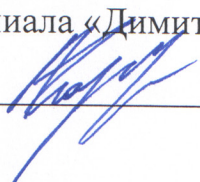


УТВЕРЖДАЮ
Директор
Филиала «Димитровградский»
 А.Ю. Карасев

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки «Поставка запорной арматуры»

Москва
2015

Техническое задание
на поставку запорной арматуры
для филиала «Димитровградский» ФГУП «НО РАО»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
№ п/п	Тип арматуры
1	Клапан сильфонный запорный соосный ручной DN100 PN100
2	Клапан сильфонный запорный DN100 PN100 с эл.приводом
3	Клапан сильфонный запорный DN40 PN100 с эл.приводом
или эквиваленты (аналоги) в соответствии с требованиями раздела 15.	

Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Запорная арматура должна быть новой, ранее не использованной, не эксплуатируемой, не допускается поставка выставочных образцов, а также продукции, собранной из восстановленных узлов и агрегатов, неиспользованной, не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном использовании поставленной продукции.	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Арматура планируется к применению в системах, предназначенных для захоронения жидких низко- и среднеактивных удаляемых отходов в глубокие геологические формации.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ п/п	Тип арматуры	Р _у , МПа, не менее	Т _р , °С, не менее	Среда
1	Клапан сильфонный запорный соосный ручной DN100	10,0	20	ЖРО
2	Клапан сильфонный запорный DN100 с эл.приводом	10,0	20	ЖРО
3	Клапан сильфонный запорный DN40 с эл.приводом	10,0	20	ЖРО

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры			
Основные параметры и размеры (габаритные, присоединительные размеры) арматура должны соответствовать следующим требованиям:			
№ п/п	Тип арматуры	Диаметр, DN, мм	Примечание
1	Клапан сильфонный запорный соосный ручной DN100	100	Под приварку
2	Клапан сильфонный запорный DN100 с эл.приводом	100	с КОФ, управление дистанционное (шарнирная муфта)

3	Клапан сильфонный запорный DN40 с эл.приводом	40	Под приварку, управление дистанционное (шарнирная муфта)
Материал корпуса – 08X18H10T.			
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели			
Основной режим работы – технологический процесс глубинного захоронения жидких низко- и среднеактивных отходов. Направление подачи рабочей среды - любое			
Подраздел 4.3. Требования по надежности			
Арматура относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий. Надежность арматуры должна характеризоваться следующими показателями: По безотказности: - наработка на отказ – 1500 циклов или 15000 часов; По долговечности: - средний срок службы до капитального ремонта – 12 лет; - полный средний срок службы корпусных деталей - 40 лет. По ремонтпригодности: - среднее время восстановления работоспособного состояния арматуры – 6 часов.			
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования			
Соединение патрубков арматуры с трубопроводами осуществляется сваркой и фланцевым соединением. Конструкция арматуры должна обеспечивать выполнение требований безопасности по ГОСТ12.2.003. Конструкция арматуры должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при монтаже, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.			
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования			
Материал корпуса – 08X18H10T			
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды			
В соответствии с НП-064-05.			
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию			
Требования к электропитанию отсутствуют.			
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике			
Требования к контрольно-измерительным приборам отсутствуют.			
Подраздел 4.9 Требования к комплектности			
Документация, передаваемая заказчику в печатном и электронном виде (в формате pdf) вместе с запорным клапаном, должна быть составлена на русском языке и содержать: • сборочные чертежи и спецификации по позициям, • чертежи быстроизнашивающихся деталей и корпуса, • руководство по эксплуатации, • руководство по техобслуживанию и ремонту, • расчеты на прочность, надежность и сейсмостойкость, • паспорт по форме приложения 15 НП-068-05, • сертификат соответствия в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения.			

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Маркировка и отличительная окраска клапанов должна выполняться по ГОСТ 4666-75 и содержать следующую обязательную информацию:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- расчетное давление (в корпусе);
- расчетная температура (в корпусе);
- номинальный диаметр DN;
- материал корпуса;
- заводской номер;
- год изготовления;
- стрелка-указатель направления потока рабочей среды (при односторонней подаче среды);
- классификационное обозначение.

