

ЧАСТЬ 3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Наименование лота: Металлорежущий инструмент для автоматов продольного точения.

2. Технические характеристики:

№№ п/п	Наименование/ Производитель	Обозначение	Технические характеристики	Кол-во
В комплект поставки металлорежущего инструмента для автоматов продольного точения, должен входить:				
1.	Вставка твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	HPBR 0202- 005 PR930	Вставка резцовая правая, для расточки отверстий не менее 2 мм, посадочный диаметр 2 мм, режущая часть выполнена с двух сторон. Глубина обработки не менее 10 мм. Радиус при вершине - 0,05 мм. Общая длина не более 50 мм. Материал твердый сплав с PVD покрытием. Для стали и нержавеющей стали. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PSH 02...	20
2.	Вставка твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	HPBR 0303- 005 PR930	Вставка резцовая правая, для расточки отверстий не менее 3 мм, посадочный диаметр 3 мм, режущая часть выполнена с двух сторон. Глубина обработки не менее 15 мм. Радиус при вершине - 0,05 мм. Общая длина не более 50 мм. Материал твердый сплав с PVD покрытием. Для стали и нержавеющей стали. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PSH 03...	20
3.	Вставка твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	VNBR 0206- 01S PR930	Вставка расточная твердосплавная, диаметр расточки не менее 2 мм, глубина обработки не менее 6 мм, Радиус при вершине - 0,1мм. Общая длина не более 26,5 мм. Для обработки стали и нержавеющей стали. Материал твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PSH 02...	40
4.	Вставка твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	VNBR 025075-01S PR930	Вставка расточная твердосплавная, диаметр расточки не менее 2,5 мм, глубина обработки не менее 7,5 мм, Радиус при вершине - 0,1 мм. Общая длина не более 28,1 мм. Для обработки стали и нержавеющей стали. Материал твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления державки типа PSH 02...	40

5.	Вставка твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	VNBR 0311- 01S PR930	Вставка расточная твердосплавная, диаметр расточки не менее 3,0 мм, глубина обработки не менее 11 мм, Радиус при вершине - 0,1 мм. Общая длина не более 26,5 мм. Для обработки стали и нерж. стали. Материал твердый сплав с PVD покрытием. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления вставки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления PSH 03	40
6.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	КТКFL 1212F-12	Державка токарная, для отрезки, левая. Используется с пластинами TKF 12L*. Сечение 12x12мм, длиной L1=85мм. Материал сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа TKF 12L ...	2
7.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	КТКFR 1212F-12	Державка токарная, для отрезки, правая. Сечение 12x12-0,1 мм, общая длина не более 85-0,1 мм. Материал сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа TKF 12R ...	2
8.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	KGML 1212JX-1,5	Державка токарная канавочная/отрезная левая, для пластин шириной 2..3 мм, сечение 12x12 мм, для токарных автоматов. Ширина канавки от 1,5 до 2 мм. Максимальный диаметр отрезки - 25мм. Сечение 12x12мм, Общая длина не более 120мм. Материал сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа GMM...	2
9.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	KGMR 1212JX-1,5	Державка токарная канавочная/отрезная правая, для пластин шириной 2..3 мм, сечение 12x12 мм, для токарных автоматов. Ширина канавки от 1,5 до 2 мм. Максимальный диаметр отрезки - 25мм. Сечение 12x12мм, Общая длина не более 120мм. Материал сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа GMM...	2
10.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	KGMR 1212JX-2,0	Державка токарная канавочная/отрезная левая, для пластин шириной 2..3 мм, сечение 12x12 мм, для токарных автоматов. Ширина канавки от 2 до 3 мм. Максимальный диаметр отрезки - 25мм. Сечение 12x12мм, Общая длина не более 120мм. Материал сталь HRC 42...46. Для	2

			обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления пластин типа GMM...	
11.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	PSH 0219-120	Державка для вставок. Наружный диаметр не более 19,05 мм. Общая длина не более 120 мм. Посадочный диаметр 2 мм, Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления вставки типа BR 02...	2
12.	Державка, Куосега, Япония или эквивалент.	PSH 0319-120	Державка для вставок. Наружный диаметр не более 19,05 мм. Общая длина не более 120 мм. посадочный диаметр 3 мм, Материал сталь HRC 42...46. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления державки должны соответствовать посадочному месту и способу крепления вставки типа BR 03...	2
13.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFB 12R15005M KW10	Пластина токарная, правая, для обратного точения, максимальная глубина 2,5 мм, угол профиля пластины 30°. Для обработки цветных металлов и сплавов в том числе титановых; Радиус при вершине 0,04 мм. Толщина T=3мм; длина режущей кромки A=8,7мм. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	40
14.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFB 12R15005M PR1225	Пластина токарная, правая, для обратного точения, максимальная глубина 2,5 мм, угол профиля пластины 30°. Для обработки нержавеющей стали. Радиус при вершине 0,05 мм. Толщина T=3мм; длина режущей кромки A=8,7мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	40
15.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFB 12R2801M KW10	Пластина токарная, правая, для обратного точения, максимальная глубина 4,5 мм, угол профиля пластины 30°. Для обработки цветных металлов и сплавов, в том числе титановых; Радиус при вершине 0,09 мм. Толщина T=3мм; длина режущей кромки A=8,7мм. материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co) Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием	40

			посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	
16.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFB 12R2801M PR1225	Пластина токарная, правая, для обратного точения, максимальная глубина 4,5 мм, угол профиля пластины 30°. Для обработки нержавеющей стали. Радиус при вершине 0,09 мм. Толщина T=3мм; длина режущей кромки A=8,7мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	40
17.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520 L-MT-15D KW10	Пластина отрезная для обработки цветных металлов и сплавов (в том числе титановых), ширина пластины 1,5±0.05 мм, угол в плане 15°, левый наклон режущего лезвия. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20
18.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520 L-MT-15D PR930	Пластина отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины 1,5±0.05 мм, угол в плане 15°, левый наклон режущего лезвия. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20
19.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520 R-MT-15D KW10	Пластина отрезная для обработки цветных металлов и сплавов, ширина пластины 1,5±0.05 мм, угол в плане 15°, правый наклон режущего лезвия. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20
20.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520 R-MT-15D PR930	Пластина отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины 1,5±0.05 мм, угол в плане 15° правый наклон режущего лезвия. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20

21.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520- MT KW10	Пластина канавочная/отрезная для обработки цветных металлов и сплавов, в том числе титановых; ширина пластины $1,5\pm 0.05$. материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20
22.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 1520- MT PR930	Пластина канавочная/отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины $1,5\pm 0.05$. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5	20
23.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020 L-MT-15D KW10	Пластина отрезная для обработки цветных металлов и сплавов (в том числе титановых), ширина пластины $2,0\pm 0.05$ мм, угол в плане 15^0 , левый наклон режущего лезвия. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5; KGM...2.0;	20
24.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020 L-MT-15D PR930	Пластина отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины $2,0\pm 0.05$ мм, угол в плане 15^0 , левый наклон режущего лезвия. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5; KGM...2.0;	20
25.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020 R-MT-15D PR930	Пластина отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины $2,0\pm 0.05$ мм, угол в плане 15^0 правый наклон режущего лезвия. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5; KGM...2.0;	20
26.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020- MT KW10	Пластина канавочная/отрезная для обработки цветных металлов и сплавов, в том числе титановых; ширина пластины 2 ± 0.05 . материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца	20

			KGM...1.5; KGM...2.0;	
27.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020-MT PR930	Пластина канавочная/отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины 2 ± 0.05 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5; KGM...2.0;	20
28.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 3020-MT PR930	Пластина канавочная/отрезная для обработки сталей и нерж. сталей, ширина пластины 3 ± 0.05 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...2.0; KGM...2.5; KGM...3;	20
29.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	GMM 2020 R-MT-15D KW10	Пластина отрезная для обработки цветных металлов и сплавов (в том числе титановых), ширина пластины 2 ± 0.05 мм, угол в плане 15^0 , правый наклон режущего лезвия. материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KGM...1.5; KGM...2.0;	20
30.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKF12R 100-S PR1225	Пластина токарная отрезная/канавочная, с прямым лезвием, правого исполнения, специальной формы (параллелограмм), максимальный диаметр отрезки - 12 мм. Для обработки стали и нержавеющей стали. Используется только на поперечном ходе (без траверса). Ширина режущей пластины $1,0\pm 0.03$ мм. Радиус при вершине: 0,03мм. Толщина пластины 3 мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резца KTKF...12	40
31.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RA6000 KW10	Пластина токарная резьбовая, правая, по цветным металлам и сплавам; радиус при вершине 0,01 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "А". Шаг резьбы 0,2-0,6 мм включительно. Толщина T=3мм; длина режущей кромки A=8,7мм. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20

