



1. *Размеры для справок.
2. Технические требования по 91.314.2ТТ.
3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.314.2ТТ.
4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: номер и обозначение сборочной единицы, код ККС, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

								91.3142.01.03СБ				
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок 13 Сборочный чертеж			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Коновалова	И.И.И.	27.06.15г.					
ОГС	Логинов	И.И.И.	07.13	Пров.	Шукалева	И.И.И.	02.07.13	И		198,5	1:10	
Д.И.И.С.	Логинов	И.И.И.	07.13	Т.контр.	Романов	И.И.И.	03.07.13	Лист		Листов	1	
				Нач.отд.	Кириухин	И.И.И.	07.13	ИК "ЗИОМАР"				
				Н.контр.	Бондаренко	И.И.И.	07.13					
				Утв.								