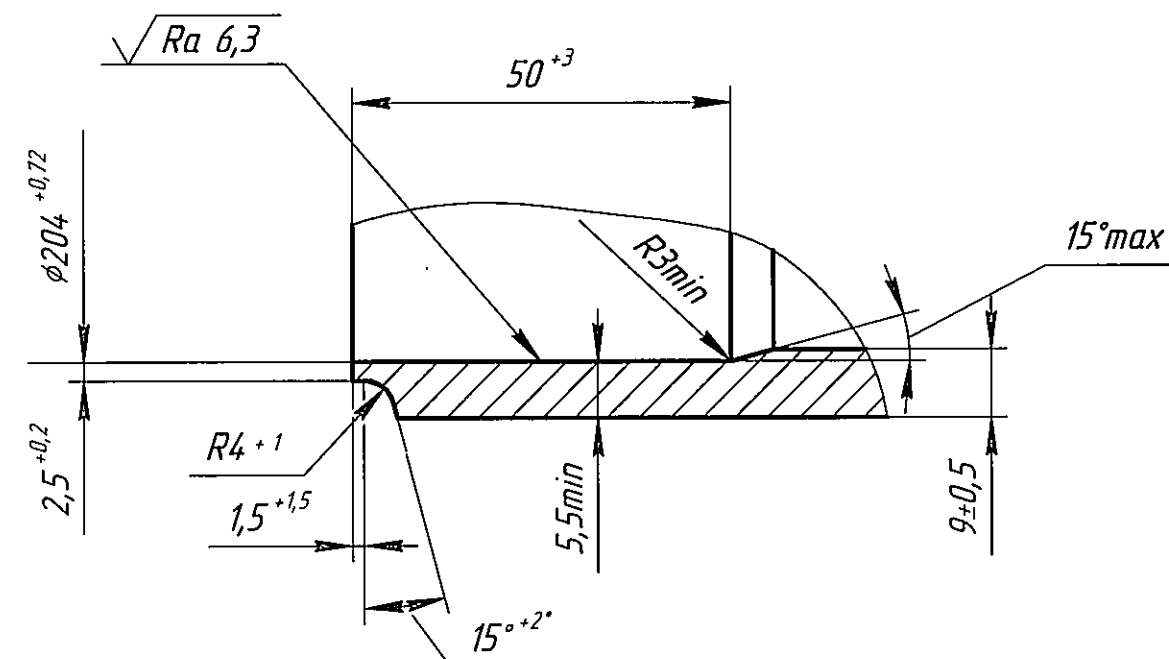
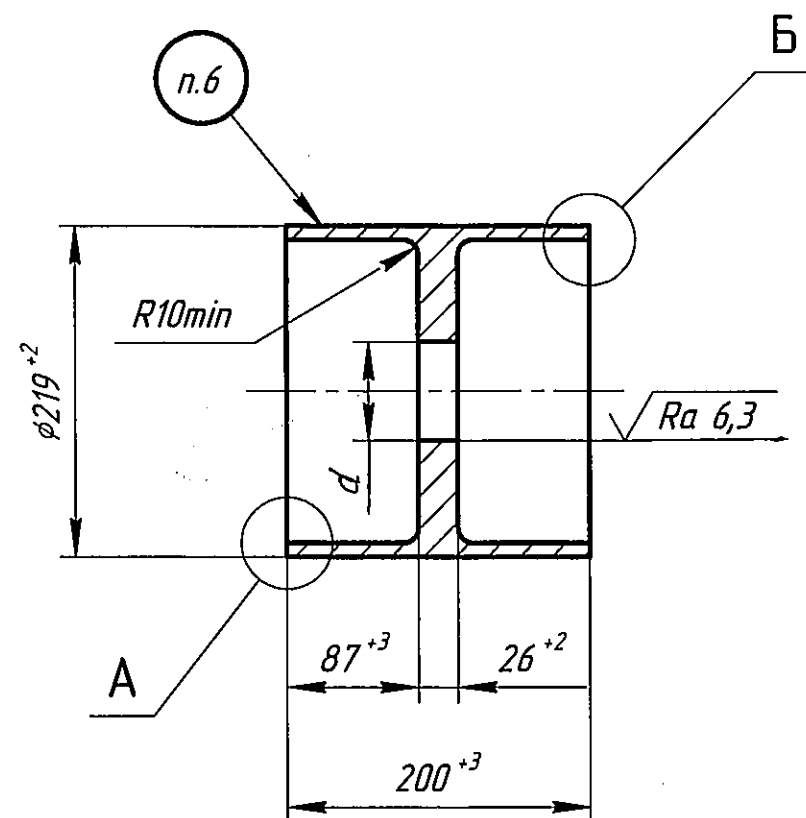