32.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RA6000 PR1025	Пластина токарная резьбовая, правая, по стали и нержавеющей стали; радиус при вершине 0,01 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "А". Шаг резьбы 0,2-0,6 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
33.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RA60005 KW10	Пластина токарная резьбовая, правая, по цветным металлам и сплавам; радиус при вершине 0,05 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "А". Шаг резьбы 0,5-1,25 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
34.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RA60005 PR1025	Пластина токарная резьбовая, правая, по стали и нержавеющей стали; радиус при вершине 0,05 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "А". Шаг резьбы 0,5-1,25 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
35.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RB6000 KW10	Пластина токарная резьбовая, правая, по цветным металлам и сплавам; радиус при вершине 0,01 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "В". Шаг резьбы 0,2-0,6 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
36.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RB6000 PR1025	Пластина токарная резьбовая, правая, по стали и нержавеющей стали; радиус при вершине 0,01 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "В". Шаг резьбы 0,2-0,6 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал твердый	20

			сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	
37.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RB60005 KW10	Пластина токарная резбовая, правая, по цветным металлам и сплавам; радиус при вершине 0,05 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "В". Шаг резьбы 0,5-1,25 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал пластины непокрытый твердый сплав (WC+Co). Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
38.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	TKFT 12RB60005 PR1025	Пластина токарная резбовая, правая, по стали и нержавеющей стали; радиус при вершине 0,05 мм. Форма специальная (параллелограм). Исполнение "В". Шаг резьбы 0,5-1,25 мм включительно. Толщина Т=3мм; длина режущей кромки А=8,7мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа KTKFR...12	20
39.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	VPGT 1103 02 MFP-GF PR1225	Пластина токарная ромбической формы с углом 35°, двустороннего резания, с задним углом 11°, чистовая, Радиус при вершине 0,1 мм. Толщина 3.18мм; длина режущей кромки 6.35 мм. .Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обработки нержавеющей стали. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа SVLP...-11FF; SVJP...-11FF; SVPPR...-11FF; SVPP...-11	50
40.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	VPGT110301 MFP-GF PR1225	Пластина токарная, двустороннего резания, с задним углом, чистовая, по нержавеющей стали. Радиус при вершине 0,1 мм. Толщина Т=3.18мм; длина режущей кромки А=6.35мм. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа SVLP...-11FF; SVJP...-11FF; SVPPR...-11FF; SVPP...-11	50

41.	Пластина твердосплавная, Куосега, Япония или эквивалент.	CCGT 03 01 02 MP-CF PR1025	Пластина токарная чистовая. Пластина токарная чистовая, для тонкой расточки. Ромбической формы с углом 80°, задний угол 7° Обрабатываемые материалы: сталь, нерж. сталь; радиус при вершине не более 0,2 мм. Толщина 1,4 мм; длина режущей кромки не менее 3,5 мм. Материал твердый сплав с покрытием PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующей оснасткой и оборудованием посадочное место и способ крепления пластины должны соответствовать посадочному месту и способу крепления резцов типа SCLC03-...	50
-----	---	----------------------------------	---	----

3. Прочие условия

Поставляемый товар должен быть новым, (не допускается поставка выставочных образцов). Товар должен быть поставлен комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Товар подлежащий обязательной сертификации, должен иметь сертификат соответствия. Поставщик должен обеспечить бесплатные консультации по эксплуатации поставленного товара.

4. Срок гарантии

Срок предоставлений гарантий качества на поставляемое оборудование должен составлять не менее 6 (шести) месяцев с даты подписания Заказчиком акта приема-передачи товара.