

Техническое задание № ПЗМ-42-66
на поставку сварочных материалов для изготовления Коллектора
теплоносителя.

Предмет закупки - поставка флюса для выполнения автоматической
наплавки под флюсом на коллекторе теплоносителя.

Петрозаводск
2014

Технического задания
на поставку сварочных материалов для Коллектора теплоносителя

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2. Требования к надежности

Подраздел 3.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 3.4 Требования к маркировке

Подраздел 3.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Поставка флюса для выполнения автоматической наплавки под флюсом коллектора теплоносителя: - флюс марки ОФ-40 по ТУ 5.965-11364-2002 и ОСТ 5.9720 - иной серийно выпускаемый флюс для автоматической наплавки, удовлетворяющий техническим требованиям.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Материал должен быть новым
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования к этапам изготовления: для флюса марки ОФ-40 в соответствии ТУ 5.965-11364-2002 и ОСТ 5.9720
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
ТУ 5.965-11364-2002

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выполнение автоматической наплавки под флюсом на Коллекторе теплоносителя для Бел.АЭС бл.1 и бл.2

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации Коллектора теплоносителя:
Температура раствора во время эксплуатации, не менее 76 °С
Температура стенки расчетная 350°С
Рабочая среда: жидкость
Внутренняя поверхность Корпуса коллектора должна быть коррозионно-устойчивой в течение срока службы к воздействию рабочей среды.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Сварочный материал должен соответствовать требованиям ТУ 5.965-11364-2002, ОСТ 5.9720. Качество каждой плавки (партии) сварочного материала должно быть подтверждено сертификатами. На момент поставки сварочные материалы должны быть аттестованы Ростехнадзором и головной материаловедческой организацией атомной отрасли и, в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-008-89, разрешены к применению для выполнения автоматической наплавки на поверхности корпуса коллектора.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Требования к надежности не предъявляются

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<p>Для флюса: Размер зерна должен быть в пределах от 1,6 до 3,0 мм (согл. ТУ 5.965-11364-2002, табл.2, п.4)</p>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<p>Маркировка флюса выполняется на упаковочной таре в соответствии с требованиями ТУ 5.965-11364-2002 и ОСТ 5Р.9206 (в соответствии с маркой флюса) и должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; - марка флюса; - рекомендуемый режим прокалки; - номер и масса партии; - дата изготовления; - обозначение стандарта.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<p>Упаковка флюса выполняется в соответствии с требованиями ОСТ 5Р.9206 а также согласно ГОСТ 15846 в пятислойные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226 с информационной надписью «Беречь от влаги»</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Для флюса в соответствии с разделом 3 ТУ 5.965-11364-2002.</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Товар передается изготовителем заказчику со следующими документами:</p> <ul style="list-style-type: none"> -оригиналом сертификата завода – изготовителя флюса, с подписью и печатью ОТК, печатью предприятия изготовителя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Транспортирование должно производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.</p> <p>Межоперационное транспортирование при погрузочно – разгрузочных работах должно предотвратить загрязнение и порчу упаковки.</p>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования к хранению флюса по ОСТ 5Р.9206.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требования к объему и сроку предоставления гарантий в соответствии с проектом договора на поставку.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования к обслуживанию не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с р.4,5 настоящего технического задания для флюса ОФ-40 по ТУ 5.965-11364-2002, ОСТ 5.9720

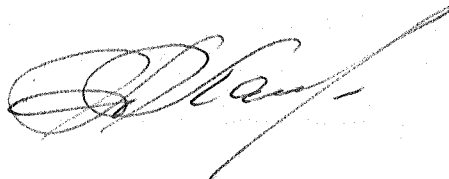
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Флюс ОФ-40 в количестве 24608кг одной партии.
Единовременно, в сроки оговорённые договором.

Главный сварщик:
ОАО «Петрозаводскмаш»



В.В. Николаев