0,41	0,41
10	БК-591039-10	Переход 50х32	3	ГОСТ 20072-74	2,8	8,4
11	1057-65-0	Клапан запорный 9,8/540-65	2	Сборный	416	83,2
12	1055-32-0	Клапан запорный 10/540-32	3	Сборный	39,3	117,9
13	999-20-0	Клапан запорный 250/545-20	4	Сборный	5,04	20,16
14	1031-20-0	Клапан дроссельный 250/545-20	2	Сборный	5,4	10,8
15	589-10-0	Клапан запорный 250/545-10	4	Сборный	3,06	12,24
16	545 СТО ЦКТИ	Отвод гн/т/м 90°-78х9	4	ТУ-14-3Р-55-2001	13,23	52,92
17	32105-2009	Отвод гн/т/м 90°-57х12	2	ТУ-14-3Р-55-2001	10,46	20,92
18	540 СТО ЦКТИ	Отвод гн/т/м 90°-28х3,0	6	ТУ-14-3Р-55-2001	0,81	4,86
19	535 СТО ЦКТИ	Отвод гн/т/м 90°-16х2,5	2	ТУ-14-3Р-55-2001	0,3	0,6
	ГОСТ 9467-75	Наплавляемый металл		308Х1МФ		4,0
					Итого:	603,5 кг



- Рабочие параметры: Рр=9,8 МПа, tр=540°C
- Категория трубопровода: Рр=9,8 МПа, tр=540°C - I2 по ПБ 10-573-03
- Гидравлические испытания трубопроводов проводить в собранном виде и безвредной эксплуатации трубопровода пара и горячей воды
- Общие указания см.1
- Сварные стыковые соединения по СТО ЦКТИ 10.003-2007, тип шва С2-для тр-па Ду65,20, тип шва С1-для тр-па Ду10
- Трубопроводы дренажей, обводов и воздушников прокладывать и крепить по месту, обеспечивая возможность температурных расширений. Арматуру устанавливать в местах, обеспечивающих свободный доступ к ней.
- Для предотвращения образования конденсата индивидуальные запорные вентили на каждой дренажной линии должны располагаться вблизи места ее присоединения к паропроводу (на расстоянии не более 250-300 мм). Штуцер перед вентилем должен быть расположен в слое тепловой изоляции паропровода. Арматура и дренажные линии должны быть тщательно изолированы.
- Во избежание недопустимого возрастания давления в замкнутом объеме корпуса задвижки с закрытым затвором установить соединительную трубу. Пробку задвижки при монтаже просверлить насверзь ф 6мм и обварить снаружи, предварительно удалив прокладку (См. рабочий чертеж задвижки).
- Воздушники монтировать только для гидрокислота паропроводов. Свободный слив от воздушников - в канализацию.

Условные обозначения

	Трубопровод, не входящий в проект
	Проектируемый трубопровод
	Позиция детали
	Граница проекта

Настоящая проектная документация не может быть использована для строительства без разрешения организации-разработчика

038R1A-00UNJ-0004-TD

ЗАО "Саровская Генерирующая Компания"

Изм.	Колуч.	Лист	Дата
		20	

Капитальный ремонт главных паропроводов тр. ст. №6,7 и кол-лектора пара 9,8МПа, t=540°C.

Паропровод 9,8 МПа, 540°C к т.а.№6 (II этап)

Схема дренажей и воздушников.

И.контр. Михеев
Г.ИП. Галайко
Нач.отд. Волков
Проверил Шитилев
Разработал Нисельнев

Стация

Лист

Р

20

Формат А1