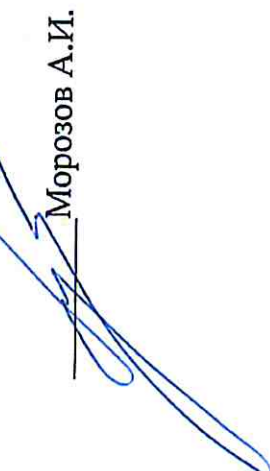


Утверждаю

Главный сварщик



Морозов А.И.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку расходных материалов для машин контактной сварки

Подольск
2014г.

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Наименование чертежа	Технические характеристики	Технические условия	Кол-во, шт.
1	Ролик	ОС-1414А-1-8-1/17	Марка материала: холоднодеформированная бронза БрХЦр Твёрдость рабочей части ролика: не ниже 150НВ	ТУ 1846-002-80569151-2011	32
2	Гайка	ОС-1414А-1-8-1/20	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 200 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	144
3	Электрод	СВ.1653.001	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 200 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	40
4	Электрод сапожковый	СВ.1653.005	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 200 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	60
5	Втулка	СВ.470.00.003	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 220 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	288
6	Гайка	СВ.470.00.004	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 220 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	108
7	Втулка	СВ.470.00.005	Марка материала: бронза БрНХК(ф) Твёрдость: не менее 220 НВ	ТУ 1846-001-77767692-2006	240
Итого:					912

РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 2.1 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в употреблении).

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Требования к маркировке

Каждое упаковочное место (ящик, мешок и т.д.) должно содержать маркировочную бирку, отражающую полную информацию о Товаре (размеры, номер партии, дату изготовления и т.д.).

Подраздел 3.2 Требования к упаковке

Продукция поставляется в упаковке, соответствующей стандартам ТУ, обязательным правилам для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Продукция проходит входной контроль в течение 5 рабочих дней с даты поступления на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

С поставляемой продукцией должны быть предоставлены оригиналы сертификатов качества на русском языке с синей печатью ОТК завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

С поставляемой продукцией поставщик обязуется предоставить оригиналы первичной документации: счет-фактуру, товарную накладную, счет на оплату.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка товара осуществляется двумя партиями:

1 партия – в течение 45 календарных дней с момента подписания договора/спецификации:

№ п/п	Наименование	Наименование чертежа	Кол-во, шт.
1	Ролик	ОС-1414А-1-8-1/17	18
2	Гайка	ОС-1414А-1-8-1/20	48
3	Электрод	СВ.1653.001	10
4	Электрод сапожковый	СВ.1653.005	15
5	Гайка	СВ.470.00.004	48
Итого:			139

2 партия – в течение 60 календарных дней с момента подписания договора/спецификации:

№ п/п	Наименование	Наименование чертежа	Кол-во, шт.
1	Ролик	ОС-1414А-1-8-1/17	14
2	Гайка	ОС-1414А-1-8-1/20	96
3	Электрод	СВ.1653.001	30
4	Электрод сапожковый	СВ.1653.005	45
5	Втулка	СВ.470.00.003	288
6	Гайка	СВ.470.00.004	60
7	Втулка	СВ.470.00.005	240
Итого:			773

РАЗДЕЛ 7. ПРИЛОЖЕНИЯ

Выписка из ТУ 1846-001-77767692-2006;

Приложение Б к ТУ 1846-001-77767692-2006;

ТУ 1846-002-80569151-2011.

Чертежи ОС-1414А-1-8-1/17, ОС-1414А-1-8-1/20, СВ.1653.001, СВ.1653.005,

СВ.470.00.003, СВ.470.00.004, СВ.470.00.005

Зам. главного сварщика  Лекойков В.И.

Специалист ОСиК  Кочубей Г.В.

Начальник ОСиК  Клинков Р.Б.