

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера -

А.В. Селезнев

“ 10 ” 12 2012г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 501-Пр-95

1. Наименование закупки

Ленточнопильный станок с ЧПУ (+технология импульсной резки) d=20-330мм

2. Технические требования к поставке товара

Станок предназначен для резки заготовок деталей из сталей аустенитного класса типа 08X18H10T, 12X18H10T, железоникелевого сплава ХН35ВТ-ВД, а также мартенситно-ферритной стали типа 09X17H и 14X17H2.

Модель станка - PCSAW-330 (Amada) или аналогичный, отвечающий нижеуказанным требованиям.

Станок должен быть порталного (колонного) типа.

Станок должен реализовывать технологию импульсной резки.

Станок должен быть оснащен:

- системой контроля параллельности реза;
- системой контроля за состоянием режущего инструмента;
- системой транспортировки стружки.

Толщина реза не должна превышать 0,9мм.

Общие характеристики	
Диапазон диаметров разрезаемых заготовок	20-330мм
Минимальная длина отпиливаемых заготовок в автоматическом режиме, не более	10мм
Натяжение ленточной пилы	гидравлическое
Диапазон скоростей ленточной пилы, не менее	15-120 м/мин
Габариты (с учётом отдельно стоящего оборудования – электрошкафов, гидростанции и т.п.)	
Ширина, не более	3000 мм
Длина, не более	2500 мм
Вес, не менее	1500 кг.
Электропитание	380-400V, 50 Hz

Требуемая минимальная комплектация станка:

- мультитиски для зажима пакета заготовок;
- редукционный блок для давления тисков;
- рольганг 2 метра;
- комплект инструмента для обслуживания станка;
- комплект для установки (анкерные болты, выравнивающие пластины и т.п.);
- комплект ЗИП для обслуживания станка в течение гарантийного периода.

- ленточные пилы с шагом зуба 4/6 в кол-ве 25шт.
 - ленточные пилы с шагом зуба 3/4 в кол-ве 25шт.
 - ленточные пилы с шагом зуба 2/3 в кол-ве 30шт.
- Материал пил – биметалл. Толщина ленточных пил не более 0,9мм.

3. Требования к упаковке и маркировке

Упаковка и консервация должны обеспечивать полную сохранность оборудования от всякого рода повреждений и коррозии в пути следования при его доставке автомобильным или иным транспортом, а так же обеспечивать полную сохранность при хранении оборудования перед монтажом и пуско-наладкой у Заказчика.

Каждое упаковочное место должно быть замаркировано на русском языке и языке страны Поставщика. Каждое упаковочное (товарное) место должно сопровождаться упаковочным листом на русском языке и языке страны Поставщика.

4. Требования к гарантии качества

1. Станок должен соответствовать Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования, утверждённому Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753 и иметь сертификат соответствия Ростеста.

2. Поставщик должен иметь:

- документальное подтверждение Производителя оборудования о правах Поставщика в РФ на продажу станка, проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и проведение инструктажа персонала Заказчика;

- собственную ремонтную базу (сервисную службу) для обеспечения гарантийного обслуживания и послегарантийного ремонта.

5. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания

Качество станка должно быть обеспечено действующей у Поставщика (Изготовителя) системой качества, соответствующей международным стандартам.

Гарантия на оборудование должна действовать не менее чем в течение двенадцати месяцев (при трёхсменном режиме работы станка) с момента сдачи-приёмки станка на территории Заказчика. При возникновении неисправности оборудования в гарантийный срок, Поставщик обязан в течение двух рабочих дней письменно или по телефону ответить на сообщения о неисправности оборудования. В течение следующих двух рабочих дней Поставщик обязан определить причину неисправности и уведомить Заказчика о способе восстановления (ремонта) оборудования. Срок восстановления (ремонта) оборудования – не более семи рабочих дней после определения неисправности без учета времени на изготовление, поставку и таможенное оформление частей или материалов, необходимых для ремонта.

6. Требования к сдаче - приемке станка

Сдача-приёмка станка осуществляется после монтажа и пуско-наладки на территории Заказчика.

7. Требования к объёму технической документации

Со станком должен быть поставлен полный комплект технической документации на русском языке, необходимый для программирования, технического обслуживания и ремонта (в электронном виде и на бумажном носителе), содержащий, как минимум:

- паспорт,
- техническое описание,
- инструкция по эксплуатации,
- инструкция по монтажу,
- инструкцию по программированию,
- инструкция по техническому обслуживанию и ремонту,
- чертежи общего вида,
- электрическую схему со спецификацией к ней,
- каталог запчастей.

Состав и содержание технической документации должны удовлетворять Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования, утверждённому Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753.

8. Место поставки товара

142103, г.Подольск, Московская обл., ул.Орджоникидзе, д. 21

9. Срок поставки товара

Не более 4 месяцев с даты заключения договора.

10. Дополнительные требования

Поставка на условиях DDP на склад заказчика (Московская область, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д. 21.)

Начальник цеха 5.01

Е.А.Лизунов

Согласовано

Главный механик

А.Н. Прусаков