Маркировка должна быть нанесена на корпус задвижки ударным способом, обеспечивающим качество и сохранность при транспортировании, хранении и эксплуатации.

Места нанесения маркировки, глубина маркировки и размеры маркировочных знаков должны быть указаны в КД.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

Оборудование поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение).

Клапаны должны быть упакованы в ящики по ТУ 26-07-312-82. Вариант внутренней упаковки – ВУ-5 ГОСТ 9.014-78.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Правила приемки по НП-071-06 «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии», НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций».

Приемка арматуры производится ОТК предприятия-изготовителя с участием уполномоченного представителя Заказчика.

Комплектующие изделия и материалы должны подвергаться контролю на соответствие их технической документации по методике, разработанной предприятием-изготовителем.

На деталях и узлах арматуры в процесс производства ставится клеймо ОТК в месте и методом, указанными в КД. После контроля и приемки готового изделия ОТК предприятия-изготовителя делает отметку о приемке в паспорте арматуры.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке товара Заказчику документация передается в соответствии с требованиями к комплектности.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Арматура транспортируется отдельными сборочными единицами. Арматура может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, воздушным или водным транспортом, в соответствии с НД, действующей на соответствующем виде транспорта.

Арматуры должны поставляться в собранном виде по инструкции завода-изготовителя.

При транспортировании и хранении арматуры, проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Арматуры должны выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке не менее 36 месяцев без повторной консервации.

При нарушении консервации должна быть проведена повторная консервация с составлением акта.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

На поставляемую Продукцию, включая комплектующее изделие, устанавливаются следующие гарантийные сроки, их продолжительность и порядок исчисления:

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемой продукции в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции, 36 месяцев с даты приемки Продукции.

Если участник не является изготовителем продукции в составе заявки должно быть приложено подтверждение необходимых полномочий на предложение, поставку, распространения фирменных гарантийных обязательств от изготовителей продукции, предлагаемой в рамках настоящего запроса цен. В частности, изготовитель должен гарантировать, распространение всех фирменных гарантий на продукцию в течение гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Конструкция арматуры должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при монтаже, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.

Конструкция арматуры должна обеспечивать возможность его быстрой разборки, сборки, замены быстро изнашиваемых деталей с использованием специального инструмента.

Показатель ремонтпригодности – среднее время восстановления работоспособного состояния арматуры – 6 ч.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническое обслуживание осуществляется в соответствии с эксплуатационной документацией на запорную арматуру.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Утилизация и требования безопасности при утилизации должны соответствовать требованиям СПОРО-2002.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования безопасности оборудования должны соответствовать ГОСТ 12.2.003, НП-070-06 и ПУЭ.

При эксплуатации и ремонте арматуры требования безопасности должны соответствовать НП-070-06, НП-016-05.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Класс по НП-016-05 – 3
Класс по НП-068-05 - 2ВIIIa

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Техническое сопровождение не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае поставки импортного оборудования поставка должна производиться в соответствии с «Условиями поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и продуктов хранения Российской Федерации» РД-03-36-2002 и НП-071-06 – «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

16.1 Поставка осуществляется до склада покупателя.

№ п/п	Тип арматуры	Класс по НП- 016-05	Количество, шт.
1	Клапан сильфонный запорный соосный ручной DN100	3	2
2	Клапан сильфонный запорный DN100 с эл.приводом	3	1
3	Клапан сильфонный запорный DN40 с эл.приводом	3	2

16.2 Срок поставки – не более 120 рабочих дней

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

На бумажном носителе, на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЖРО	Жидкие радиоактивные отходы
2	КОФ	Комплект ответных фланцев
3	НД	Нормативная документация

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Приложения отсутствуют	

Первый заместитель директора- главный инженер



Ю.В. Нуждов