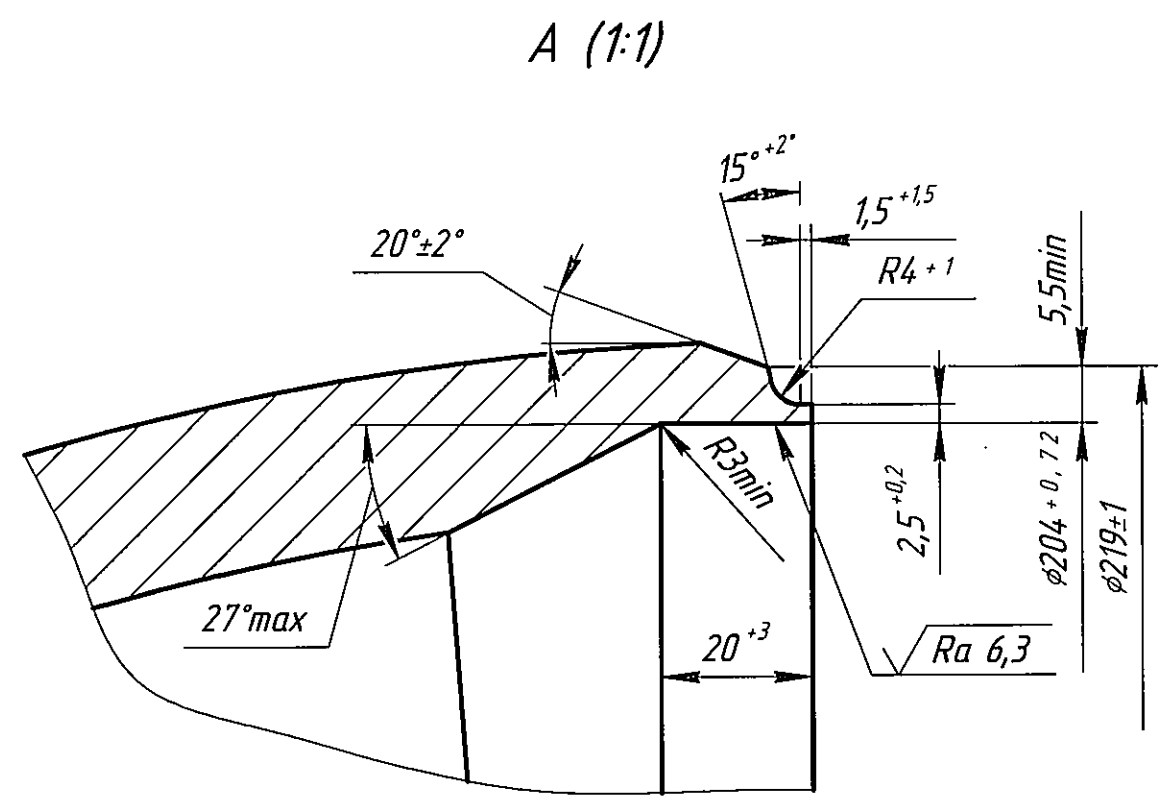
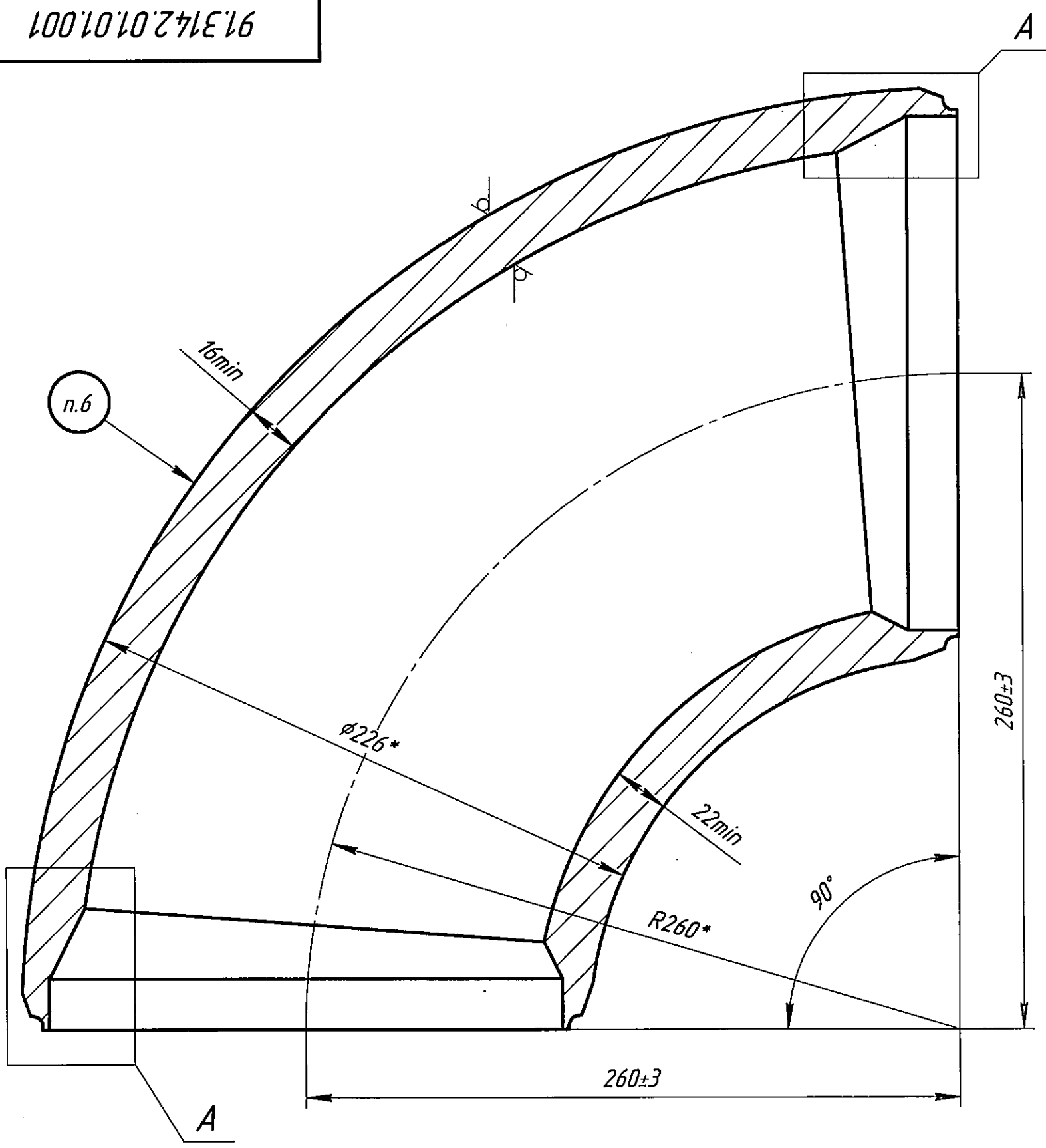


Инв. № подл. 35632/3
 Подп. и дата. 08.08.13
 Взам. инв. №
 Инв. № док. 91.314.2.01.01.001
 Подп. и дата.
 Справ. № 91.314.2 ч.1
 Перв. примеч.

91.314.2.01.01.001

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- *Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании 19 ОСТ 24.125.35-89.
- Технические требования к изготовлению в соответствии с ОСТ 108.030.124-85.
- Штамповку и термообработку колена производить по технологии предприятия-изготовителя.
- После термообработки провести контроль качества основного металла, указанный в технических требованиях на соответствующий трубопровод;
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

					91.314.2.01.01.001								
Согласовано					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колено штампованное	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Коновалова	Шукалева	14.06.13	13.07.13	И			48	1:2
ОГМет	Митрофанов		30.01.13	Пров.	Шукалева								
ЦНМКС	Лежнев		07.12	Т.контр.	Романов		08.02.13		Лист			Листов	1
ОГЧет	Богданов		30.01.13	Нач.отд.	Кирихин		07.13		Труба	Г245x22	ИК "ЗИОМАР"		
				Н.контр.	Бондаренко		07.13		15ГС ТУ 14-3Р-55-2001				
					Утв.					Копировал	Формат А3		