91.3142.01.02СБ

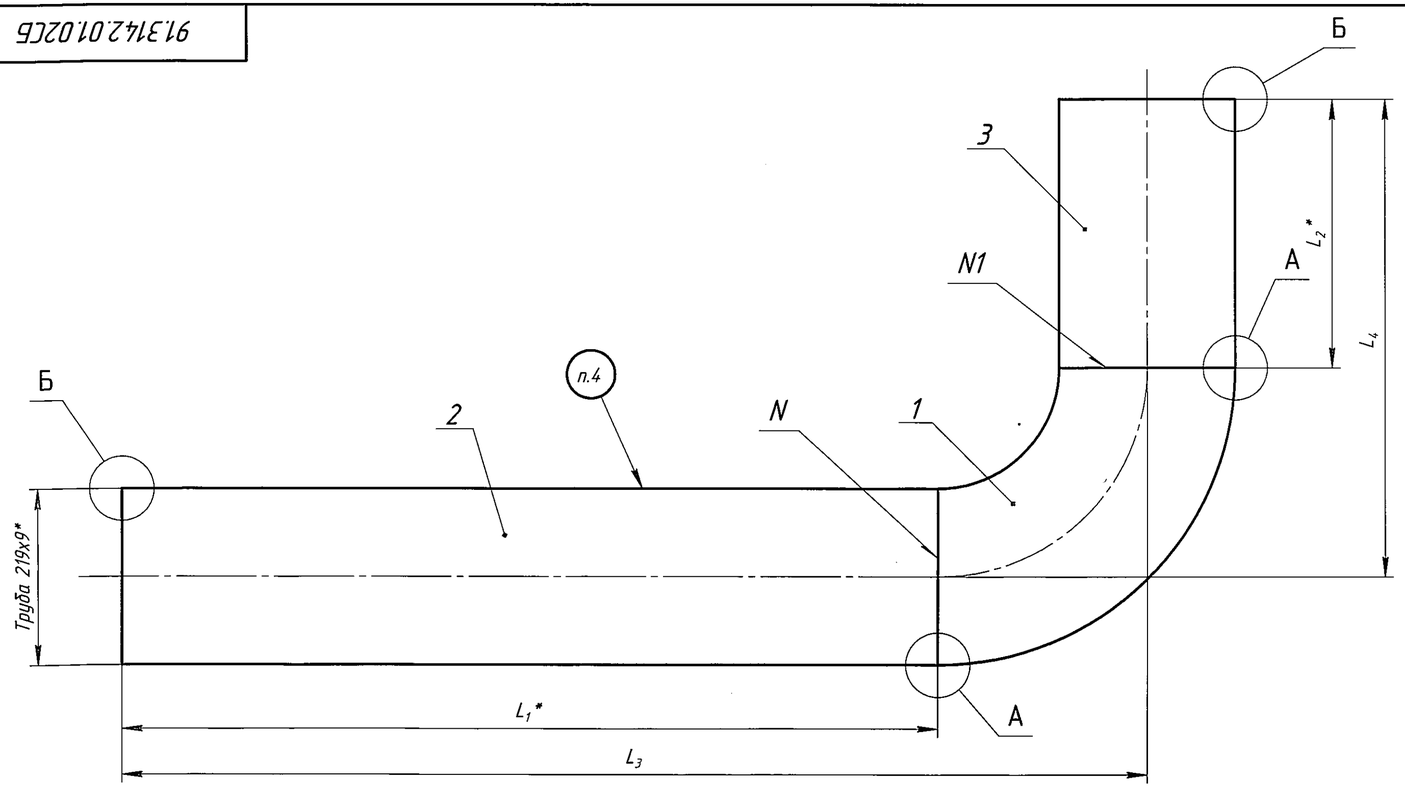
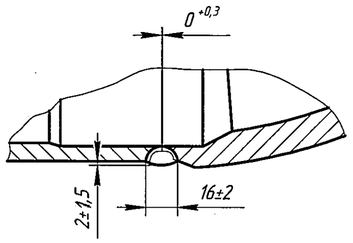


Таблица 1

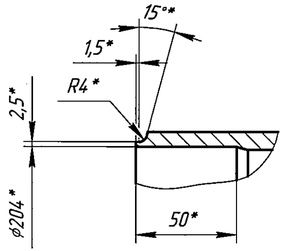
Обозначение	Номер блока	N	N1	L_1,мм	L_2,мм	L_3,мм ±5	L_4,мм ±5	Код KKS	Масса, кг
91.3142.01.02	11	B1/6	B1/7	657	2550	917	2810	4LCA41BR005MR002	209,3
-01	18	B1/8	B1/9					4LCA42BR005MR002	
-02	21	B1/10	B1/11		885		1145	4LCA43BR005MR002	126,16
-03	22	B1/12	B1/13	130	375	390	635	4LCA43BR005MR003	74,37

1. *Размеры для справок.
2. Технические требования по 91.3142ТТ.
3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3142ТТ.
4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ26.020-80: номер и обозначение сборочной единицы, код KKS, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

А (1:2)



Б (1:2)



Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.		Коновалова		19.08.13г.
ОГС	Логинова		07.13	Пров.		Шукалева		02.07.13
ЦАНМК	Пеленкова		02.13	Т.контр.		Романов		03.07.13
				Нач.отд.		Кирюхин		07.13
				Н.контр.		Бондаренко		08.07.13
				Утв.				

91.3142.01.02СБ

Блок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См.таблицу 1	1:5

Лист | Листов 1

ИК "ЗИОМАР"

Перв. примен. 91.3142 ч.1

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 01.08.13

Инв. № подл. 356305.3

Копировал

Формат А4х3