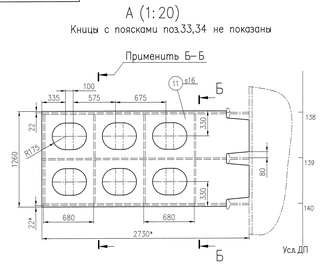
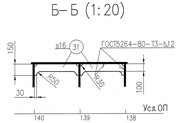
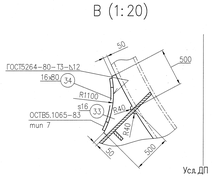
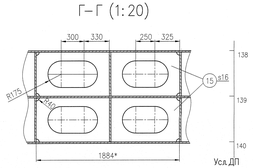
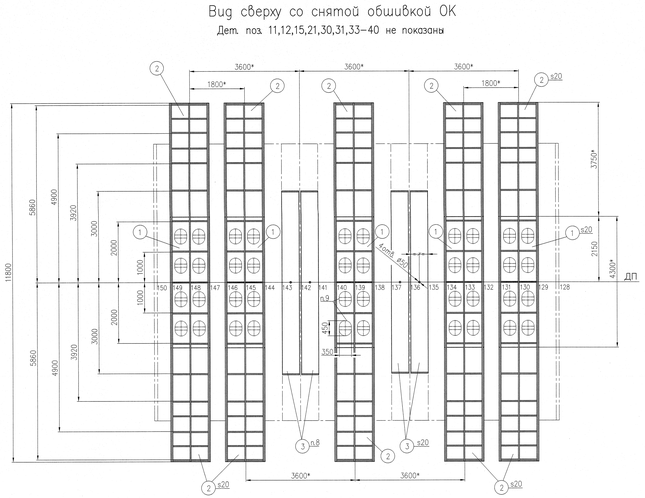
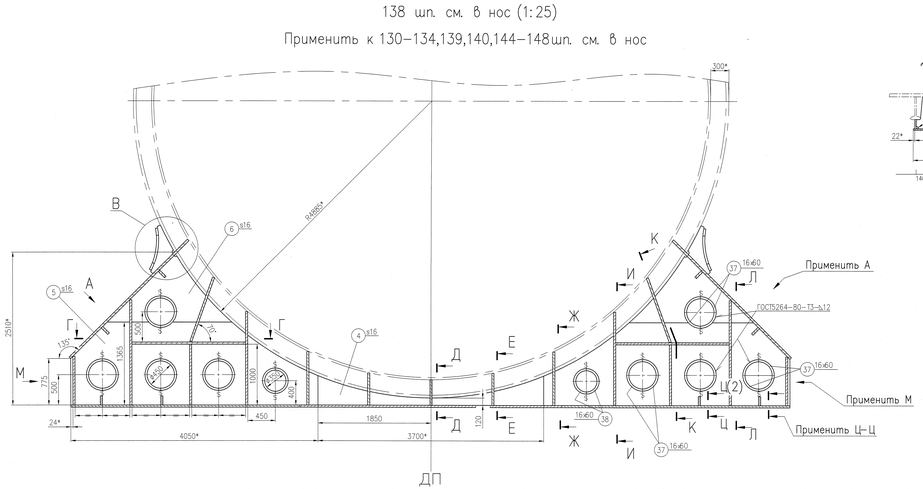

А (1:20)
Кницы с поясками поз.33,34 не показаны

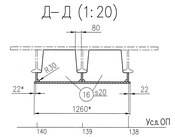

Б–Б (1:20)

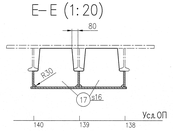

В (1:20)

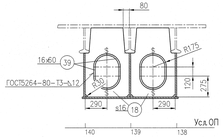

Г–Г (1:20)

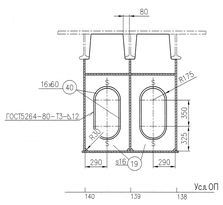

Вид сверху со снятой обшивкой ОК
Дет. поз. 11,12,15,21,30,31,33–40 не показаны

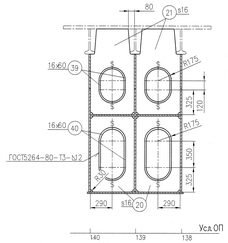

138 шп. см. в нос (1:25)
Применить к 130–134,139,140,144–148шп. см. в нос

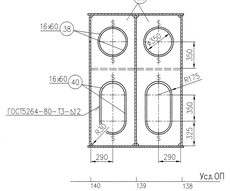

Д–Д (1:20)

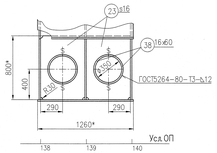

Е–Е (1:20)


Ж–Ж (1:20)


И–И (1:20)


К–К (1:20)


Л–Л (1:20)


М (1:20)

Вспомогательные документы		
Наименование	Обозначение	Ограничение годности
Набор и обшивка корпуса в р-не 128–142шп. (Секция 11, шифр 31)	667Б-111-013сп	Для зак.310-398, 376
Набор и обшивка корпуса в р-не 143–153шп. Секция 12 (шифр 32)	667Б-111-014сп	Для зак.310-398, 376
Набор и обшивка корпуса в р-не 128–142шп. (Секция 11, шифр 31)	667Б-111-5013сп	Для зак.221-228
Набор и обшивка корпуса в р-не 143–153шп. Секция 12 (шифр 32)	667Б-111-5014сп	Для зак.221-228
Схема линий реза ОК и НК спецпомещения	У667Б-906-5504	

1 Чертеж выпущен на основании ТЗ на формирование РО утилизируемых АПЛ проекта 667Б, направленного ДВЦ "ДальРАО" с исходящим N 8ф/01-04/701 от 06.04.2012г.

2 Технические требования по ОСТВ5.1063-76.

3 *Размеры для справок.

4 Конструктивные элементы сварных соединений по ГОСТ5264-80: тавровые-Т8, стыковые-С15, поясков между собой-С21; по ГОСТ11534-75: тавровые-Т2, кроме мест показанных особо.

5 Сварку деталей между собой производить по РДБР.9083-92 электродом марки УОНИИ-13/55Р ТУ 5.965-11432-91, к конструкциям из стали АК – по ОСТБР.9673-94 электродом марки ЗА-395/9 ОСТВБР.9374-81.

6 Контроль качества сварных соединений по ПК90.2096-81. Категория IV.

7 В районах установки деталей фундаментных опор сварные швы демонтированных корпусных конструкций зачистить до основного металла.

8 Для удобства монтажа зашивные листы поз.3 допускается изготовить из двух и более частей с последующей сваркой стыков по узлу С8 ГОСТ5264-80. Расположение стыков – по усмотрению предприятия-строителя.

9 Для доступа в районы сварочных работ вскрыть технологические вырезы в опорных листах поз.1 с последующей сваркой по узлу С10 ГОСТ5264-80.

10 Указанные ребра подкрепления корпуса в районах 129–130,148–149шп. на ЛБ и ПрБ демонтировать.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	У667Б-906-5509СБ		
Разраб.		Волков			Установка опорных конструкций блока спецпомещения	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Телепнев					–	1:50
						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Собирова				ОАО "КБ "Рубин-Север"		
Утв.		Сергеев						

Формат А2×4