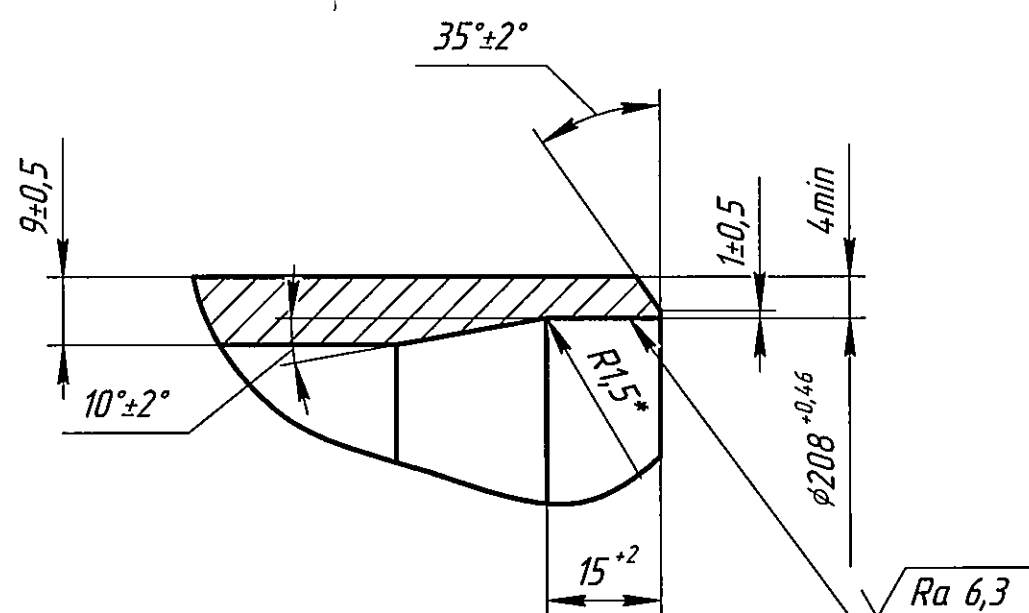
91.3142.01.002

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

A (1:1)



Б (1:1)



- *Размеры для справок.
- Технические требования к изготовлению в соответствии с ОСТ 108.030.124-85.
- Поковку термообработать по технологии предприятия-изготовителя.
- Отверстие d выполнить на монтаже при наладке трубопровода.
- Требования к изготовлению и к исходному материалу указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: код ККС, порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), клеймо ОТК.

4LCA41BR005MR007

91.3142.01.002

Шайба
дроссельнаяПоковка Гр. II А ОСТ 108.030.113-87
20 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
И	15,8	1:5
Лист	Листов	1

ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3

Согласовано				Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Прод.	Дата	Разраб.	Конюшова	Шукалева	Романов	Кирихин
Огмет	Исх. № 107.13	20.07.13	20.07.13	Пров.	Шукалева	Романов	Кирихин	Бондаренко
КНИМ	Исх. № 107.13	20.07.13	20.07.13	Т.контр.	Романов	Кирихин	Бондаренко	Утв.
ОГН	Исх. № 107.13	20.07.13	20.07.13	Нач.отд.	Романов	Кирихин	Бондаренко	Утв.
ОГН	Исх. № 107.13	20.07.13	20.07.13	Нач.отд.	Романов	Кирихин	Бондаренко	Утв.

Перв. примен.
91.3142 ч.1

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № док.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

356.340.3