

Перв. примен.
91.3145.01.002

Стр. №

Взам. инв. №

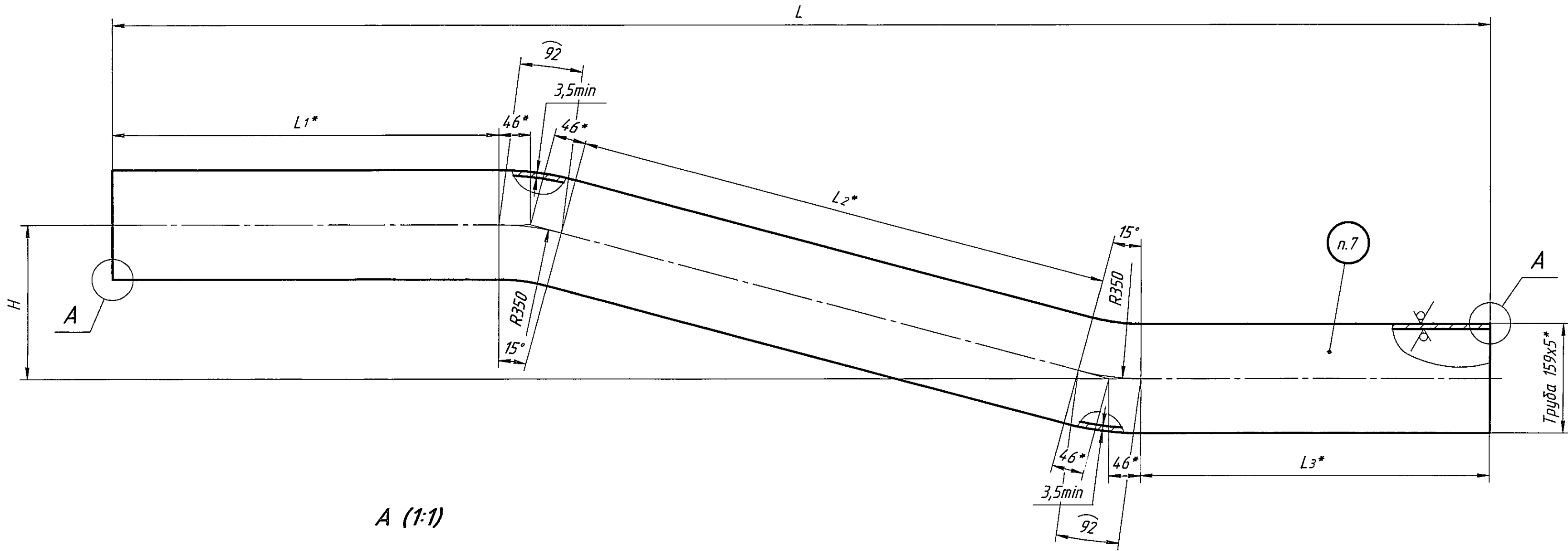
Инв. № докл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

356390301.08.18

91.3145.01.002



A (1:1)

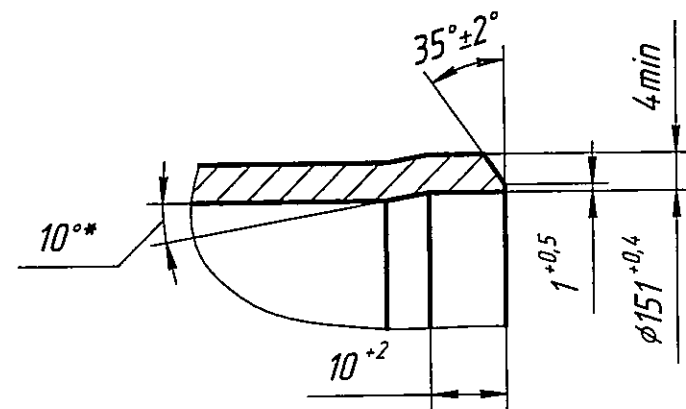


Таблица 1 Размеры в миллиметрах

Обозначение	L ±3	L1	L2	L3	H ±3	Развернутая длина по средней линии	Код KKS	Масса, кг
91.3145.01.002	2830	809	1118	760	313	2871	4LCH11BR001MR003	54,5
-01	3585	1326	1017	1096	287	3623	4LCH12BR001MR006	68,8

- 1.* Размеры для справок.
2. Технические требования к изготовлению в соответствии с 91.3145.01ТТ.
3. Развернутая длина по средней линии – см. таблицу 1 (без учета технологического припуска).
4. Гибку трубы провести на станке с нагревом ТВЧ. После гибки трубу термообработать.
5. После термообработки провести:
 - контроль качества основного металла, указанный в технических требованиях 91.3145.01ТТ.
 - очистку внутренней и наружной поверхностей.
6. Овальность в местегиба не более 8 %.
7. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, код KKS, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (при наличии в сертификате), клеймо ОТК.

								91.3145.01.002			
Согласовано				Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разработ.	Юрлова	г.р.н	06.13				
ИЭНМИС	Левкоков	г.р.н	02.02.13	Проб.	Богомазова	г.р.н	06.13	И			
ОГТ	Кузичкин	г.р.н	7.13	Т.контр.	Романов	г.р.н	02.02.13				
ОГКСТ	Матемис	г.р.н	7.13	Нач. отдела	Лазарев	г.р.н	02.02.13	Лист			
ОГТ	Виннигов	г.р.н	7.13	Н.контр.	Бондаренко	г.р.н	02.02.13				
				Утв.	Сучков	г.р.н	02.02.13	Труба Г 159х5 20 ТУ 14-3-190-2004			
								ИК"ЗИОМАР"			