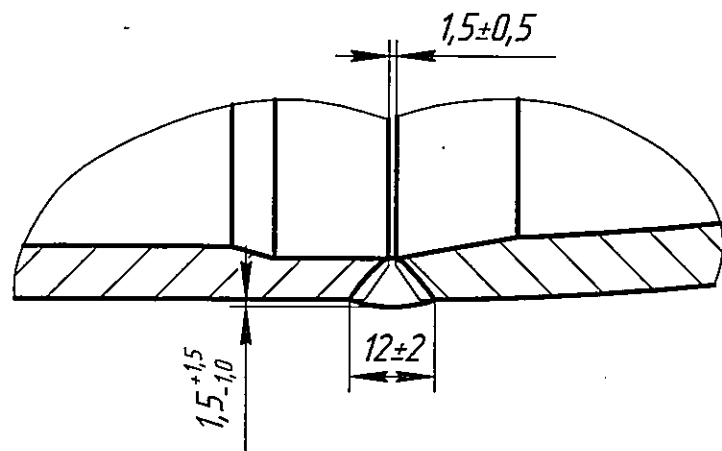
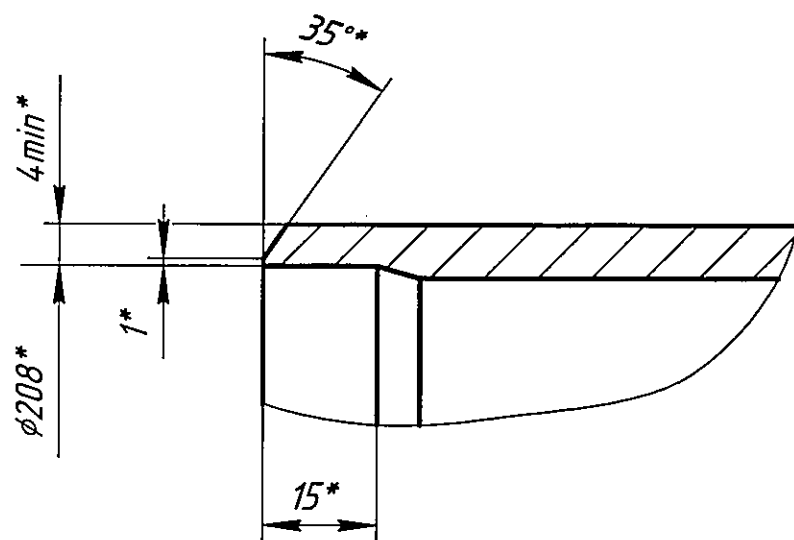


А (1:1)



Б (1:1)



В (1:1)

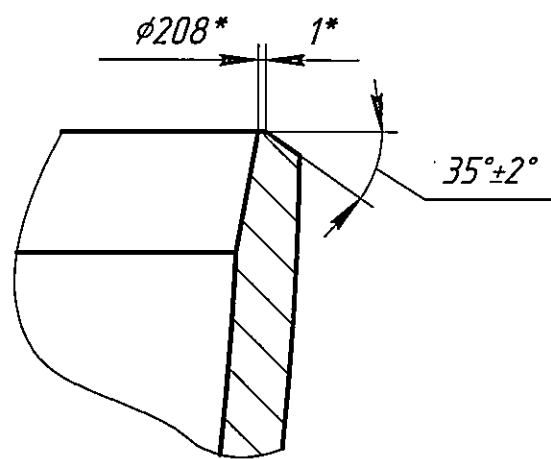


Таблица 1

Обозначение	Номер блока	N	L ₁ , мм	L, мм ±5	Код KKS	Масса, кг
91.314.2.01.04	23	B2/1	615	915	4LCA44BR001MR001	43
-01	24	B2/2	4875	5175	4LCA44BR001MR002	198,9
-02	25	B2/3	1035	1335	4LCA44BR001MR003	58,4
-03	26	B2/4	3700	4000	4LCA44BR001MR004	155,9
-04	27	B2/5	1250	1550	4LCA44BR001MR005	66,3
-05	28	B2/6	1235	1535	4LCA44BR001MR006	65,7

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.314.2ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.314.2ТТ.
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ26.020-80: номер и обозначение сборочной единицы, код KKS, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано				Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разреш.	Коновалова	Михайл	21.08.13
ОГС	Лешков	Лешков	27.13	Пров.	Шукалева	Шукалева	27.13
ЛНМКС	Лешков	Лешков	02.13	Т.контр.	Романов	Романов	02.13
				Нач.отд.	Кирихин	Кирихин	02.13
				Н.контр.	Бондаренко	Бондаренко	02.13
				Утв.			

91.314.2.01.04СБ

Блок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. таблицу 1	1:5
Лист	Листов	1

ИК "ЗИОМАР"