

Перв. примен.
91.3145.03.002

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

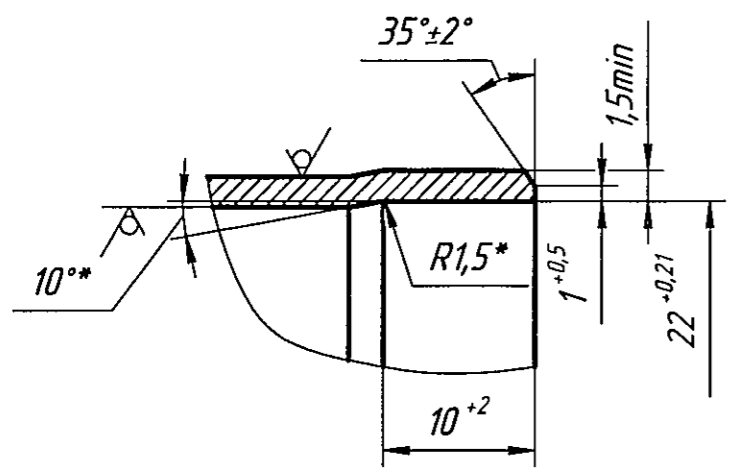
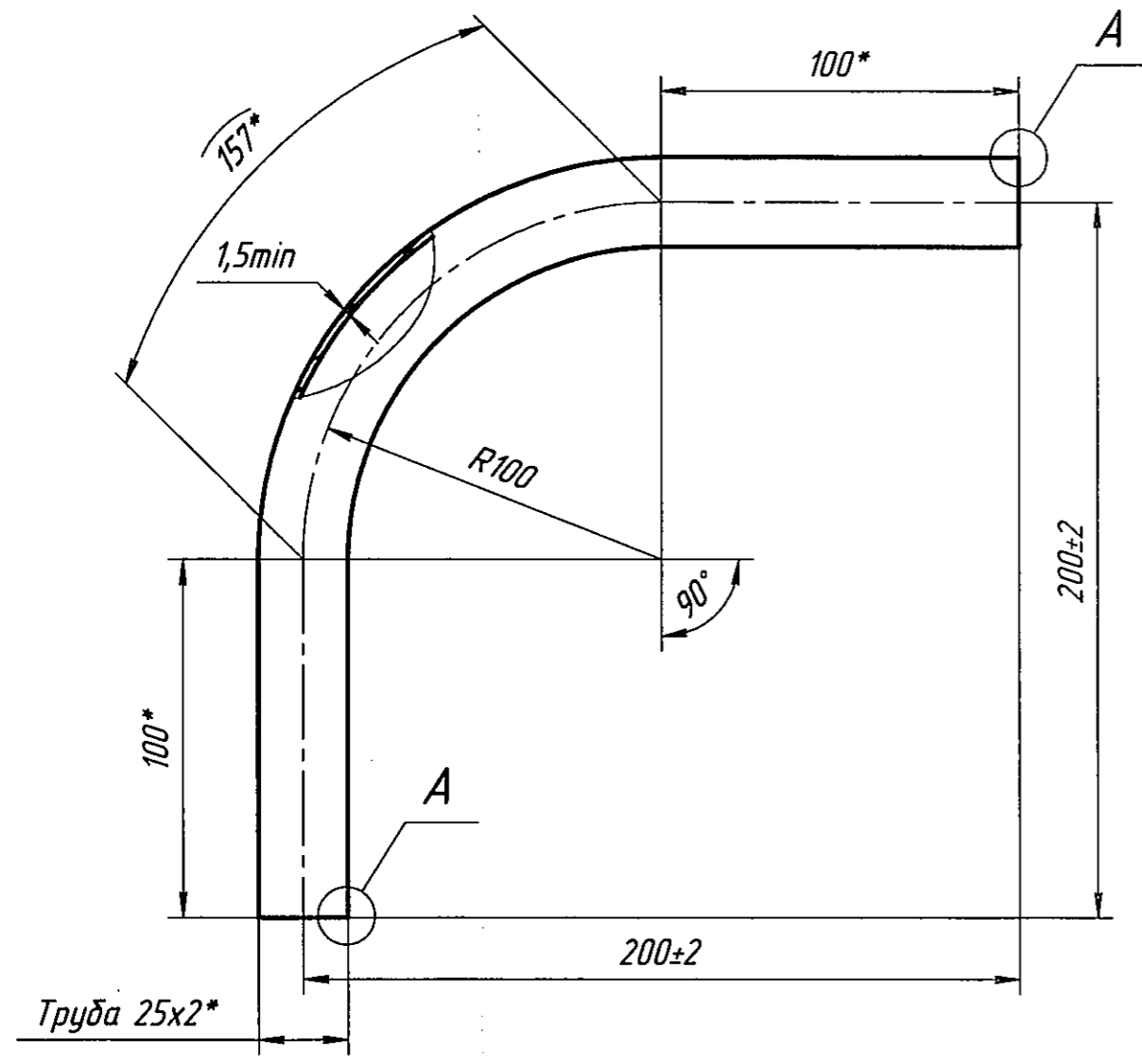
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.
356366.3
01.08.13

91.3145.03.002

✓ Ra25 (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Чертеж разработан на основании ОСТ 34-42-661-84 для трубопроводов группы С по ПН АЗ Г-7-008-89 и трубопроводов, на которые распространяются требования ПБ 10-573-03 и СНиП 3.05.05-84.
3. Развернутая длина по средней линии - 357 мм (без учета технологического припуска).
4. Требования к изготовлению указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
5. Для обеспечения диаметра раздачи произвести калибровку (раздачу или обжатие) на величину не более 3 % от наружного диаметра трубы.
6. Гнутый участок трубы должен иметь:
 - овальность, указанную в технических требованиях на соответствующий трубопровод;
7. Отвод после гибки термообработать.
8. После термообработки провести:
 - контроль качества основного металла, указанный в технических требованиях на соответствующий трубопровод;
 - очистку внутренней и наружной поверхностей.
9. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (при наличии в сертификате), клеймо ОТК.

									91.3145.03.002				
									Отвод	Лит.	Масса	Масштаб	
										И		0,4	1:2
										Лист		Листов	1
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рукина	Руч	06.10.13						
СНИИК	Лежонин	07.13	07.13	Пров.	Богомазова	07.13	07.13						
ОГТ	Викниев	07.13	07.13	Т.контр.	Кузичкин	07.13	07.13						
ОГЧет	Нитомин	07.13	07.13	Нач.отдела	Лазарев	07.13	07.13						
				Н.контр.	Бондаренко	07.13	07.13						
				Утв.									
									Труба	Х 25x2		ИК"ЗИОМАР"	
										20 ТУ 14-3-190-2004			