

Изм. № подл. 356308.3

Подп. и дата 01.08.13

Взам. инв. № 01.08.13

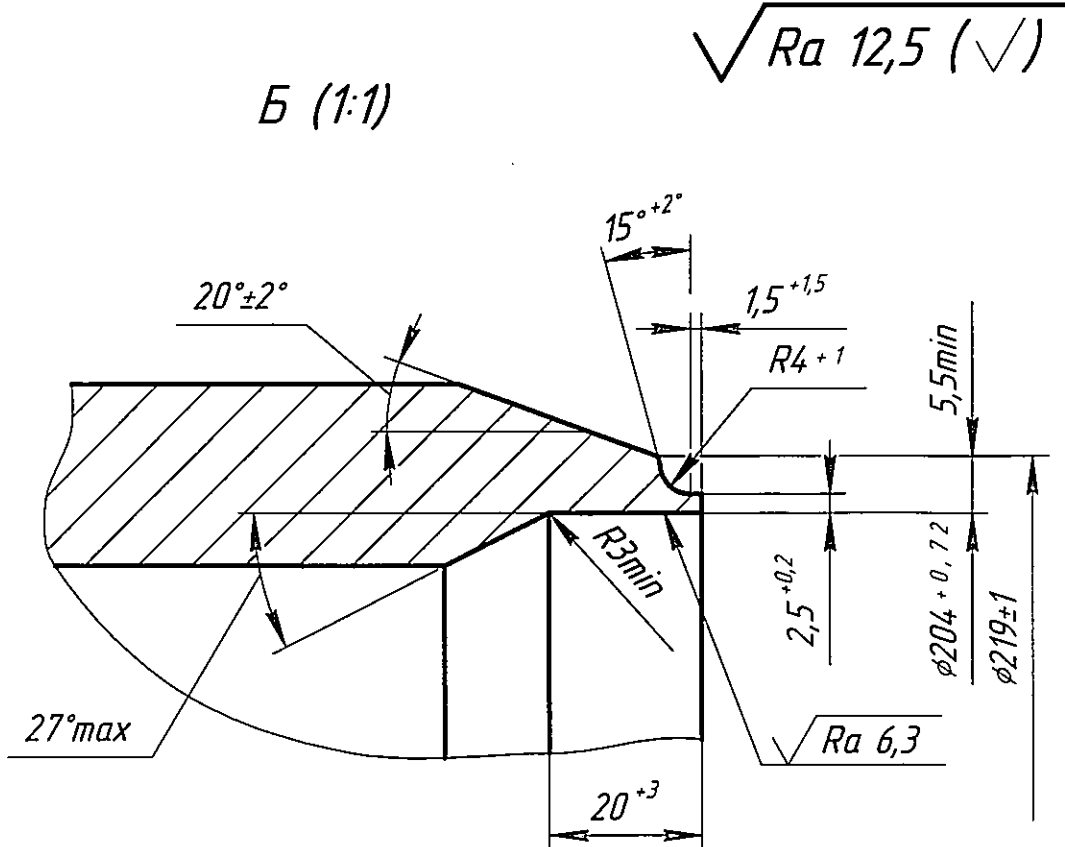
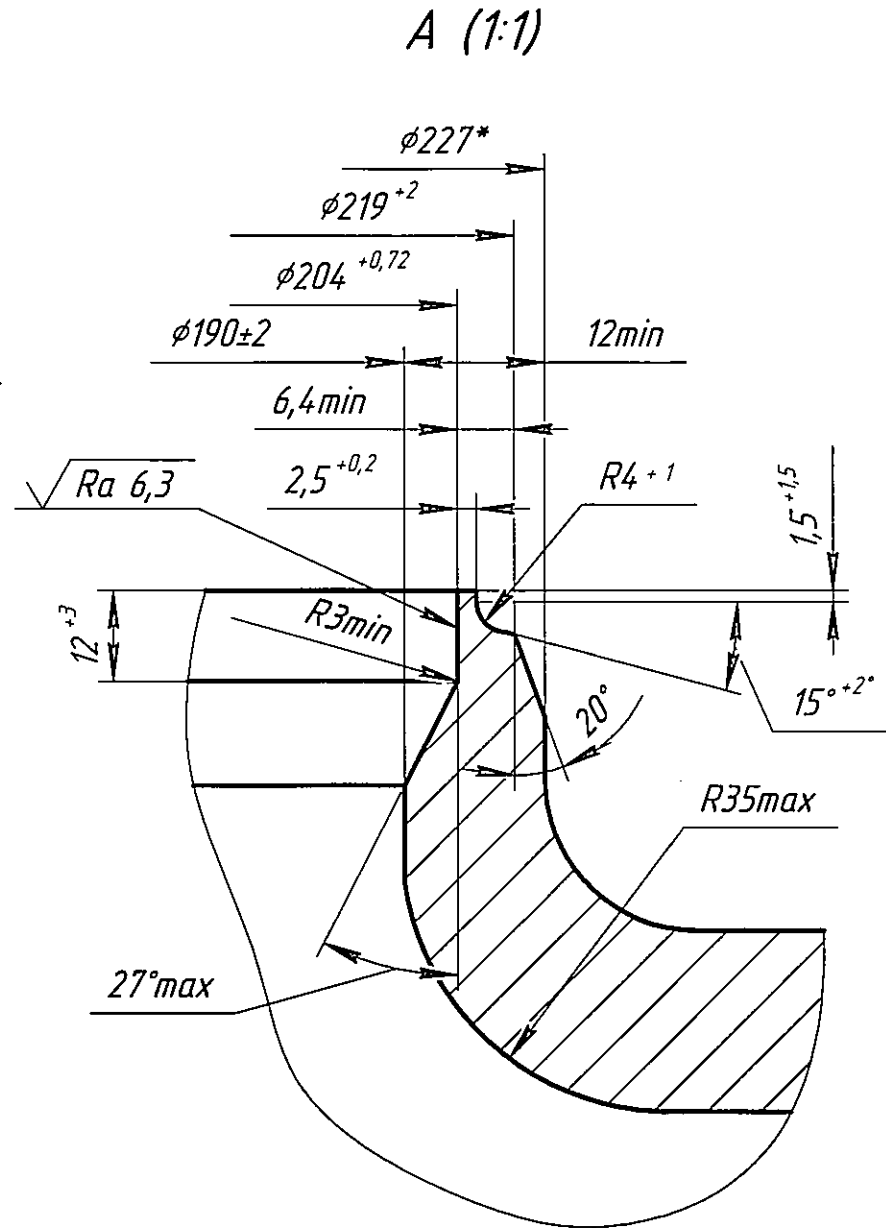
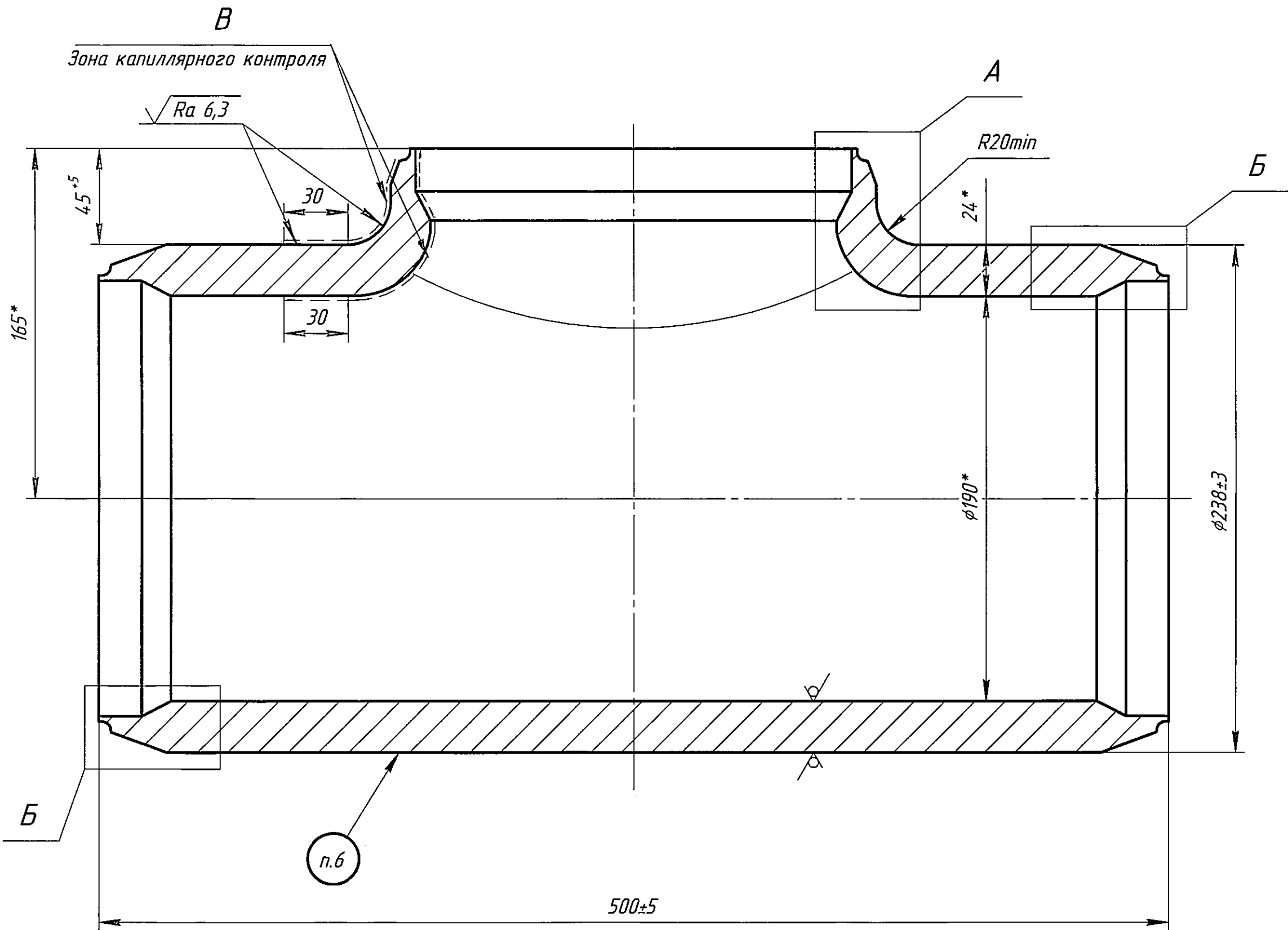
Инд. № дудл.

Подп. и дата

Спроект. №

Перв. примен. 913142 ч.1

91.314.2.01.03.001



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Чертеж разработан на основании 10 ОСТ 24.125.48-89.
- 3. Технические требования к изготовлению в соответствии с ОСТ 108.030.124-85.
- 4. Штамповку и термообработку тройника производить по технологии предприятия-изготовителя.
- 5. После термообработки провести контроль качества основного металла, указанный в технических требованиях на соответствующий трубопровод (капиллярный контроль проводится в зоне В).
- 6. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

91.314.2.01.03.001									
Тройник									
Труба Г273х24									
15ГС ТУ 14-3Р-55-2001									
ИК "ЗИОМАР"									

Согласовано				Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Коновалова	Шукалева	Романов	Кирюхин	Бондаренко	63	1:2
ОГМет	Никитин	02.13	02.13	Проб.	Шукалева	02.13	02.13	02.13	02.13		
ЛНМКС	Лежко	02.13	02.13	Т.контр.	Романов	02.13	02.13	02.13	02.13		
ОГМет	Бондаренко	02.13	02.13	Нач.отд.	Кирюхин	02.13	02.13	02.13	02.13		
				Н.контр.	Бондаренко	02.13	02.13	02.13	02.13		
				Утв.							