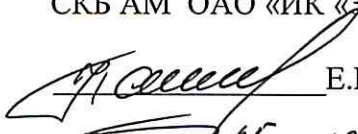



УТВЕРЖДАЮ
Зам. Главного конструктора
СКБ АМ ОАО «ИК «ЗИОМАР»


Е.В. Качанов
«05» 12 2013 г.

Поставка пластин пористых.

Руководитель группы
СКБ АМ ОАО «ИК «ЗИОМАР»


Н.И. Горская
«05» декабря 2013 г.

Подольск
2013г.

Техническое задание
на поставку пластин пористых.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| - Пластина резиновая II группы прессовая 20 мм - Пластина резиновая II группы прессовая 10 мм |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| Поставляемая продукция должна быть не ранее 2013 года выпуска. |

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров |
| 2.1.1 Марка резиновой смеси 7-13-141. 2.1.2 Предельное отклонение при толщине 10 мм $\pm 1,5$, при толщине 20 мм $\pm 2,0$ 2.1.3 Рабочая среда - воздух, пыль, брызги воды. 2.1.4 Размеры пластины не менее 200 мм, не более 750 мм. 2.1.5 Температурный интервал: $-45 +70$ °С 2.1.6 Физико-механические показатели: Кажущаяся плотность пластин толщиной более 5 мм 510 - 850 кг/м ³ , Сопротивление сжатию: при 25% сжатия не более 0,30МПа, при 50% сжатия не более 0,50 МПа, Относительная остаточная деформация при сжатии на 50% при (23 ± 5) °С не более 15 %, Температурный предел хрупкости, не выше -35 °С. Коэффициент старения при 90 °С в течение 72 ч. не более 2,0 |
| Подраздел 2.2 Требования к маркировке |
| К каждому упаковочному месту должен быть прикреплен ярлык с указанием: Наименования завода-изготовителя или товарного знака, условного обозначения пластины, номера партии, марки резины, массы (нетто) в кг, даты изготовления, штампа технического контроля. На одном из углов каждой годной пластины должен стоять штамп ОТК. |
| Подраздел 2.3 Требования к упаковке |
| Пластину упаковывают пачками массой 30 \pm 1 кг и перевязывают киперной лентой (ГОСТ 4514) или упаковывают в ткань упаковочную и технического назначения (ГОСТ 5530) и зашивают шпагатом полированным №3 (ГОСТ 17308) или полипропиленовым шпагатом. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его хранения с учетом транспортировки и перегрузок. |

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

| |
|--|
| Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки |
| Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика. |

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

С поставляемой продукцией, не позднее даты её поставки, Поставщик предоставляет оригиналы отгрузочных документов, счет на оплату и паспорт качества с синей печатью завода-изготовителя на каждое товаро-погрузочное место.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Общий гарантийный срок сохранения эксплуатационных свойств не менее 10 лет.
Гарантийный срок хранения на складе не менее 4 лет со дня изготовления при соблюдении следующих требований: пластины должны храниться в складском помещении при температуре от 0 до 30 °С на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Пластина II группы прессовая 20 мм в количестве 1950 кг
- Пластина II группы прессовая 10 мм в количестве 190 кг
- Итого: 2140 кг

Поставка осуществляется одной партией в течение 2 недель со дня подписания Договора/ спецификации.

В соответствие с заводскими нормами отгрузки допускается отклонение по массе отгружаемой продукции (толеранс) в пределах 8% от общей массы.